

| | |
|--|-----|
| ДАТЧИКИ ДАВЛЕНИЯ | 3 |
| МАЛОГАБАРИТНЫЕ ДАТЧИКИ ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ ИД-S..... | 13 |
| ДАТЧИКИ ДАВЛЕНИЯ СТАНДАРТНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ИД-Q..... | 15 |
| ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ ДАТЧИКИ ДАВЛЕНИЯ ИД-F | 17 |
| ДАТЧИКИ ТЕМПЕРАТУРЫ | 21 |
| ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СОПРОТИВЛЕНИЯ ТС-Б | 35 |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ТЕРМОЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТП-Б | 55 |
| ДАТЧИКИ ТЕМПЕРАТУРЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ | 73 |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ТЕРМОЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КАБЕЛЬНЫЙ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ПОВЕРХНОСТИ..... | 83 |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ТЕРМОЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ МНОГОЗОННЫЙ | 87 |
| ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ МНОГОЗОННЫЙ | 91 |
| ТЕРМОМЕТР ЦИФРОВОЙ ТЦ-Б..... | 95 |
| КОМПЛЕКТЫ ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ СОПРОТИВЛЕНИЯ КТС-Б..... | 101 |
| КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ, ЗАГЛУШКИ, ПЕРЕХОДНИКИ | 115 |
| КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ | 116 |
| ЗАГЛУШКИ | 122 |
| ПЕРЕХОДНИКИ | 123 |
| ВТОРИЧНЫЕ ПРИБОРЫ | 125 |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПИ-001 | 127 |
| ПРИБОР ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПИР-001..... | 135 |
| МЕТРОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 139 |
| ПРИБОРЫ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПИ-002 | 141 |
| ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ ПЛАТИНОВЫЙ ЭТАЛОННЫЙ ПОИНТ-100 | 147 |
| ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ ПЛАТИНОВЫЙ ЭТАЛОННЫЙ ПОИНТ-25 | 149 |
| ГИГРОМЕТР ИВВ-Н..... | 151 |
| ГЕНЕРАТОР ВЛАЖНОГО ВОЗДУХА ГВВ-001..... | 153 |
| ТЕРМОСТАТЫ ЖИДКОСТНЫЕ ТЖ-01 | 155 |
| ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ ПОСТОЯННОГО ТОКА БП | 157 |
| АРМАТУРА ДЛЯ ДАТЧИКОВ | 161 |
| БОБЫШКИ..... | 163 |
| ГИЛЬЗЫ ТЕРМОМЕТРИЧЕСКИЕ..... | 169 |
| СОСУДЫ..... | 187 |
| ОТВОДЫ СИФОННЫЕ..... | 193 |
| ОТБОРНЫЕ УСТРОЙСТВА ДАВЛЕНИЯ | 197 |
| МАНОМЕТРИЧЕСКАЯ СБОРКА (ОУД)..... | 203 |
| МАНОМЕТРИЧЕСКАЯ СТОЙКА (ОУД) | 207 |

| | |
|--|------------|
| РАДИАТОР ДАТЧИКА ДАВЛЕНИЯ..... | 209 |
| РАСШИРИТЕЛИ..... | 213 |
| УСТРОЙСТВА ДЕМПФЕРНЫЕ | 217 |
| СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДНЫЕ | 221 |
| ПРОБКИ | 225 |
| ПЕРЕХОДНИКИ | 229 |
| ШТУЦЕР ПЕРЕДВИЖНОЙ | 233 |
| КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ | 237 |
| ДИАФРАГМЫ ДЛЯ РАСХОДОМЕРОВ..... | 245 |
| ДИСКОВОЕ УСТРОЙСТВО ПОДГОТОВКИ ПОТОКА..... | 257 |
| УЗЕЛ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ | 261 |
| ПРОКЛАДКИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ | 265 |
| РЕСПОНДЕРЫ | 269 |
| ПРИЛОЖЕНИЕ А | 271 |
| ПРИЛОЖЕНИЕ Б | 275 |
| ПРИЛОЖЕНИЕ В | 279 |

ДАТЧИКИ ДАВЛЕНИЯ

МАЛОГАБАРИТНЫЕ ДАТЧИКИ ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ ИД-S

ДАТЧИКИ СТАНДАРТНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ИД-Q

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ ДАТЧИКИ ДАВЛЕНИЯ ИД-F

Государственный реестр средств измерений под номером РБ 03 04 1993 19

Государственный реестр средств измерений под номером РФ №26818-20

Государственный реестр средств измерений под номером KZ.02.03.06753-2019

ТУ РБ 390184271.002-2003

ДАТЧИКИ ДАВЛЕНИЯ

Назначение

Датчики давления ИД (в дальнейшем датчики), предназначены для непрерывного измерения и преобразования величины измеряемого параметра – абсолютного и избыточного давления, в том числе вакуумметрического, вакуумметрического-избыточного, гидростатического давления и разности давлений нейтральных и агрессивных сред, газообразного кислорода и кислородосодержащих газовых смесей в унифицированный электрический выходной сигнал постоянного тока или напряжения постоянного тока, так же в цифровой сигнал для передачи по протоколам HART.

Датчики применяются для автоматизации, управления, регулирования и контроля технологических процессов, учета расхода газов, жидкостей и пара, уровня, плотности жидкостей, функционально связанных с давлением или разностью давлений в различных отраслях промышленности, хозяйственной деятельности и коммунального хозяйства, в том числе на взрывоопасных и пожароопасных производствах.

Исполнения датчиков

Датчики выпускаются следующих модификаций:

ИД-S – малогабаритные датчики избыточного давления;

ИД-Q – датчики давления стандартного исполнения;

ИД-F – интеллектуальные датчики давления.

Датчики предназначены для измерения избыточного, вакуумметрического, вакуумметрического-избыточного (И), абсолютного (А) и дифференциального (Р) давления.

Примечание: Датчики модификации «И» могут применяться для измерения гидростатического давления жидкостей в открытых емкостях.

Датчики предназначены для работы в средах нейтральных, а также агрессивных средах, по отношению к которым материалы, контактирующие с измеряемой средой, являются коррозионностойкими.

Взрывозащищенные датчики

Датчики изготавливаются с применением видов взрывозащиты по ГОСТ 31610.0 (IEC 60079-0) (далее - взрывозащищенные). Взрывозащищенные датчики соответствуют II и III группам взрывозащищенного оборудования для внутренних и наружных установок ГОСТ 31610.0 (IEC 60079-0).

Взрывозащищенные датчики изготавливаются:

- с видом взрывозащиты «**взрывонепроницаемая оболочка**» и маркировкой взрывозащиты: 1Ex db IIC T6...T1 Gb X, 1Ex db IIB T6...T1 Gb X, 1Ex db IIA T6...T1 Gb X, Ex tb IIIC T85°C...T450°C Db X, Ex tb IIIB T85°C...T450°C Db X, Ex tb IIIA T85°C...T450°C Db X по ГОСТ IEC 60079-1;

- с видом взрывозащиты «**искробезопасная электрическая цепь**» уровня «ia» и маркировкой взрывозащиты:

0Ex ia IIC T6...T1 Ga X, 0Ex ia IIB T6...T1 Ga X, 0Ex ia IIA T6...T1 Ga X, Ex ia IIIC T85°C...T450°C Da X, Ex ia IIIB T85°C...T450°C Da X, Ex ia IIIA T85°C...T450°C Da X по ГОСТ 31610.11 (IEC 60079-11).

Кроме того, взрывозащищенные датчики изготавливаются с совмещенными вышеуказанными видами взрывозащиты и маркировкой взрывозащиты:

1Ex db ia IIC T6...T1 Gb X, 1Ex db ia IIB T6...T1 Gb X, 1Ex db ia IIA T6...T1 Gb X, Ex tb ia IIIC T85°C...T450°C Db X, Ex tb ia IIIB T85°C...T450°C Db X, Ex tb ia IIIA T85°C...T450°C Db X.

Взрывозащищенность датчиков, с видом взрывозащиты «искробезопасная электрическая цепь» уровня «ia» должны эксплуатироваться в составе связанного электрооборудования, имеющего входную измерительную цепь с видом взрывозащиты «искробезопасная электрическая цепь» уровня «ia».

Искробезопасность электрических цепей датчиков обеспечивается:

- питанием от искробезопасного источника питания;

- отсутствием в их исполнении емкостных и индуктивных элементов, опасных по запасаемой энергии для газовых смесей подгруппы IIC;

Электрические параметры искробезопасной цепи датчиков исполнения Exia:

- Максимальное входное напряжение $U_i = 30$ В;
- Максимальный входной ток $I_i = 100$ мА;
- Максимальная входная мощность $P_i = 0,8$ Вт;
- Максимальная внутренняя емкость $C_i = 0,048$ мФ;
- Максимальная внутренняя индуктивность $L_i = 0,1$ мГн.

Условия эксплуатации датчиков давления

Датчики соответствуют показателю надежности системы SIL (Safety Integrity Level) с уровнем полноты безопасности SIL 2, SIL 3.

По сейсмостойкости датчики обладают прочностью и устойчивостью по MSK-64 9 баллов при уровне установки над нулевой отметкой до 70 м.

По стойкости к механическим воздействиям датчики обладают прочностью и устойчивостью к воздействию синусоидальной вибрации в диапазоне частот от 10 до 150 Гц при амплитуде виброускорения 0,35 мм.

Датчики по устойчивости к воздействию температуры и влажности окружающего воздуха - относятся к группе ДЗ ГОСТ 12997, с рабочим диапазоном температуры окружающего воздуха от минус 50 °С до 85 °С. Для модификаций с жидкокристаллическим и светодиодным индикатором, диапазон рабочих температур минус 40 °С до плюс 70 °С. Использование ЖКИ в других диапазонах температуры окружающего воздуха не приводит к его повреждению при этом возможно отсутствие индикации.

Диапазон температур рабочих сред:

- от минус 40 °С до плюс 120 °С (без разделителей); не допускать замерзания среды измерения вблизи датчика.

Примечание: свыше 120 °С измерение с использованием мембранных разделителей, радиатора или импульсной трубки.

Средний срок службы – не менее 12 лет.

Таблица 1.1 – Модель корпуса датчика

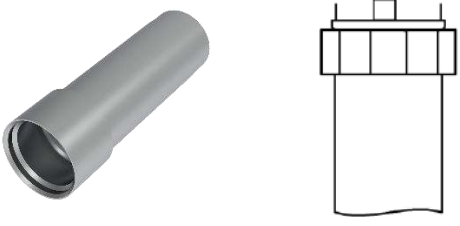
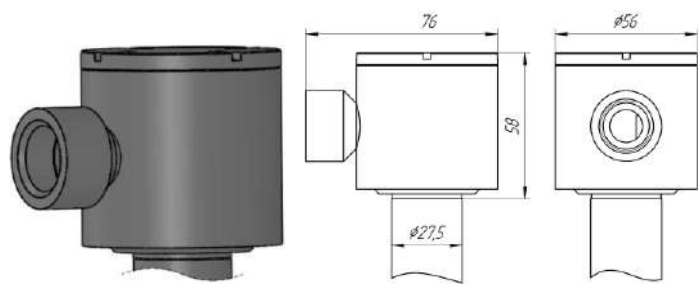
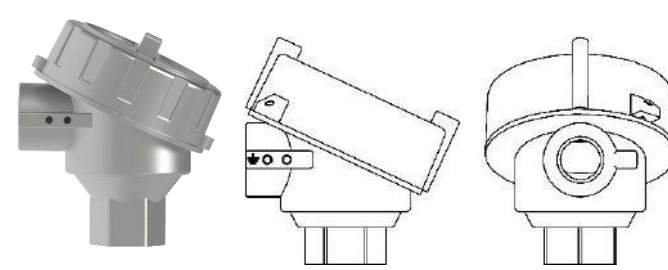
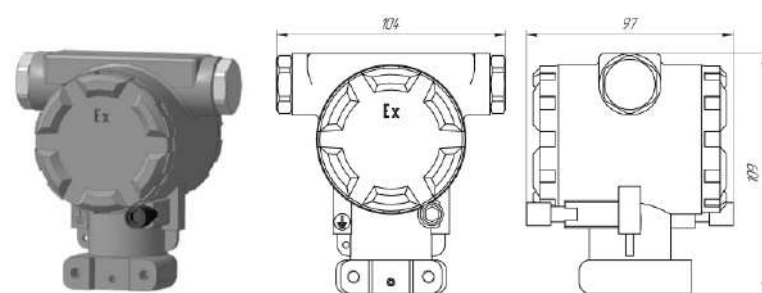
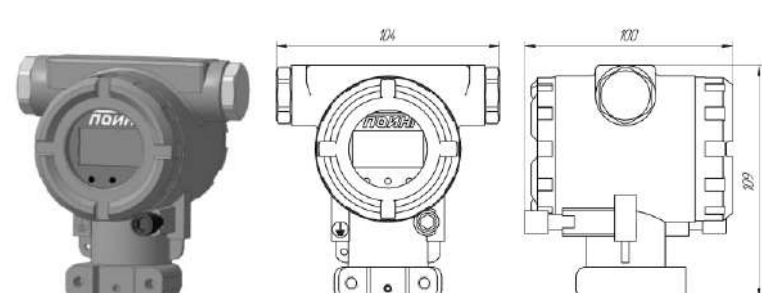
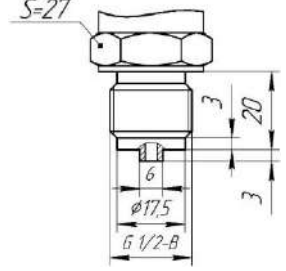
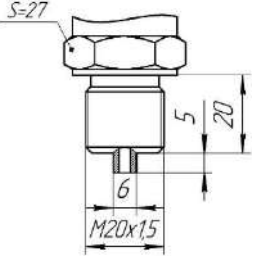
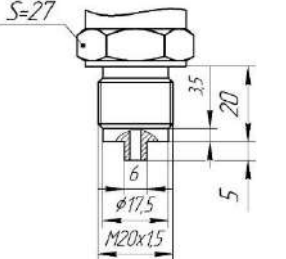
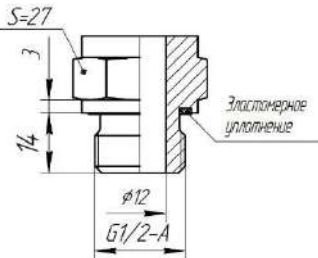
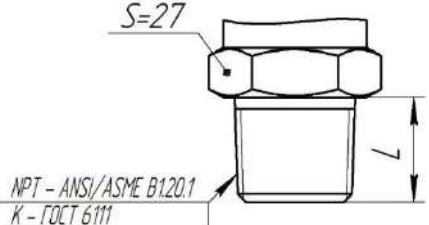
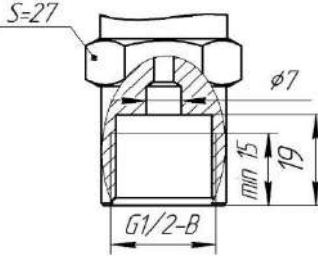
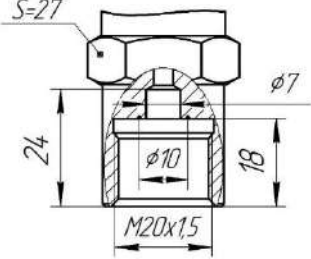
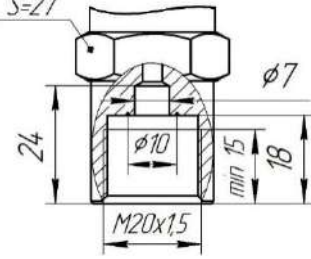
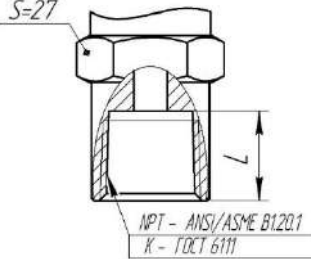
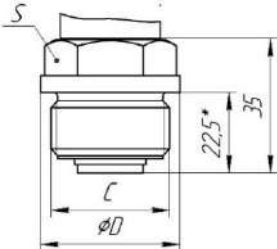
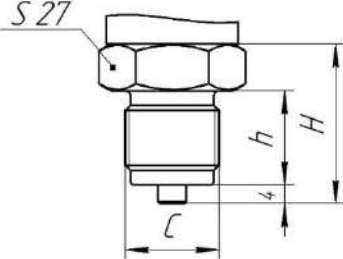
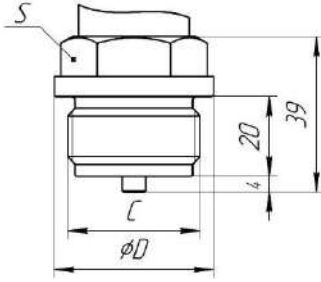
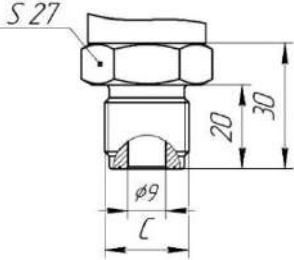
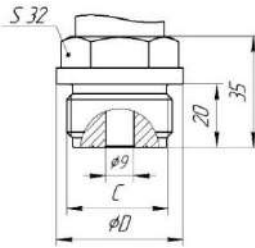
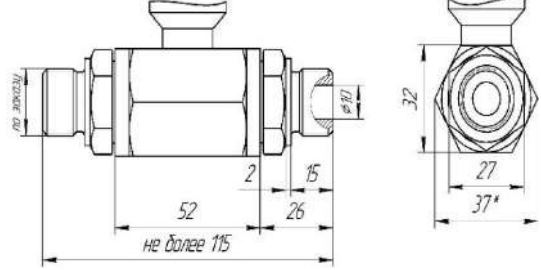
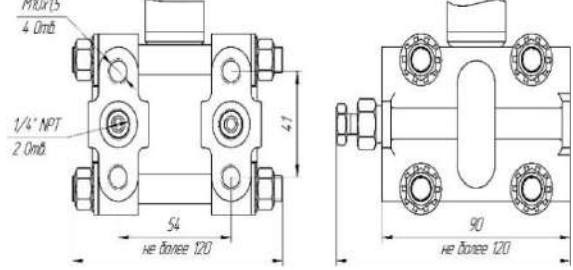
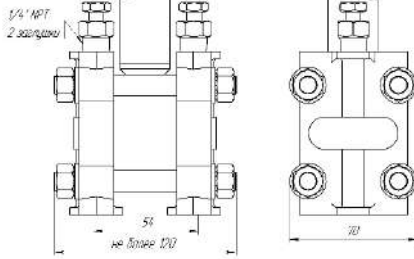
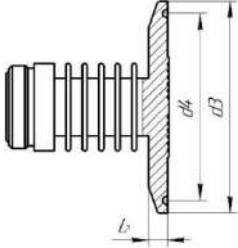
| Тр | | | |
|---|--|--------------|--|
|  | Степень защиты | IP 65 | |
| | Вид взрывозащиты | Exia | |
| Н1 | | | |
|  | Степень защиты | IP 65-68 | |
| | Вид взрывозащиты | Exia | |
| | Поставляется только в комплекте с кабельным вводом (прил. А) | | |
| Н2 | | | |
|  | Степень защиты | IP 65-68 | |
| | Вид взрывозащиты | Exdb Exia | |
| | Поставляется только в комплекте с кабельным вводом (прил. А) | | |
| Т | | | |
|  | Степень защиты | IP 65-68 | |
| | Вид взрывозащиты | Exdb Exia | |
| | Может комплектоваться кабельным вводом (прил. А) | | |
| Ти | | | |
|  | Степень защиты | IP 65-68 | |
| | Вид взрывозащиты | Exdb Exia | |
| | Может комплектоваться кабельным вводом (прил. А) | | |

Таблица 1.2 – Варианты присоединения к процессу

| Вариант исполнения | Изображение | Присоединение к процессу |
|---|--|---|
| 1 | 2 | 3 |
| <p>И (с центрирующей цапфой)</p> |  | <p>EN 837</p> <p>G1/8" G1/4" G3/8" G1/2"</p> |
| <p>И1 и И2 (с центрирующей цапфой)</p> | <p>Исполнение 1 (И1)</p>  <p>Исполнение 2 (И2)</p>  | <p>ГОСТ 25164 (ISO 2186) ГОСТ 2405</p> <p>M10x1 M12x1,5 M16x1,5 M20x1,5 и др.</p> |
| <p>Е (с эластомерным уплотнением (Тип Е))</p> |  | <p>DIN 3852-E (табл. 1; 2)</p> |
| <p>К (самоуплотняющаяся коническая резьба)</p> |  | <p>Резьба «NPT» ANSI/ASME B1.20.1</p> <p>Резьба «К» ГОСТ 6111</p> |
| <p>ВР (внутренняя резьба (EN 837))</p> |  | <p>EN 837</p> <p>G1/8" G1/4" G3/8" G1/2"</p> |

| Вариант исполнения | Изображение | Присоединение к процессу |
|---|--|---|
| <p>BP1 и BP2 (внутренняя резьба (ГОСТ 25164))</p> | <p>Исполнение 1 (BP1)</p>  | <p>ГОСТ 25164 (ИСО 2186) ГОСТ 2405</p> <p>M10x1 M12x1,5 M16x1,5 M20x1,5 и др.</p> |
| | <p>Исполнение 2 (BP2)</p>  | |
| <p>BP (внутренняя самоуплотняющаяся коническая резьба)</p> |  | <p>Резьба «NPT» ANSI/ASME B1.20.1</p> <p>Резьба «K» ГОСТ 6111</p> |
| <p>BM (с защитной мембраной)</p> |  | <p>G3/4" G1" G1 1/2" *G1/2" M30x2 M24x1,5 *M20x1,5</p> |
| <p>Д (с дросселем)</p> |  | <p>G1/2" G1/4" M20x1,5 M24x1,5</p> |
| <p>Д (с дросселем)</p> |  | <p>G3/4" G1" M30x2 G1 1/2"</p> |

| Вариант исполнения | Изображение | Присоединение к процессу |
|--|--|--|
| <p>D9 (с входным отверстием не более $\varnothing 9$ мм)</p> |  | <p>M20x1,5 G1/2" G1/4" M24x1,5</p> |
| <p>D9 (с входным отверстием не более $\varnothing 9$ мм)</p> |  | <p>G3/4" G1" M30x2 G1 1/2"</p> |
| <p>П (вариант исполнения корпуса тип «П»)</p> |  | <p>M20x1,5</p> |
| <p>С (вариант исполнения корпуса тип «С»)</p> |  | <p>1/4" NPT</p> |
| <p>СН (вариант исполнения корпуса тип «СН»)</p> |  | <p>1/4" NPT</p> |
| <p>Clamp (Tri-Clamp соединение)</p> |  | <p>DIN 32676</p> |

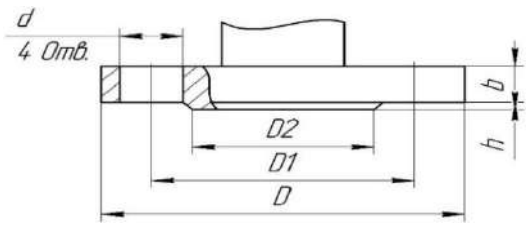
| Вариант исполнения | Изображение | Присоединение к процессу |
|--------------------|--|--------------------------|
| Φ (с фланцем) |  | Таблица 1.3 |

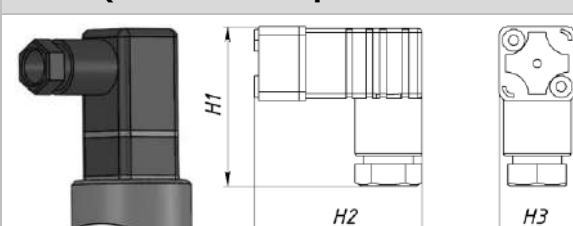
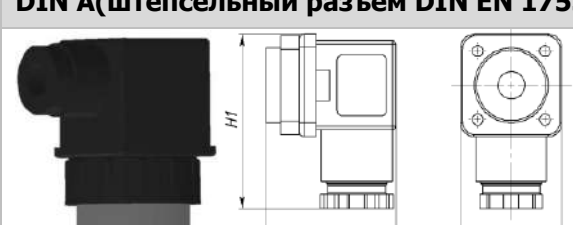
Таблица 1.3 – Фланцевое присоединение к процессу

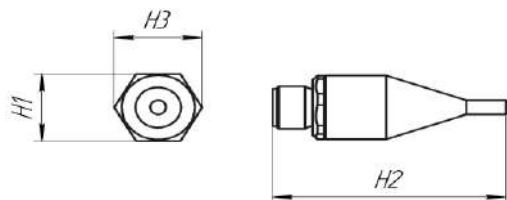
| Исполнение фланца (код в схеме заказа) | D, мм | D1, мм | D2, мм | d, мм | Кол. отв-й | b, мм | h, мм |
|--|--|--------|--------|-------|------------|-------|-------|
| Φ1 | 80 | 55 | 40 | 11 | 4 | 10 | 2 |
| Φ2 | 100 | 75 | 60 | 11 | 4 | 12 | 2 |
| Φ3 | 130 | 100 | 80 | 14 | 4 | 13 | 3 |
| Φ4 | 160 | 130 | 110 | 14 | 4 | 13 | 3 |
| Φ5 | Другие параметры, отличные от вышеизложенных | | | | | | |

Таблица 1.4 – Предел дополнительной погрешности

| Основная приведенная погрешность | Дополнительная погрешность |
|----------------------------------|----------------------------|
| ±0,075 % | ±0,075 % |
| ±0,10 % | ±0,10 %; |
| ±0,15 % | ±0,15 %; |
| ±0,20 % | ±0,20 % |
| ±0,25 % | ±0,25 %; |
| ±0,5 % | ±0,45 %; |
| ±1,0 % | ±0,6 %. |

Таблица 1.5 – Типы электрических присоединений

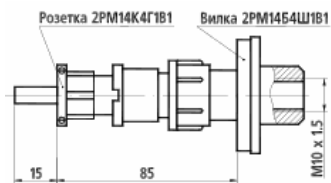
| DIN C (штепсельный разъем DIN EN 175301-803 «С») | | |
|---|------------------|------|
|  | Вид взрывозащиты | Exia |
| | Степень защиты | IP65 |
| DIN A (штепсельный разъем DIN EN 175301-803 «А») | | |
|  | Вид взрывозащиты | Exia |
| | Степень защиты | IP65 |

«4P» (четырёхпиновый разъем)

| | |
|------------------|------|
| Вид взрывозащиты | Exia |
|------------------|------|

| | |
|----------------|------|
| Степень защиты | IP65 |
|----------------|------|

Применяется только для датчиков давления

«6P» (шестипиновый разъем)

| | |
|------------------|------|
| Вид взрывозащиты | Exia |
|------------------|------|

| | |
|----------------|------|
| Степень защиты | IP65 |
|----------------|------|

Применяется только для датчиков давления

МАЛОГАБАРИТНЫЕ ДАТЧИКИ ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ ИД-S



**Схема условного обозначения датчиков давления модификации ИД-S
(схема заказа)**



Пример записи условного обозначения ИД-S

| | | | | | |
|-----------|-----------|-------------|--------------|-----------------|-----------|
| | -1 | -2 | 3 | 4 | -5 |
| ИД | -S | -1,6 | -(±1) | -M20x1,5 | -Д |

| | Параметр | Значение |
|----------|---|---|
| 1 | Модификация датчика (Таблица 0.1) | S |
| 2 | Диапазон измерения, МПа | от 0,6 до 2,5 |
| 3 | Предел основной приведенной погрешности, %: | ±0,5 ±1 |
| 4 | Присоединение к процессу (табл. 1.2) | M20x1,5; G1/2 и др. в соответствии с таблицей 1.2 |
| 5 | Исполнение корпуса (табл. 1.2) | Д |

Примечание:

Датчики данного исполнения обеспечивают пропорциональное преобразование давления рабочей среды в электрический сигнал постоянного тока (4-20)мА с линейно возрастающей характеристикой.

Изготовление датчиков давления с параметрами отличными от приведенных выше возможно только по согласованию с изготовителем!

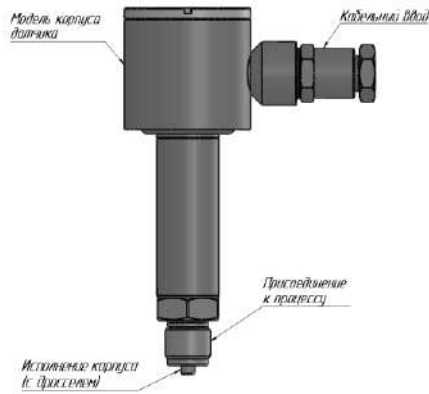
Таблица 0.1 - Модификации датчиков

| Вариант исполнения | Изображение | Степень защиты оболочки (IP) |
|---------------------------|--------------------|-------------------------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| S | | IP65 |

**ДАТЧИКИ ДАВЛЕНИЯ СТАНДАРТНОГО
ИСПОЛНЕНИЯ
ИД-Q**



Схема условного обозначения датчиков давления модификации ИД-Q (схема заказа)



Пример записи условного обозначения ИД-Q

| | | | | | | | | | | | | |
|-----|----------|----------|----------|----------|----------|----------|------------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| ИД- | Qм- | И- | Т- | Exdb | IIC | T6- | (0...1,6)- | (±0,5)- | M20x1,5- | E- | МГ(3-7)- | IP65 |

| | Параметр | Значение | | |
|-----------|--|---|---------------|---------------------|
| 1 | Модификация датчика ¹ | Qк, Qм | | |
| 2 | Вид измеряемого давления | И, А, Р | | |
| 3 | Исполнение корпуса (табл. 1.1) | Тр, Т, Н1, Н2 | | |
| 4 | Вид взрывозащиты | Exdb, Exdbia, Exia – (газовые среды) Extb, Extbia – (пылевые среды) При отсутствии не указывается | | |
| 5 | Группа взрывозащищенного оборудования | IIA, IIB, IIC, IIIA, IIIB, IIIC При отсутствии не указывается | | |
| 6 | Температурный класс | T1, T2, T3, T4, T5, T6 - (газовые среды) T80°С...T445°С - (пылевые среды) При отсутствии не указывается | | |
| 7 | Диапазон измерений, МПа ² | | Qк | Qм |
| | | И | от 0,6 до 50 | от минус 0,1 до 100 |
| | | А | от 0,6 до 3,5 | от 0,01 до 3,5 |
| | | Р | – | От 0,004 до 3,5 |
| 8 | Пределы допускаемой основной приведенной погрешности при измерении давления, % | ± 0,5; ± 1 ± 0,2; ± 0,25; ± 0,5; ± 1 | | |
| 9 | Присоединение к процессу | M20x1,5; G1/2 и др. в соответствии с таблицей 1.2 | | |
| 10 | Модификация (код) присоединение к процессу (табл. 1.2) | И1; И2; Е; ВР; ВР1; ВР2; ВМ; Д; D9; П; С; Clamp; Ф | | |
| 11 | Тип кабельного ввода (прил. А) | ПГ; ЛГ; МГ; МГБ; МГТ; МГ-М; МГФ; МГБ-П; МГМ; МГБ-М; MIL-разъем/ DIN А, DIN С; 4Р; 6Р | | |
| 12 | Степень защиты оболочки | IP20, IP45, IP54, IP65-68, (по согласованию с заказчиком IPX9) | | |

Примечание: Датчики данного исполнения обеспечивают пропорциональное преобразование давления рабочей среды в электрический сигнал постоянного тока (4-20)мА.

1- **Qк** – измерительная ячейка с прямым контактом с измеряемой средой;

Qм – измерительная ячейка изолированная от измеряемой среды.

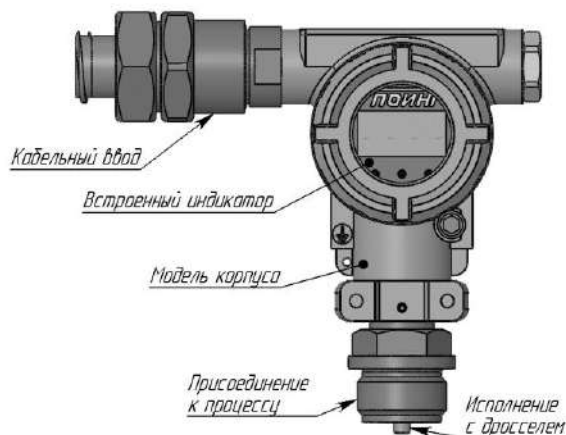
2 - Изготавливаются с различными диапазонами измерений, находящимися внутри указанного диапазона кПа, МПа.

Изготовление датчиков давления с параметрами отличными от приведенных выше возможно только по согласованию с изготовителем!

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ ДАТЧИКИ ДАВЛЕНИЯ ИД-Ф



Схема условного обозначения датчиков давления модификации ИД-Ф (схема заказа)



Пример записи условного обозначения ИД-Ф

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|------------|-----------|--------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| ИД- | F- | И- | Тн- | Exia | IIС | T6- | (4-20)мА- | (0...1,6)- | (±0,1)- | t(+5...+40)- | G1/2- | Д- | ЛГ- | IP65 |

| | Параметр | Значение | |
|-----------|--|---|---------------------|
| 1 | Модификация датчика | F | |
| 2 | Вид измеряемого давления | И, А, Р | |
| 3 | Исполнение корпуса (табл. 1.1) | Тр, Т, Тн, Н1, Н2 | |
| 4 | Вид взрывозащиты | Exdb, Exdbia, Exia – (газовые среды) Extb, Extbia – (пылевые среды) При отсутствии не указывается | |
| 5 | Группа взрывозащищенного оборудования | IIА, IIВ, IIС, IIIА, IIIВ, IIIС При отсутствии не указывается | |
| 6 | Температурный класс | Т1, Т2, Т3, Т4, Т5, Т6 - (газовые среды) Т80°С...Т445°С - (пылевые среды) При отсутствии не указывается | |
| 7 | Выходной интерфейс | (4-20)мА, (0-5)мА, (0-10)мА, (0-20)мА, (0,2-10)В, (0,4 - 2)В, (0,2-5)В | |
| 8 | Протокол связи | HART При отсутствии не указывается | |
| 9 | Диапазон измерений/ установленный диапазон, (измеряемый параметр): Мпа ¹ | И | от минус 0,1 до 100 |
| | | А | от 0,01 до 3,5 |
| | | Р | от 0,004 до 3,5 |
| 10 | Пределы допускаемой основной приведенной погрешности от диапазона измерения выходного сигнала, (в зависимости от модификации и настройки) ± γ, % | ± 0,075 ± 0,1 ± 0,15 ± 0,2 ± 0,25 ± 0,5 ± 1 | |
| 11 | Диапазон температурной компенсации ² °С | t (по согласованию внутри диапазона от минус 40 °С до 85 °С) При отсутствии не указывается (таблица 1.4) | |
| 12 | Присоединение к процессу (табл. 1.2) | M20x1,5; G1/2 и др. в соответствии с таблицей 1.2 | |

| | Параметр | Значение |
|----|--|--|
| 13 | Модификация (код) присоединение к процессу (табл. 1.2) | И1; И2; Е; ВР; ВР1; ВР2; ВМ; Д; D9; П; С; Clamp; Ф |
| 14 | Тип кабельного ввода (прил. А) | ПГ; ЛГ; МГ; МГБ; МГТ; МГ-М; МГФ; МГБ-П; МГМ; МГБ-М; MIL-разъем/ DIN A, DIN C; 4P; 6P P |
| 15 | Степень защиты оболочки | IP20, IP45, IP54, IP65-68 (по согласованию с заказчиком IPX9) |

Примечание:

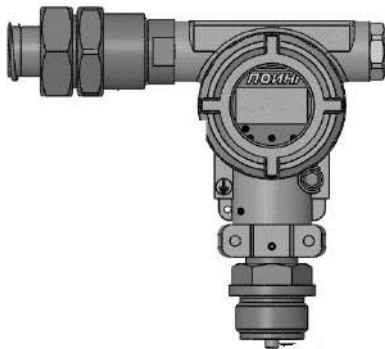
1 - Изготавливаются с различными диапазонами измерений, находящихся внутри указанного диапазона кПа, МПа.

2 - Температурная компенсация возможна только для датчиков с верхним пределом измерения до 20 МПа.

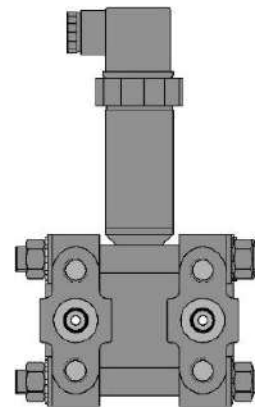
При отсутствии температурной компенсации предел дополнительной погрешности, вызванной изменением температуры окружающего воздуха на каждые 10 °С, не должен превышать для датчика предел основной приведенной погрешности в соответствии с таблицей 1.4.

Изготовление датчиков давления с параметрами отличными от приведенных выше возможно только по согласованию с изготовителем!

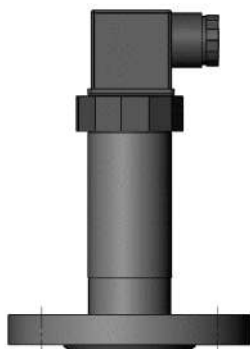
Варианты исполнения датчиков давления



Датчик давления модификации **ИД-Ф**, модель корпуса **Ти**, исполнение корпуса **Д** (с дросселем), кабельный ввод **МГБ-М(Ду15)**.



Датчик давления модификации **ИД-Q; ИД-Ф**, модель корпуса **Тр**, исполнение корпуса **тип С**, эл.присоединение **DIN A**.



Датчик давления модификации **ИД-Ф; ИД-Q**, модель корпуса **Тр**, присоединение к процессу **фланцевое**, эл.присоединение **DIN A**.



Датчик давления модификации **ИД-Ф**; модель корпуса **Ти**, исполнение корпуса **тип С**, кабельный ввод **МГБ-М(Ду15)**.



Датчик давления модификации **ИД-Ф; ИД-Q**, модель корпуса **Тр**, исполнение корпуса **М** (с защитной мембраной), эл.присоединение **DIN C**.



Датчик давления модификации **ИД-Q**; модель корпуса **Н1**, исполнение корпуса **тип П**, кабельный ввод **ПГ**

ДАТЧИКИ ТЕМПЕРАТУРЫ

Термопреобразователи сопротивления ТС-Б

Преобразователи термоэлектрические ТП-Б

Датчики температуры специального назначения

Преобразователь термоэлектрический кабельный

Преобразователь термоэлектрический многозонный

Термопреобразователь сопротивления многозонный

Термометры цифровые ТЦ-Б

Комплекты термометров сопротивления КТС-Б

Назначение

Датчики температуры предназначены для измерения температуры твердых, сыпучих, жидких и газообразных сред, в различных отраслях промышленности: энергетическая, химическая, нефтехимическая промышленность, различные отрасли сельского хозяйства и народного хозяйства (тепловые системы, производство пластмасс, керамики, цемента, нефтепродуктов и т. д.), в том числе и на взрывопожароопасных производствах, а также в жилых помещениях.

Исполнения датчиков

Датчики выпускаются следующих модификаций:

ТС-Б/ТС-Б-У – термопреобразователи сопротивления;
ТП-Б/ТП-Б-У – преобразователи термоэлектрические;
ТЦ-Б – термометры цифровые;
КТС-Б – комплекты термопреобразователей сопротивления.

Взрывозащищенные датчики

Термопреобразователи сопротивления и преобразователи термоэлектрические могут изготавливаться в общепромышленном исполнении и в Ex исполнении с применением видов взрывозащиты по ГОСТ 31610.0 (IEC 60079-0) (далее - взрывозащищенные). Взрывозащищенные термопреобразователи соответствуют II и III группам взрывозащищенного оборудования для внутренних и наружных установок по ГОСТ 31610.0 (IEC 60079-0).

Взрывозащищенные термопреобразователи сопротивления и преобразователи термоэлектрические изготавливаются:

с видом взрывозащиты «**взрывонепроницаемая оболочка**» и маркировкой взрывозащиты: 1Ex db IIC T6...T1 Gb X, 1Ex db IIB T6...T1 Gb X, 1Ex db IIA T6...T1 Gb X, Ex tb IIIC T80°C...T445°C Db X, Ex tb IIIB T80°C...T445°C Db X, Ex tb IIIA T80°C...T445°C Db X по ГОСТ IEC 60079-1;

с видом взрывозащиты «**искробезопасная электрическая цепь**» уровня «ia» и маркировкой взрывозащиты: 0Ex ia IIC T6...T1 Ga X, 0Ex ia IIB T6...T1 Ga X, 0Ex ia IIA T6...T1 Ga X, Ex ia IIIC T80°C...T445°C Da X, Ex ia IIIB T80°C...T445°C Da X, Ex ia IIIA T80°C...T445°C Da X по ГОСТ 31610.11.

Кроме того, взрывозащищенные датчики изготавливаются с совмещенными вышеуказанными видами взрывозащиты и маркировкой взрывозащиты: 1Ex db ia IIC T6...T1 Gb X, 1Ex db ia IIB T6...T1 Gb X, 1Ex db ia IIA T6...T1 Gb X, Ex tb ia IIIC T80°C...T445°C Db X, Ex tb ia IIIB T80°C...T445°C Db X, Ex tb ia IIIA T80°C...T445°C Db X.

Термопреобразователи сопротивления и преобразователи термоэлектрические с видом взрывозащиты «искробезопасная электрическая цепь» уровня «ia» должны эксплуатироваться в составе связанного электрооборудования, имеющего входную измерительную цепь с видом взрывозащиты «искробезопасная электрическая цепь» уровня «ia».

Термопреобразователи сопротивления соответствуют требованиям ТР ТС 012/2011. Взрывозащищенные термопреобразователи могут применяться во взрывоопасных газовых средах, зонах (zone 0, zone 1, zone 2), в соответствии с требованиями ГОСТ IEC 60079-10-1, а так же в зонах, опасных по воспламенению горючей пыли (zone 20, zone 21, zone 22) в соответствии с требованием ГОСТ IEC 61241-1-2 и других документов.

Максимальные электрические параметры искробезопасных цепей **ТС-Б/ТП-Б** с маркировкой

Exia:

- входное напряжение U_i 2 В;
- входной ток I_i 2 мА;
- входная мощность P_i 0,005 Вт;
- внутренняя индуктивность L_i 0,1 мГн;
- внутренняя емкость C_i 0,3нФ.

Максимальные электрические параметры искробезопасных цепей **ТС-Б-У/ТП-Б-У** с маркировкой **Exia:**

- входное напряжение U_i 30 В;
- входной ток I_i 100 мА;
- входная мощность P_i 0,8 Вт;
- внутренняя индуктивность L_i 0,1 мГн;
- внутренняя емкость C_i 0,048 мкФ.

Условия эксплуатации датчиков

Условия эксплуатации датчиков температуры соответствуют группе ДЗ, по ГОСТ 12997, но с температурным диапазоном от минус 50 °С до плюс 85 °С. Для датчиков с жидкокристаллическим индикатором ИЖЦ температура окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 70 °С.

ТС-Б/ТС-Б-У и ТП-Б/ТП-Б-У допускается применять на сейсмостойкость 9 баллов по шкале MSK-64 при уровне установки над нулевой отметкой до 70 м.

ТС-Б/ТС-Б-У и ТП-Б/ТП-Б-У устойчивы и прочны к воздействию синусоидальной вибрации в диапазоне частот от 10 до 150 Гц, с амплитудой смещения 0,35 мм.

Установка, монтаж и эксплуатация датчиков должны проводиться в соответствии с руководством по эксплуатации на оборудование.

Конструктивные исполнения

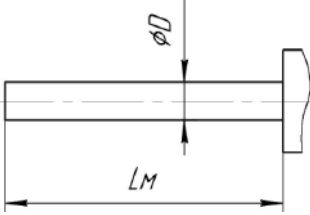
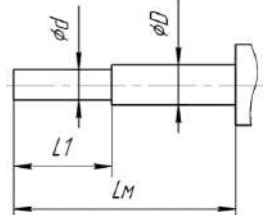
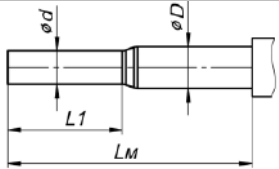
Материал защитной арматуры – выполнен из коррозионностойких, жаростойких, жаропрочных сталей по ГОСТ 5949 или их аналогов, а также керамики. По согласованию с заказчиком и исходя из условий эксплуатации, могут применяться другие материалы защитной арматуры.

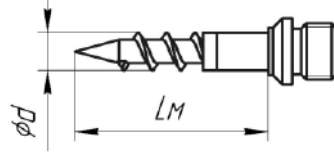
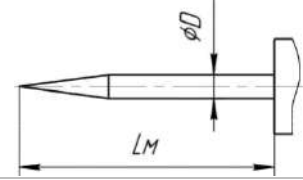
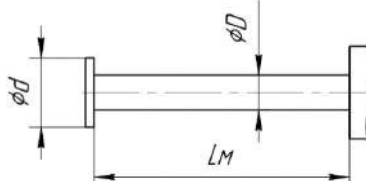
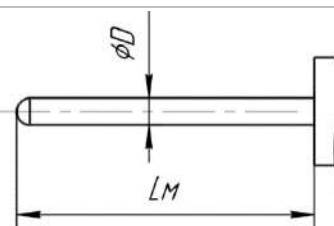
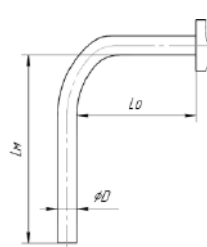
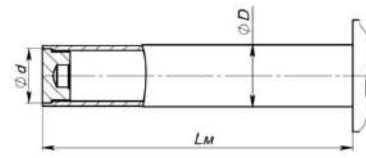
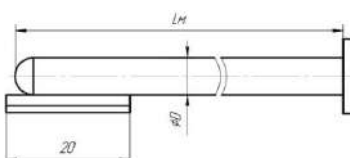
Конструктивное исполнение датчиков температуры, в первую очередь, определяется моделью. Модель определяется:

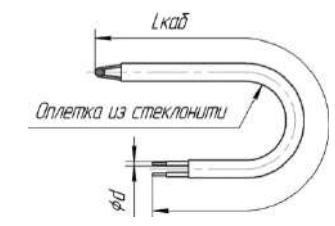
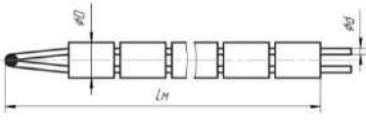
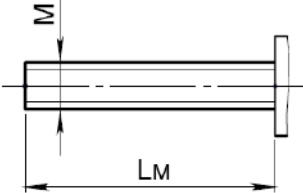
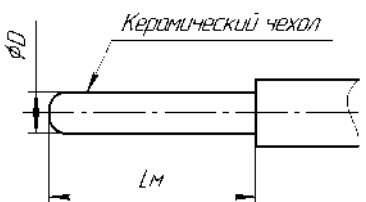
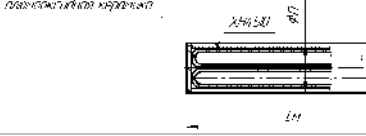
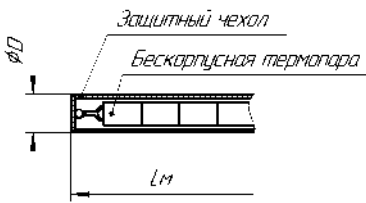
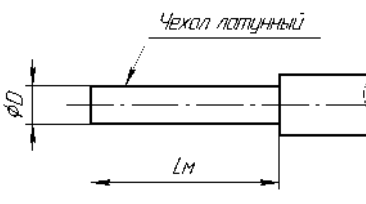
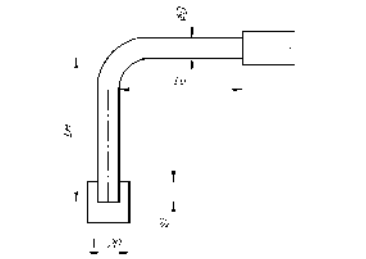
- исполнением монтажной части (табл. 2.1.1);
- исполнением типа крепления (табл. 2.1.2);
- исполнением клеммной головы (табл. 2.1.3);
- исполнением кабельного ввода (прил. А).

Изготовление термопреобразователей с конструктивными параметрами отличными от приведенных в таблицах 2.1.1, 2.1.2 и 2.1.3 возможно только по согласованию с изготовителем!

Таблица 2.1.1 – Исполнения монтажной части

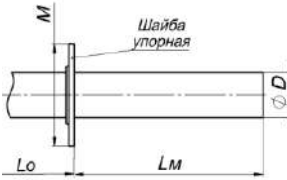
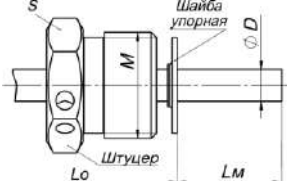
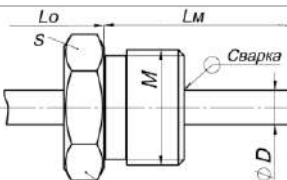
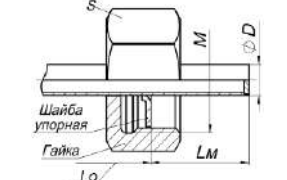
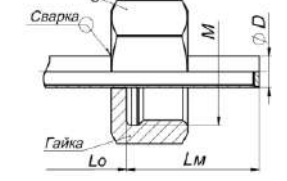
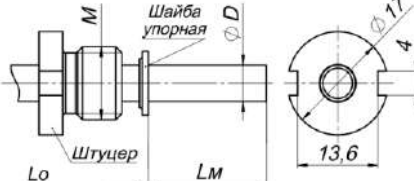
| Вариант исполнения монтажной части | Условное обозначение | Изображение | Диаметр монтажной части D (d), мм | Длина монтажной части L _m (L ₁ , L ₀), мм | |
|------------------------------------|----------------------|--|-----------------------------------|---|-----------|
| | | | | min | max |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Погружной | П |  <p>прямой</p> | 4 | 30 | 120 |
| | | | 5 | 40 | 320 |
| | | | 6 | 50 | 630 |
| | | | 8 | 50 | 1000 |
| | | | 10 | 50 | 3150 |
| | | | 12 | 50 | 3150 |
| | | | 16 | 50 | 3150 |
| | | | 20 | 100 | 3150 |
| Погружной | П |  <p>Ступенчатый</p> | 8 (6); 10 (8) | 60 (10) | 1000 (60) |
| | | | 10 (8) | 60 (10) | 3150 (60) |
| | |  <p>ступенчатый редуцированный*</p> | 8 | 60 | 1000 |
| | | | 10 (8) | 60 (10) | 3150 (60) |

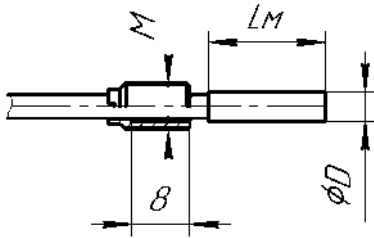
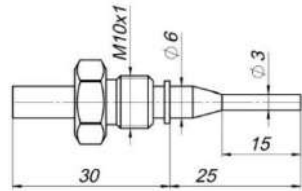
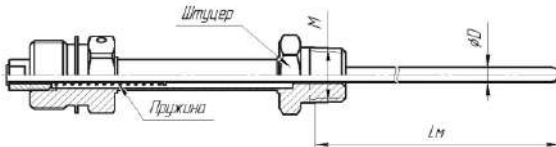
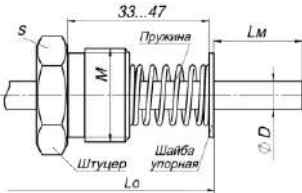
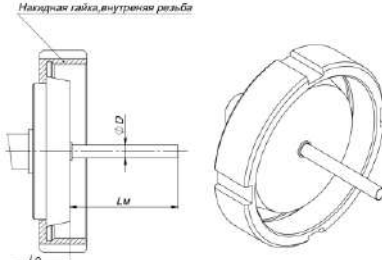
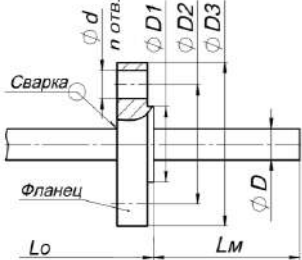
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|--|------------|---|--|---------|---------------|
| Погружной (бур) | Пб |  | 6 | 50 | 3150 |
| | | | 8 | | |
| | | | 10 | | |
| Погружной игольчатый | Пи |  | 4 | 60 | 100 |
| | | | 5 | 60 | 200 |
| Поверхностный | Пв |  | 6 (10) | 30 | 630 |
| | | | 8 (18) | 50 | 1000 |
| | | | 10 (18) | 50 | 3150 |
| Кабельный** (допускается однократный изгиб рабочей части) | К |  | 1,5; 3; 4; 4,5; 5; 6 | 30 | 1000 |
| Погружной Угловой (кабельный угловой) | Пу (Ку) |  | 8; 10; 12; 16; 20 (3; 4; 4,5; 6) | 50 (50) | 1000 (100) |
| Погружной малоинерционный | Пм |  | 6 (5) | 50 | 630 |
| | | | 8 (7) | 50 | 1000 |
| | | | 10 (9); 12 (10); 14 (12); 16 (14); 20 (18) | 50 | 3150 |
| Погружной Накладной (кабельный накладной) | Пн (Кн) |  | 4; 5; 6; 8; 10 (4; 4,5; 6) | 50 | 1000 |

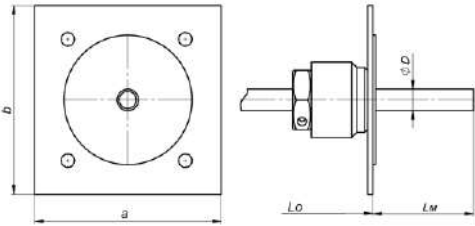
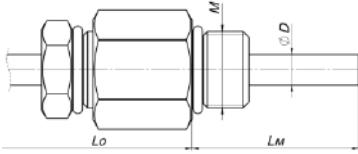
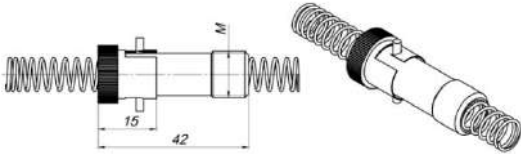
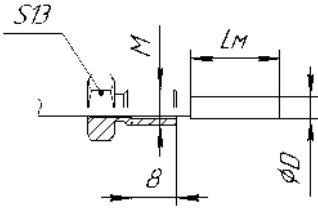
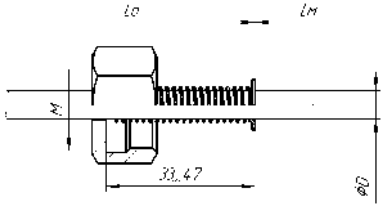
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|----------------------|---|--|-----|-------|
| Бескорпусный «оплетка стеклонить, силикон или фторопласт» | Бс |  | 2,9; 3,8; 4,8 | 500 | 20000 |
| Бескорпусный «бусы»*** | Б |  | 6; 7,5 (0,5; 0,7; 1,2) | 500 | 20000 |
| Винтовой | В |  | M4x0,7; M5x0,8; M6x1,0; M8x1,25; M10x1,5; M12x1,5 | 10 | 50 |
| Погружной керамический | Пк |  | 10 | 300 | 1200 |
| | | | 12 | | |
| | | | 15 | 300 | 1500 |
| | | | 16 | | |
| | | | 20 | 300 | 2500 |
| 24 | | | | | |
| 26 | | | | | |
| Погружной с двумя внутренними керамическими чехлами | П(2К) |  | 20 27 | 500 | 1000 |
| Погружной (с бескорпусной термопарой) | П(Б) |  | 10 | 50 | 3150 |
| | | | 12 | | |
| | | | 14 | 100 | 3150 |
| | | | 16 | | |
| 20 | | | | | |
| Погружной из латуни | Пл |  | 4 | 30 | 50 |
| | | | 5 | 30 | 150 |
| | | | 6 | 30 | 500 |
| | | | 8 | 30 | 1000 |
| | | | 10 | 100 | 1500 |
| Погружной Угловой (с накладной пластиной) | Пну (Кну) |  | 3; 4; 4,5; 5; 6; 8; 10; 12; 16; 20 | 50 | 3000 |

| | | | |
|---|------------------|---|------------------|
| <p>Погружной цельноточеный</p> | <p>Пц</p> |  | <p>Под заказ</p> |
| <p>1. *Уменьшение зазора между стенкой защитного чехла и ЧЭ приводит к уменьшению времени термической реакции.</p> <p>2. **Кабель с медными или никелевыми жилами (для ТС-Б) / с термоэлектродами (для ТП-Б) в минеральной изоляции и защитной оболочке из коррозионностойкой стали к измеряемой среде. Кабель выдерживает не менее двух циклов изгибов на цилиндр диаметром, равным десятикратному диаметру кабеля. Подходит для измерения температуры труднодоступных зон с агрессивными средами.</p> <p>3. ***Исполнение монтажной части Б («бусы») представляет собой термоэлектроды, с нанизанными на них керамическими изоляторами в виде бус исполнение только для ТП-Б.</p> <p>Изготовление датчиков температуры с конструктивными параметрами отличными от приведенных выше возможно только по согласованию с изготовителем!</p> | | | |

Таблица 2.1.2 – Варианты исполнения крепежной части

| Условное обозначение | Изображение, описание | Типоразмер резьбы, М | Диаметр монтажной части D, мм |
|----------------------|--|--------------------------|-------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| - | Без элементов крепления | - | 4; 5; 6; 8; 10 |
| Ш |  <p>Шайба упорная</p> | 10; 12 | 4; 5; 6; 8 |
| | | 14 | 4; 5; 6; 8; 10 |
| | | 16; 18 | 5; 6; 8; 10; 12 |
| ПШ |  <p>Подвижный штуцер</p> | M12x1,5; G1/4 | 4; 5; 6 |
| | | M16x1,5; G3/8 | 4; 5; 6; 8; 10 |
| | | M20x1,5; G1/2 | 5; 6; 8; 10; 12 |
| | | M24x1,5 | 6; 8; 10; 12; 16 |
| | | M27x2; G3/4 | 8; 10; 12; 16; 20 |
| | | M33x2; G1 | 10; 12; 16; 20 |
| НШ |  <p>Неподвижный штуцер</p> | M12x1,5; G1/4 | 4; 5; 6 |
| | | M16x1,5; G3/8 | 4; 5; 6; 8; 10 |
| | | M20x1,5; G1/2 | 5; 6; 8; 10; 12 |
| | | M24x1,5 | 6; 8; 10; 12; 16 |
| | | M27x2; G3/4 | 8; 10; 12; 16; 20 |
| | | M33x2; G1 | 10; 12; 16; 20 |
| ПГ |  <p>Подвижная гайка</p> | M12x1,5; G1/4 | 4; 5; 6 |
| | | M16x1,5; G3/8 | 4; 5; 6; 8; 10 |
| | | M20x1,5; G1/2 | 5; 6; 8; 10; 12 |
| | | M24x1,5 | 6; 8; 10; 12; 16 |
| | | M27x2; G3/4 | 8; 10; 12; 16; 20 |
| | | M33x2; G1 | 10; 12; 16; 20 |
| НГ |  <p>Неподвижная гайка</p> | M12x1,5; G1/4 | 4 |
| | | M16x1,5; G3/8 | 4; 5; 6; 8 |
| | | M20x1,5; G1/2 | 5; 6; 8; 10; 12 |
| | | M24x1,5 | 6; 8; 10; 12 |
| | | M27x2; G3/4 | 8; 10; 12; 16 |
| | | M33x2; G1 | 10; 12; 16; 20 |
| ПШп |  <p>Подвижный штуцер, конструкция «штуцер с пазами»</p> | M8x1 | 4; 5 |
| | | M10x1; M12x1,5; G1/4" | 4; 5; 6 |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|-------|--|---|-------------------|
| ПШпв |  | M8x1 | 4; 5 |
| | | M10x1; M12x1,5; G1/4" | 4; 5; 6 |
| ПШл |  <p>Подвижный штуцер латунный</p> | - | - |
| НрШ |  <p>Неподвижный подпружиненный штуцер</p> | M12x1.5 | 4; 5; 6; 8 |
| | | M16x1.5; M16; G1/4; G3/8 | 4; 5; 6; 8; 10 |
| | | M20x1.5; G1/2 | 4; 5; 6; 8; 10 |
| | | M27x2; G3/4 | 6; 8; 10 |
| | | M33x2 | 6; 8; 10 |
| ПрШ |  <p>Штуцер с пружиной</p> | M12x1,5; G1/4 | 4; 5; 6 |
| | | M16x1,5; G3/8 | 4; 5; 6; 8; 10 |
| | | M20x1,5; G1/2 | 5; 6; 8; 10; 12 |
| | | M24x1,5 | 6; 8; 10; 12 |
| | | M27x2; G3/4 | 8; 10; 12; 16; 20 |
| ПГш** |  <p>Подвижная шлицевая гайка «молочная гайка»</p> | Rd52x1/6; Rd58x1/6; Rd65x1/6; Rd78x1/6 | 6; 8; 10; 12 |
| Ф |  <p>Фланец</p> | - | по заказу |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|--|-----------------------------|-------------------|
| Фв |  <p>Фланец пластинчатый</p> | ахb: 70x70; 45x45 | 5; 6; 8; 10 |
| пцш |  <p>Передвижной штуцер</p> | M16x1,5; G3/8 | 4; 5; 6; 8; 10 |
| | | M20x1,5; G1/2 | 5; 6; 8; 10 |
| | | M24x1,5 | 6; 8; 10; 12; 16 |
| | | M27x2; G3/4 | 8; 10; 12; 16; 20 |
| | | M33x2; G1 | 10; 12; 16; 20 |
| Бр |  <p>Байонетный разъем</p> | M10x1; M12x1,5 | - |
| ПШв (подвижной штуцер с винтом) |  | M8x1 | 4; 5 |
| | | M10x1; M12x1,5; G1/4" | 4; 5; 6 |
| | | M12x1,5 | 4; 5; 6; 8 |
| | | M16x1,5; M16; G1/4; G3/8 | 4; 5; 6; 8; 10 |
| | | M20x1,5; G1/2 | 4; 5; 6; 8; 10 |
| ПрГ (штуцер с гайкой) |  | M12x1,5; G1/4 | 4; 5; 6 |
| | | M16x1,5; G3/8 | 4; 5; 6; 8; 10 |
| | | M20x1,5; G1/2 | 5; 6; 8; 10; 12 |
| | | M24x1,5 | 6; 8; 10; 12 |
| | | M27x2; G3/4 | 8; 10; 12; 16; 20 |

Примечание

1. *Размер шестигранника S определяется изготовителем, длина монтажной части Lm по заказу.
2. **Соединение ("гигиеническое", "асептическое") применяется в пищевой, молочной и фармацевтической промышленности. Благодаря применению данного соединения соблюдаются следующие требования:

1. Предотвращение попадания бактерий снаружи внутрь системы
2. Предотвращение задержания ингредиентов рабочей среды в частях / зазорах / деталях соединения.
3. Обеспечение качественной без разборной мойки.
4. Легкий монтаж и демонтаж
5. Надежность, химическая, температурная и пр. стойкость.

Изготовление датчиков температуры с конструктивными параметрами отличными от приведенных выше возможно только по согласованию с изготовителем!

Таблица 2.1.3 – Варианты исполнения клеммных голов

| А (с проводами) | | | |
|--|---|------------|--|
| | Степень защиты | IP 00 - 68 | |
| | Вид взрывозащиты | нет | |
| Б (с кабелем) | | | |
| | Степень защиты | IP 00 - 68 | |
| | Вид взрывозащиты | Exia | |
| Ак1 (термометрическая вставка) | | | |
| | Степень защиты | IP00 | |
| | Вид взрывозащиты | нет | |
| Ак2 (термометрическая вставка с вторичным преобразователем) | | | |
| | Степень защиты | IP00 | |
| | Вид взрывозащиты | нет | |
| Ак3 (термометрическая вставка) | | | |
| | Степень защиты | IP00 | |
| | Вид взрывозащиты | нет | |
| Д | | | |
| | Степень защиты | IP 65 - 68 | |
| | Вид взрывозащиты | Exia | |
| | Возможно исполнение с одним из кабельных вводов (прил. А) | | |
| | Установка ПИ | да | |

| Е («большая») | | | | | | | | | |
|---|--|-----------------------|------|-------------------------|-----|---|-----------------------|---------------------|--------------|
| | <table border="1"> <tr> <td>Степень защиты</td> <td>IP65</td> </tr> <tr> <td>Вид взрывозащиты</td> <td>нет</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Возможно исполнение с кабельным вводом «ПГ» (прил. А)</td> </tr> <tr> <td>Установка ПИ</td> <td>да (4-20) мА</td> </tr> </table> | Степень защиты | IP65 | Вид взрывозащиты | нет | Возможно исполнение с кабельным вводом «ПГ» (прил. А) | | Установка ПИ | да (4-20) мА |
| | Степень защиты | IP65 | | | | | | | |
| | Вид взрывозащиты | нет | | | | | | | |
| Возможно исполнение с кабельным вводом «ПГ» (прил. А) | | | | | | | | | |
| Установка ПИ | да (4-20) мА | | | | | | | | |
| Ж («малая») | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <tr> <td>Степень защиты</td> <td>IP65</td> </tr> <tr> <td>Вид взрывозащиты</td> <td>нет</td> </tr> <tr> <td>Установка ПИ</td> <td>нет</td> </tr> </table> | Степень защиты | IP65 | Вид взрывозащиты | нет | Установка ПИ | нет | | |
| | Степень защиты | IP65 | | | | | | | |
| | Вид взрывозащиты | нет | | | | | | | |
| Установка ПИ | нет | | | | | | | | |
| И («прямая») | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <tr> <td>Степень защиты</td> <td>IP65</td> </tr> <tr> <td>Вид взрывозащиты</td> <td>нет</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Применяется для крепления на плоской поверхности</td> </tr> <tr> <td>Установка ПИ</td> <td>да (4-20) мА</td> </tr> </table> | Степень защиты | IP65 | Вид взрывозащиты | нет | Применяется для крепления на плоской поверхности | | Установка ПИ | да (4-20) мА |
| | Степень защиты | IP65 | | | | | | | |
| | Вид взрывозащиты | нет | | | | | | | |
| Применяется для крепления на плоской поверхности | | | | | | | | | |
| Установка ПИ | да (4-20) мА | | | | | | | | |
| Л (штепсельный разъем) | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <tr> <td>Степень защиты</td> <td>IP65</td> </tr> <tr> <td>Вид взрывозащиты</td> <td>нет</td> </tr> <tr> <td>Тип разъема</td> <td>DIN 175301-803 form C</td> </tr> </table> | Степень защиты | IP65 | Вид взрывозащиты | нет | Тип разъема | DIN 175301-803 form C | | |
| | Степень защиты | IP65 | | | | | | | |
| | Вид взрывозащиты | нет | | | | | | | |
| Тип разъема | DIN 175301-803 form C | | | | | | | | |
| Л1 (штепсельный разъем) | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <tr> <td>Степень защиты</td> <td>IP65</td> </tr> <tr> <td>Вид взрывозащиты</td> <td>нет</td> </tr> <tr> <td>Тип разъема</td> <td>DIN 175301-803 form A</td> </tr> </table> | Степень защиты | IP65 | Вид взрывозащиты | нет | Тип разъема | DIN 175301-803 form A | | |
| | Степень защиты | IP65 | | | | | | | |
| | Вид взрывозащиты | нет | | | | | | | |
| Тип разъема | DIN 175301-803 form A | | | | | | | | |
| Лк (разъем-коннектор) | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <tr> <td>Степень защиты</td> <td>IP00</td> </tr> <tr> <td>Вид взрывозащиты</td> <td>нет</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Термостойкий; антистатичный; малогабаритный</td> </tr> <tr> <td>Материал</td> <td>керамика</td> </tr> </table> | Степень защиты | IP00 | Вид взрывозащиты | нет | Термостойкий; антистатичный; малогабаритный | | Материал | керамика |
| | Степень защиты | IP00 | | | | | | | |
| | Вид взрывозащиты | нет | | | | | | | |
| Термостойкий; антистатичный; малогабаритный | | | | | | | | | |
| Материал | керамика | | | | | | | | |

| USB | | |
|------------|--|--------------|
| | Степень защиты | IP65 |
| | Вид взрывозащиты | нет |
| | Тип разъема | USB тип B |
| М | | |
| | Степень защиты | IP 65-68 |
| | Вид взрывозащиты | Exia Exdb |
| | Поставляется только в комплекте с кабельным вводом (прил. А) | |
| | Установка ПИ | да |
| М2 | | |
| | Степень защиты | IP 65-68 |
| | Вид взрывозащиты | Exia Exdb |
| | Поставляется только в комплекте с двумя кабельными вводами (прил. А) | |
| | Установка ПИ | да |
| Н1 | | |
| | Степень защиты | IP 65-68 |
| | Вид взрывозащиты | Exia |
| | Поставляется только в комплекте с кабельным вводом (прил. А) | |
| | Установка ПИ | да |
| Н6 | | |
| | Степень защиты | IP 65-68 |
| | Вид взрывозащиты | Exia Exdb |
| | Поставляется только в комплекте с кабельным вводом (прил. А) | |
| | Установка ПИ | да |
| Т | | |
| | Степень защиты | IP 65-68 |
| | Вид взрывозащиты | Exia Exdb |
| | Может комплектоваться кабельным вводом (прил. А) | |
| | Установка ПИ | да |

| Ти | | |
|------------|--|---------------|
| | Степень защиты | IP 65-68 |
| | Вид взрывозащиты | Exia Exdb |
| | Может комплектоваться кабельным вводом (прил. А) | |
| | Применяется только для модификации ТС-Б-У, ТП-Б-У | |
| П | | |
| | Степень защиты | IP 65-68 |
| | Вид взрывозащиты | Exia Exdb |
| | Может комплектоваться кабельным вводом (прил. А) | |
| | Применяется для крепления на плоской поверхности | |
| *Пи | | |
| | Степень защиты | IP 65-68 |
| | Вид взрывозащиты | Exia Exdb |
| | Может комплектоваться кабельным вводом (прил. А) | |
| | Применяется только для модификации ТС-Б-У, ТП-Б-У | |
| С | | |
| | Степень защиты | IP 65-68 |
| | Вид взрывозащиты | Exia |
| | Установка ПИ | да (до 2 шт.) |
| *Си | | |
| | Степень защиты | IP 65-68 |
| | Вид взрывозащиты | Exia |
| | Применяется только для модификации ТС-Б-У | |
| Я | | |
| | Степень защиты | IP 65-68 |
| | Вид взрывозащиты | Exia Exdb* |
| | Может комплектоваться кабельными вводами (прил. А) | |
| | Установка ПИ | да (до 6 шт.) |

| Я6 | | |
|-----------------------------------|--|----------------|
| | Степень защиты | IP 65-68 |
| | Вид взрывозащиты | Exia Exdb* |
| | Может комплектоваться кабельными вводами (прил. А) | |
| | Установка ПИ | да (до 12 шт.) |
| Кс (силиконовая ручка) | | |
| | Степень защиты | IP68 |
| | Вид взрывозащиты | Exia |
| | Материал ручки | силикон |
| | Материал кабеля | силикон |
| К (ручка) | | |
| | Степень защиты | IP45 |
| | Вид взрывозащиты | Exia |
| | Материал ручки | пластик |
| Км (ручка «малая») | | |
| | Степень защиты | IP45 |
| | Вид взрывозащиты | Exia |
| | Материал ручки | пластик |
| К6 (ручка для бура) | | |
| | Степень защиты | IP45 |
| | Вид взрывозащиты | Exia |
| | Материал ручки | Нержав. сталь |
| Кмет (металлическая ручка) | | |
| | Степень защиты | IP68 |
| | Вид взрывозащиты | Exia |
| | Материал ручки | Нержав. сталь |

*Только по согласованию с изготовителем

ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СОПРОТИВЛЕНИЯ ТС-Б



Государственный реестр средств измерений под номером РБ 03 10 1826 19

Государственный реестр средств измерений под номером РФ 72995-20

Государственный реестр средств измерений под номером KZ.02.03.06750-2015/РБ 03 10 1826 14

ТУ РБ 390184271.001 – 2003

ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СОПРОТИВЛЕНИЯ ТС-Б

Назначение и принцип действия

Термопреобразователи сопротивления ТС-Б предназначены для измерения температуры сыпучих, жидких, газообразных, твердых веществ и сред, в различных отраслях промышленности и хозяйственной деятельности, в том числе и на взрывопожароопасных производствах, а также в жилых помещениях.

Термопреобразователи сопротивления выпускаются в двух модификациях:

– **ТС-Б** – Термопреобразователи сопротивления, имеющие выходную характеристику, соответствующую номинальной статической характеристике преобразования (НСХ) **Pt100, Pt500, Pt1000, 50П, 100П, 500П, 50М, 100М**.

– **ТС-Б-У** – Термопреобразователи сопротивления с унифицированным выходным сигналом постоянного тока **(4-20) мА, (0-5) мА**; цифровым протоколом HART, совмещенный с унифицированным выходным сигналом.

Принцип действия ТС-Б основан на изменении сопротивления чувствительного элемента в зависимости от температуры.

Принцип действия ТС-Б-У основан на преобразовании сигнала первичного преобразователя температуры в унифицированный выходной сигнал постоянного тока (4-20) мА либо (0-5) мА и передачи преобразованного сигнала, посредством HART протокола, на устройство, поддерживающее данный протокол (в случае исполнения с HART протоколом) с помощью преобразователя измерительного. В качестве первичных преобразователей температуры в ТС-Б-У применяются ТС-Б. Преобразователь измерительный (ПИ) вмонтирован в клеммную головку ТС-Б-У.

ТС-Б классифицированы по типу чувствительного элемента (ЧЭ) в соответствии с ГОСТ 6651 следующим образом:

- **платиновые** - изготавливаются с ЧЭ из платины;
- **медные** - изготавливаются с ЧЭ из меди.

Основные технические характеристики

Таблица 2.2.1 – Характеристики ТС-Б

| ЧЭ | НСХ | R ₀ , Ом | Диапазон измерений*, °С | Рекомендуемый измерительный ток, мА | α, °С ⁻¹ |
|------------|--------|---------------------|-------------------------|-------------------------------------|---------------------|
| Платиновые | 50П | 50 | от -196 до +660 | 1,0 | 0,00391 |
| | 100П | 100 | | | |
| | 500П | 500 | | 0,2 | 0,00385 |
| | Pt100 | 100 | | 1,0 | |
| | Pt500 | 500 | | 0,2 | |
| | Pt1000 | 1000 | | | |
| Медные | 50М | 50 | от -50 до +180 | 1,0 | 0,00428 |
| | 100М | 100 | | | |

R₀, Ом- номинальное значение сопротивления при 0 °С.

α, °С⁻¹ – температурный коэффициент термопреобразователя сопротивления.

*Указаны предельные значения температуры для ЧЭ.

По согласованию с изготовителем возможно изготовление термопреобразователей сопротивления с диапазонами измерений, находящимися внутри указанных диапазонов – например, с нижним пределом 0 °С.

Таблица 2.2.2 – Характеристики платиновых ТС-Б

| Класс допуска | Диапазон измерений, °С | | Допуск, °С | Схемы соединений внутренних проводников ТС-Б |
|---------------|------------------------|----------------|-------------------------------|--|
| | проволочный ЧЭ | пленочный ЧЭ | | |
| AA | От -50 до +250 | От 0 до +150 | $\pm(0,1 + 0,0017 \cdot t)$ | x3, x4 |
| A | От -100 до +450 | От -50 до +300 | $\pm(0,15 + 0,002 \cdot t)$ | x3, x4 |
| B | От -196 до +660 | От -50 до +500 | $\pm(0,3 + 0,005 \cdot t)$ | x2, x3, x4 |
| C | От -196 до +660 | От -50 до +600 | $\pm(0,6 + 0,01 \cdot t)$ | x2, x3, x4 |

где $|t|$ – абсолютное значение температуры, °С, без учета знака.

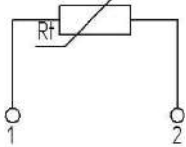
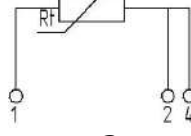
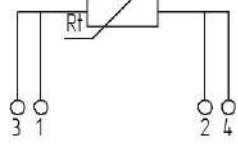
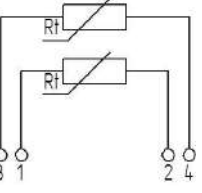
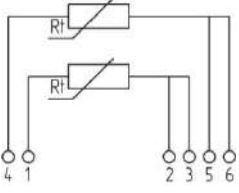
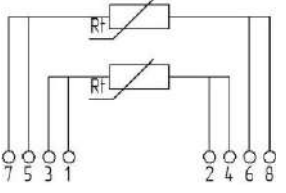
Таблица 2.2.3 – Характеристики медных ТС-Б

| Класс допуска | Диапазон измерений, °С | Допуск, °С |
|---------------|------------------------|-------------------------------|
| A | От -50 до +120 | $\pm(0,15 + 0,002 \cdot t)$ |
| B | От -50 до +180 | $\pm(0,3 + 0,005 \cdot t)$ |
| C | От -50 до +180 | $\pm(0,60 + 0,01 \cdot t)$ |

Таблица 2.2.4 – Температурный диапазон в зависимости от типа ЧЭ и класса допуска

| Класс допуска | | AA | A | B | C |
|----------------|--------|----------------|-------------------|-------------------|-----------------|
| проволочный ЧЭ | 50П | - | от -100 до +450 | от -196 до +660 | от -196 до +660 |
| | 100П | от -50 до +250 | от -100 до +450 | от -196 до +660 | от -196 до +660 |
| | 500П | - | от -100 до +450 | от -196 до +660 | от -196 до +660 |
| | Pt100 | от -50 до +250 | - от -100 до +450 | - от -196 до +660 | - |
| | 50М | - | от -50 до +120 | от -50 до +180 | от -50 до +180 |
| | 100М | - | от -50 до +120 | от -50 до +180 | от -50 до +180 |
| пленочный ЧЭ | 100П | от 0 до +150 | от -50 до +300 | от -50 до +500 | от -50 до +600 |
| | Pt100 | от 0 до +150 | от -50 до +300 | от -50 до +500 | от -50 до +600 |
| | Pt500 | от 0 до +150 | от -50 до +300 | от -50 до +500 | от -50 до +600 |
| | Pt1000 | от 0 до +150 | от -50 до +300 | от -50 до +500 | от -50 до +600 |

Таблица 2.2.5 – Схемы соединений внутренних проводников ТС-Б с ЧЭ и их условные обозначения

| | | |
|---|---|--|
|  <p>x2 Двухпроводная схема, один ЧЭ</p> |  <p>x3 Трехпроводная схема, один ЧЭ</p> |  <p>x4 Четырехпроводная схема, один ЧЭ</p> |
|  <p>2x2 Двухпроводная схема, два ЧЭ</p> |  <p>2x3 Трехпроводная схема, два ЧЭ</p> |  <p>2x4 Четырехпроводная схема, два ЧЭ</p> |

Изготовление ТС-Б с двумя или тремя ЧЭ возможно только по согласованию с изготовителем.

Условия эксплуатации ТС-Б**Термопреобразователи сопротивления ТС-Б (платиновые)**

| Температура применения, °С | Группа условий эксплуатации | Средний срок службы, лет | Условия эксплуатации |
|----------------------------|-----------------------------|--------------------------|----------------------|
| от – 50 до +300 | I | 12 | от -50 °С до +85 °С |
| от – 196 до – 50 | II | 6 | |
| от +300 до +660 | | | |

Термопреобразователи сопротивления ТС-Б (медные)

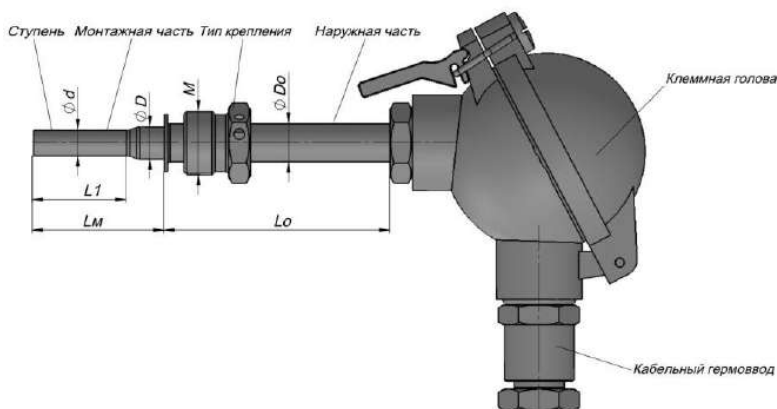
| Температура применения, °С | Группа условий эксплуатации | Средний срок службы, лет | Условия эксплуатации |
|----------------------------|-----------------------------|--------------------------|----------------------|
| от – 50 до +180 | II | 6 | от -50 °С до +85 °С |

Термопреобразователи сопротивления с унифицированным сигналом ТС-Б-У

| Температура применения, °С | Группа условий эксплуатации | Средний срок службы, лет | Условия эксплуатации |
|----------------------------|-----------------------------|--------------------------|---|
| от – 50 до +300 | I | 12 | от -50 °С до +85 °С с ИЖЦ от -40 °С до +70 °С |
| от – 200 до – 50 | II | 6 | |
| св. +300 до +660 | | | |

ТС-Б, ТС-Б-У демонтаж, которых осуществить по техническим причинам невозможно, подвергаются только первичной поверке при вводе в эксплуатацию

**Схема условного обозначения термопреобразователей сопротивления
ТС-Б и ТС-Б-У (схема заказа)**



Пример записи условного обозначения ТС-Б:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|------|-----|----|-----|----|-----|-----|----------------|------|------|----------|------|-----|------|-----------|-----|-------|------|-----|-----|
| 1- | 2 | 3 | 4- | 5 | -6 | -7 | -8- | (9)- | -10/ | 11 | (12 /13) | -14. | 15/ | 16. | 17 | - | 18 | -20 | -21 | -22 |
| ТС-Б- | Exia | IIС | T6 | 50П | -В | -x4 | -П | -(от 0 до +50) | -80 | /10- | (60 /8) | -ПШ. | 80 | /12. | M20x1,5-Д | -МГ | -IP68 | -100 | | |

Пример записи условного обозначения ТС-Б-У:

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|-----|-----|----|-----------------|---------|----|---------------|---------|------|-----|---------|-----|------|-----|
| 1- | 2 | 3 | 4- | (5) | -(6) | -8 | -(9) | -10 /11 | -14. | 15. | 17 | -18 | -19 | 20 |
| ТС-Б-У- | Exd | IIС | T6 | (4-20)МА-(HART) | -(±0,5) | -П | (от 0 до +50) | -100 /8 | -ПШ. | 80. | M20x1,5 | -Ти | -ИЖЦ | -МГ |

| Параметр | Возможные значения | | |
|---|--|---|--|
| | 1 | 2 | 3 |
| 1. Обозначение типа (модификация) | | ТС-Б | ТС-Б-У |
| 2. Вид взрывозащиты | | Exdb, Exdbia, Exia – (газовые среды) Extb, Extbia – (пылевые среды) (при отсутствии не указывается) | |
| 3. Группа взрывозащищенного оборудования | | IIA, IIB, IIC, IIIA, IIIB, IIIC (при отсутствии не указывается) | |
| 4. Температурный класс | | T1, T2, T3, T4, T5, T6 - (газовые среды) T80°C...T445°C - (пылевые среды) (при отсутствии не указывается) | |
| 5. НСХ (для ТС-Б) (табл. 2.2.1) / диапазон унифицированного выходного сигнала (для ТС-Б-У) | платиновые | медные | (4-20) мА; (0-5) мА; HART ¹ ; (0,2-10)В для Т, Ти, П, Пи |
| | Pt100; Pt500; Pt1000; 50П;100П; 500П | 50М; 100М | |
| 6. Класс допуска (для ТС-Б) (табл. 2.2.2, 2.2.3)/ предел основной приведенной погрешности (для ТС-Б-У), % | платиновые | медные | ±0,15; ±0,25; ±0,5; ±1 |
| | AA; A; B; C | A; B; C | |
| 7. Обозначение схемы соединения внутренних проводников с ЧЭ (табл. 2.2.5) | x2, x3, x4, 2x2, 2x3,2x4 | | - |
| 8. Исполнение монтажной части (табл. 2.1.1) | ПГ; ЛГ; МГ; МГБ; МГТ; МГ-М; МГФ; МГБ-П; МГМ; МГБ-М; MIL-разъем/ DIN A, DIN C; 4P; 6P | | |
| 9. Диапазон измерений, °С | платиновые | медные | от -200 до +600 |
| | от -196 до +660 | от -50 до +180 | |
| | и/или внутри указанного диапазона | | |
| 10. Длина монтажной части L _м , мм | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150 | | |
| 11. Диаметр монтажной части D, мм | 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 16; 20; 22; 25; 30; 35 | | |
| 12. Длина ступени L ₁ , мм | 10; 60 (при отсутствии не указывается) | | |

| 1 | 2 | 3 |
|--|--|---|
| 13. Диаметр ступени d, мм | 6; 8 (при отсутствии не указывается) | |
| 14. Тип крепления (табл. 2.1.2) | ПШ, ПГ, НШ, НГ, ПрШ, ПрГ, Бр, ПШп, ПШв, ПШпв, ПЦШ, НШпл, ПГш, Ш, Ф, ПрШт, Фв (при отсутствии не указывается) | |
| 15. Длина наружной части L _о , мм | 20; 40; 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800 (при отсутствии не указывается) | |
| 16. Диаметр наружной части D _о ² , мм | 8; 10; 12; 14; 16 (при отсутствии не указывается) | |
| 17. Типоразмер крепления (табл. 2.1.2) | M6x1; M8x1; M12x1,5; M14x1,5; M16x1,5; M18x1,5; M20x1,5; M24x1,5; M27x2; M33x2; M39x2; G1/8; G1/4; G3/8; G1/2; G3/4; G1 (при отсутствии не указывается) | |
| 18. Исполнение клеммной головы (табл. 2.1.3) | A; Б; Ак1; Д; Е; Ж; И; К; Км; Л; Л1; М; М2; Н1; Н6; П; С; Т; Ц; Я; Я6; USB | Д; Е; И; М; М2; Н1; Н6; П; Пи ⁴ ; С; Си ⁴ ; Т; Ти ⁴ ; Ц; Ши ⁴ ; Я, Я6 |
| 19. Вид индикации | - | ИЖЦ; ИСЦ* (при отсутствии не указывается) |
| 20. Кабельный ввод (прил. А) | DIN (А), (С); ПГ; ЛГ; МГ; МГБ; МГТ; МГ-М; МГФ; МГБ-П; МГМ; МГБ-М; MIL-разъем (при отсутствии не указывается) | |
| 21. Степень защиты (табл. 2.1.3) | IP20; IP44; IP45; IP65; IP68 (по согласованию с заказчиком IPX9) | |
| 22. Длина кабеля L каб, мм | 100; 250; 500; 1000; 2000; 3000; 5000; 10000; 15000 (при отсутствии не указывается) | |
| Примечания | | |
| 1. - В ТС-Б-У с унифицированным выходным сигналом совмещен цифровой протокол передачи данных HART. | | |
| 2. - Указывается, если диаметр наружной части D _о больше диаметра монтажной части D. | | |
| 3. - После условного обозначения в скобках допускается указывать особые требования заказчика. | | |
| 4. - В обозначении клеммой головы буква «и» обозначает наличие индикации. | | |
| В пункте 19 «вид индикации» ИЖЦ - обозначает жидкокристаллический индикатор, ИСЦ* - светодиодный индикатор (по согласованию). | | |
| Изготовление термопреобразователей с конструктивными параметрами отличными от приведенных выше возможно только по согласованию с изготовителем! | | |

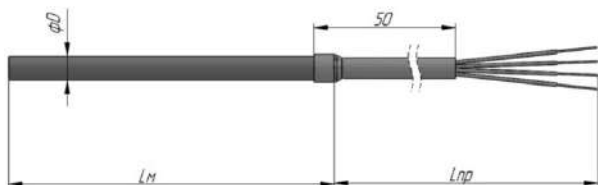
ОСНОВНЫЕ МОДЕЛИ ТС-Б И ТС-Б-У

ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ С КАБЕЛЕМ И С ПРОВОДАМИ

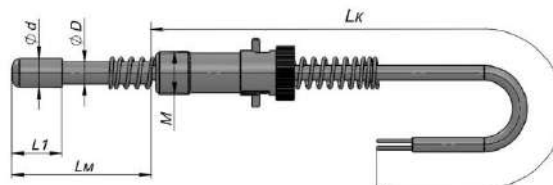
Предназначены для измерения температуры жидких, газообразных, сыпучих сред, а также поверхностей твердых тел, малогабаритных подшипников, атмосферы в сушильных шкафах и климатических камерах.

При установке в труднодоступных местах допускается изгибать термопреобразователь, вплоть до скручивания в петлю.

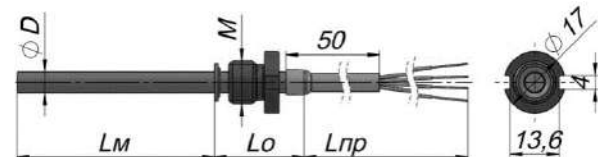
Степень защиты термопреобразователей (IP 00-68) обусловлена конструктивными особенностями.



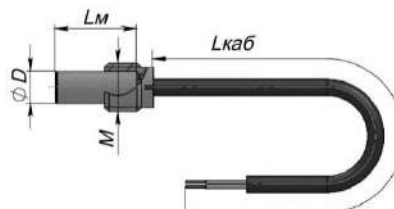
Термопреобразователь с проводами «А», без элементов крепления



Термопреобразователь с кабелем «Б», с байонетным разъемом «Бр»



Термопреобразователь с проводами «А», с подвижным штуцером, конструкция «штуцер с пазами» «ПШп»



Термопреобразователь с кабелем «Б», с подвижным штуцером, конструкция «втулка с пазами» «ПШпв»

Пример записи условного обозначения термопреобразователей с проводами

ТС-Б-Pt100-A-x4-П-(от 0 до +120)-60/4-ПШ.30.M12x1-A-1500

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

Где:

- 1** – обозначение типа (модификация): ТС-Б.
- 2** – НСХ (табл. 2.2.1);
- 3** – класс допуска (табл. 2.2.2, 2.2.3);
- 4** – схема соединения внутренних проводников (табл. 2.2.5);
- 5** – исполнение монтажной части (табл. 2.2.6);
- 6** – диапазон измерений, °С (табл. 2.2.1);
- 7** – длина монтажной части L_m , мм (табл. 2.2.6);
- 8** – диаметр монтажной части D , мм (табл. 2.2.6);
- 9** – тип крепления (табл. 2.2.6);
- 10** – длина наружной части L_o , мм (табл. 2.2.6);
- 11** – типоразмер крепления (табл. 2.2.6);
- 12** – тип подключения: **A** – с проводами;
- 13** – длина проводов $L_{каб}$, мм (табл. 2.2.6).

На базе производимых ТС-Б с кабелем могут поставляться термопреобразователи модификации ТС-Б-У с преобразователями измерительными ПИ-001 (раздел Преобразователи измерительные ПИ-001).

Пример записи условного обозначения ТС-Б-У с кабелем

ТС-Б-У-(4-20)МА-(±1)-П-(от -50 до +50)-80/6-ПШ.30.М20x1,5-Б-1500-IP65(100П)

1 2 3 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15

Где:

- 1** – обозначение типа (модификация);
2 – диапазон унифицированного выходного сигнала (для ТС-Б-У, может быть совмещен с цифровым протоколом HART);
3 – предел основной приведенной погрешности (выбирается из ряда: $\pm 0,15\%$; $\pm 0,25\%$; $\pm 0,5\%$; $\pm 1\%$);
5 – исполнение монтажной части (табл. 2.2.7);
6 – диапазон измерений, °С (выбирается из диапазона от -196 °С до +660 °С);
7 – длина монтажной части (табл. 2.2.7);
8 – диаметр монтажной части (табл. 2.2.7);
9 – тип крепления (табл. 2.2.7);
10 – длина наружной части (табл. 2.2.7);
11 – типоразмер крепления (табл. 2.2.7);
12 – тип подключения: **Б** – с кабелем;
13 – длина кабеля, мм (табл. 2.2.7);
14 – степень защиты оболочки IP;
15 – НСХ (указывается только если требуется использование ЧЭ отличного от стандартно-используемого ЧЭ с НСХ Pt100).

Таблица 2.2.6 – Конструктивные параметры термопреобразователей с проводами

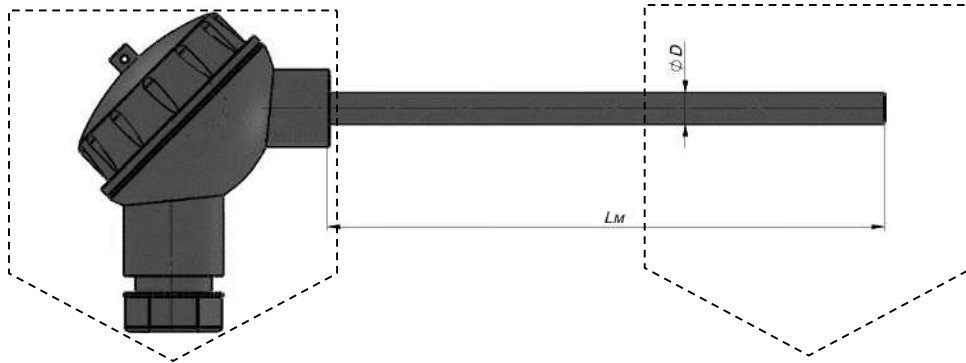
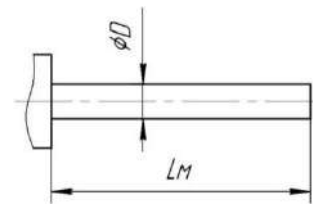
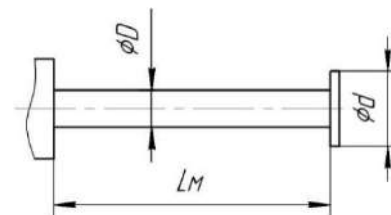
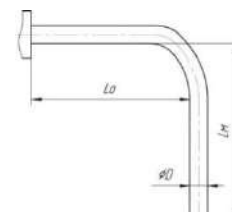
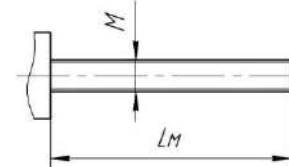
| Диаметр монтажной части D, мм | Длина монтажной части Lм, мм | Исполнение монтажной части | Длина наружной части Lо, мм | Тип крепления | Типоразмер крепления (резьба) | Длина проводов Lпр, мм |
|-------------------------------|--|----------------------------|-----------------------------|----------------|---|-----------------------------------|
| (8) | (7) | (5) | (10) | (9) | (11) | (13) |
| 4 | 30; 40; 50; 60; 80; 100; 120 | П (прямое) | 20; 30; 40; 50 | ПШ; НШ | M12x1,5; G1/4; M16x1,5; G3/4 | 50; 100; 150; 200; 250; 500 |
| | | | | ПШп; ПШпв | M8x1; M10x1; M12x1,5; G1/4 | |
| 5; 6 | 30; 40; 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320 | | | ПрШ; ПШ; НШ | M12x1,5; G1/4; M16x1,5; G3/8; M20x1,5; G1/2 | |
| | | | | ПШп; ПШпв | M8x1; M10x1; M12x1,5; G1/4 | |
| 8 | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320 | | | ПШ; НШ | M16x1,5; G3/8; M20x1,5; G1/2; M24x1,5 | |

Таблица 2.2.7 – Конструктивные параметры термопреобразователей с кабелем

| Диаметр монтажной части D, мм | Длина монтажной части Lм, мм | Исполнение монтажной части | Длина наружной части Lо, мм | Тип крепления | Типоразмер крепления (резьба) | Длина кабеля Lк, мм |
|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---|--|
| (8) | (7) | (5) | (10) | (9) | (11) | (13) |
| 4 | 30; 40*; 50; 60; 80; 100; 120 | П (прямое, ступенчатое) | 20; 30; 40; 50 | ПШ; НШ | M12x1,5; G1/4; M16x1,5; G3/8 | 500; 1000; 1500; 2000; 2500; 3000; 3500; 4000; 4500; 5000 |
| | | | | ПШп; ПШпв | M8x1; M10x1; M12x1,5; G1/4 | |
| 5; 6 | 30; 40*; 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320 | | | ПрШ; ПШ; НШ | M12x1,5; G1/4; M16x1,5; G3/8; M20x1,5; G1/2 | |
| | | | | ПШп; ПШпв | M8x1; M10x1; M12x1,5; G1/4 | |
| | | | | Бр | M10x1; M12x1,5 | |

ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ С КЛЕММНОЙ ГОЛОВОЙ, БЕЗ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ

Относятся к термопреобразователям общепромышленного назначения.
Материал защитной оболочки сталь 12Х18Н10Т (либо ее аналог).

**Исполнение клеммной головы****Д****Е****Ж****Н1****Л****Л1****С****Си****Исполнение монтажной части****П****Пв****Пу****В**

Пример записи условного обозначения термопреобразователей с клеммной головой, без элементов крепления

ТС-Б-Рt100-А-х4-П-(от -50 до +180)-100/6-Д-ПГ-IP65

1 2 3 4 5 6 7 8 9 11 12

ТС-Б-У-(4-20)мА-(±0,25)-П-(от 0 до +100)-320/8-Си-ИЖЦ-ЛГ-IP65

1 2 3 5 6 7 8 9 10 11 12

Где:

1 – обозначение типа (модификация): ТС-Б;

ТС-Б-У – с унифицированным выходным сигналом.

2 – НСХ (для ТС-Б) (табл. 2.2.1) / диапазон унифицированного выходного сигнала* (для ТС-Б-У, может быть совмещён с цифровым протоколом HART);

3 – класс допуска (для ТС-Б) (табл. 2.2.2, 2.2.3) / предел основной приведенной погрешности (для ТС-Б-У ±0,25 %; ±0,5 %; ±1 %);

4 – схема соединения внутренних проводников (табл. 2.2.5) (для ТС-Б-У не указывается);

5 – исполнение монтажной части (табл.2.2.9);

6 – диапазон измерений, °С (табл. 2.2.1);

7 – длина монтажной части L_м, мм (табл. 2.2.9);

8 – диаметр монтажной части D, мм (табл. 2.2.8, 2.2.9);

9 – исполнение клеммной головы (табл. 2.2.8);

10 – вид индикации: ИЖЦ или ИСЦ (только для модификации ТС-Б-У, при отсутствии не указывается);

11 – кабельный ввод (табл. 2.2.8) (при отсутствии не указывается);

12 – степень защиты оболочки IP.

Таблица 2.2.8 – Конструктивные параметры

| Клеммная голова (9) | Д | Е | Ж | Н1 | Л; Л1 | С | Си |
|-----------------------------------|-----------------------------|--------------|------|-----------------------------|---------|-----------------------------|-------------|
| Диаметр монтажной части D, мм (8) | 6; 8; 10; 12; 16; 20 | 6; 8; 10; 12 | 4; 6 | 8; 10; 12; 16; 20 | 4; 6; 8 | 8; 10; 12; 16; 20 | |
| Кабельный ввод (прил. А) (11) | все | ПГ | ПГ | все | - | все | |
| Установка ПИ (модификация ТС-Б-У) | (4-20)мА (0-5)мА HART | (4-20)мА | нет | (4-20)мА (0-5)мА HART | нет | (4-20)мА (0-5)мА HART | |
| Вид индикации (10) | нет | | | | | | ИЖЦ; ИСЦ |

*Примечание:

указаны стандартные позиции, по согласованию с изготовителем возможно изготовление отличающихся от стандартных параметров.

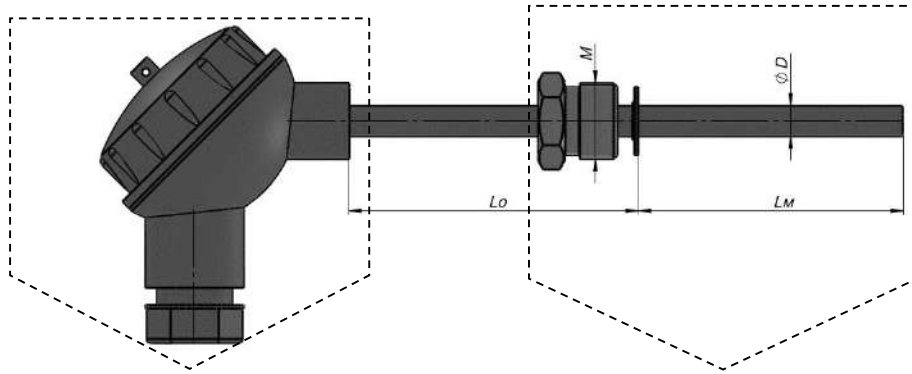
Таблица 2.2.9 – Конструктивные параметры

| Диаметр монтажной части D, мм (8) | Длина монтажной части L _м , мм (7) | Исполнение монтажной части (5) |
|-----------------------------------|--|--------------------------------|
| 4 | 30*; 40*; 50; 60; 80; 100; 120 | П (прямое); Пу |
| 6 | 30*; 40*; 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630 | П (прямое); Пв |
| 8; 10 | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150 | П (прямое); Пв; Пу |
| 12; 16 | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150 | П (прямое) |
| 20 | 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150 | П (прямое) |

Примечание:

При заказе термопреобразователя без элементов крепления необходимо учитывать, что глубина погружения должна быть меньше указанной длины (L_м) на 50 мм и более с диапазоном измерения до плюс 250 °С; на 80 мм и более с диапазоном до плюс 400 °С; на 120 мм и более с диапазоном измерения свыше плюс 400 °С.

ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ С КЛЕММНОЙ ГОЛОВОЙ, С ЭЛЕМЕНТАМИ КРЕПЛЕНИЯ



| Исполнение клеммной головы | | Исполнение типа крепления | |
|----------------------------|-----------|---------------------------|------------|
| | | | |
| Д | Е | ПШ | НШ |
| | | | |
| Ж | Н1 | ПГ | НГ |
| | | | |
| Л | Л1 | ПрШ | Ф |
| | | | |
| С | Си | ФВ | ПЦШ |

Пример записи условного обозначения термопреобразователей с клеммной головой,
с элементами крепления

ТС-Б-Рt100-А-х4-П-(от -50 до +250)-320/10-(60/8)-ПШ.50/12.М20х1,5-Н1-МГ-IP65

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 17 18

ТС-Б-У-(4-20)мА-(±0,5)-П-(от 0 до +50)-250/8-ПШ.120.М20х1,5-Си-ИЖЦ-МГ-IP65

1 2 3 5 6 7 8 11 12 14 15 16 17 18

Где:

- 1** – обозначение типа (модификация): ТС-Б; ТС-Б-У - с унифицированным выходным сигналом.
2 – НСХ (для ТС-Б) (табл. 2.2.1) / диапазон унифицированного выходного сигнала* (для ТС-Б-У, может быть совмещён с цифровым протоколом HART);
3 – класс допуска (для ТС-Б) (табл. 2.2.2, 2.2.3) / предел основной приведенной погрешности (для ТС-Б-У выбирается из ряда: ±0,15 %; ±0,25 %±0,5 %; ±1 %.);
4 – схема соединения внутренних проводников (табл. 2.2.5) (для ТС-Б-У не указывается);
5 – исполнение монтажной части (табл. 2.2.11);
6 – диапазон измерений, °С (табл. 2.2.1);
7 – длина монтажной части L_м, мм (табл. 2.2.11);
8 – диаметр монтажной части D, мм (табл. 2.2.11);
9 – длина ступени L₁, мм (табл. 2.1.1) (при отсутствии не указывается);
10 – диаметр ступени d, мм (табл. 2.1.1) (при отсутствии не указывается);
11 – тип крепления (табл. 2.2.10);
12 – длина наружной части L_о, мм (табл. 2.2.11);
13 – диаметр наружной части D_о, мм (табл. 2.2.11) (при отсутствии не указывается);
14 – типоразмер крепления (табл. 2.2.12);
15 – исполнение клеммной головы (табл. 2.2.10);
16 – вид индикации: ИЖЦ или ИСЦ (только для модификации ТС-Б-У) (при отсутствии не указывается);
17 – кабельный ввод (табл. 2.2.10) (при отсутствии не указывается);
18 – степень защиты оболочки IP.

Таблица 2.2.10 – Конструктивные параметры

| Клеммная голова (9) | Д | Е | Ж | Н1 | Л; Л1 | С | Си |
|-----------------------------------|--------------------------------------|--|---------------|--------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------------|
| Диаметр монтажной части D, мм (8) | 6; 8; 10; 12; 16; 20 | 6; 8; 10; 12 | 4; 6 | 8; 10; 12; 16; 20 | 4; 6; 8 | 8; 10; 12; 16; 20 | |
| Кабельный ввод (прил. А) (11) | все | ПГ | ПГ | все | - | все | |
| Установка ПИ (модификация ТС-Б-У) | (4-20)мА (0-5)мА HART | (4-20)мА | нет | (4-20)мА (0-5)мА HART | нет | (4-20)мА (0-5)мА HART | |
| Вид индикации (10) | нет | | | | | | ИЖЦ; ИСЦ |
| Тип крепления | ПШ; НШ; ПГ; ПрШ; НГ; Ф; ПЦШ | ПШ; НШ; ПГ; ПрШ НГ; Ф; Фв; ПЦШ | ПШ; НШ; Фв | ПШ; НШ; ПГ; НГ; Ф; ПрШ; ПЦШ | ПШ; НШ; ПГ; НГ; Фв | ПШ; НШ; ПГ; НГ; ПрШ; Ф; ПЦШ | |

Таблица 2.2.11 – Конструктивные параметры

| Диаметр монтажной части D, мм | Длина монтажной части L _м , мм | Диаметр наружной части D _о , мм | Длина наружной части L _о , мм | Исполнение монтажной части (табл. 2.1.1) |
|-------------------------------|--|--|--|--|
| 4 | 50; 60; 80; 100; 120 | 4; 6 | 50; 60; 80; 120; 200 | П (прямое) |
| 6 | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630 | 6; 8; 10 | | П (прямое); Пв |
| 8; 10 | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150 | 8; 10; 12 | | П (прямое); Пв |
| 12; 16; 20 | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150 | - | | П (прямое) |

Таблица 2.2.12 – Типоразмер крепления (резьба М)

| Дм/Тип крепления | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | |
|-----------------------|---------------|---|---|---|----|----|----|----|--|
| ПШ; НШ; ПГ | M12x1,5; G1/4 | | | | | | | | |
| | M16x1,5; G3/8 | | | | | | | | |
| | M20x1,5; G1/2 | | | | | | | | |
| | M24x1,5 | | | | | | | | |
| | M27x2; G3/4 | | | | | | | | |
| НГ | M16x1,5; G3/8 | | | | | | | | |
| | M20x1,5; G1/2 | | | | | | | | |
| | M24x1,5 | | | | | | | | |
| | M27x2; G3/4 | | | | | | | | |
| | M33x2; G1 | | | | | | | | |
| ПрШ | M12x1,5; G1/4 | | | | | | | | |
| | M16x1,5; G3/8 | | | | | | | | |
| | M20x1,5; G1/2 | | | | | | | | |
| | M24x1,5 | | | | | | | | |
| | M27x2; G3/4 | | | | | | | | |
| пцш | M16x1,5; G3/8 | | | | | | | | |
| | M20x1,5; G1/2 | | | | | | | | |
| | M24x1,5 | | | | | | | | |
| | M27x2; G3/4 | | | | | | | | |
| | M33x2; G1 | | | | | | | | |

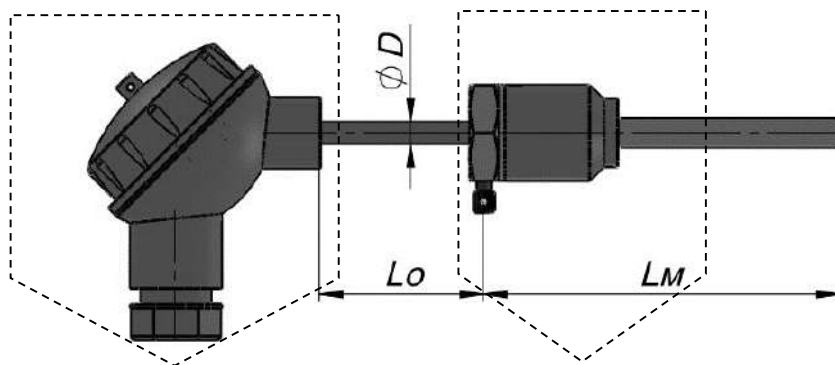
Примечание

1. Длина наружной (выносной) (L₀) части для термопреобразователей с диапазоном измерения до плюс 250 °С должна быть 50 мм и более, для термопреобразователей с диапазоном измерения до плюс 400 °С – 80 мм и более, с диапазоном измерения свыше плюс 400 °С – 120 мм и более.

2. Термопреобразователи, по заказу, могут комплектоваться гильзами и бобышками (раздел Арматура для датчиков стр. 153)

Изготовление термопреобразователей с конструктивными параметрами отличными от приведенных выше возможно только по согласованию с изготовителем!

ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ БЕЗ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ, В КОМПЛЕКТЕ С ГИЛЬЗОЙ И БОБЫШКОЙ



Исполнение клеммной головы



Д



Е



Ж

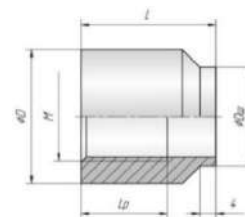


Л

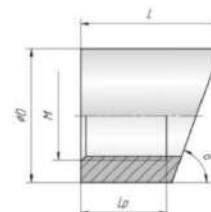


Л1

Исполнение бобышки*



Бобышка 1/D - L - M - S



Бобышка 2/D - L - M/α - S

*Подробное описание бобышек и гильз на стр. 155, 161

*Пример записи условного обозначения термопреобразователей с клеммной головкой,
в комплекте с гильзой и бобышкой*

ТС-Б-Pt100-В-х4-П-(от -50 до +180)-60/8-50-Е-ПГ-IP65 (кос. боб.)*
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 11 12 13 14
ТС-Б-У-(4-20)МА-(±0,25)-П-(от 0 до +150)-200/8-50-Д-МГБ (бобышка тип 1, L40)
 1 2 3 5 6 7 8 9 11 12 13

Где:

1 – обозначение типа (модификация): ТС-Б;

ТС-Б-У - с унифицированным выходным сигналом.

2 – НСХ (для ТС-Б) (табл. 2.2.1) / диапазон унифицированного выходного сигнала** (для ТС-Б-У, может быть совмещён с цифровым протоколом HART);

3 – класс допуска (для ТС-Б) (табл. 2.2.2, 2.2.3) / предел основной приведенной погрешности (для ТС-Б-У выбирается из ряда: ±0,25 %; ±0,5 %; ±1 %.);

4 – схема соединения внутренних проводников (табл. 2.2.5) (для ТС-Б-У не указывается);

5 – исполнение монтажной части (табл. 2.1.1);

6 – диапазон измерений, °С (табл. 2.2.1);

7 – длина монтажной части L_m , мм (табл. 2.1.1);

8 – диаметр монтажной части D , мм (табл. 2.2.13);

9 – длина наружной части L_o , мм (табл. 2.2.13);

11 – исполнение клеммной головы (табл. 2.2.13);

12 – кабельный ввод (табл. 2.2.13) (при отсутствии не указывается);

13 – степень защиты оболочки IP;

14 – исполнение бобышки (табл. 2.2.14, 2.2.15).

Примечания:

*в скобках указано особое исполнение бобышки: косая, с углом 45°; бобышка тип 1, длиной 40 мм.

По умолчанию ТС-Б (ТС-Б-У) комплектуются прямой бобышкой: резьба M20x1,5; G1/2 – длина 32 мм;
резьба M12x1,5; G1/4 – длина 24 мм.

Также термопреобразователи могут комплектоваться только защитной гильзой.

*Пример записи условного обозначения термопреобразователей с клеммной головкой,
в комплекте с гильзой, без бобышки*

ТС-Б-Pt500-В-х3-П-(от 0 до +250)-120/6-50-G1/2-Е-ПГ-IP65
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
ТС-Б-У-(4-20)МА-(±0,25)-П-(от 0 до +150)-200/8-ПШ.50.M20x1,5-Д-МГБ-IP65
 1 2 3 5 6 7 8 9 10 11 12 13

Где:

1 – обозначение типа (модификация): ТС-Б;

ТС-Б-У - с унифицированным выходным сигналом.

2 – НСХ (для ТС-Б) (табл. 2.2.1) / диапазон унифицированного выходного сигнала* (для ТС-Б-У, может быть совмещён с цифровым протоколом HART);

3 – класс допуска (для ТС-Б) (табл. 2.2.2, 2.2.3) / предел основной приведенной погрешности (для ТС-Б-У выбирается из ряда: ±0,25 %; ±0,5 %; ±1 %.);

4 – схема соединения внутренних проводников (табл. 2.2.5) (для ТС-Б-У не указывается);

5 – исполнение монтажной части (табл. 2.1.1);

6 – диапазон измерений, °С (табл. 2.2.1);

7 – длина монтажной части L_m , мм (табл. 2.1.1);

8 – диаметр монтажной части D , мм (табл. 2.2.13);

9 – длина наружной части L_o , мм (табл. 2.2.13);

10 – типоразмер (резьба) подвижного штуцера (табл. 2.2.12);

11 – исполнение клеммной головы (табл. 2.2.13);

12 – кабельный ввод (табл. 2.2.13) (при отсутствии не указывается)

13 – степень защиты оболочки IP.

Таблица 2.2.13 – Конструктивные параметры

| Клеммная голова (11) | Д | Е | Ж | Л; Л1 |
|-----------------------------------|-----------------------------|--------------|------|---------|
| Диаметр монтажной части D, мм (8) | 6; 8; 10; 12; 16; 20 | 6; 8; 10; 12 | 4; 6 | 4; 6; 8 |
| Кабельный ввод (прил. А) (12) | все | ПГ | ПГ | - |
| Установка ПИ (модификация ТС-Б-У) | (4-20)мА (0-5)мА HART | (4-20)мА | нет | нет |

Таблица 2.2.14 – Сочетаемость гильз и бобышек для условного давления Pn = 1,6 МПа

| Внутренняя резьба бобышки | M12x1,5; G1/4 |
|---------------------------------|--------------------------------|
| Диаметр гильзы/диаметр ТС-Б, мм | 6/4 |
| Исполнение гильзы | ГЦР.105-M12x1,5; G1/4-40...100 |
| | 1/20-21...60* |

*Длина бобышки зависит от Ду трубопровода (Приложение Б)

Таблица 2.2.15 – Сочетаемость гильз и бобышек для условного давления Pn = 6,3 МПа

| Внутренняя резьба бобышки | M12x1,5; G1/4 | M20x1,5; G1/2 | | | | | |
|---------------------------|----------------------------------|---------------|----------------------------------|----------------------------------|-------|----------------------------------|-------|
| | Диаметр гильзы/диаметр ТС-Б, мм | 8/6 | 8/6 | 10/8 | 12/10 | 12/8 | 14/10 |
| Исполнение гильзы | ГЦР.105-M12x1,5; G1/4-40...100 | 1/20-21...60* | | | | | |
| | ГЦР.105-M20x1,5; G1/2-40...100 | | 1/28-24...100* 2/28-45...140* | 1/28-24...100* 2/28-45...140* | | | |
| | ГЦР.1X5-M20x1,5; G1/2-120...2000 | | | | | 1/28-24...100* 2/28-45...140* | |
| | ГЦР.106-M20x1,5; G1/2-120...320 | | 1/28-24...100* 2/28-45...140* | | | | |

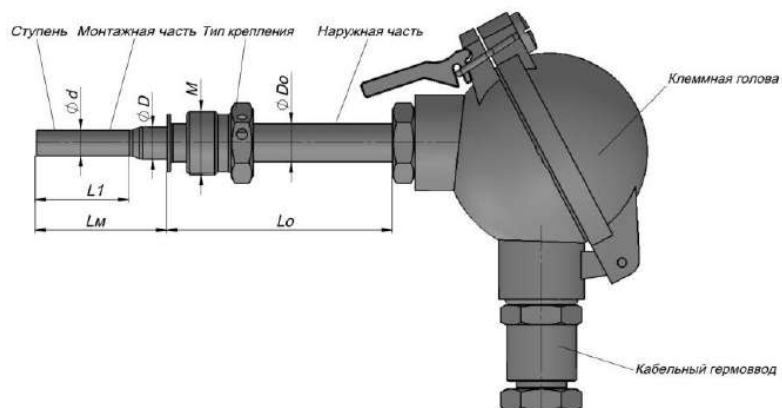
*Длина бобышки зависит от Ду трубопровода (Приложение Б).

Примечание:

Длина наружной (выносной) части (L₀) для термопреобразователей с диапазоном измерения до плюс 250 °С должна быть 50 мм и более, для термопреобразователей с диапазоном измерения до плюс 400 °С – 80 мм и более, с диапазоном измерения свыше плюс 400 °С – 120 мм и более.

Изготовление термопреобразователей с конструктивными параметрами отличными от приведенных выше возможно только по согласованию с изготовителем!

ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ВО ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОМ ИСПОЛНЕНИИ



Исполнение клеммной головы



Д



М



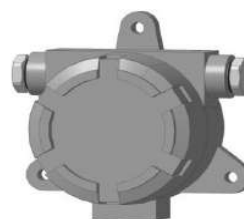
Н1



Т



Тн



П



Си



Я

Пример записи условного обозначения взрывозащищенных термопреобразователей

ТС-Б-ExiaIICT6-Pt100-A-x4-П-(от -50 до +300)-320/8-ПрШ.50/12.М20x1,5-Н1-МГМ-IP65
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 14 15 16 17 18 20 21

ТС-Б-У-ExdIICT6-(4-20)мА(HART)-(±0,5)-П-(от 0 до +450)-630/10-(60/8)-ПШ.120.М20x1,5-Тн-ИЖЦ-МГБ-IP65
 1 2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 17 18 19 20 21

Где:

1 – обозначение типа (модификация): ТС-Б;

ТС-Б-У - с унифицированным сигналом.

2 – вид взрывозащиты (Exdb, Exdbia, Exia – (газовые среды), Extb, Extbia – (пылевые среды));

3 – подгруппа взрывозащищенного исполнения (IIA, IIB, IIC, IIIA, IIIB, IIIC);

4 – температурный класс (Т1, Т2, Т3, Т4, Т5, Т6 - газопылевые среды), Т80°С...Т445°С - (пылевые среды);

5 – НСХ (для ТС-Б) (табл. 2.2.1) / диапазон унифицированного выходного сигнала* (для ТС-Б-У, может быть совмещён с цифровым протоколом HART);

6 – класс допуска (для ТС-Б) (табл. 2.2.2, 2.2.3) / предел основной приведенной погрешности (для ТС-Б-У выбирается из ряда: ±0,25 %; ±0,5 %; ±1 %);

7 – схема соединения внутренних проводников (табл. 2.2.5) (для ТС-Б-У не указывается);

8 – исполнение монтажной части (табл. 2.2.18);

9 – диапазон измерений, °С (табл. 2.2.1);

10 – длина монтажной части L_м, мм (табл. 2.2.18);

11 – диаметр монтажной части D, мм (табл. 2.2.17, 2.2.18);

12 – длина ступени L₁, мм (табл. 2.1.1) (при отсутствии не указывается);

13 – диаметр ступени d, мм (табл. 2.1.1) (при отсутствии не указывается);

14 – тип крепления (табл. 2.2.17, 2.2.19);

15 – длина наружной части L_о, мм (табл. 2.2.18);

16 – диаметр наружной части D_о, мм (табл. 2.2.18) (при отсутствии не указывается);

17 – типоразмер крепления (табл. 2.2.17, 2.2.19);

18 – исполнение клеммной головы (табл. 2.2.17);

19 – вид индикации: ИЖЦ или ИСЦ (только для модификации ТС-Б-У) (при отсутствии не указывается);

20 – кабельный ввод (табл. 2.2.17) (при отсутствии не указывается);

21 – степень защиты IP.

Примечания:

*Термопреобразователи, по заказу, могут комплектоваться гильзами и бобышками.

Изготовление термопреобразователей с конструктивными параметрами отличными от приведенных выше возможно только по согласованию с изготовителем!

Таблица 2.2.17 – Конструктивные параметры

| Клеммная голова (17) | Д | Н1 | С | Си | М | Н6 | Т | Тн | П | Пи | Ц | Я | Я6 |
|------------------------------------|---|----|---|--|---|----|---|------------|---|------------|---|------------|----|
| Диаметр монтажной части D, мм (10) | 6*; 8; 10; 12; 16; 20 | | | | | | | | | | | | |
| Вид взрывозащиты (2,3) | Exia | | | Exdbia, Exdb, Extb, Extbia | | | | | | | | | |
| Кабельный ввод | все | | | Exia – все Exdbia, Exdb, Extb, Extbia – МГ; МГТ; МГФ; МГБ; МГБ-П; МГБ-М | | | | | | | | | |
| Тип крепления (13) | -; ПШ, ПГ, НШ, НГ, ПрШ, ПрГ, Бр, ПШп, ПШв, ПШпв, ПЦШ, НШпл, ПГш, Ш, Ф, ПрШт, Фв | | | | | | | | | | | | |
| Установка ПИ (модификация ТС-Б-У) | (4-20)мА; (0-5)мА; HART | | | | | | | | | | | | |
| Вид индикации (18) | - | - | - | ИЖЦ ИСЦ | - | - | - | ИЖЦ ИСЦ | - | ИЖЦ ИСЦ | - | ИЖЦ ИСЦ | - |

Таблица 2.2.18 – Конструктивные параметры

| Диаметр монтажной части D, мм | Длина монтажной части L _m , мм | Диаметр наружной части D _o , мм | Длина наружной части L _o , мм | Исполнение монтажной части (табл. 3.1) |
|-------------------------------|--|--|--|--|
| 6* | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630 | 6; 8; 10 | 50; 60; 80; 120; 200 | П (прямое); Пв |
| 8; 10 | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150 | 8; 10; 12 | | П (прямое); Пв |
| 12; 16 | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150 | - | | П (прямое) |
| 20 | 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150 | - | | П (прямое) |

*Длина наружной (выносной) части (L_o) для термопреобразователей с диапазоном измерения до плюс 250 °С должна быть 50 мм и более, для термопреобразователей с диапазоном измерения до плюс 400 °С – 80 мм и более, с диапазоном измерения свыше плюс 400 °С – 120 мм и более.

Таблица 2.2.19 – Типоразмер крепления (резьба М)

| D, мм Тип крепления | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 |
|------------------------|------------------------|---------------|----|----|----|----|
| | ПШ; НШ; ПГ | M12x1,5; G1/4 | | | | |
| M16x1,5; G3/8 | | | | | | |
| M20x1,5; G1/2 | | | | | | |
| M24x1,5 | | | | | | |
| M27x2; G3/4; M33x2; G1 | | | | | | |
| НГ | M16x1,5; G3/8 | | | | | |
| | M20x1,5; G1/2 | | | | | |
| | M24x1,5 | | | | | |
| | M27x2; G3/4; M33x2; G1 | | | | | |
| ПрШ | M16x1,5; G3/8 | | | | | |
| | M20x1,5; G1/2 | | | | | |
| | M24x1,5 | | | | | |
| | M27x2; G3/4 | | | | | |
| ПЦШ | M16x1,5; G3/8 | | | | | |
| | M20x1,5; G1/2 | | | | | |
| | M24x1,5 | | | | | |
| | M27x2; G3/4; M33x2; G1 | | | | | |

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ТЕРМОЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТП-Б



Государственный реестр средств измерений под номером РБ 03 10 3465 19

Государственный реестр средств измерений под номером РФ 43469 -20

Государственный реестр средств измерений под номером KZ.02.03.06752-2015/РБ 03 10 3465 14

ТУ ВУ 390184271.012 – 2008

Назначение и принцип действия

Преобразователи термоэлектрические ТП-Б (далее термопары), предназначенные для измерения температуры сыпучих, жидких, газообразных, твердых веществ и сред, в различных отраслях промышленности и хозяйственной деятельности, в том числе и на взрывопожароопасных производствах, а также в жилых помещениях.

Термопары выпускают в двух модификациях:

1. **ТП-Б** – термопары, соответствующие требованиям ГОСТ 6616 с номинальной статической характеристикой преобразования (НСХ) по СТБ ГОСТ Р 8.585 (**ТХА(К), ТХК(L), ТНН(N), ТЖК(J), ТМК(T)**);

2. **ТП-Б-У** – термопары с унифицированным выходным сигналом постоянного тока (**4-20) мА, (0-20)мА, (0-5) мА**, цифровой протокол HART, совмещенный с унифицированным выходным сигналом.

Принцип действия ТП-Б основан на изменении термоэлектродвижущей силы (ТЭДС) чувствительного элемента (ЧЭ) в зависимости от температуры.

Принцип действия ТП-Б-У основан на преобразовании сигнала первичного преобразователя температуры в унифицированный выходной сигнал постоянного тока (**4-20) мА, (0-5) мА** с помощью измерительного преобразователя. С возможностью передачи преобразованного сигнала, посредством HART протокола, на устройство, поддерживающее данный протокол (в случае исполнения с HART протоколом). В качестве первичных преобразователей температуры в ТП-Б-У применяются ТП-Б. Преобразователь измерительный (ПИ) вмонтирован в клеммную голову ТП-Б-У.

Основные технические характеристики ТП-Б

Таблица 2.3.1 - Характеристики ТП-Б

| Типа термопары | Класс допуска | Диапазон измерений, °С | Пределы допускаемых отклонений ТЭДС от НСХ $\pm \Delta t$, °С |
|-------------------|---------------|------------------------|--|
| ТХА(К), ТНН(N) | 1 | от -40 до + 375 | 1,5 |
| | | св. 375 до 1300 | 0,004t |
| | 2 | от -40 до + 333 | 2,5 |
| | | св. 333 до 1300 | 0,0075t |
| | 3 | от - 200 до - 167 | 0,015 t |
| | | св. -167 до + 40 | 2,5 |
| ТХК(L) | 2 | от -40 до + 360 | 2,5 |
| | | св.360 до 800 | 0,7+0,005t |
| | 3 | от - 200 до - 100 | 1,54+0,01 t |
| | | св. -100 до + 100 | 2,5 |
| ТЖК(J) | 1 | от - 40 до + 375 | 1,5 |
| | | св.375 до 750 | 0,004t |
| | 2 | от 0 до 333 | 2,5 |
| | | св. 333 до 900 | 0,0075t |
| ТМК(T) | 1 | от -40 до + 125 | 0,5 |
| | | св. 125 до 350 | 0,004t |
| | 2 | от -40 до + 135 | 1,0 |
| | | св. 135 до 400 | 0,0075t |
| | 3 | от - 200 до - 66 | 0,015 t |
| | | св. - 66 до + 40 | 1,0 |
| ТХКн(Е) | 1 | от - 40 до + 375 | 1,5 |
| | | св. 375 до 800 | 0,004t |
| | 2 | от -40 до + 333 | 2,5 |
| | | св. 333 до 900 | 0,0075t |
| | 3 | от - 200 до - 167 | 0,015 t |
| | | св. -167 до + 40 | 2,5 |
| ТПП(S), ТПП(R) | 2 | от 0 до 600 | 1,5 |
| | | св. 600 до 1300 | 0,0025t |

t – значение измеряемой температуры, °С

Таблица 2.3.2 – Виды спая рабочего конца

| Внешний вид | Обозначение | Описание |
|-------------|-------------|---|
| | И | Одиночный спай, изолированный от корпуса |
| | Н | Одиночный спай, неизолированный от корпуса |
| | ИИ | Два одиночных спая, изолированных от корпуса и друг от друга |
| | ИН | Два спая, один из которых изолированный от корпуса, другой неизолированный от корпуса |
| | 2И | Двойной (четыре электрода: два положительных и два отрицательных) изолированный от корпуса спай |
| | 2Н | Двойной (четыре электрода: два положительных и два отрицательных) неизолированный от корпуса спай |
| | С | Одиночный «свободный» спай, неизолированный от измеряемой среды |
| | СС | Два одиночных «свободных» спая, неизолированных от измеряемой среды |
| | 2С | Двойной (четыре электрода: два положительных и два отрицательных) «свободный» спай, неизолированный от измеряемой среды |

Таблица 2.3.3 – Диаметры монтажной части кабельных К термопар

| Тип термопары | Вид спая (табл. 2.24) | Диаметр оболочки кабеля (диаметр монтажной части D), мм |
|---------------|-----------------------|---|
| ТХА(К) | И; Н | 1,5; 3,0; 4,0; 4,5; 6 |
| | ИИ; 2И; 2Н | 4,5; 4,6; 6 |
| ТХК(Л) | И; Н | 3,0; 4,0; 5; 6 |
| | ИИ; 2И; 2Н | 4,6 |
| ТНН(Н) | И; Н | 4,5 |
| ТЖК(Ж) | И; Н | 4,5 |
| ТМК(Т) | И; Н | 4,5 |

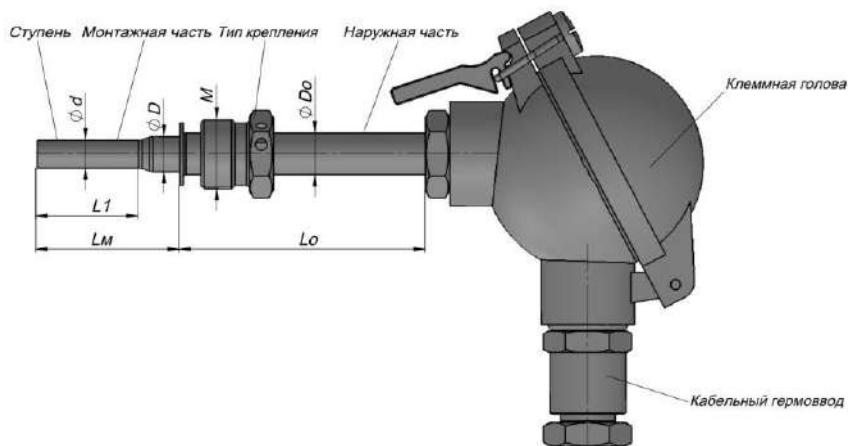
Условия эксплуатации

| Тип термопары (буквенное обозначение НСХ) | Температура применения, °С | Группа условий эксплуатации | Средний срок службы, лет |
|---|-------------------------------|--------------------------------|-----------------------------|
| ТХА (К) | св. – 40 до +600 включ. | I | 10 |
| | от – 200 до – 40 включ. | II | 4 |
| | св. 600 до 900 включ. | | |
| | св. 900 до 1100 включ. | III | 2 |
| | от 1100 до 1300 включ. | IV | - |
| ТНН (N) | св. –40 до +800 включ. | I | 10 |
| | от – 200 до –40 включ. | II | 4 |
| | св. 800 до 1100 включ. | | |
| | св. 1100 до 1200 включ. | III | 2 |
| | св. 1200 до 1300 включ. | IV | - |
| ТХК (L) | св. –40 до +600 включ. | I | 10 |
| | от. –200 до –40 включ. | II | 4 |
| | св. 600 до 800 включ. | | |
| ТЖК (J) | от. –40 до +750 включ. | II | 4 |
| | св. 750 до 900 включ. | III | 2 |
| ТМК (Т) | св. –40 до +200 включ. | II | 4 |
| | от. –200 до –40 включ. | III | 2 |
| | св. 200 до 400 включ. | | |
| ТХКн (E) | от –200 до +750 включ. | II | 4 |
| | св. 750 до 900 включ. | III | 2 |
| ТПП (S) ТПП (R) | от. 0 до 1100 включ. | II | 4 |
| | св. 1100 до 1300 включ. | III | 2 |

1. Для ТП-Б-У средний срок службы зависят от типа первичного преобразователя, используемого при изготовлении термопары, указанного в паспорте.

2. ТП-Б, ТП-Б-У демонтаж которых осуществить по техническим причинам невозможно, подвергаются только первичной проверке при вводе в эксплуатацию

Схема условного обозначения термоэлектрических преобразователей ТП-Б и ТП-Б-У (схема заказа)



Пример записи условного обозначения ТП-Б:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|----------|---|----|---------|----|----|-----|------------------|-----|-----|------------|------|-----|-----------|----|----------|-----|------|
| 1 | -2 | 3 | 4 | -5 | -6 | -7 | -8- | (9) | -10 | /11 | -(12 /13) | -14. | 15. | 17- | 18 | -20 | -21 | -22 |
| ТП-Б | -ExiaIIC | | T6 | ТХК (L) | -2 | -И | -П- | (от -40 до +400) | -80 | /10 | -(60/8) | ПШ | 60. | M20x1,5-д | | -МГ-IP68 | | -100 |

Пример записи условного обозначения ТП-Б-У:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|------|-----|----|-------------------|--------|---|-----|---------------|-----|-----|------|----|------|-------|-----|------|----|
| 1 | -2 | 3 | 4 | -(5) | -6- | 7 | -8 | (9) | -10 | /11 | -14. | 15 | /16. | 17- | 18- | -19 | 20 |
| ТП-Б-У | -Exd | IIC | T6 | -(4-20) МА-(HART) | -(±1)- | И | -П- | (от 0 до +50) | -50 | /10 | -ПШ. | 50 | /12. | G1/2- | Ти- | ИЖЦ- | МГ |

| Параметр | | Возможные значения | |
|----------|--|---|--|
| 1 | 2 | 3 | |
| 1 | Обозначение типа (модификация) | ТП-Б | ТП-Б-У |
| 2 | Вид взрывозащиты | Exdb, Exdbia, Exia – (газовые среды) Extb, Extbia – (пылевые среды) (при отсутствии не указывается) | |
| 3 | Группа взрывозащищенного оборудования | IIA, IIB, IIC, IIIA, IIIB, IIIC (при отсутствии не указывается) | |
| 4 | Температурный класс | T1, T2, T3, T4, T5, T6 - (газовые среды) T80°C...T445°C - (пылевые среды) (при отсутствии не указывается) | |
| 5 | НСХ (для ТП-Б) (табл. 2.3.1) / диапазон унифицированного выходного сигнала (для ТП-Б-У) | ТХА(К), ТХК(Л), ТЖК(Л), ТНН(Н), ТХКн(Е), ТМК(Т), ТПП(С), ТПП(Р) | (4-20) мА (0-5) мА; HART ¹ (0-20)мА для Т, Ти, П, Пи |
| 6 | Класс допуска (для ТП-Б) (табл. 2.3.1) / предел основной приведенной погрешности (для ТП-Б-У), % | 1 ² 2 | ±0,25; ±0,5; ±1 |
| 7 | Вид спая (табл. 2.3.2) | И; ИИ; Н; ИН; 2И; 2Н; С; СС; 2С | И; Н; С |
| 8 | Исполнение монтажной части (табл. 2.1.1) | ПГ; ЛГ; МГ; МГБ; МГТ; МГ-М; МГФ; МГБ-П; МГМ; МГБ-М; МIЛ-разъем/ DIN A, DIN C; 4P; 6P | |
| 9 | Диапазон измерений, °С | от -200 до +1300 и/или внутри указанного диапазона, в зависимости от НСХ | |
| 10 | Длина монтажной части Lm, мм | 6, 10, 16, 20, 25, 32, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 320, 400, 500, 630, 800, 1000, 1250, 1600, 2000, 2500, 3150 | |
| 11 | Диаметр монтажной части D, мм | 0,5; 1; 1,5; 2; 3; 4; 4,5; 4,6; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 16; 20; 22; 25; 30; 35 | |

| | 1 | 2 |
|----|---|--|
| 12 | Длина ступени L1, мм | 10; 60 (при отсутствии не указывается) |
| 13 | Диаметр ступени d, мм | 6; 8 (при отсутствии не указывается) |
| 14 | Тип крепления (табл. 2.1.2) | ПШ, ПГ, НШ, НГ, ПрШ, ПрГ, Бр, ПШп, ПШв, ПШпв, ПЦШ, НШпл, ПГш, Ш, Ф, ПрШт, ПЦрШ Фв (при отсутствии не указывается) |
| 15 | Длина наружной части Lo, мм | 10, 16, 20, 25, 32, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 320, 400, 500, 630, 800 (при отсутствии не указывается) |
| 16 | Диаметр наружной части Do ³ , мм | 8; 10; 12; 14; 16 (при отсутствии не указывается) |
| 17 | Типоразмер крепления (табл. 2.1.2) | M6x1; M8x1; M12x1,5; M14x1,5; M16x1,5; M18x1,5; M20x1,5; M24x1,5; M27x2; M33x2; M39x2; G1/8; G1/4; G3/8; G1/2; G3/4; G1 (при отсутствии не указывается) |
| 18 | Исполнение клеммной головы (табл. 2.1.3) | A; Б; Ак1; Д; Е; И; К; Км; Л; Л1; Лк; М; USB; Н1; Н6; П; С; Т; Ц; Я Д; Е; И; М; Н1; Н6; П; Пи; С; Си; Т; Ти; Ц; Я |
| 19 | Вид индикации | - ИЖЦ; ИСЦ* (при отсутствии не указывается) |
| 20 | Кабельный ввод (прил. А) | DIN (А), (С); ПГ; ЛГ; МГ; МГБ; МГТ; МГ-М; МГФ; МГБ-П; МГМ; МГБ-М; MIL-разъем (при отсутствии не указывается) |
| 21 | Степень защиты (табл. 2.1.3) | IP20; IP44; IP45; IP65; IP68, (по согласованию с заказчиком IPX9) |
| 22 | Длина кабеля Lкаб, мм | 100; 250; 500; 1000; 2000; 3000; 5000; 10000; 15000 (при отсутствии не указывается) |

Примечания

1. В ТП-Б-У с унифицированным выходным сигналом совмещен цифровой протокол передачи данных HART.
 2. Для ТП-Б ТХК(L), ТПП(S), ТПП(R) класс допуска 1 отсутствует.
 3. Указывается, если диаметр наружной части Do больше диаметра монтажной части D.
 4. После условного обозначения в скобках допускается указывать особые требования заказчика.
 5. В обозначении клеммы головы буква «и» обозначает наличие индикации.
- В пункте 19 «вид индикации» ИЖЦ - обозначает жидкокристаллический индикатор, ИСЦ - светодиодный индикатор (по согласованию).

Изготовление термопар с конструктивными параметрами отличными от приведенных выше возможно только по согласованию с изготовителем!

ОСНОВНЫЕ МОДЕЛИ ТП-Б И ТП-Б-У

БЕСКОРПУСНЫЕ ТЕРМОПАРЫ (С ПРОВОДАМИ)

Бескорпусные термопары типа «Б» (бусы) и «Бс» (жилы в оплетке из стеклонити, силикона или фторопласта) предназначены для измерения температуры в печах и котельных установках. Достоинством данного типа преобразователей является простота.

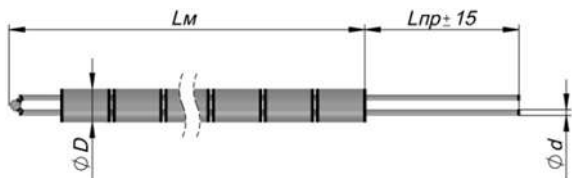
При установке в труднодоступных местах допускается изгибать термопару.

Отсутствие защиты термоэлектродов обуславливает относительно непродолжительный срок эксплуатации.

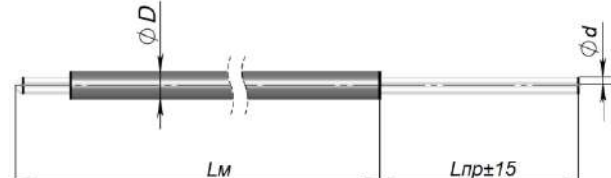
В качестве термоэлектродов применяется проволока по ГОСТ 1790.

Изоляционные бусы изготовлены из оксида алюминия. Степень защиты **IP20**.

Выпускаются со следующими типами НСХ: **ТХА(К); ТХК(L); ТЖК(J)**



Бескорпусная термопара исполнения «Б», вид спая «С» (свободный)



Бескорпусная термопара исполнения «Бс», вид спая «С» (свободный)

Пример записи условного обозначения бескорпусных термопар

ТП-Б-ТХА(К)-2-С-Б-(от -40 до +800)-1000/1,2-А-50

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

Где:

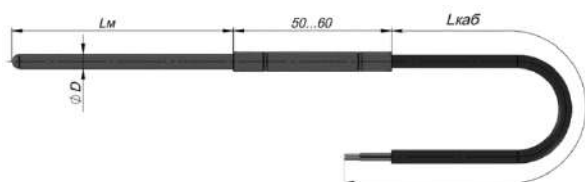
- 1** – обозначение типа (модификация);
- 2** – НСХ (табл. 2.3.4)
- 3** – класс допуска (табл. 2.3.4);
- 4** – вид спая;
- 5** – исполнение монтажной части (табл. 2.1.1);
- 6** – диапазон измерений (табл. 2. 3.4);
- 7** – длина монтажной части L_m , мм (табл. 2.3.4);
- 8** – диаметр жил d , мм (табл. 2.3.4);
- 9** – тип подключения: **A** – с проводами;
- 10** – длина проводов $L_{пр}$, мм (табл. 2. 3.4).

Таблица 2.3.4 – Конструктивные параметры бескорпусных термопар

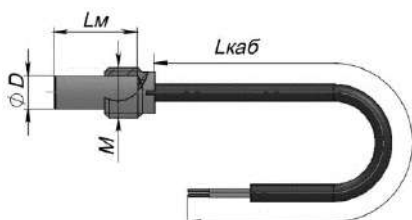
| Исполнение монтажной части (5) | Б | Бс |
|--------------------------------------|---|--|
| НСХ (2) | ТХА(К); ТХК(L) | ТХА(К); ТЖК(J) |
| Класс допуска (3) | ТХА(К): 1; 2. ТХК(L): 2 | ТХА(К): 1, 2. ТЖК(J): 2 |
| Вид спая (4) | С (свободный) | |
| Диаметр жил d , мм (8) | 0,5; 0,7; 1,2 | 0,35; 0,5 |
| Внешний диаметр D , мм | 6; 7,5 | ТХА(К): 2,9 ($\varnothing d$ 0,5) ТЖК(J): 3,8; 4,8 ($\varnothing d$ 0,35) |
| Диапазон измерений, °С (6) | ТХА(К): от -40 до +1000 ($\varnothing d$ 0,5; 0,7) от -40 до +1100 ($\varnothing d$ 1,2) ТХК (L): от -40 до +600 | ТХА(К): от -40 до +600; ТЖК(J): от -40 до +500 |
| Длина монтажной части L_m , мм (7) | 500; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150; 3500; 4000; 5000; 10000; 20000 | |
| Длина проводов $L_{пр}$, мм (10) | 50 или другая, по заказу | |

ТЕРМОПАРЫ С КАБЕЛЕМ (КАБЕЛЬНЫЕ)

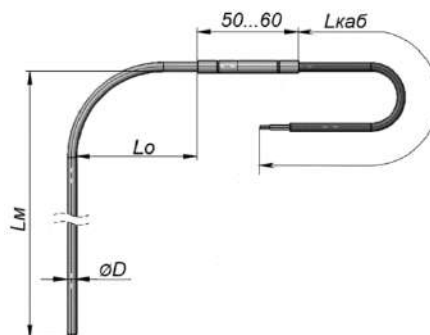
Кабельная термопара представляет собой гибкую металлическую трубку с размещенными внутри нее одной или двумя парами термоэлектродов, расположенными параллельно друг другу. Пространство вокруг термоэлектродов заполнено уплотненной мелкодисперсной минеральной изоляцией. Термоэлектроды кабельной термопары со стороны рабочего торца сварены между собой, образуя рабочий спай внутри стальной оболочки. Рабочий торец заглушен приваренной стальной пробкой. Свободные концы термоэлектродов подключаются к клеммам головы термопары или к компенсационному кабелю.



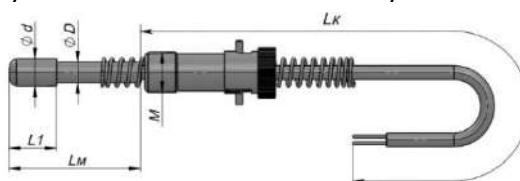
Термопара с кабелем «Б», с кабельной монтажной частью «К»



Термопара с кабелем «Б», с погружной монтажной частью «П», с подвижным штуцером, конструкция «втулка с пазами» «ПШПв»



Термопара с кабелем «Б», с кабельной угловой монтажной частью «Ку»



Термопара с кабелем «Б», с погружной монтажной частью «П», с байонетным разъемом «Бр»

Пример записи условного обозначения термопар с кабелем без элементов крепления

ТП-Б-ТХА(К)-1-И-Ку-(от -40 до +1100)-320/4,5-30-Б-1500

1 2 3 4 5 6 7 8 10 12 13

Пример записи условного обозначения термопар с кабелем, с элементами крепления

ТП-Б-ТХК(L)-1-И-П-(от -40 до +400)-50/6-ПШПв.30.М12x1,5-Б-1500

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

Где:

- 1** – обозначение типа (модификация);
- 2** – НСХ (табл. 2.3.5);
- 3** – класс допуска (табл. 2.3.5);
- 4** – вид спая (табл. 2.3.5);
- 5** – исполнение монтажной части (табл. 2.3.5);
- 6** – диапазон измерений, °С (табл. 2.3.5);
- 7** – длина монтажной части L_M , мм (табл. 2.3.6);
- 8** – диаметр монтажной части D , мм (табл. 2.3.6);
- 9** – тип крепления (табл. 2.3.6);
- 10** – длина наружной части L_o , мм (табл. 2.3.6);
- 11** – типоразмер крепления (табл. 2. 3.6);
- 12** – тип подключения: Б – с кабелем;
- 13** – длина компенсационного кабеля $L_{каб}$, мм (табл. 2. 3.5).

Таблица 2.3.5– Конструктивные параметры термопар с кабелем

| НСХ | Класс допуска | Вид спая | Исполнение монтажной части | Диапазон измерений, °С | Длина кабеля Lкаб, мм |
|--------|---------------|----------|----------------------------|------------------------|---|
| (2) | (3) | (4) | (5) | (6) | (13) |
| ТХА(К) | 1; 2 | И; Н | К; Ку; П; Пв; Пм | от -200 до +1300 | 500; 1000; 1500; 2000; 2500; 3000; 3500; 4000; 5000 |
| ТХК(L) | 2 | | | от -200 до +800 | |
| ТЖК(J) | 1; 2 | | | от -40 до +900 | |
| ТТН(N) | 1; 2 | | | от -200 до +1300 | |
| ТПП(S) | 2 | | | от 0 до +1300 | |

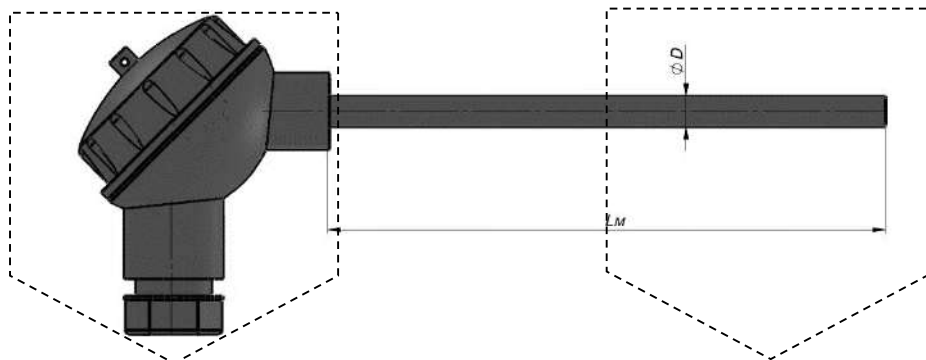
Таблица 2.3.6 – Конструктивные параметры термопар с кабелем

| Исполнение монтажной части | Диаметр монтажной части D, мм | | Длина монтажной части Lм, мм | Длина наружной части Lo, мм | Тип крепления | Типоразмер крепления (резьба, М) | | | | | | |
|----------------------------|-------------------------------|----------------------------|--|-----------------------------|--|---|--|---|----------------|---|---|--|
| (5) | (8) | | (7) | (10) | (9) | (11) | | | | | | |
| К; Ку | ТХА(К) | 1,5; 3; 4; 4,5; 6; 8 | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630 | 20; 30; 40; 50 | - | - | | | | | | |
| | ТХК(L) | 1,5; 3; 4; 4,5; 5; 6 | | | | | | | | | | |
| | ТЖК(J) | 1,5; 3; 4; 4,5; 6 | | | | | | | | | | |
| | ТТН(N) | 3 | | | | | | | | | | |
| | ТПП(S) | | | | | | | | | | | |
| П; Пв; Пм | 5 | | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320 | | ПШп; ПШпв | M8x1; M10x1; M12x1,5; G1/4 | | | | | | |
| | | | | | ПрШ; ПШ; НШ | M12x1,5; G1/4; M16x1,5; G3/8; M20x1,5; G1/2 | | | | | | |
| | | | | | Бр | M10x1; M12x1,5 | | | | | | |
| | 6 | | | | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320 | | ПШп; ПШпв | 10x1; M12x1,5; G1/4 | | | | |
| | | | | | | | ПрШ; ПШ; НШ | M12x1,5; G1/4; M16x1,5; G3/8; M20x1,5; G1/2 | | | | |
| | | | | | | | Бр | M10x1; M12x1,5 | | | | |
| | 8 | | | | | | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630 | | ПрШ; ПШ; НШ | M12x1,5; G1/4; M16x1,5; G3/8; M20x1,5; G1/2 | | |
| | | | | | | | | | | | 8 | |
| | | | | | | | | | | | | |

Изготовление термопар с конструктивными параметрами отличными от приведенных выше возможно только по согласованию с изготовителем!

ТЕРМОПАРЫ С КЛЕММНОЙ ГОЛОВОЙ, БЕЗ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ

Относятся к преобразователям термоэлектрическим общепромышленного назначения.



Исполнение клеммной головы



Д



Е



Лк



Н1



Л



Л1

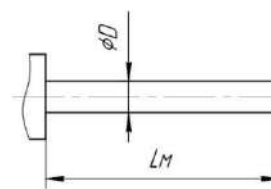


С

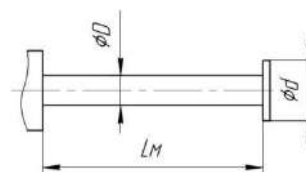


Си

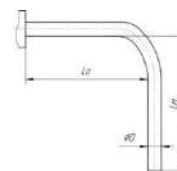
Исполнение монтажной части



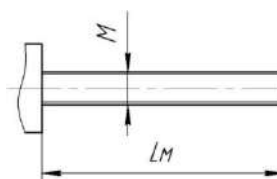
П; К



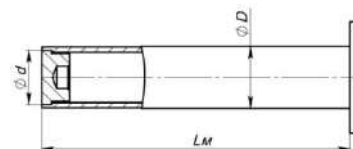
Пв



Пу (Ку)



В



Пм

Пример записи условного обозначения термопар с клеммной головой, без элементов крепления

ТП-Б-ТХА(К)-1-И-К-(от -40 до +800)-630/10-Н1-МГ-IP65

1 2 3 4 5 6 7 8 9 11 12

ТП-Б-У-(4-20)мА-(±0,25)-И-П-(от 0 до +500)-500/8-Си-ИЖЦ-ЛГ-IP65

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

Где:

- 1** – обозначение типа (модификация);
2 – НСХ (для ТП-Б) (табл. 2.3.1) / диапазон унифицированного выходного сигнала* (для ТП-Б-У, может быть совмещен с цифровым протоколом HART);
3 – класс допуска (для ТП-Б) (табл. 2.3.1) / предел основной приведенной погрешности (для ТП-Б-У выбирается из ряда: ±0,25 %; ±0,5 %; ±1 %);
4 – вид спая (табл. 2.3.2);
5 – исполнение монтажной части (табл. 2.3.8);
6 – диапазон измерений, °С (табл. 2.3.1);
7 – длина монтажной части L_м, мм (табл. 2.3.8);
8 – диаметр монтажной части D, мм (табл. 2.3.7, 2.3.8);
9 – исполнение клеммной головы (табл. 2.3.7);
10 – вид индикации: ИЖЦ или ИСЦ (только для модификации ТП-Б-У) (при отсутствии не указывается);
11 – кабельный ввод (табл. 2.3.7) (при отсутствии не указывается);
12 – степень защиты оболочки.

Таблица 2.3.7– Конструктивные параметры

| Клеммная голова (9) | Д | Е | Н1 | Л; Л1 | Лк* | С | Си |
|-----------------------------------|---------------------------------|-------------------------|---------------------------------|---------|--------|---------------------------------|-------------|
| Диаметр монтажной части D, мм (8) | 6; 8; 10; 12; 16; 20 | 4; 4,5; 6; 8; 10; 12 | 8; 10; 12; 16; 20 | 4; 6; 8 | 4,5; 6 | 8; 10; 12; 16; 20 | |
| Кабельный ввод (прил. А) (11) | все | все | все | - | - | все | |
| Установка ПИ (модификация ТП-Б-У) | (4-20) мА; (0-5) мА; HART | (4-20) мА | (4-20) мА; (0-5) мА; HART | нет | нет | (4-20) мА; (0-5) мА; HART | |
| Вид индикации (10) | нет | | | | | | ИЖЦ; ИСЦ |

*разъем Лк применяется только для термопар с кабельной «К» монтажной частью.

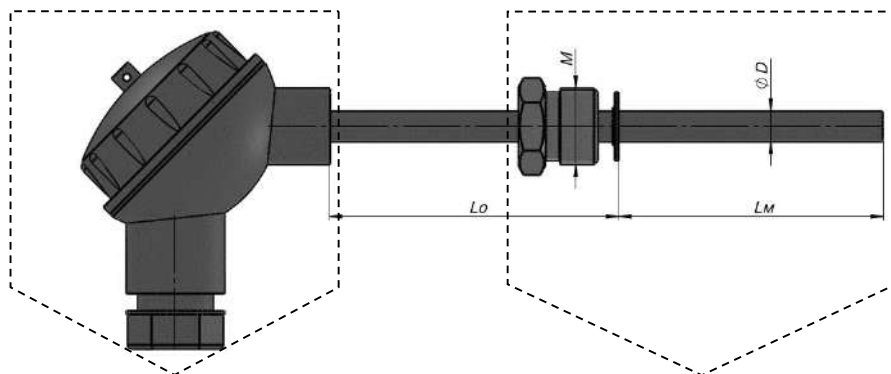
Таблица 2.3.8– Конструктивные параметры

| Диаметр монтажной части D, мм (8) | Длина монтажной части L _м , мм (7) | Исполнение монтажной части (5) |
|-----------------------------------|---|--------------------------------|
| 4; 4,5 | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000 | К; Ку |
| 6 | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630 | П (прямое); К; Ку; Пв; Пм |
| 8; 10 | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150 | П (прямое); Пв; Пу; Пм |
| 12; 16 | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150 | П (прямое); Пм |
| 20 | 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150 | П (прямое); Пм |

Примечание:

При заказе термопар без элементов крепления необходимо учитывать, что глубина погружения (длина монтажной части) должна быть меньше указанной длины (L_м) на 50 мм и более с диапазоном измерения до плюс 250 °С; на 80 мм и более с диапазоном до плюс 400 °С; на 120 мм и более с диапазоном до плюс 800 °С; на 200 мм и более с диапазоном измерения до плюс 1000 °С и выше.

ИСПОЛНЕНИЕ ТЕРМОПАР С КЛЕММНОЙ ГОЛОВОЙ, С ЭЛЕМЕНТАМИ КРЕПЛЕНИЯ



Исполнение клеммной головы



Д



Е



H1



Л



L1



С

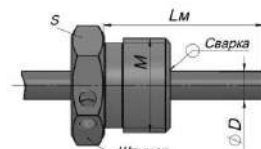


Si

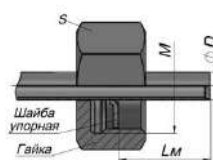
Исполнение типа крепления



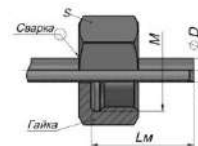
ПШ



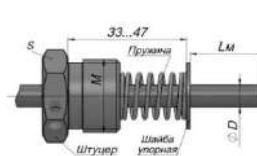
НШ



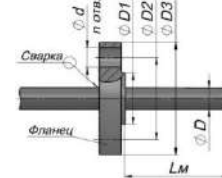
ПГ



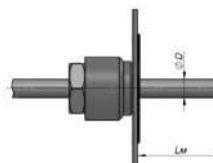
НГ



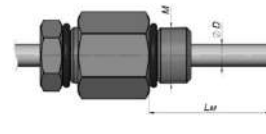
ПрШ



Ф



ФВ



ПЦШ

Пример записи условного обозначения термопар с клеммной головой,
с элементами крепления

ТП-Б-ТХК(L)-2-И-П-(от -40 до +250)-320/10-(60/8)-ПШ.50.M20x1,5-Н1-МГ-IP65

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 14 15 17 18

ТП-Б-У-(4-20)МА-(HART)-(+0,5)-И-П-(от 0 до +50)-250/8-ПШ.120/12.M20x1,5-Си-ИЖЦ-МГБ-IP65

1 2 3 4 5 6 7 8 11 12 13 14 15 16 17 18

Где:

- 1** – обозначение типа (модификация);
- 2** – НСХ (для ТП-Б) (табл. 2.3.1) / диапазон унифицированного выходного сигнала* (для ТП-Б-У, может быть совмещен с цифровым протоколом HART);
- 3** – класс допуска (для ТП-Б) (табл. 2.3.1) / предел основной приведенной погрешности (для ТП-Б-У выбирается из ряда: $\pm 0,25\%$; $\pm 0,5\%$; $\pm 1\%$);
- 4** – вид спая (табл. 2.3.2);
- 5** – исполнение монтажной части (табл. 2.3.10);
- 6** – диапазон измерений (табл. 2.3.1);
- 7** – длина монтажной части L_m , мм (табл. 2.3.10);
- 8** – диаметр монтажной части D , мм (табл. 2.3.10);
- 9** – длина ступени L_1 , мм (табл. 2.1.1) (при отсутствии не указывается);
- 10** – диаметр ступени d , мм (табл. 2.1.1) (при отсутствии не указывается);
- 11** – тип крепления (табл. 2.3.11);
- 12** – длина наружной части L_o , мм (табл. 2.3.11);
- 13** – диаметр наружной части D_o , мм (табл. 2.3.11) (при отсутствии не указывается);
- 14** – типоразмер крепления (табл. 2.3.11);
- 15** – исполнение клеммной головы (табл. 2.3.9);
- 16** – вид индикации: ИЖЦ или ИСЦ (только для модификации ТП-Б-У) (при отсутствии не указывается);
- 17** – кабельный ввод (табл. 2.3.9) (при отсутствии не указывается);
- 18** – степень защиты оболочки.

Таблица 2.3.9 – Конструктивные параметры

| Клеммная голова (15) | Д | Е | Л; Л1 | Н1 | С | Си |
|--------------------------------------|--------------------------------------|--|-----------------------|--------------------------------------|---------------------------------|-------------|
| Диаметр монтажной части D , мм (8) | 4; 6; 8; 10; 12; 16; 20; 30 | 4; 4,5; 6; 8; 10; 12 | 4; 6; 8; 10 | 8; 10; 12; 16; 20 | 8; 10; 12; 16; 20 | |
| Кабельный ввод (прил. А) (17) | все | все | - | все | все | |
| Установка ПИ (модификация ТП-Б-У) | (4-20) мА; (0-5) мА; HART | (4-20) мА | нет | (4-20) мА; (0-5) мА; HART | (4-20) мА; (0-5) мА; HART | |
| Вид индикации (16) | нет | | | | | ИЖЦ; ИСЦ |
| Тип крепления (11) | ПШ; НШ; ПГ; НГ; ПрШ; Ф; ПЦШ | ПШ; НШ; ПГ; НГ; ПрШ; Ф; Фв; ПЦШ | ПШ; НШ; ПГ; НГ; Фв | ПШ; НШ; ПГ; НГ; ПрШ; Ф; ПЦШ | ПШ; НШ; ПГ; НГ; ПрШ; Ф; ПЦШ | |

Таблица 2.3.10 – Конструктивные параметры

| Диаметр монтажной части D, мм (8) | Длина монтажной части Lм, мм (7) | Диаметр наружной части Do, мм (13) | Длина наружной части Lo, мм (12) | Исполнение монтажной части (табл. 2.1.1) (5) |
|-----------------------------------|--|------------------------------------|----------------------------------|--|
| 4; 4,5 | 50; 60; 80; 100; 120 | 4; 4,5; 6; 8; 10 | 50; 60; 80; 120; 200 | П (прямой); К |
| 6 | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630 | 6; 8; 10; 12; 16 | | П; Пв; Пм |
| 8; 10 | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150 | 8; 10; 12; 16 | | П; Пв; Пм |
| 12; 16; 20 | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150 | - | | П; Пм |
| 20 | 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150 | - | | П; Пм |

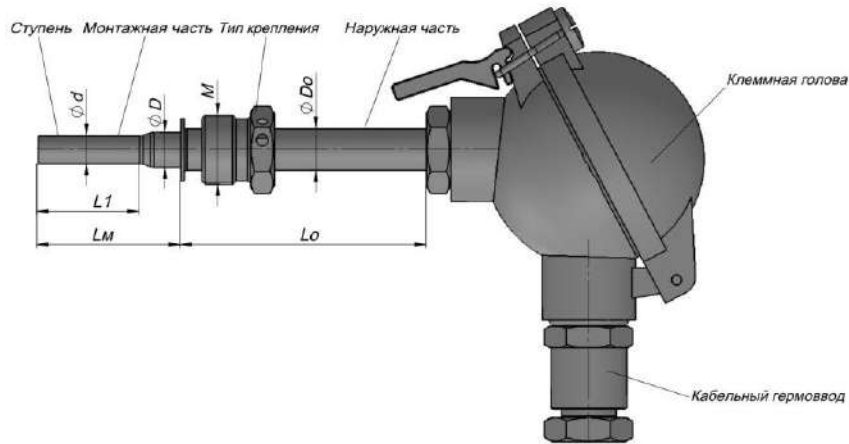
Таблица 2.3.11 – Типоразмер крепления (резьба М)

| D, мм Тип крепления | 4; 4,5 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | |
|------------------------|---------------|---------------|---|---|----|----|----|----|--|
| | ПШ; НШ; ПГ | M12x1,5; G1/4 | | | | | | | |
| M16x1,5; G3/8 | | | | | | | | | |
| M20x1,5; G1/2 | | | | | | | | | |
| M24x1,5 | | | | | | | | | |
| M27x2; G3/4 | | | | | | | | | |
| НГ | M16x1,5; G3/8 | | | | | | | | |
| | M20x1,5; G1/2 | | | | | | | | |
| | M24x1,5 | | | | | | | | |
| | M27x2; G3/4 | | | | | | | | |
| | M33x2; G1 | | | | | | | | |
| ПрШ | M12x1,5; G1/4 | | | | | | | | |
| | M16x1,5; G3/8 | | | | | | | | |
| | M20x1,5; G1/2 | | | | | | | | |
| | M24x1,5 | | | | | | | | |
| | M27x2; G3/4 | | | | | | | | |
| ПЦШ | M16x1,5; G3/8 | | | | | | | | |
| | M20x1,5; G1/2 | | | | | | | | |
| | M24x1,5 | | | | | | | | |
| | M27x2; G3/4 | | | | | | | | |
| | M33x2; G1 | | | | | | | | |

Примечание

При заказе термопар без элементов крепления необходимо учитывать, что глубина погружения (длина монтажной части) должна быть меньше указанной длины (Lм) на 50 мм и более с диапазоном измерения до плюс 250 °С; на 80 мм и более с диапазоном до плюс 400 °С; на 120 мм и более с диапазоном до плюс 800 °С; на 200 мм и более с диапазоном измерения до плюс 1000 °С и выше.

ТЕРМОПАРЫ ВО ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОМ ИСПОЛНЕНИИ



Исполнение клеммной головы

| | | |
|-----------|-----------|-----------|
| | | |
| Д | М | Н1 |
| | | |
| Т | Ти | П |
| | | |
| Си | Я | |

Пример записи условного обозначения взрывозащищенных термопреобразователей

ТП-Б-ExiaIICT6-ТХК(L)-2-ИИ-П-(от -40 до +300)-320/8-ПрШ.50/12.М20х1,5-Н1-МГМ-IP65

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 14 15 16 17 18 20 21

ТП-Б-У-ExdbIICT6-(4-20)мА-(±1)-И-П-(от 0 до +50)-630/10-(60/8)-ПШ.50.М20х1,5-Ти-ИЖЦ-МГ-IP65

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 17 18 19 20 21

Где:

- 1** – обозначение типа (модификация);
- 2** – вид взрывозащиты (Exia; Exdb; Exdbia);
- 3** – подгруппа взрывозащищенного исполнения (IIA, IIB, IIC, IIIA, IIIB, IIIC);
- 4** – температурный класс (Т1, Т2, Т3, Т4, Т5, Т6)
- 5** – НСХ (для ТП-Б) (табл. 2.3.1) /диапазон унифицированного выходного сигнала* (для ТП-Б-У, может быть совмещён с цифровым протоколом HART));
- 6** – класс допуска (для ТП-Б) (табл. 2.3.1) /предел основной приведенной погрешности (для ТП-Б-У выбирается из ряда: ± 0,25 %; ± 0,5 %; ± 1 %.), %**;
- 7** – вид спая (табл. 2.3.2);
- 8** – исполнение монтажной части (табл. 2.3.13);
- 9** – диапазон измерений, °С (табл. 2.3.1);
- 10** – длина монтажной части L_м, мм (табл. 2.3.13);
- 11** – диаметр монтажной части D, мм (табл. 2.3.13);
- 12** – длина ступени L₁, мм (табл. 2.1.1) (при отсутствии не указывается);
- 13** – диаметр ступени d, мм (табл. 2.1.1) (при отсутствии не указывается);
- 14** – тип крепления (табл. 2.3.14);
- 15** – длина наружной части L_о, мм (табл. 2.3.14);
- 16** – диаметр наружной части D_о, мм (табл. 2.3.14) (при отсутствии не указывается);
- 17** – типоразмер крепления (табл. 2.3.14);
- 18** – исполнение клеммной головы (табл. 2.3.12);
- 19** – вид индикации: ИЖЦ или ИСЦ (только для модификации ТП-Б-У) (при отсутствии не указывается);
- 20** – кабельный ввод (табл. 2.3.12) (при отсутствии не указывается).
- 21** – степень защиты оболочки IP.

Таблица 2.3.12 – Конструктивные параметры

| Клеммная голова (17) | Д | Н1 | С | Си | М | Н6 | Т | Ти | П | Пи | Ц | Я | Я6 |
|------------------------------------|---|-----|-----|---|-----|-----|-----|------------|-----|------------|-----|-----|-----|
| Диаметр монтажной части D, мм (10) | 6*; 8; 10; 12; 16; 20 | | | | | | | | | | | | |
| Вид взрывозащиты (2, 3) | Exia | | | Exdb, Exdbia, Extb, Extbia | | | | | | | | | |
| Кабельный ввод (19) | все | | | Exia: все Exdb, Exdbia, Extb, Extbia: МГ; МГБ; МГТ; МГ-М; МГФ; МГБ-П; МГБ-М. | | | | | | | | | |
| Тип крепления (13) | -; ПШ, ПГ, НШ, НГ, ПрШ, ПЦрШ, ПрГ, Бр, ПШп, ПШв, ПШпв, ПЦШ, НШпл, ПГш, Ш, Ф, ПрШт, Фв | | | | | | | | | | | | |
| Установка ПИ (модификация ТП-Б-У) | (4-20) мА; (0-5) мА; HART | | | | | | | | | | | | |
| Вид индикации (18) | нет | нет | нет | ИЖЦ ИСЦ | нет | нет | нет | ИЖЦ ИСЦ | нет | ИЖЦ ИСЦ | нет | нет | нет |

Таблица 2.3.13 – Конструктивные параметры

| Диаметр монтажной части D, мм (10) | Длина монтажной части Lм, мм (9) | Диаметр наружной части Do, мм (15) | Длина наружной части Lo, мм (14) | Исполнение монтажной части (табл. 2.1.1) (7) |
|------------------------------------|--|------------------------------------|----------------------------------|--|
| 6* | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630 | 6; 8; 10; 12; 16 | 50; 60; 80; 120; 200 | П; Пв; Пм |
| 8; 10 | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150 | 8; 10; 12; 16 | | |
| 12; 16 | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150 | - | | П; Пм |
| 20 | 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150 | - | | |

Примечание

*При заказе термопары с диаметром монтажной части (D) 6 мм и с одной из взрывозащищенных клеммных головок, обязательным условием является применение защитного чехла с диаметром наружной (выносной) части (Do) 10 мм и более.

Таблица 2.3.14 – Типоразмер крепления (резьба M)

| D, мм | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 |
|------------|------------------------|---|----|----|----|----|
| ПШ; НШ; ПГ | M12x1,5; G1/4 | | | | | |
| | M16x1,5; G3/8 | | | | | |
| | M20x1,5; G1/2 | | | | | |
| | M24x1,5 | | | | | |
| | M27x2; G3/4; M33x2; G1 | | | | | |
| НГ | M16x1,5; G3/8 | | | | | |
| | M20x1,5; G1/2 | | | | | |
| | M24x1,5 | | | | | |
| | M27x2; G3/4; M33x2; G1 | | | | | |
| ПрШ | M16x1,5; G3/8 | | | | | |
| | M20x1,5; G1/2 | | | | | |
| | M24x1,5 | | | | | |
| | M27x2; G3/4 | | | | | |
| ПЦШ | M16x1,5; G3/8 | | | | | |
| | M20x1,5; G1/2 | | | | | |
| | M24x1,5 | | | | | |
| | M27x2; G3/4; M33x2; G1 | | | | | |

Примечание

1. Длина наружной (выносной) части (Lo) должна быть 50 мм и более для термопар с диапазоном измерения до плюс 250 °С; 80 мм и более с диапазоном до плюс 400 °С; 120 мм и более с диапазоном до плюс 800 °С; 200 мм и более с диапазоном измерения до плюс 1000 °С и выше.
2. Термопары, по заказу, могут комплектоваться гильзами и бобышками (раздел Арматура для датчиков стр. 156).

Изготовление термопар с конструктивными параметрами отличными от приведенных выше возможно только по согласованию с изготовителем!

ДАТЧИКИ ТЕМПЕРАТУРЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ



ДАТЧИКИ ТЕМПЕРАТУРЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

ДАТЧИКИ ТЕМПЕРАТУРЫ С ТЕРМОМЕТРИЧЕСКОЙ ВСТАВКОЙ

Термометрическая вставка представляет собой подложку из нержавеющей стали, к которой приварен либо защитный чехол (ТС-Б), либо термопарный кабель (ТП-Б). Ак1 – с керамической колодкой, Ак2 – с преобразователем измерительным, Ак3 – со свободными концами под установку преобразователя измерительного.

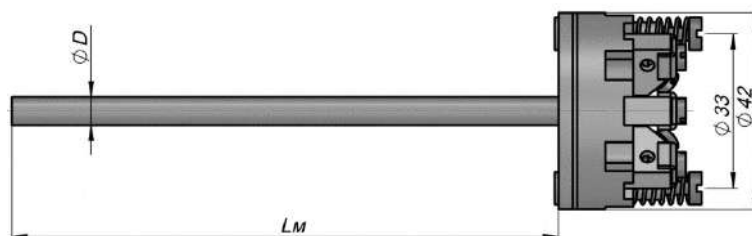
Назначение

Датчики температуры (ТС-Б, ТП-Б) данного исполнения имеют разборную конструкцию, что позволяет проводить поверку и сервис вставки без извлечения всей сборки из процесса. В случае необходимости замены вставки предпочтительно использование вставок со стандартными длинами.

К достоинству термометрической вставки можно отнести наличие подпружиненных винтов для крепления ее в клеммной голове.

Датчики температуры данного исполнения могут поставляться как без клеммной головы (термометрическая вставка с защитной трубкой, IP00), так и в комплекте с клеммной головой (степень защиты определяется типом клеммной головы).

Датчики температуры с термометрической вставкой

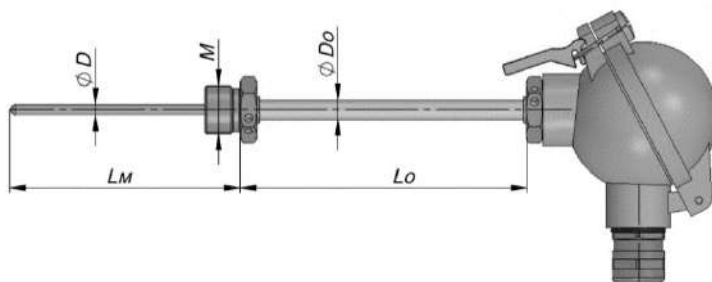


| | | |
|---|----------------------------|---|
| Тип датчика температуры | Ак1; Ак3 | Ак2 |
| | ТС-Б; ТП-Б | ТС-Б-У, ТП-Б-У |
| Степень защиты | IP20 | |
| Вид взрывозащиты | нет | |
| Исполнение монтажной части (табл. 2.1.1) | П (прямое); К | |
| Диаметр монтажной части D, мм | ТП-Б: 1,5; 3; 4; 4,5; 6; 8 | |
| | ТС-Б: 3; 4; 5; 6; 8 | |
| Длина монтажной части Lm, мм | ØD: 1,5; 3; 4; 4,5 | 50; 60; 80; 100; 120 |
| | ØD: 6 | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630 |
| | ØD: 8 | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150 |

Пример записи условного обозначения датчиков температуры с термометрической вставкой

ТП-Б-ТХК(L)-2-И-К-(от -40 до +400)-320/6-Ак1

что означает преобразователь термоэлектрический модификации **ТП-Б**, с НСХ **ТХК(L)**, классом допуска **2**, с одиночным, изолированным от корпуса спаем **И**, с кабельной монтажной частью **К**, с диапазоном измерения **от -40 °С до +400 °С**, с длиной монтажной части **Lm=320 мм**, диаметром монтажной части **D=6 мм**, с термометрической вставкой **Ак1**.

Датчики температуры с клеммной головкой и со встроенной термометрической вставкой

| | | |
|---|---|--|
| | Ак1; Ак3 | Ак2 |
| Тип датчика температуры | ТС-Б; ТП-Б; | ТС-Б-У; ТП-Б-У |
| Варианты исполнения клеммной головки (табл. 2.1.3) | Д; Н1; Н6; С; Ц | |
| Степень защиты (табл. 2.1.3) | IP 65 - 68 | |
| Установка ПИ (модификация ТС-Б-У, ТП-Б-У) | (4-20) мА; (0-5) мА; HART | |
| Кабельный ввод (прил. А) | все | |
| Вид взрывозащиты | Exia Exdb; Exdbia; | |
| Исполнение монтажной части (табл. 2.1.1) | П (прямое); К | |
| Диаметр монтажной части D, мм | ТП-Б: 1,5; 3; 4; 4,5; 6; 8 | |
| | ТС-Б: 4; 5; 6; 8 | |
| Длина монтажной части Lm, мм | ∅D: 1,5; 3; 4; 4,5 | 50; 60; 80; 100; 120 |
| | ∅D: 6 | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630 |
| | ∅D: 8 | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150 |
| Диаметр наружной части Do (D), мм | 6(1,5); 6(3); 6(4); 6(4,5); 8(6); 10(8) | |
| Длина наружной части Lo, мм* | 50; 60; 80; 120; 160; 200 | |
| Тип крепления (табл. 2.1.2) | ПШ; НШ; ПГ; НГ | |
| Типоразмер крепления (табл. 2.1.2) | M16x1,5; G3/8; M20x1,5; G1/2; M24x1,5 | |

* Длина наружной (выносной) части (Lo) должна быть 50 мм и более для термпар с диапазоном измерения до плюс 250 °С; 80 мм и более с диапазоном до плюс 400 °С; 120 мм и более с диапазоном до плюс 800 °С; 200 мм и более с диапазоном измерения до плюс 1000 °С и выше.

Пример записи условного обозначения датчиков температуры с клеммной головкой и со встроенной термометрической вставкой

ТС-Б-У-(4-20)мА-(±0,25)-П-(от 0 до +350)-120/6-ПШ.50/8.М20x1,5-С(Ак2) -ЛГ,

что означает термопреобразователь сопротивления модификации **ТС-Б-У**, с унифицированным выходным сигналом **(4-20) мА**, с пределом основной приведенной погрешности **±0,25 %**, с погружной монтажной частью **П**, с диапазоном измерения **от 0 °С до +350 °С**, с длиной монтажной части **Lm=120 мм**, диаметром монтажной части **D=6 мм**, с подвижным штуцером **ПШ**, с длиной наружной части **Lo=50 мм**, с диаметром наружной части **Do=8 мм**, с типоразмером крепления (резьба М) **M20x1,5**, с клеммной головкой **Си**, со встроенной термометрической вставкой **(Ак2)**, с латунным кабельным вводом **ЛГ**.

Изготовление датчиков температуры с конструктивными параметрами отличными от приведенных выше возможно только по согласованию с изготовителем!

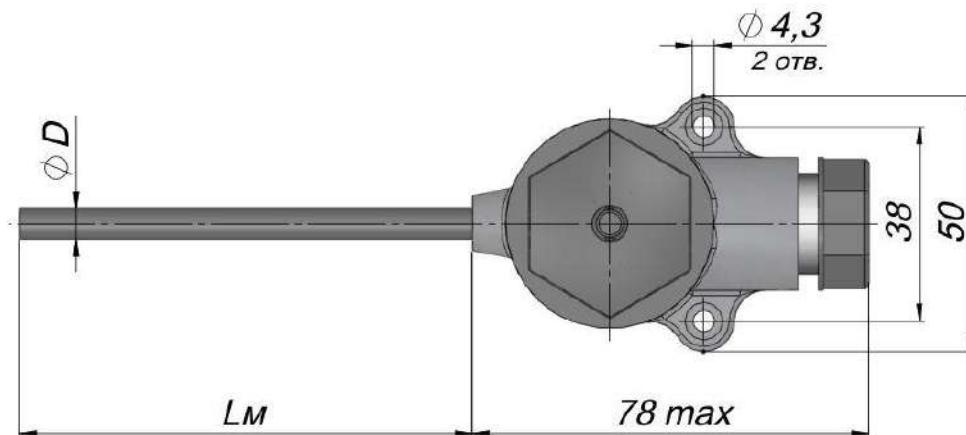
ДАТЧИКИ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ВОЗДУХА

Датчики данного типа могут быть изготовлены как в модификации без унифицированного выходного сигнала (ТС-Б/ТП-Б), так и с унифицированным выходным сигналом (ТС-Б-У/ТП-Б-У).

Назначение

Датчики данного типа предназначены для крепления на плоской поверхности. Используются, преимущественно, для измерения температуры воздуха.

Представлены как в общепромышленном, так и во взрывозащищенном исполнении.

Датчики температуры с «прямой» клеммной головкой «И»

| | |
|---|----------------------------|
| Тип датчика температуры | ТС-Б; ТС-Б-У; ТП-Б; ТП-Б-У |
| Степень защиты | IP65 |
| Вид взрывозащиты | нет |
| Диапазон измерений, °С | от -50 до +85 |
| Диаметр монтажной части D, мм | 6; 8 |
| Длина монтажной части Lm, мм | 50; 60; 80; 100; 120 |
| Тип крепления | нет |
| Установка ПИ (модификация ТС-Б-У/ТП-Б-У) | (4-20) мА |

Пример записи условного обозначения датчиков для измерения температуры воздуха

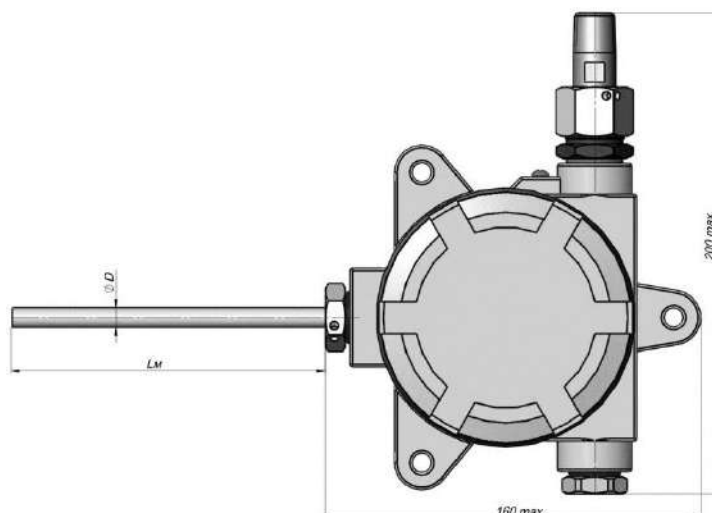
ТП-Б-ТХК(L)-2-И-П-(от -40 до +50)-80/6-И

что означает преобразователь термоэлектрический модификации **ТП-Б**, с НСХ **ТХК(L)**, классом допуска **2**, с одиночным, изолированным от корпуса спаем **И**, с погружной монтажной частью **П**, с диапазоном измерения **от -40 °С до +50 °С**, с длиной монтажной части **Lm=80 мм**, диаметром монтажной части **D=6 мм**, с «прямой» клеммной головкой **И**.

ТС-Б-У-(4-20)мА-(±0,5)-П-(от 0 до +80)-60/6-И

что означает термопреобразователь сопротивления модификации **ТС-Б-У**, с унифицированным выходным сигналом **(4-20)мА**, основной приведенной погрешностью **±0,5 %**, с погружной монтажной частью **П**, с диапазоном измерения **от 0 °С до +80 °С**, с длиной монтажной части **Lm=60 мм**, диаметром монтажной части **D=6 мм**, с «прямой» клеммной головкой **И**.

Датчики температуры с клеммной головкой «П»



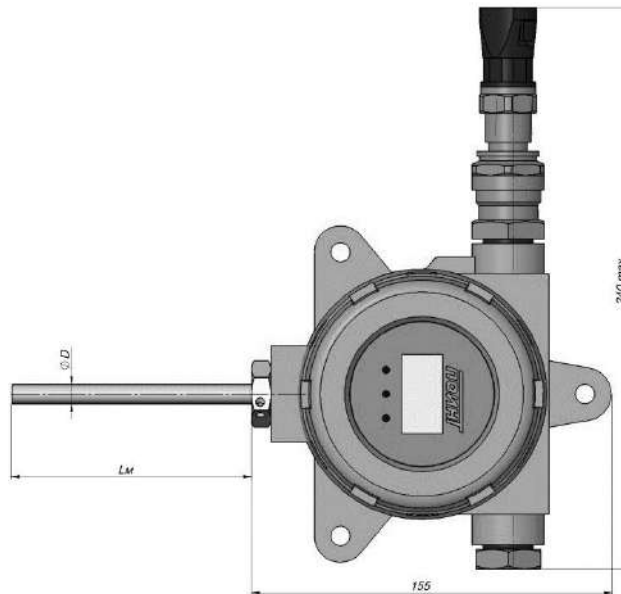
| | | |
|---|---|---|
| Тип датчика температуры | ТС-Б; ТС-Б-У; ТП-Б; ТП-Б-У | |
| Степень защиты | IP65-68 | |
| Кабельный ввод (прил. А) | DIN (А), (С); ПГ; ЛГ; МГ; МГБ; МГТ; МГ-М; МГФ; МГБ-П; МГМ; МГБ-М; MIL-разъем. | |
| Вид взрывозащиты | Exia; Exdb; Exdbia | |
| Диапазон измерений, °С | от -50 до +85 | |
| Диаметр монтажной части D, мм | 6; 8; 10 | |
| Длина монтажной части Lm, мм | ØD: 6 | 50; 60; 80; 100; 120 |
| | ØD: 8; 10 | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320 |
| Тип крепления | нет | |
| Установка ПИ (модификация ТС-Б-У/ТП-Б-У) | (4-20) мА; (0-5) мА; HART | |

Пример записи условного обозначения датчиков для измерения температуры воздуха во взрывозащищенном исполнении

ТП-Б-ExiaIIC-TXA(K)-1-И-П-(от 0 до +85)-100/6-П-МГТ

что означает преобразователь термоэлектрический модификации **ТП-Б**, с видом взрывозащиты «искробезопасная электрическая цепь» уровня «ia», с НСХ **ТХА(К)**, классом допуска **1**, с одиночным, изолированным от корпуса спаем **И**, с погружной монтажной частью **П**, с диапазоном измерения **от 0 °С до +85 °С**, с длиной монтажной части **Lm=100 мм**, диаметром монтажной части **D=6 мм**, с клеммной головкой **П**, с металлическим кабельным вводом для крепления кабеля, проложенного в трубе **МГТ**.

Датчики температуры с клеммной головкой «Пи»



| | | |
|--|---|---|
| Тип датчика температуры | ТС-Б-У; ТП-Б-У | |
| Степень защиты | IP68 | |
| Кабельный ввод (прил. А) | DIN (А), (С); ПГ; ЛГ; МГ; МГБ; МГТ; МГ-М; МГФ; МГБ-П; МГМ; МГБ-М; MIL-разъем. | |
| Вид взрывозащиты | Exia; Exdb; Exdbia; | |
| Диапазон измерений, °С | от -40 до +70 | |
| Диаметр монтажной части D, мм | 6; 8; 10 | |
| Длина монтажной части Lm, мм | ØD: 6 | 50; 60; 80; 100; 120 |
| | ØD: 8; 10 | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320 |
| Тип крепления | нет | |
| Установка ПИ | (4-20) мА; (0-5) мА; HART | |
| Вид индикации | ИЖЦ; ИСЦ | |
| Используется только для модификаций ТС-Б-У/ТП-Б-У | | |

Пример записи условного обозначения датчиков для измерения температуры воздуха во взрывозащищенном исполнении

ТС-Б-У-ExdIICT6-(4-20)мА(HART)-(±0,25)-П-(от 0 до +70)-120/6-Пи-ИЖЦ-МГБ-П

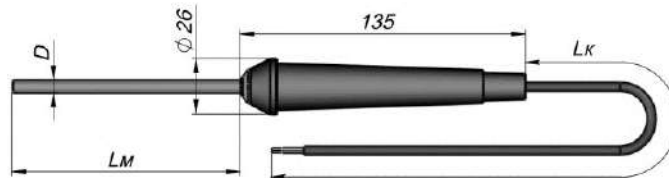
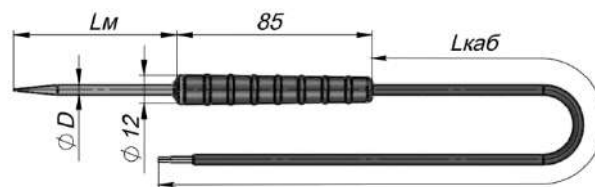
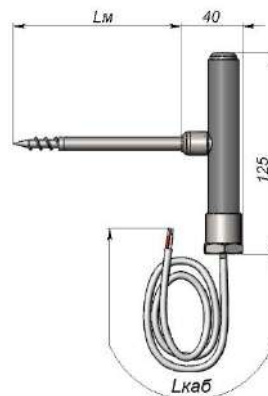
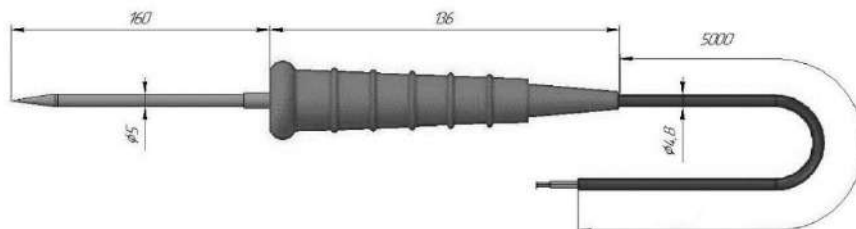
что означает термопреобразователь сопротивления модификации **ТС-Б-У**, с видом взрывозащиты «взрывонепроницаемая оболочка» **ExdIICT6**, с цифровым протоколом **HART**, совмещенным с унифицированным выходным сигналом **(4-20) мА**, с пределом основной приведенной погрешности **±0,25 %**, с погружной монтажной частью **П**, с диапазоном измерения **от 0 °С до +70 °С**, с длиной монтажной части **Lm=120 мм**, диаметром монтажной части **D=6 мм**, с клеммной головкой **Пи**, с видом индикации **ИЖЦ** (жидкокристаллический индикатор), с металлическим кабельным вводом для крепления кабеля в пластиковом рукаве **МГБ-П**.

Изготовление датчиков температуры с конструктивными параметрами отличными от приведенных выше возможно только по согласованию с изготовителем!

ДАТЧИКИ ТЕМПЕРАТУРЫ «С РУЧКОЙ»

Состоят данные датчики температуры из чувствительного элемента, помещенного в защитную трубку, удобной ручки для манипуляции датчиком и гибкого кабеля для подключения к внешнему устройству. Датчики данного типа предназначены для измерения температуры мягких, сыпучих, жидких и твердых сред.

Изготавливаются только в модификации без унифицированного выходного сигнала (ТС-Б/ТП-Б).

Датчики температуры с ручкой «К»**Датчики температуры с «малой» ручкой «Км»****Датчики температуры с ручкой Кб («бур»)****Датчики температуры с силиконовой ручкой Кс**

| Параметр | Возможные значения | |
|--|--|----------------|
| Тип датчика температуры | ТС-Б; ТП-Б | |
| Степень защиты | IP45 | |
| Вид взрывозащиты | нет | |
| Диаметр монтажной части D, мм | 4; 5; 6; 8; 10 | |
| Исполнение монтажной части/диаметр монтажной части D, мм | П | 4; 5; 6; 8; 10 |
| | Пи | 4; 5; 6 |
| | Пв | 6; 8; 10 |
| | Пб | 6; 8; 10 |
| Длина монтажной части Lм, мм/диаметр монтажной части D, мм | 50; 60; 80; 100; 120 | 4 |
| | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200 | 5 |
| | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320 | 6 |
| | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150 | 8; 10 |
| Длина кабеля Lк*, мм | 500; 1000; 1500; 2000; 2500; 3000; 3500; 4000; 5000 | |
| Тип крепления | нет | |

*Длина кабеля по умолчанию 1500 мм.

Пример записи условного обозначения датчиков температуры «с ручкой Км»

ТП-Б-ТХК(L)-2-И-П-(от 0 до +150)-80/6-Км-1500

что означает преобразователь термоэлектрический модификации **ТП-Б**, с НСХ **ТХК(L)**, классом допуска **2**, с одиночным, изолированным от корпуса спаем **И**, с погружной монтажной частью **П**, с диапазоном измерения **от 0 °С до +150 °С**, с длиной монтажной части **Lм=80 мм**, диаметром монтажной части **D=6 мм**, с «малой» ручкой **Км**, с длиной кабеля **Lк=1500 мм**.

Пример записи условного обозначения датчиков температуры «с ручкой Кб»

ТС-Б-Pt100-A-x4-П-(от -50 до +100)-120/8-Кб-1500

что означает термопреобразователь сопротивления модификации **ТС-Б**, с НСХ **Pt100**, класс допуска **A**, четырехпроводная схема соединения **x4**, с погружной монтажной частью **П**, с диапазоном измерения **от -50 °С до +100 °С**, с длиной монтажной части **Lм=120 мм**, диаметром монтажной части **D=8 мм**, с ручкой **Кб**, с длиной кабеля **Lк=1500 мм**.

Изготовление датчиков температуры с конструктивными параметрами отличными от приведенных выше возможно только по согласованию с изготовителем!

ДАТЧИКИ ТЕМПЕРАТУРЫ С ЭЛЕМЕНТОМ КРЕПЛЕНИЯ «МОЛОЧНАЯ» ГАЙКА

Датчики температуры с элементом крепления подвижная шлицевая гайка ПГш («молочная» гайка) нашли широкое применение в тех отраслях промышленности, где требуется соблюдение санитарно-гигиенических правил (**фармацевтическая, пищевая промышленность**).

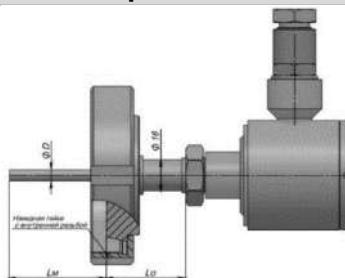
Ключевым моментом этих отраслей является соблюдение следующих принципов:

1. Предотвращение попадания бактерий снаружи внутрь системы.
2. Предотвращение задержания ингредиентов рабочей среды в частях / зазорах / деталях соединения.
3. Обеспечение качественной безразборной мойки.
4. Легкий монтаж и демонтаж.
5. Надежность, химическая, температурная и прочая стойкость.

Перечисленным выше требованиям в полной мере отвечают датчики температуры с клеммной головкой из нержавеющей стали и исполнением крепежной части «ПГш» – подвижная шлицевая гайка.

Датчики температуры могут быть представлены как в модификации ТС-Б/ТП-Б, так и в модификации ТС-Б-У/ТП-Б-У (со встроенным преобразователем измерительным).

Датчики температуры с нержавеющей клеммной головкой и с подвижной шлицевой гайкой



| | |
|--|---|
| Тип датчика температуры | ТС-Б; ТС-Б-У; ТП-Б; ТП-Б-У |
| Варианты исполнения клеммной головы (табл. 2.1.3) | H1; H6 |
| Степень защиты | IP65-68 |
| Кабельный ввод (прил. А) | DIN (A), (C); ПГ; ЛГ; МГ; МГБ; МГТ; МГ-М; МГФ; МГБ-П; МГМ; МГБ-М; MIL-разъем. |
| Вид взрывозащиты | Exia Exdb; Exdbia |
| Диаметр монтажной части D, мм | 6; 8; 10; 12 |
| Длина монтажной части Lm, мм | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630 |
| Длина наружной части Lo, мм* | 50; 60; 80; 120 |
| Тип крепления | ПГш |
| Типоразмер крепления (табл. 2.1.2.) | Rd52x1/6; Rd58x1/6; Rd65x1/6; Rd78x1/6 |
| Установка ПИ (модификация ТС-Б-У/ТП-Б-У) | (4-20) мА; (0-5)мА; HART |

* Длина наружной (выносной) части (Lo) должна быть 50 мм и более для термопар с диапазоном измерения до плюс 250 °С; 80 мм и более с диапазоном до плюс 400 °С; 120 мм и более с диапазоном до плюс 800 °С; 200 мм и более с диапазоном измерения до плюс 1000 °С и выше.

Пример записи условного обозначения датчиков температуры

ТП-Б-ТХК(L)-2-И-П-(от 0 до +200)-100/6-ПГш.60/16.Rd52x1/6-H1-МГ

что означает преобразователь термоэлектрический модификации **ТП-Б**, с НСХ **ТХК(L)**, классом допуска **2**, с одиночным, изолированным от корпуса спаем **И**, с погружной монтажной частью **П**, с диапазоном измерения **от 0 °С до +200 °С**, с длиной монтажной части **Lm=100 мм**, диаметром монтажной части **D=6 мм**, с подвижной шлицевой гайкой **ПГш**, с длиной наружной части **Lo=60 мм**, с диаметром наружной части **Do=16 мм**, с типоразмером крепления (резьба) **Rd52x1/6**, с клеммной головкой (из нержавеющей стали) **H1**, с металлическим кабельным вводом для фиксации небронированного кабеля **МГ**.

Изготовление датчиков температуры с конструктивными параметрами отличными от приведенных выше возможно только по согласованию с изготовителем!

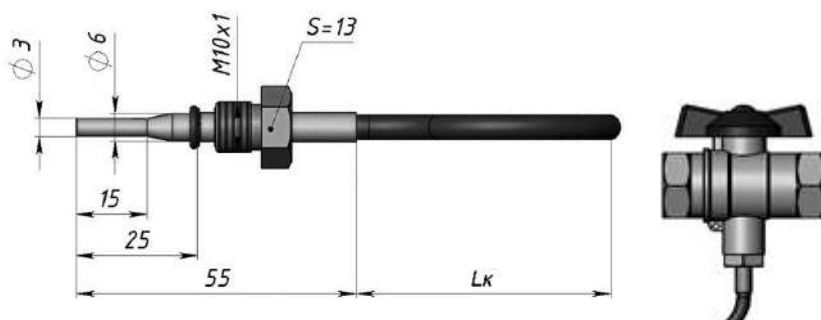
Только для термопреобразователей сопротивления ТС-Б!

Назначение

Для монтажа в трубопроводы малых диаметров применяются термопреобразователи сопротивления с кабелем, позволяющие производить монтаж непосредственно в шаровые краны или тройники.

Термопреобразователи с кабелем данной модификации могут поставляться как отдельно, так и в комплекте с шаровыми кранами, адаптерами (втулка G1/2, G3/4) и тройниками.

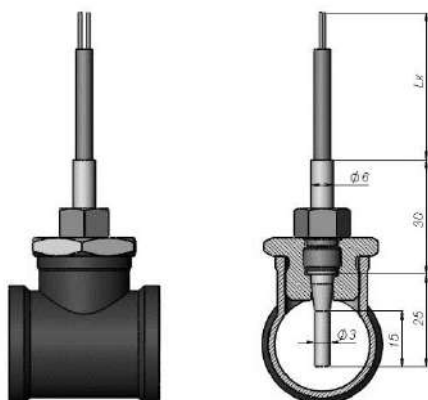
Вариант исполнения для монтажа в шаровый кран:



Внимание!

При использовании заказчиком аналогичных кранов другой марки, необходимо предоставить образец производителю ТС-Б для адаптации термопреобразователя к крану.

Вариант исполнения для монтажа в тройник:



Пример записи условного обозначения датчиков температуры (ТС-Б) для монтажа в шаровый кран (тройник)

ТС-Б-Pt100-A-x4-П-(от 0 до +180)-25/6-(15/3)-ПШл.30.М10х1-Б-1500-КШ.G1/2

что означает, термопреобразователь сопротивления модификации **ТС-Б**, с НСХ **Pt100**, с классом допуска **A**, с одним чувствительным элементом, с четырехпроводной схемой внутренних соединений **x4**, с погружной монтажной частью **П**, с диапазоном измерения **от 0 °С до +180 °С**, с длиной монтажной части **Lм=25 мм**, с диаметром монтажной части **D=6 мм**, с длиной ступени **L1=15 мм**, с диаметром ступени **d=3 мм**, с подвижным латунным штуцером **ПШл**, с длиной наружной части **Lo=30 мм**, с типоразмером крепления (резьба) **M10x1**, с кабелем **Б**, длина кабеля **Lк=1500 мм**, в комплекте с шаровым краном **КШ**, с резьбой **G1/2**.

**ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ТЕРМОЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
КАБЕЛЬНЫЙ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ
ПОВЕРХНОСТИ**



Назначение

Применяется для измерения температуры труднодоступных поверхностей и сред. Комплектуется разборной конструкцией для монтажа внутри установки.

Основные характеристики преобразователя термоэлектрического кабельного

Взрывозащищенное исполнение Exia; Exdb; Exdbia.

Степень защиты: IP68.

Рабочая температура окружающего воздуха: от – 50 °С до + 85 °С.

Номинальная статическая характеристика (НСХ) преобразования по СТБ ГОСТ Р 8.585: ТХК(Л); ТХА(К); ТНН(Н); ТЖК(Ж); ТМК(Т).

Структура чувствительного элемента (ЧЭ) (вид спая табл. 2.24): И; Н; ИИ; ИН; 2И; 2Н.

Материал оболочки термопарного кабеля: из коррозионностойких, жаростойких, жаропрочных сталей по ГОСТ 5949 или их аналогов. По согласованию с заказчиком могут применяться другие материалы защитного корпуса.

Диапазон измеряемых температур от -200 °С до + 1300 °С.

Особенности конструкции

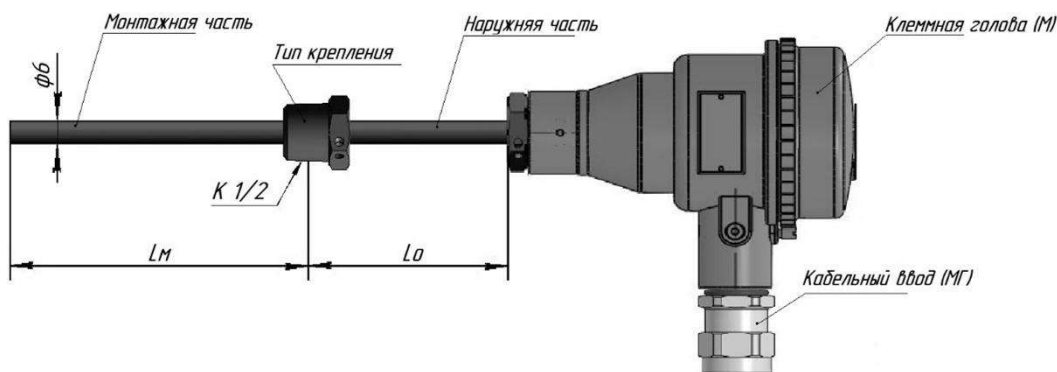
Возможно применение компенсационных колец, предназначенных минимизировать нагрузки на сварные швы термопары из-за теплового расширения.

Направляющие приварные клипсы сохраняют контакт термопары с поверхностью трубопровода при охлаждении и предусматривают возможность теплового расширения без повреждения сварных швов.

Исполнение с приварным наконечником обеспечивает непосредственный контакт температурного датчика с измеряемой поверхностью.

Применение термозащитного экрана защищает наконечник и спай термопары от пламени горелки. Пламя горелки может привести к получению неправильных показаний (более высоких) и преждевременному выходу термопары из строя.

По согласованию может быть рассмотрен вариант применения специальных конструкций, (например: термопарный кабель с увеличенной толщиной стенки оболочки, дополнительная защита в местах повышенных температур).



Пример записи условного обозначения преобразователя термоэлектрического ТП-Б

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|-------|-----|----|---------|----|----|----|--------------------|-------|------|----|------|-------|-----|-----|
| 1 | -2 | 3 | 4 | -5 | -6 | -7 | -8 | -(9) | -10 | /11- | 12 | .13 | .14 | -15 | -16 |
| ТП-Б | -Ехia | IIС | T6 | -ТХА(К) | -2 | -И | -К | -(от -40 до +1100) | -6000 | /3- | НШ | .200 | .К1/2 | -М | -МГ |

| Параметр | Значение |
|----------|--|
| 1 | Форма заказа (модификация): ТП-Б |
| 2 | Вид взрывозащиты Exdb, Exdbia, Exia – (газовые среды) Extb, Extbia – (пылевые среды) (при отсутствии не указывается) |
| 3 | Группа взрывозащищенного оборудования IIА, IIВ, IIС, IIIА, IIIВ, IIIC (при отсутствии не указывается) |
| 4 | Температурный класс T1, T2, T3, T4, T5, T6 - (газовые среды) T80°C...T445°C - (пылевые среды) (при отсутствии не указывается) |
| 5 | НСХ (табл. 2.3.1) ТХК(L); ТХА(К); ТНН(N); ТЖК(J); МК(T) |
| 6 | Класс точности (табл. 2.3.1): 1; 2 (для ТХК(L) только 2 класс) |
| 7 | Вид спая (табл. 2.3.2): И; Н; ИИ; ИН; 2И; 2Н |
| 8 | Исполнение монтажной части (табл. 2.1.1): К; Кн |
| 9 | Диапазон измеряемых температур, °С: от -200 до +1300 и/или внутри указанного диапазона в зависимости от типа НСХ |
| 10 | Длина монтажной части, мм: от 25 до 30000 |
| 11 | Диаметр монтажной части, мм: 1,5; 3; 4; 4,5; 6 |
| 12 | Тип крепления (табл. 2.1.2): НШ; Ф |
| 13 | Длина выносной части, мм: 160; 200; 250 |
| 14 | Типоразмер крепления (табл. 2.1.2): M20x1,5; M24x1,5; M27x2; M33x2; G1/2; G3/4; K1/2; K3/4 |
| 15 | Исполнение клеммной головы (табл. 2.1.3): Д; М; Н6; П; С; Я |
| 16 | Кабельный ввод (прил. А): DIN (А), (С); ПГ; ЛГ; МГ; МГБ; МГТ; МГ-М; МГФ; МГБ-П; МГМ; МГБ-М; MIL-разъем. |

Изготовление термопар с конструктивными параметрами отличными от приведенных выше возможно только по согласованию с изготовителем!

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ТЕРМОЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ МНОГОЗОННЫЙ



Назначение

Применяется для измерения температуры поверхностей и сред, где необходимо измерять температуру в различных точках. Наиболее применяемая сфера измерение температуры вдоль оси печей термообработки, реакторов установок каталитического синтеза нефтепродуктов. Может устанавливаться внутри специальных карманов или разводится по зонам измерения на технологическом оборудовании.

Состоят из нескольких термопар различной монтажной длины. Число зон измерения равно числу термопар в сборке.

Основные характеристики преобразователя термоэлектрического:

Взрывозащищенное исполнение: Exd; Exia.

Степень защиты: IP44; IP65; IP68.

Рабочая температура окружающего воздуха: от - 50 °С до + 85 °С.

Номинальная статическая характеристика (НСХ) преобразования по СТБ ГОСТ Р 8.585: ТХК(L); ТХА(К); ТНН(N); ТЖК(J); ТМК(T).

Вид спая (табл. 2.3.2): И; Н; ИИ; ИН; 2И; 2Н.

Материал оболочек термопарного кабеля: из коррозионностойких, жаростойких, жаропрочных сталей по ГОСТ 5949 или их аналогов. По согласованию с заказчиком могут применяться другие материалы защитного корпуса.

Диапазон измеряемых температур от - 200 °С до + 1300 °С.

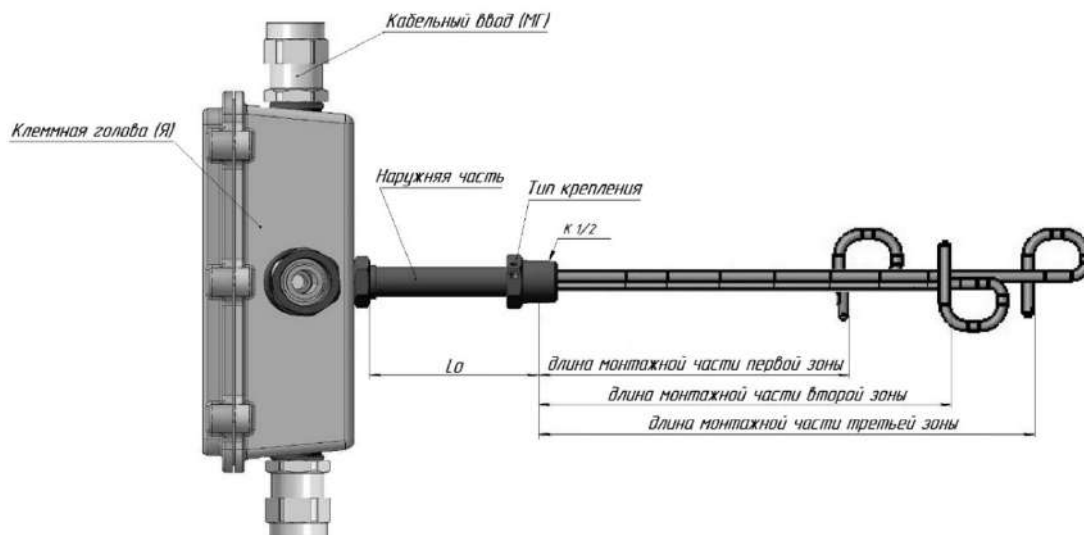
Особенности конструкции

Опции:

- Исполнение с приварным наконечником обеспечивает непосредственный контакт температурного датчика с измеряемой поверхностью;
- Исполнение многозонной термопары с вынесенной клеммной головкой, с выводами из кабеля в металлической оболочке. Для удобства подключения возможно использование компенсационного кабеля;
- Соединения с зажимным кольцом для герметизации;
- Многозонные преобразователи термоэлектрические могут изготавливаться в модификации ТП-Б-У, с применением преобразователя измерительного ПИ-001;
- Возможно исполнение, в котором термопары диаметром $\varnothing 1,5$ мм расположены внутри защитной арматуры, свободное пространство между жилами просыпано оксидом алюминия (периклазовым песком). Диаметр защитной арматуры выбирается в зависимости от количества зон и требований заказчика.

Учитывая сложность и ответственность, по выбору типа исполнения необходимо проконсультироваться с производителем.

По согласованию может быть рассмотрен вариант применения специальных конструкций (например: термопарный кабель с увеличенной толщиной стенки оболочки, дополнительная защита в местах повышенных температур).



Пример записи условного обозначения преобразователя термоэлектрического ТП-Б

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------------------|------------------|------------|------------|------------|---------------|------------|------------|
| 1 | -2 | 3 | 4 | -5 | -6 | -7 | -8 | -(9) | -10 | /11 | -12 | 13. | 14 | -15 | -17 |
| ТП-Б | -Exia | IIС | T6 | -ТХА(К) | -2 | -И | -К | -(от -40 до +800) | -6000/3000 /2000 | /3 | Ф. | 200. | (3К-4-1-5-92) | -Б | -100 |

Пример записи условного обозначения ТП-Б-У

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------|----------|----------|----------------------------------|-------------|-----------|-----------|-----------------|------------------|------------|-------------|------------|-----------|------------|------------|
| 1 | -2 | 3 | 4 | -5 | -(6) | -7 | -8 | -(9) | -10 | /11 | -12. | 13. | 14 | -15 | -16 |
| ТП-Б-У | -Exd | IIС | T6 | -3 ¹ х(4-20)МА (HART) | -(±1) | -И | -К | -(от 0 до +600) | -6000/3000 /2000 | /3 | -НШ. | 200. | K1 1/2 | -Я | -3хМГ |

| | Параметр 1 | Возможные значения 2 | |
|-----|--|---|--|
| 1. | Обозначение типа (модификация) | ТП-Б | ТП-Б-У |
| 2. | Вид взрывозащиты | Exdb, Exdbia, Exia – (газовые среды) Extb, Extbia – (пылевые среды) (при отсутствии не указывается) | |
| 3. | Группа взрывозащищенного оборудования | IIА, IIВ, IIС, IIIА, IIIВ, IIIС (при отсутствии не указывается) | |
| 4. | Температурный класс | T1, T2, T3, T4, T5, T6 - (газовые среды) T80°С...T445°С - (пылевые среды) (при отсутствии не указывается) | |
| 5. | НСХ (для ТП-Б) (табл. 2.3.1) / диапазон унифицированного выходного сигнала (для ТП-Б-У) | ТХА(К); ТХК(Л); ТЖК(Ј); ТНН(Н); ТМК(Т) | (4-20) мА; (0-5) мА; HART ¹ |
| 6. | Класс допуска (для ТП-Б) (табл. 2.3.1) / предел основной приведенной погрешности (для ТП-Б-У), % | 1 (кроме ТХК(Л)); 2 | ±0,25; ±0,5; ±1 |
| 7. | Вид спая (табл. 2.3.2) | И; ИИ; Н; ИН; 2И; 2Н | И; Н |
| 8. | Исполнение монтажной части (табл. 2.1.1) | К; П; Кн | |
| 9. | Диапазон измерений, °С | от -200 до +1300 и/или внутри указанного диапазона в зависимости от типа НСХ | |
| 10. | Длина монтажной части Lм, мм | от 25 мм до 30000 мм (указывается через «/» от наибольшей длины к наименьшей) | |
| 11. | Диаметр монтажной части D, мм | 1,5; 3; 4; 4,5; 6 | |
| 12. | Тип крепления (табл. 2.1.2) | НШ; Ф | |

| 1 | 2 |
|--|---|
| 13. Длина наружной части L ₀ , мм | 100; 160; 200; 250 |
| 14. Типоразмер крепления | по согласованию с изготовителем |
| 15. Исполнение клеммной головы (табл. 2.1.3) | Д; М; НБ; П; Я |
| 16. Кабельный ввод (прил. А) | DIN (А), (С); ПГ; ЛГ; МГ; МГБ; МГТ; МГ-М; МГФ; МГБ-П; МГМ; МГБ-М; MIL-разъем. (указывается количество + наименование ввода) (при отсутствии не указывается) |
| 17. Длина кабеля L _к , мм | 100; 250; 500; 1000; 2000; 3000; 5000; 10000; 15000 (при отсутствии не указывается) |

Примечания
 1. В ТП-Б-У с унифицированным выходным сигналом совмещен цифровой протокол передачи данных HART. Перед диапазоном унифицированного сигнала указываем кол-во чувствительных элементов.
 2. После условного обозначения в скобках допускается указывать особые требования заказчика.
Изготовление термодпар с конструктивными параметрами отличными от приведенных выше возможно только по согласованию с изготовителем!

Варианты исполнений преобразователя термоэлектрического многозонного

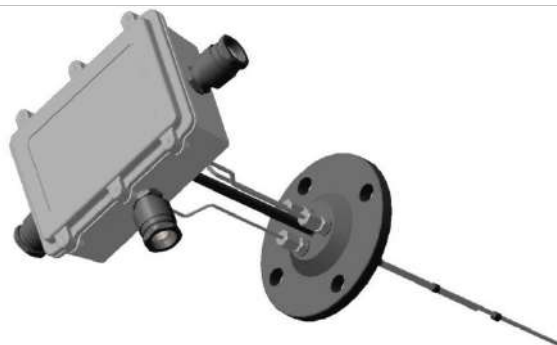


Рисунок 2.1 -Преобразователь термоэлектрический с клеммной головой

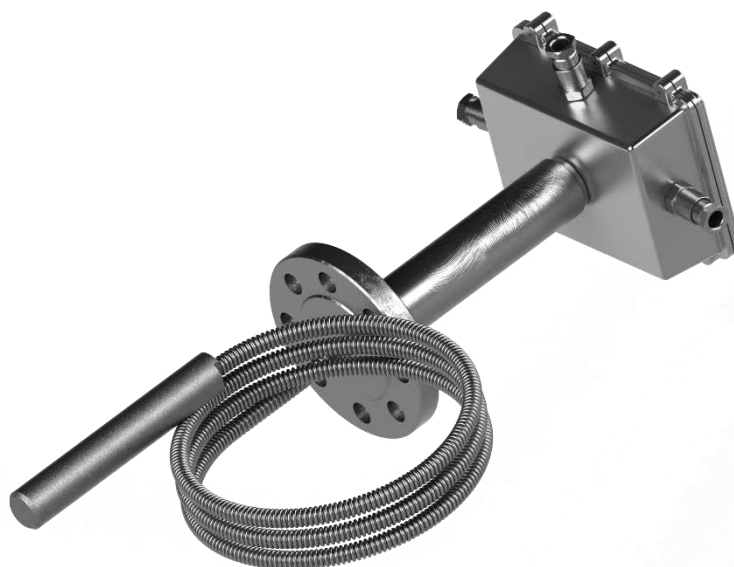


Рисунок 2.2 -Преобразователь термоэлектрический с компенсационным кабелем



Рисунок 2.3 - Термопара для измерения температуры в слоях катализатора

ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ МНОГОЗОННЫЙ



Назначение

Применяется для измерения температуры сред, где необходимо измерять температуру в различных точках. Наиболее применяемая сфера измерение температуры внутри емкостей и резервуаров.

Состоят из нескольких термометров различной монтажной длины. Число зон измерения равно числу термометров в сборке.

Основные характеристики термопреобразователя сопротивления многозонного:

Взрывозащищенное исполнение: Exdb; Exia.

Степень защиты: IP44; IP65-68.

Рабочая температура окружающего воздуха: от - 50 °С до + 85 °С.

Номинальная статическая характеристика (НСХ) преобразования: Pt100; Pt500; Pt1000; 50П; 100П; 500П

Материал оболочек из коррозионностойких, жаростойких, жаропрочных сталей по ГОСТ 5949 или их аналогов. По согласованию с заказчиком могут применяться другие материалы защитного корпуса.

Диапазон измеряемых температур от - 196 °С до + 400 °С.

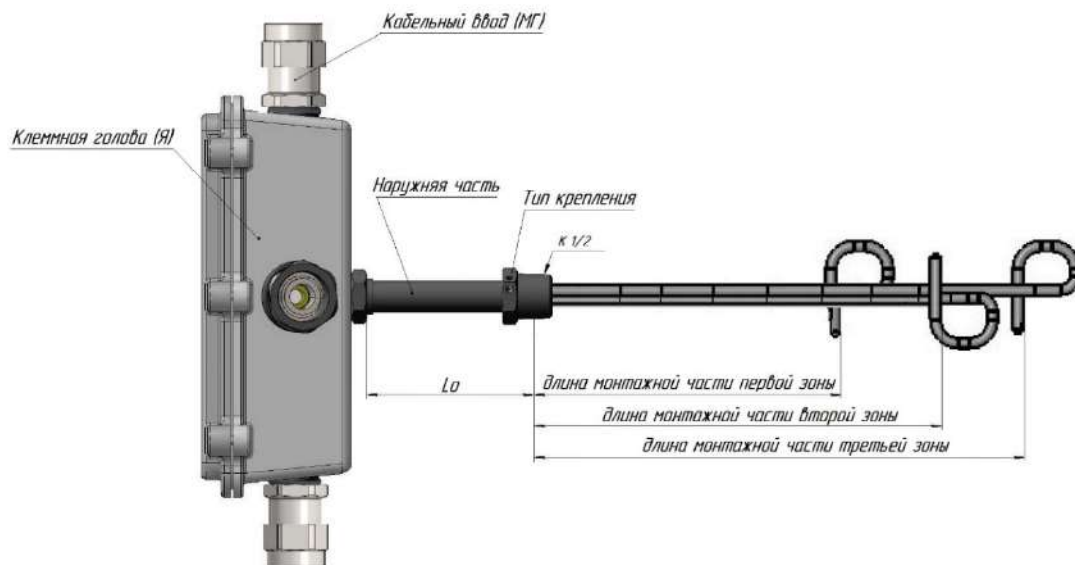
Особенности конструкции

Опции:

- Различные варианты исполнения;
- исполнение многозонного термометра с вынесенной клеммной головкой, с выводами из кабеля в металлической оболочке. Для удобства подключения возможно использование компенсационного кабеля;
- возможность изготовления с регулированием глубины погружения;
- многозонные преобразователи могут изготавливаться в модификации ТС-Б-У, с применением преобразователя измерительного ПИ-001;
- наличие груза или специального крепления на конце многозонного термометра.

Учитывая сложность и ответственность, по выбору типа исполнения необходимо проконсультироваться с производителем.

Схема условного обозначения термопреобразователя сопротивления (схема заказа)



Пример записи условного обозначения ТС-Б

| 1 | -2 | 3 | 4 | -5 | -6 | -7 | -8 | -(9) | -10 | /11 | -12. | 13. | 14 | -15 | -17 |
|------|-------|-----|----|--------|----|-----|----|-------------------|------------------|-----|------|------|---------------|-----|------|
| ТС-Б | -Exia | IIC | T6 | -Pt100 | -A | -x4 | -K | -(от -40 до +800) | -6000/3000 /2000 | /3 | -Ф. | 200. | (ЗК-4-1-5-92) | -Б | -100 |

Пример записи условного обозначения ТС-Б-У

| 1 | -2 | 3 | 4 | -5 | -(6) | -7 | -8 | -(9) | -10 | /11 | -12. | 13. | 14 | -15 | -16 |
|--------|------|-----|----|--------------------|-------|----|----|-----------------|------------------|-----|------|------|-------------------|-----|-------|
| ТС-Б-У | -Exd | IIC | T6 | -3x(4-20)МА (HART) | -(±1) | -И | -K | -(от 0 до +600) | -6000/3000 /2000 | /3 | -НШ. | 200. | K1 ^{1/2} | -Я | -3xМГ |

| Параметр | | Возможные значения | |
|----------|--|---|----------------------------|
| 1 | | 2 | |
| 1. | Обозначение типа (модификация) | ТС-Б | ТС-Б-У |
| 2. | Вид взрывозащиты | Exdb, Exdbia, Exia – (газовые среды) Extb, Extbia – (пылевые среды) (при отсутствии не указывается) | |
| 3. | Группа взрывозащищенного оборудования | IIA, IIB, IIC, IIIA, IIIB, IIIC (при отсутствии не указывается) | |
| 4. | Температурный класс | T1, T2, T3, T4, T5, T6 - (газовые среды) T80°C...T445°C - (пылевые среды) (при отсутствии не указывается) | |
| 5. | НСХ (для ТП-Б) (табл. 2.3.1) / диапазон унифицированного выходного сигнала (для ТП-Б-У) | Pt100; Pt500; Pt1000; 50П; 100П; 500П | (4-20) МА; (0-5) МА; HART* |
| 6. | Класс допуска (для ТС-Б) (табл. 2.2.1) / предел основной приведенной погрешности (для ТС-Б-У), % | A; B; C | ±0,15; ±0,25; ±0,5; ±1 |
| 7. | Обозначение схемы соединения внутренних проводников с ЧЭ (таблица 2.2.5) | x2; x3; x4 | - |
| 8. | Исполнение монтажной части (табл. 2.1.1) | П | |
| 9. | Диапазон измерений, °С | от -196 до +400 (либо внутри указанного диапазона) | |
| 10. | Длина монтажной части Lm, мм | от 100 мм до 30000 мм (указывается через «/» от наибольшей длины к наименьшей) | |

| | 1 | 2 |
|-----|--|--|
| 11. | Диаметр монтажной части D, мм | 16; 20; 27 |
| 12. | Тип крепления (табл. 2.1.2) | НШ; Ф |
| 13. | Длина наружной части L ₀ , мм | 100; 160; 200; 250 |
| 14. | Типоразмер крепления | по согласованию с изготовителем |
| 15. | Исполнение клеммной головы (табл. 2.1.3) | Н6; П; Я |
| 16. | Кабельный ввод (прил. А) | DIN (A), (C); ПГ; ЛГ; МГ; МГБ; МГТ; МГ-М; МГФ; МГБ-П; МГМ; МГБ-М; MIL-разъем (указывается количество + наименование ввода) (при отсутствии не указывается) |

Примечание.

* В ТС-Б-У с унифицированным выходным сигналом совмещен цифровой протокол передачи данных HART. Перед диапазоном унифицированного сигнала указываем кол-во чувствительных элементов. После условного обозначения в скобках допускается указывать особые требования заказчика.

Изготовление термометров с конструктивными параметрами отличными от приведенных выше возможно только по согласованию с изготовителем!

ТЕРМОМЕТР ЦИФРОВОЙ ТЦ-Б



ТУ BY 390184271.007-2017

ТЕРМОМЕТРЫ ЦИФРОВЫЕ ТЦ-Б

Назначение

Термометры цифровые ТЦ-Б, предназначены для измерения температуры газообразных, сыпучих, твердых и жидких веществ в различных отраслях промышленности и передачи информации по протоколу 1-Wire фирмы Maxim Integrated.

Термометры выпускаются с тремя различными чувствительными элементами:

1. ТЦ-Б-DS1820 - термометры с чувствительным элементом DS1820
2. ТЦ-Б-DS18B20 - термометры с чувствительным элементом DS18B20
3. ТЦ-Б-DS1821 - термометры с чувствительным элементом DS1821

Основные технические характеристики

Диапазон измерений: от минус 55 °С до плюс 125 °С.

Абсолютная погрешность во всем диапазоне измерения, не более: ± 2 °С.

Напряжение питания: (3÷5) В постоянного тока.

Условия эксплуатации ТЦ-Б

ТЦ-Б устойчивы к воздействию температуры окружающего воздуха от минус 55 °С до плюс 125 °С, к воздействию влажности окружающего воздуха 100 % при плюс 30 °С и более низких температурах (группа С2 ГОСТ 12997). ТЦ-Б не предназначены для длительной эксплуатации при воздействии влажности окружающего воздуха 100 %.

Приборы устойчивы к воздействию синусоидальной вибрации в диапазоне частот от 10 до 55 Гц, с амплитудой смещения 0,35 мм, группа исполнения N2 ГОСТ 12997.

Конструктивные исполнения

Конструктивное исполнение **ТЦ-Б**, в первую очередь, определяется моделью. Модель определяется:

1. исполнением монтажной части (табл. 2.8.1);
2. исполнением крепежной части (табл. 2.8.2);
3. исполнением клеммной головы (табл. 2.8.3).

По согласованию с заказчиком возможно изготовление ТЦ-Б конструктивные исполнения, которых отличаются от приведенных в разделе «Конструктивные исполнения».

Таблица 2.8.1 Исполнение монтажной части

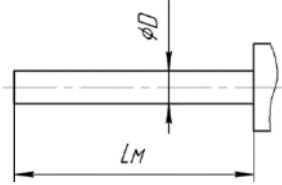
| Вариант исполнения монтажной части | Условное обозначение | Изображение | Диаметр монтажной части D (d), мм | Длина монтажной части L _м , мм | |
|------------------------------------|----------------------|---|-----------------------------------|---|------|
| | | | | min | max |
| Погружной | п |  прямая | 6; 8; 10 | 50 | 3150 |

Таблица 2.8.2 Исполнения крепежной части

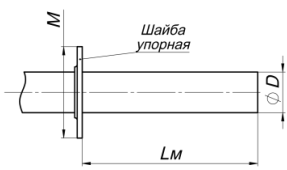
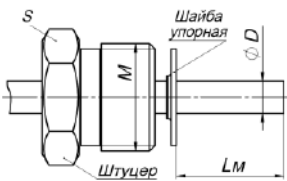
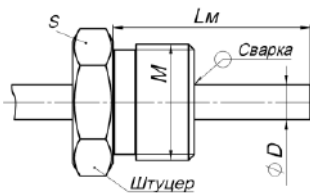
| Условное обозначение | Изображение, описание | М | D, мм |
|----------------------|--|---------------|----------|
| - | Без элементов крепления | - | 6; 8; 10 |
| Ш |  <p>Шайба упорная</p> | 10; 12 | 6; 8 |
| | | 14; 16; 18 | 6; 8; 10 |
| ПШ |  <p>Подвижный штуцер</p> | M12x1,5; G1/4 | 6 |
| | | M16x1,5; G3/8 | 6; 8; 10 |
| | | M20x1,5; G1/2 | 6; 8; 10 |
| | | M24x1,5 | 6; 8; 10 |
| | | M27x2; G3/4 | 8; 10 |
| | | M33x2; G1 | 10 |
| НШ |  <p>Неподвижный штуцер</p> | M12x1,5; G1/4 | 6 |
| | | M16x1,5; G3/8 | 6; 8; 10 |
| | | M20x1,5; G1/2 | 6; 8; 10 |
| | | M24x1,5 | 6; 8; 10 |
| | | M27x2; G3/4 | 8; 10 |
| | | M33x2; G1 | 10 |

Таблица 2.8.3 Исполнения клеммных голов

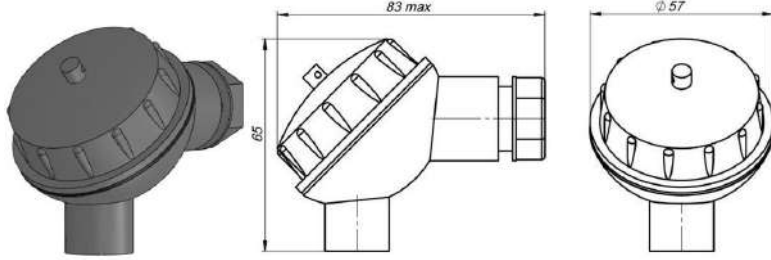
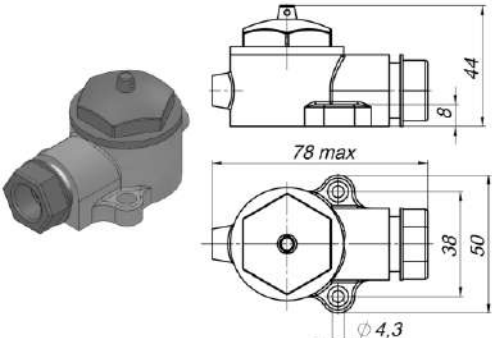
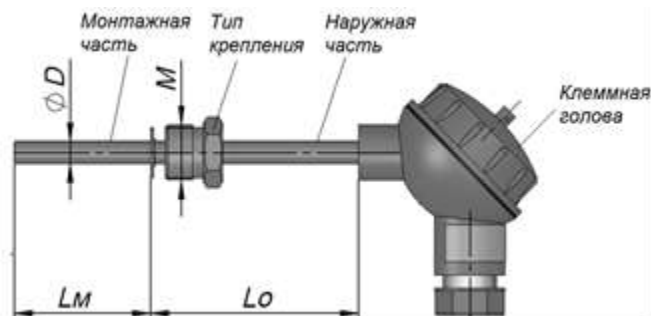
| Е («большая») | | Степень защиты | IP65 |
|---|--|--|---------|
|  | | Материал | пластик |
| | | И («прямая») | |
|  | | Материал | пластик |
| | | Применяется для крепления на плоской поверхности | |

Схема условного обозначения ТЦ-Б (схема заказа)



Пример записи условного обозначения ТЦ-Б

| 1- | 2 | 3- | (4)- | 5 | /6 | 7. | 8 | /9. | 10 | -11 | -12 | -13 | -14 |
|-------|--------|-----|---------------------|-----|------|-----|----|-----|---------|-----|-------|-----|-----|
| ТЦ-Б- | DS1820 | -П- | - (от -50 до +85) - | 100 | /10- | ПШ. | 50 | /6. | M20x1,5 | -E | -IP65 | -01 | -02 |

| Параметр | | Возможные значения | | |
|----------|---|--|----------------|---------------|
| 1. | Название | ТЦ-Б | | |
| 2. | Обозначение типа чувствительного элемента | DS1820 | DS18B20 | DS1821 |
| 3. | Исполнение монтажной части (табл. 2.8.1) | П | | |
| 4. | Диапазон измерений, °С | -55 до + 125 | | |
| 5. | Длина монтажной части L_M , мм (табл. 2. 8.1) | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150 | | |
| 6. | Диаметр монтажной части D , мм (табл. 2. 8.1) | 6; 8; 10 | | |
| 7. | Тип крепления (табл. 2.8.2) | ПШ; НШ; Ш (при отсутствии не указывается) | | |
| 8. | Длина наружной части L_o , мм (табл. 2.8.2) | 50; 120; 200 (при отсутствии не указывается) | | |
| 9. | Диаметр наружной части D_o^* , мм (табл. 2.8.3) | 8; 10 | | |
| 10. | Типоразмер крепления (табл. 2.8.2) | M12x1,5; M14x1,5; M16x1,5; M18x1,5; M20x1,5; M24x1,5; M27x2; G1/8; G1/4; G3/8; G1/2; G3/4; G1 (при отсутствии не указывается) | | |
| 11. | Исполнение клеммной головы (табл. 2.8.3) | E; И | | |
| 12. | Степень защиты IP | IP65 (допускается не указывать) | | |
| 13. | Монтаж резистора подтяжки | 01 - Смонтирован 02 - Не смонтирован | | |
| 14. | Маркировка с уникальным номером микросхемы | 01 - Присутствует 02 - Отсутствует | | |

* Указывается, если диаметр наружной части (D_o) больше диаметра монтажной части (D).

Изготовление цифровых термометров с конструктивными параметрами отличными от приведенных выше возможно только по согласованию с изготовителем!

Таблица 2.8.4 Основные модели

| ТЦ-Б с клеммной головой Е | |
|---|--|
|  <p>Без элементов крепления прямой чехол</p> | Lm, мм 50, 60, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 320, 400, 500, 630, 800, 1000, 1250, 1600, 2000, 2500, 3150 |
| | D, мм 6 (Lm не более 320 мм); 8 (Lm не более 1000 мм); 10 |
|  <p>Крепление ПШ прямой чехол</p> | Lm, мм 50, 60, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 320, 400, 500, 630, 800, 1000, 1250, 1600, 2000, 2500, 3150 |
| | D, мм 6 (Lm не более 320 мм); 8 (Lm не более 1000 мм); 10 |
| | Lo, мм 50; 120 |
| | M*, мм M12x1,5; G1/4; M16x1,5; G3/8; M20x1,5**; G1/2; M24x1,5 |

Изготовление ТЦ-Б с конструктивными параметрами отличными от приведенных выше возможно только по согласованию с изготовителем!

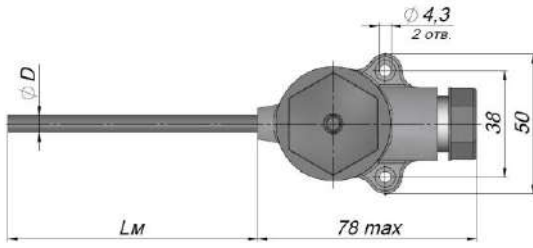
Пример записи условного обозначения ТЦ-Б с клеммной головой Е, при заказе:

Без элементов крепления прямой чехол

«Термометр цифровой **ТЦ-Б-DS18B20-П-(от -55 до +85)-120/8-Е-01-01**», что означает, термометр цифровой тип **ТЦ Б-DS18B20**, с погружной монтажной частью **П**, с диапазоном измерений от **-55 °С до +85 °С**, с длиной монтажной части **Lm = 120 мм**, диаметром монтажной части **D = 8 мм**, без элементов крепления, с пластиковой клеммной головой **Е**, резистор подтяжки смонтирован, маркировка с уникальным номером микросхемы присутствует.

С элементами крепления прямой чехол

«Термометр цифровой **ТЦ-Б-DS18B20-П-(от -55 до +85)-80/8-ПШ.50.M20x1,5-Е-02-01**», что означает, термометр цифровой модификации **ТЦ Б-DS18B20**, с погружной монтажной частью **П**, с диапазоном измерений от **-55 °С до +85 °С**, с длиной монтажной части **Lm = 80 мм**, диаметром монтажной части **D = 8 мм**, с креплением подвижный штуцер **ПШ**, с длиной наружной части **Lo = 50 мм**, с резьбой штуцера **M20x1,5**, с пластиковой клеммной головой **Е**, резистор подтяжки не смонтирован, маркировка с уникальным номером микросхемы присутствует.

| ТЦ-Б с клеммной головой И | |
|--|-------------------|
|  | Lm, мм 80; 100 |
| | D, мм 6; 8 |
| Для измерения температуры окружающего воздуха, с креплением на горизонтальной или вертикальной поверхностях. | |

*Пример записи условного обозначения **ТЦ-Б** с клеммной головой **И**, при заказе:
ТЦ-Б-DS1820-П-(от -55 до +85)-90/6-И-01-02*

что означает, термометр цифровой модификации **ТЦ-Б-DS1820**, с погружной монтажной частью **П**, с диапазоном измерений от **-55°С до +85°С**, с длиной монтажной части **Lm = 90 мм**, диаметром монтажной части **D = 6 мм**, без элементов крепления, с пластиковой «прямой» клеммной головой **И**, резистор подтяжки смонтирован, маркировка с уникальным номером микросхемы отсутствует.

КОМПЛЕКТЫ ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ СОПРОТИВЛЕНИЯ КТС-Б



**Государственный реестр средств измерений под номером РБ 03 10 1827 19
KZ.02.03.06751-2015/РБ 03 10 1827 19
РФ 43096-20
ТУ РБ 390184271.003-2003**

Назначение

Комплекты термопреобразователей сопротивления платиновых КТС-Б (далее КТС-Б) предназначены для измерения разности температур и значений температур в подающем и обратном трубопроводах системы теплоснабжения.

КТС-Б подбираются из термопреобразователей сопротивления (далее ТС-Б), изготовленных согласно ТУ РБ 390184271.001-2003, с рабочим диапазоном измеряемых температур от 0 °С до +180 °С.

Основные технические характеристики КТС-Б

Диапазон измеряемых температур от 0 °С до 180 °С.

Диапазон измеряемых разностей температур Δt :

от Δt_{\min} до 160 °С,

где $\Delta t_{\min} = 1; 2; 3$ °С – минимальная разность температур.

Номинальная статическая характеристика преобразования (далее НСХ) представлена в табл. 2.9.1.

Класс допуска (по ГОСТ 6651) представлен в табл. 2.9.3.

Условия эксплуатации комплектов КТС-Б

КТС-Б устойчивы к воздействию температуры окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 85 °С, к воздействию влажности окружающего воздуха 95 % при 35 °С и более низких температурах.

КТС-Б устойчивы к воздействию синусоидальной вибрации в диапазоне частот от 10 до 55 Гц, с амплитудой смещения 0,35 мм, группа исполнения N2 ГОСТ 12997.

КТС-Б выпускаются со степенью защиты IP65 (пыленепроницаемые; защита от водяных струй с любого направления). По согласованию с заказчиком возможно изготовление КТС-Б со степенью защиты IP68 (пыленепроницаемые; полная водонепроницаемость), пригодных для работы в условиях затопления.

Конструктивные исполнения

КТС-Б представляет собой пару подобранных термопреобразователей сопротивления (ТС-Б). Конструктивное исполнение термопреобразователей сопротивления ТС-Б, а равно и КТС-Б, в первую очередь определяется моделью. Модель КТС-Б определяется:

- исполнением монтажной части (табл. 2.9.5);
- исполнением типа крепления (табл. 2.9.6);
- исполнением клеммной головы (табл. 2.9.7).

Материал защитной арматуры – сталь 12Х18Н10Т (либо ее аналог).

Относительная погрешность измерения разности температур ($\delta_{\Delta t}$), выраженная в процентах, не превышает значений, определенных по формулам:

$$\delta_{\Delta t} = \pm \left(0,25 + \frac{1,5 \cdot \Delta t_{\min}}{\Delta t} \right) \quad [1]; \quad \delta_{\Delta t} = \pm \left(0,5 + \frac{3 \cdot \Delta t_{\min}}{\Delta t} \right) \quad [2]$$

где $\Delta t_{\min} = 1; 2; 3$ °С – минимальная разность температур, °С; Δt – измеряемая разность температур, °С.

«Жесткая» формула [1] применяется для КТС-Б классом А с $\Delta t_{\min} = (2-1); (3-1)$ °С. В остальных случаях расчет ведется по формуле [2]. КТС-Б с классом допуска В производятся с минимальной разностью измеряемых температур, равной 2 °С или 3 °С; классом допуска АА – с 1 °С, 2 °С или 3 °С.

Таблица 2.9.1 Номинальная статическая характеристика преобразования

| НСХ | R ₀ , Ом | Рекомендуемый измерительный ток, мА | α, °С ⁻¹ |
|--------|---------------------|-------------------------------------|---------------------|
| Pt100 | 100 | 0,3-1,0 | 0,00385 |
| Pt500 | 500 | 0,1-0,7 | |
| Pt1000 | 1000 | 0,1-0,3 | |
| 50П | 50 | 1,0 | 0,00391 |
| 100П | 100 | | |
| 500П | 500 | 0,2 | |

R₀, Ом – номинальное значение сопротивления при 0°С;
α, °С⁻¹ – температурный коэффициент термопреобразователя сопротивления.

Таблица 2.9.2 Класс допуска

| Класс допуска по ГОСТ 6651 | Допускаемое отклонение сопротивления при 0 °С от R ₀ , % | Пределы допускаемых отклонений сопротивления от НСХ, °С |
|----------------------------|---|---|
| AA | 0,04 | ±(0,1 + 0,0017 · t) |
| A | 0,06 | ±(0,15 + 0,002 · t) |
| B | 0,12 | ±(0,3 + 0,005 · t) |

Где |t| - абсолютное значение температуры, °С без учета знака

Таблица 2.9.3 Возможные сочетания класса допуска и минимальной разности температур

| Класс допуска | Минимальная разность измеряемых температур Δt _{min} , °С | | | | |
|---------------|---|-----|-----|-----|-----|
| | 1 | 2 | 3 | 2-1 | 3-1 |
| AA | [2] | [2] | [2] | – | – |
| A | [2] | [2] | [2] | [1] | [1] |
| B | – | [2] | [2] | – | – |

Применяемая формула ([1] или [2]) в зависимости от сочетания класса допуска и минимальной разности температур.

КТС-Б выпускаются с четырехпроводной схемой внутренних соединений (x4), по желанию заказчика возможно изготовление КТС-Б по двух- или трехпроводной схеме (x2 или x3 соответственно).

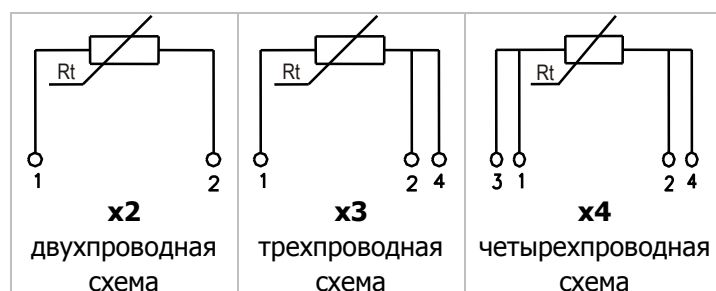
Таблица 2.9.4 Схемы соединений внутренних проводников ТС-Б с ЧЭ

Таблица 2.9.5 Исполнение монтажной части

| Вариант исполнения монтажной части | Обозначение | Изображение | Диаметр D, мм | Длина монтажной части L _м , мм |
|------------------------------------|-------------|---|---------------|--|
| Погружной | П |  | 4; 5 | 35; 40; 50; 60; 80; 100; 120 |
| | | | 6; 8; 10 | 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500 |

Таблица 2.9.6 Исполнения типов крепления

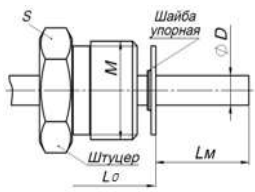
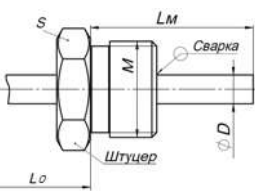
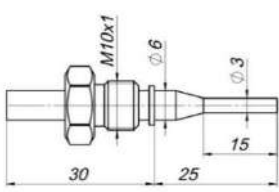
| Условное обозначение | Изображение, описание | М | D, мм |
|---------------------------------|---|---------------|-----------------|
| - | Без элементов крепления | - | 4; 5; 6; 8; 10 |
| ПШ Подвижный штуцер |  | M8x1 | 4; 5 |
| | | M12x1,5; G1/4 | 4; 5; 6 |
| | | M16x1,5; G3/8 | 4; 5; 6; 8; 10 |
| | | M20x1,5; G1/2 | 5; 6; 8; 10; 12 |
| НШ Неподвижный штуцер |  | M8x1 | 4; 5 |
| | | M12x1,5; G1/4 | 4; 5; 6 |
| | | M16x1,5; G3/8 | 4; 5; 6; 8; 10 |
| | | M20x1,5; G1/2 | 5; 6; 8; 10; 12 |
| ПШл |  | - | - |
| | Подвижный штуцер латунный | | |

Таблица 2.9.7 Исполнения клеммных голов


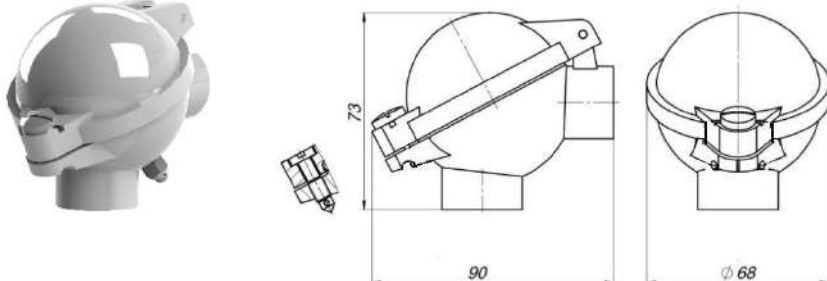
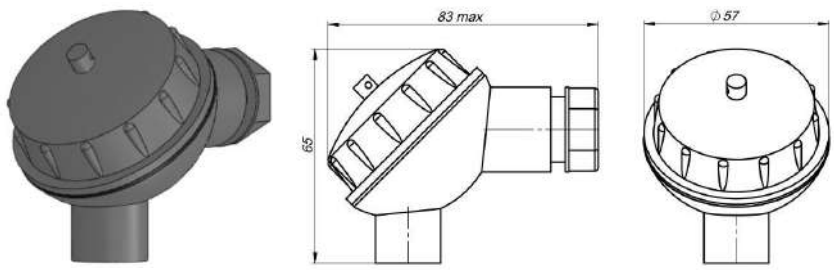
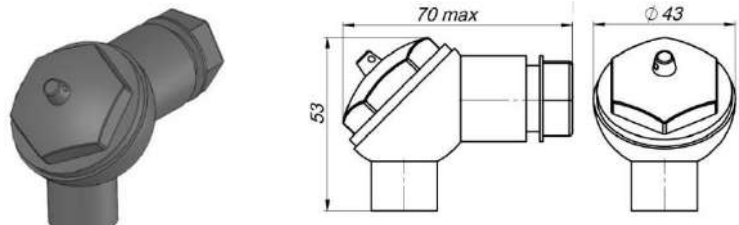
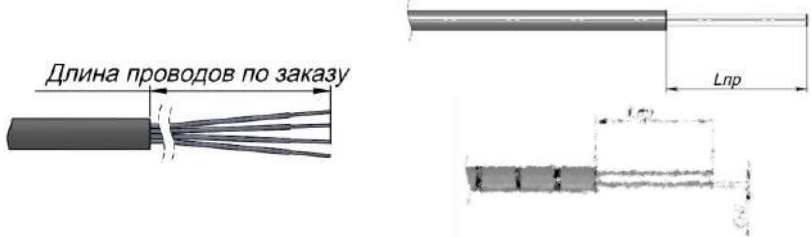
| Голова Б (с кабелем) | | | |
|--|------------------|-------------------|----------|
|  | | Степень защиты | IP 20-68 |
| Голова Д | | | |
|  | Степень защиты | IP 65-68 | |
| | Материал | алюминиевый сплав | |
| Голова Е («большая») | | | |
|  | Степень защиты | IP65 | |
| | Материал | пластик | |
| Голова Ж («малая») | | | |
|  | Степень защиты | IP65 | |
| | Материал | пластик | |
| А (с проводами) | | | |
|  | Степень защиты | IP 00-68 | |
| | Вид взрывозащиты | нет | |

Схема условного обозначения КТС-Б (схема заказа)*Пример записи условного обозначения КТС-Б*

| | | | | | | | | | | | | |
|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|------------|------------|
| 1- | 2- | 3- | 4 | -5 | -6 | -7 | /8 | 9. | 10. | 11 | -12 | -13 |
| КТС-Б - | Pt100 - | A - | x4 | - П | - 2 | -60 | /6- | НШ. | 50. | M20x1,5 | - E | -1000 |

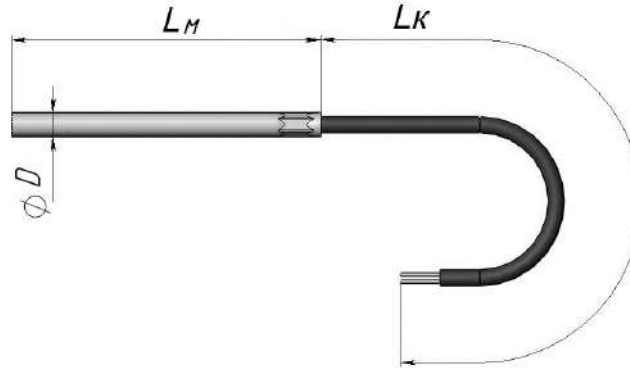
| | Параметр | Значения |
|-----------|---|---|
| 1 | Обозначение типа | КТС-Б |
| 2 | НСХ (табл. 2.9.1) | 50П Pt100, 100П Pt500, 500П Pt1000 |
| 3 | Класс допуска по ГОСТ 6651 (табл. 2.9.2) | AA; A; B |
| 4 | Схема электрических соединений* (табл. 2.9.3) | x2; x3; x4 |
| 5 | Исполнение монтажной части* (табл. 2.9.5) | П |
| 6 | Минимальная разность измеряемых температур Δt_{\min} , °С (табл. 2.9.3) | 2; 3 |
| 7 | Длина монтажной части, мм* | 35; 40; 50; 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500 |
| 8 | Диаметр монтажной части, мм* | 4; 5; 6; 8; 10 |
| 9 | Тип крепления* (табл. 2.9.6) | ПШ; НШ (при отсутствии не указывается) |
| 10 | Длина наружной части, мм* | 50; 60; 80; 120; 200 |
| 11 | Типоразмер крепления* (табл. 2.9.6) | M8x1; M12x1,5; M16x1,5; M20x1,5; G1/4; G3/8; G1/2 (при отсутствии не указывается) |
| 12 | Исполнение клеммной головы* (табл. 2.9.7) | Б; Д; Е; Ж; А |
| 13 | Длина кабеля, мм | 500; 1000; 1500; 2000; 2500; 3000; 5000 (при отсутствии не указывается) |

Примечания

Изготовление КТС-Б с конструктивными параметрами отличными от приведенных выше возможно только по согласованию с изготовителем!

ИСПОЛНЕНИЯ КТС-Б

1. КТС-Б с кабелем «Б» (без гильз и бобышек)



Пример обозначения при заказе:

КТС-Б-Pt100-В-х4-П-3-40/6-Б-1500
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

Где:

- 1** – обозначение типа (модификация);
- 2** – НСХ
- 3** – Класс допуска: В
- 4** – Схема подключений: четырехпроводная (х4) (табл. 2.9.4)
- 5** – Исполнение монтажной части: погружное (П)
- 6** – Минимальная разность измеряемых температур Δt_{\min} : 3 °С;
- 7** – Длина монтажной части, L_m : 40 мм;
- 8** – Диаметр монтажной части, D : 6 мм;
- 9** – Исполнение: Б (табл. 2.9.7);
- 10** – Длина кабеля L_k : 1500 мм*.

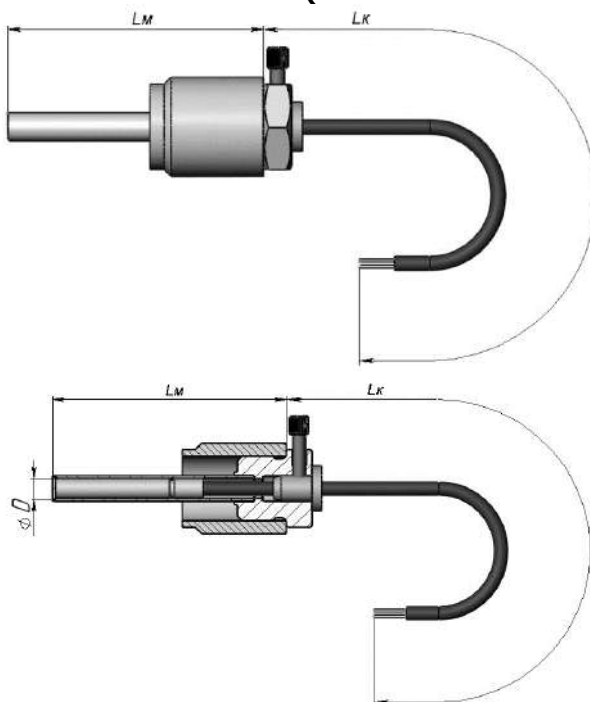
При составлении условного обозначения заказа параметры 1, 2, 3, 4 выбираются в соответствии с таблицей 2.9.8.

Таблица 2.9.8 Возможные конструктивы КТС-Б с кабелем Б (без гильз и бобышек)

| | | |
|----------|--|--|
| 1 | НСХ | Pt100; Pt500; Pt1000; 50П; 100П; 500П |
| 2 | Класс допуска | А; В |
| 3 | Минимальная разность измеряемых температур Δt_{\min}, °С | 2; 3 |
| 4 | Длина монтажной части L_m, мм | 27,5; 35; 40; 45; 50; 60; 80; 100; 120; 140; 160 |

*Длина кабеля $L_k = 1500$ мм – стандартная; по согласованию с заказчиком возможна любая длина от 1000 мм, кратная 50 мм.

2. КТС-Б с кабелем «Б» (с гильзами и бобышками)



Пример обозначения при заказе:

КТС-Б-Pt100-В-х4-П-3-100/6-105П-Б-1500
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

Где:

- 1** – обозначение типа (модификация);
- 2** – НСХ
- 3** – Класс допуска: В
- 4** – Схема подключений: четырехпроводная (х4) (табл. 2.9.4)
- 5** – Исполнение монтажной части: погружное (П)
- 6** – Минимальная разность измеряемых температур Δt_{\min} : 3 °С;
- 7** – Длина монтажной части, L_m : 100 мм;
- 8** – Диаметр монтажной части, D : 6 мм;
- 9** – Тип гильзы;
- 10** – Исполнение: Б (табл. 2.9.7);
- 11** – Длина кабеля L_k : 1500 мм*.

При составлении условного обозначения параметры 1, 2, 3, 4, 5 выбираются в соответствии с таблицей 2.9.9.

Таблица 2.9.9. Возможные конструктивы КТС-Б с кабелем «Б» (с гильзами и бобышками)

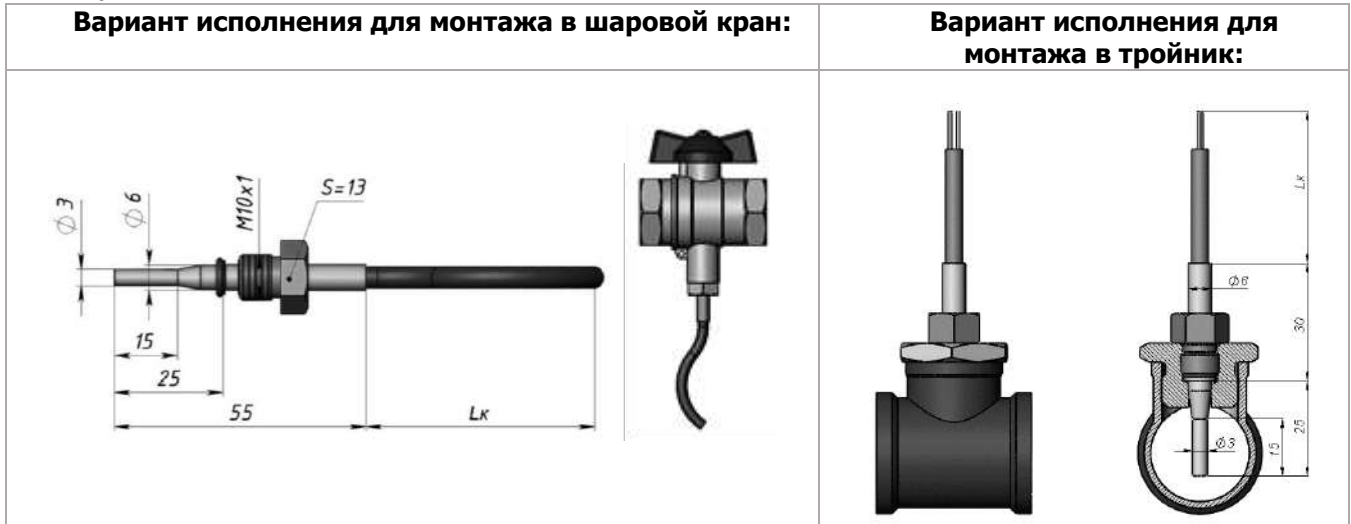
| | | | |
|----------|--|---------------------------------------|------|
| 1 | НСХ | Pt100; Pt500; Pt1000; 50П; 100П; 500П | |
| 2 | Класс допуска | А; В | |
| 3 | Минимальная разность измеряемых температур Δt_{\min}, °С | 2; 3 | |
| 4 | Длина монтажной части L_m, мм | 45; 50; 60; 80; 100; 120; 140; 160 | |
| 5 | Тип гильзы | 105П | 106П |
| | Бобышки | 1/28-32-M20x1,5 | |

*Длина кабеля $L_k=1500$ мм – стандартная; по согласованию с заказчиком возможна любая длина от 1000 мм, кратная 50 мм.

3. КТС-Б с кабелем «Б» для монтажа в шаровой кран или в тройник

Для монтажа в трубопроводы малых диаметров, применяются комплекты термопреобразователей с кабелем, позволяющие производить монтаж непосредственно в шаровые краны или тройники.

Комплекты термопреобразователей с кабелем данной модификации могут поставляться как отдельно, так и в комплекте с шаровыми кранами, адаптерами (штулка G1/2, G3/4) и тройниками (табл. 2.9.10).



Комплекты термопреобразователей с кабелем данной модификации могут поставляться как отдельно для Ду 15-32, так и с шаровыми кранами DN 15, PN 1,6 МПа.

Внимание! При использовании заказчиком аналогичных кранов другой марки, необходимо предоставить образец производителю КТС-Б для адаптации термопреобразователя к крану.

Пример обозначения при заказе:

КТС-Б-Pt100-A-x4-П-3-25/6-(15/3)-ПШл.30.M10x1-Б-1500-КШ.G1/2
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16

Где:

- 1** – обозначение типа (модификация);
- 2** – НСХ;
- 3** – Класс допуска: А;
- 4** – Схема подключений: четырехпроводная (x4) (табл. 2.9.4);
- 5** – Исполнение монтажной части: погружное (П);
- 6** – Минимальная разность измеряемых температур Δt_{min} : 3 °С;
- 7** – Длина монтажной части, L_m : 25 мм;
- 8** – Диаметр монтажной части, D : 6 мм;
- 9** – Длина ступени L_1 : 15мм;
- 10** – Диаметр ступени d : 3мм;
- 11** – Тип крепления: ПШл***;
- 12** – Длина наружной части L_o : 30 мм;
- 13** – Типоразмер крепления: M10x1;
- 14** – Исполнение: Б (табл. 2.9.7)
- 15** – Длина кабеля L_k : 1500 мм*
- 16** – Способ монтажа (табл. 2.9.10)

При составлении условного обозначения заказа параметры 1, 2, 3, 4 выбираются в соответствии с таблицей 2.9.10.

Таблица 2.9.10 Возможные конструктивы КТС-Б с кабелем Б для монтажа в шаровой кран или тройник

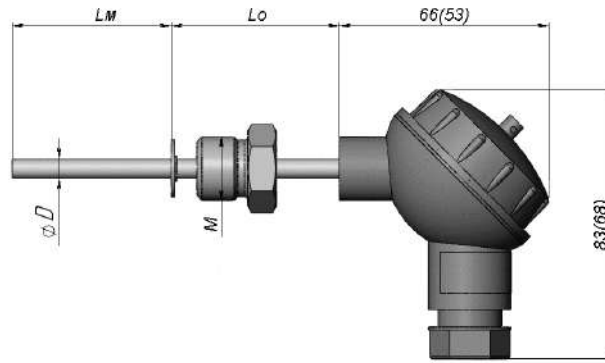
| | | | | | |
|----------|--|----------------------------|---|------------------------|-----------------------------|
| 1 | НСХ | Pt100, Pt500 | | | |
| 2 | Класс допуска | A, B | | | |
| 3 | Минимальная разность измеряемых температур Δt_{min} , °C | 2, 3 | | | |
| 4 | Способ монтажа | С краном | Без крана Для кранов (Цветлит) | С адаптером | С тройником |
| | | КШ.G1/2 КШ.G3/4 | Dy15, Dy20 | G1/2, G3/4 | ТР.G1/2, ТР.G3/4 |

**Длина кабеля $L_k=1500$ мм – стандарт; по согласованию с заказчиком возможна любая длина от 1000 мм, кратная 50 мм.*

**** При монтаже в шаровой кран, гарантийные обязательства на комплекты термопреобразователей распространяются только при использовании с шаровыми кранами производства УП «Цветлит».**

*****Исполнение крепежной части «ПШл» - подвижный штуцер латунный (таблица 2.9.6).**

Возможно изготовление аналогичных комплектов термопреобразователей сопротивления для монтажа в трубопроводы Dy25, Dy32 в арматуру, предоставленную заказчиком.

4. КТС-Б со штуцером (без гильз и бобышек)

Пример обозначения при заказе:

КТС-Б-Pt100-В-х4-П-3-60/6-ПШ.50.М20х1,5-Е
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

Где:

- 1** – обозначение типа (модификация);
- 2** – НСХ;
- 3** – Класс допуска: В;
- 4** – Схема подключений: четырехпроводная (х4) (табл. 2.9.4);
- 5** – Исполнение монтажной части: погружное (П);
- 6** – Минимальная разность измеряемых температур Δt_{min} : 3 °С;
- 7** – Длина монтажной части, L_m : 60 мм;
- 8** – Диаметр монтажной части, D : 6 мм;
- 9** – Тип крепления: ПШ;
- 10** – Длина наружной части L_o : 40 мм (для головы Ж); 50 мм (для головы Е);
- 11** – Типоразмер крепления: М20х1,5;
- 12** – Исполнение клеммной головы: Е (Ж).

При составлении условного обозначения заказа параметры 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 выбираются в соответствии с таблицей 2.9.11.

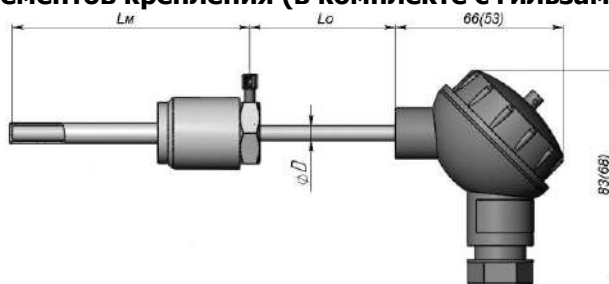
Таблица 2.9.11. Возможные конструктивы КТС-Б со штуцером

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|---|---------------------------------------|----|----|----|--|----|-----|----|------------------------------|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----------------|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|
| 1 | НСХ | Pt100, Pt500, Pt1000, 50П, 100П, 500П | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Класс допуска | А, В | | | | АА, А, В | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Минимальная разность измеряемых температур Δt_{min}, °С | 3 | | | | 1 ¹ , 2, 3, 2-1 ² , 3-1 ² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Длина монтажной части L_m, мм | 27,5 | 35 | 40 | 45 | 60 | 80 | 100 | 80 | 100 | 120 | 140 | 160 | 200 | 250 | 320 | 400 | 500 | 120 | 160 | 200 | 250 | 320 | 400 | 500 |
| 5 | Диаметр монтажной части d, мм | 4 | | | | 6 | | | | 8 | | | | | | | | 10 | | | | | | | |
| 6 | Типоразмер крепления | М10х1; М12х1,5; G1/4 | | | | М12х1,5 М16х1,5 М20х1,5 G1/2 | | | | М16х1,5; М20х1,5; G1/2 | | | | | | | | М20х1,5 G1/2 | | | | | | | |
| 7 | Клеммная голова | Ж; Л | | | | Е, Ж, Л | | | | Е; Д | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Тип гильз | 103 | | | | | | | | 104 | | | | **** | | | | 104 | | | | **** | | | |

1 - Только для классов допуска А, АА.

2 - Только для класса допуска А.

5. КТС-Б без элементов крепления (в комплекте с гильзами и бобышками)



Пример обозначения при заказе:

КТС-Б-Pt100-В-х4-П-3-60/4-40-Ж (кос.боб. L=52)
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

Где:

- 1** – обозначение типа (модификация);
- 2** – НСХ;
- 3** – Класс допуска: В;
- 4** – Схема подключений: четырехпроводная (х4) (табл. 2.9.4);
- 5** – Исполнение монтажной части: погружное (П);
- 6** – Минимальная разность измеряемых температур Δt_{\min} : 3 °С;
- 7** – Длина монтажной части, L_m : 60 мм;
- 8** – Диаметр монтажной части, D : 4 мм;
- 9** – Длина наружной части L_o , мм: 40;
- 10** – Исполнение клеммной головы: Е (Ж);
- 11** – Указание на вариант бобышки, отличный от стандартной.

При составлении условного обозначения заказа параметры 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 выбираются в соответствии с таблицей 2.9.12. Параметр 11 – указывается только для бобышек, отличных от стандартной комплектации (Приложение В).

Таблица 2.9.12. Возможные конструктивы КТС-Б (в комплекте с гильзами и бобышками)

| 1 НСХ | Pt100; Pt500; Pt1000; 50П; 100П; 500П | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|--|-------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 2 Класс допуска | А, В | | | | АА; А; В | | | | | | | | | | | | | |
| 3 Минимальная разность измеряемых температур Δt_{\min} , °С | 3 | | | | 1 ¹ ; 2; 3; 2-1 ² ; 3-1 ² | | | | | | | | | | | | | |
| 4 Длина монтажной части L_m , мм | 35 | 40 | 45 | 60 | 80 | 100 | 60 | 80 | 100 | 120 | 140 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 300 | 320 |
| 5 Диаметр монтажной части D , мм | 4 | | | | 6 | | | | 6 | | | | | | | | | |
| 6 Длина наружной части L_o , мм | 40 | | | | 50 | | | | | | | | | | | | | |
| 7 Клеммная голова | Ж, Л | | | | Е, Ж, Л, Д | | | | Е, Л, Д | | Е, Л, Д | | | | | | | |
| Гильзы | ГЦР.105-М12х1,5-6/4-35 | ГЦР.105-М12х1,5-6/4-40 | ГЦР.105-М12х1,5-6/4-45 | ГЦР.105-М12х1,5-6/4-60 | ГЦР.105-М12х1,5-6/4-80 | ГЦР.105-М12х1,5-6/4-100 | ГЦР.105-М20х1,5-8/6-60 | ГЦР.105-М20х1,5-8/6-80 | ГЦР.105-М20х1,5-8/6-100 | ГЦР.106-М20х1,5-8/6-120 | ГЦР.106-М20х1,5-8/6-140 | ГЦР.106Ц-М20х1,5-8/6-160 | ГЦР.106Ц-М20х1,5-8/6-180 | ГЦР.106Ц-М20х1,5-8/6-200 | ГЦР.106Ц-М20х1,5-8/6-220 | ГЦР.106Ц-М20х1,5-8/6-250 | ГЦР.106Ц-М20х1,5-8/6-300 | ГЦР.106Ц-М20х1,5-8/6-320 |
| Бобышки | 1/20-24-М12х1,5 | | | | 1/28-32-М20х1,5 | | | | | | | | | | | | | |

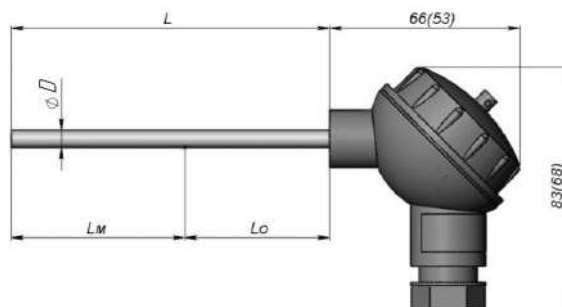
1 - Только для классов допуска А, АА.

2 - Только для класса допуска А.

Примечание: Подробное описание конструкций гильз и схема их заказа приведены в разделе «Гильзы термометрические стр. 161».

6. КТС-Б без элементов крепления (без гильз и бобышек)

Данные КТС-Б предназначены для установки в уже имеющиеся на объекте гильзы. При заказе указывается общая длина L , представляющая собой сумму длин монтажной (погружной) части термопреобразователя L_m (ей соответствует длина установленной на объекте гильзы) и его наружной части L_o (40 мм, 50 мм).



Пример обозначения при заказе:

КТС-Б-Pt100-В-х4-П-3-150/6-Е

1 2 3 4 5 6 7 8 9

Где:

- 1** – обозначение типа (модификация);
- 2** – НСХ;
- 3** – Класс допуска: В;
- 4** – Схема подключений: четырехпроводная (х4) (табл. 2.9.4);
- 5** – Исполнение монтажной части: погружное (П);
- 6** – Минимальная разность измеряемых температур Δt_{\min} : 3 °С;
- 7** – Длина монтажной части, L_m : 6=150 мм;
- 8** – Диаметр монтажной части, D : 6 мм;
- 9** – Исполнение клеммной головы: Е (Ж);

При составлении условного обозначения заказа параметры 1, 2, 3, 4, 5, 6 выбираются в соответствии с таблицей 2.9.13.

Таблица 2.9.13 Возможные конструктивы КТС-Б без элементов крепления (без гильз и бобышек)

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|--|---------------------------------------|----|----|--|-----|-----|------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 1 | НСХ | Pt100, Pt500, Pt1000, 50П, 100П, 500П | | | | | | | | | | | |
| 2 | Класс допуска | А, В | | | АА, А, В | | | | | | | | |
| 3 | Минимальная разность измеряемых температур Δt_{\min}, °С | 3 | | | 1 ¹ , 2, 3, 2-1 ² , 3-1 ² | | | | | | | | |
| 4 | Общая длина L, мм | 75 | 80 | 85 | 100 | 120 | 140 | 110 | 130 | 150 | 170 | 200 | 250 |
| 5 | Диаметр монтажной части D, мм | 4 | | | | | | 6 | | | | | |
| 6 | Клеммная голова | Ж; Л | | | | | | Е; Ж; Л; Д | | | | | |
| | Монтажная длина гильзы, мм | 35 | 40 | 45 | 60 | 80 | 100 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 |

1 - Только для классов допуска АА.

2 - Только для класса допуска А.

7. «Смешанные» КТС-Б

В случаях, когда для трубопроводов с горячей и холодной водой необходимы (вследствие значительной разницы в диаметрах трубопроводов) термопреобразователи с разными параметрами, применяются «смешанные» КТС-Б.

Пример маркировки смешанных (разных для «горячего» и «холодного» трубопроводов) комплектов термопреобразователей:

КТС-Б-Pt100-А-х4-П-3-35/4-40-Ж(гор)-80/6-50-Е(хол)

что означает: комплект термопреобразователей сопротивления платиновых **КТС-Б**, с НСХ **Pt100**, классом допуска **А**, с одним чувствительным элементом, с четырехпроводной схемой внутренних соединений **х4**, с погружной монтажной частью **П**, с минимальной измеряемой разностью температур **3 °С**, с «горячим» термопреобразователем длиной монтажной части **L_м = 35 мм**, диаметром монтажной части **D = 4 мм**, без элементов крепления, с длиной наружной части **L_о = 40 мм**, с пластиковой клеммной головкой **Ж**; с «холодным» термопреобразователем длиной монтажной части **L_м = 80 мм**, диаметром монтажной части **D = 6 мм**, без элементов крепления, с длиной наружной части **L_о = 50 мм**, с пластиковой клеммной головкой **Е**.

КТС-Б-Pt100-В-х4-П-3-25/6-(15/3)-ПШл.30.М10х1-Б-1500-КШ.Г1/2(гор)-80/6-50-Е(хол)

что означает: комплект термопреобразователей сопротивления платиновых **КТС-Б**, с НСХ **Pt100**, классом допуска **В**, с одним чувствительным элементом, с четырехпроводной схемой внутренних соединений **х4**, с погружной монтажной частью **П**, с минимальной измеряемой разностью температур **3 °С**, с «горячим» термопреобразователем длиной монтажной части **L_м = 25 мм**, диаметром монтажной части **D = 6 мм**, с элементом крепления подвижный штуцер (латунный) **ПШл**, с резьбой штуцера **М10х1**, с длиной кабеля **L_к = 1500 мм**, с шаровым краном **КШ**, с резьбой крана **Г1/2**; с «холодным» термопреобразователем длиной монтажной части **L_м = 80 мм**, диаметром монтажной части **D = 6 мм**, без элементов крепления, с длиной наружной части **L_о = 50 мм**, с пластиковой клеммной головкой **Е**.

Схожим образом обозначаются КТС-Б, состоящие из трех термопреобразователей сопротивления:

КТС-Б-Pt100-А-х4-П-3-160/6-50-Е(гор, хол)-80/6-50-Е(хол)

что означает: комплект термопреобразователей сопротивления платиновых **КТС-Б**, с НСХ **Pt100**, классом допуска **А**, с одним чувствительным элементом, с четырехпроводной схемой внутренних соединений **х4**, с погружной монтажной частью **П**, с минимальной измеряемой разностью температур **3 °С**, с одним «горячим» и одним «холодным» термопреобразователями длиной монтажной части **L_м = 160 мм**, диаметром монтажной части **D = 6 мм**, без элементов крепления, с длиной наружной части **L_о = 50 мм**, с пластиковой клеммной головкой **Е**; и с одним «холодным» термопреобразователем длиной монтажной части **L_м = 80 мм**, диаметром монтажной части **D = 6 мм**, без элементов крепления, с длиной наружной части **L_о = 50 мм**, с пластиковой клеммной головкой **Е**.

Комплекты термопреобразователей сопротивления, состоящие из трех термопреобразователей, применяются в составе теплосчетчиков и других приборов учета и контроля тепловой энергии в тепловых сетях промышленных предприятий и теплоснабжающих организаций.

КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ, ЗАГЛУШКИ, ПЕРЕХОДНИКИ

ТУ BY 390184271.038 - 2019

КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ

Назначение

Кабельные вводы (далее - вводы) предназначены для уплотнения и фиксации гибких бронированных и небронированных, армированных кабелей при вводе их в электрооборудование, состыковки между собой трубной проводки и для изменения диаметра вводных отверстий с внутренней или наружной резьбой и закрытия неиспользуемых вводных отверстий в оболочках в стационарное, передвижное или переносное электрооборудование.

Вводы применяются в различных отраслях промышленности и хозяйственной деятельности, в том числе и на взрывопожароопасных производствах, а также в жилых помещениях.

Конструктивные исполнения вводов и модификаций:

- МГ; МГБ; МГБ-М; МГБ-П; МГМ; МГТ; МГФ; ПГ; ЛГ

В комплекте с кабельными вводами могут поставляться заглушки, резьбовые переходники по требованию заказчика.

Условия эксплуатации вводов соответствуют исполнению группе ДЗ по ГОСТ 12997:

- полиамид от минус 50 °С до 85 °С;

- температурный диапазон эксплуатации Silicone от минус 60 °С до 125 °С.

По стойкости к механическим воздействиям вводы обладают прочностью и устойчивостью к воздействию синусоидальной вибрации в диапазоне частот от 10 до 150 Гц при амплитуде 0,35 мм.

Вводы по устойчивости к механическим воздействиям при эксплуатации относятся к группе исполнения М6 согласно ГОСТ 17516.1

Вводы предназначены для работы при атмосферном давлении от 84,0 до 106,7 кПа (группа Р1 по ГОСТ 12997).

Вводы могут изготавливаться в общепромышленном исполнении и во взрывозащищенном исполнении (Ех - исполнении)

Вводы изготавливаются с применением видов взрывозащиты по ГОСТ 31610.0 (IEC 60079-0) (далее - взрывозащищенные). Взрывозащищенные вводы соответствуют II и III группам взрывозащищенного оборудования для внутренних и наружных установок ГОСТ 31610.0 (IEC 60079-0).

Вводы изготавливаются:

- с видом взрывозащиты «взрывонепроницаемая оболочка» «d» и маркировкой взрывозащиты: ввод: 1Ex db IIC Gb X, заглушка, резьбовой переходник: 1Ex db IIC Gb , по ГОСТ IEC 60079-1-2013;

- с видом взрывозащиты «повышенная защита» вида «е» и маркировкой взрывозащиты: ввод: 1Ex e IIC Gb X, заглушка, резьбовой переходник: 1Ex e IIC Gb, по ГОСТ Р МЭК 60079-7-2012 (IEC 60079-7:2015);

- с видом взрывозащиты «защита от воспламенения пыли» вида «t» и маркировкой взрывозащиты: ввод: Ex tb IIIC Db X, заглушка, резьбовой переходник: Ex tb IIIC Db, по ГОСТ IEC 60079-31-2013.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок в соответствии с Ex-маркировкой, ГОСТ IEC 60079-14-2013 и зоны опасные по воспламенению горючей пыли в соответствии с Ex-маркировкой и других документов, регламентирующих применение во взрывоопасных зонах.

Вводы соответствуют требованиям технического регламента таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

Схема условного обозначения кабельного ввода

Пример записи условного обозначения

| | 1- | 2 | 3- | 4- | 5- | 6/ | 7 | 8 | 9 | 10 |
|----------------|---------|------|-----|-----|----|--------------|-----|-----|--------------|----|
| Кабельный ввод | МГ - | Exdb | IIC | 50- | S- | ødmin/ødmax- | Sm- | Ду- | øDmin/øDmax- | НК |

| | Параметры | Возможные значения |
|---|---------------------------------------|---|
| 1 | Обозначение типа (модификация) | МГ; МГБ; МГБ-Б; МГБ-М; МГФ; МГБ-П; МГТ; МГМ. ПГ, ЛГ |
| 2 | Взрывозащита | Exdb, Exe – (газовые среды) Extb – (пылевые среды) |
| 3 | Группа взрывозащищенного оборудования | IIA, IIB, IIC, IIIA, IIIB, IIIC |
| 4 | Диапазон температур эксплуатации | -50...+85 °С (полиамид) - 60...+ 125 °С |

| Параметры | Возможные значения |
|---|---|
| 5 Присоединительная резьба, S | Табл.3.1 |
| 6 $\varnothing d_{\min}/\varnothing d_{\max}$ – минимальный/максимальный диаметр кабеля без брони | Табл.3.1 |
| 7 S _m - присоединительная резьба ввода кабеля | Табл.3.1 |
| 8 Ду - условный проход металлорукава | Табл.3.1 |
| 9 $\varnothing D_{\min}/\varnothing D_{\max}$ - минимальный/максимальный диаметр брони кабеля | Табл.3.1 |
| 10 Материал кабельного ввода | Н-нержавеющая сталь, Л- латунь, НК – никелированная латунь, П-полиамид. |

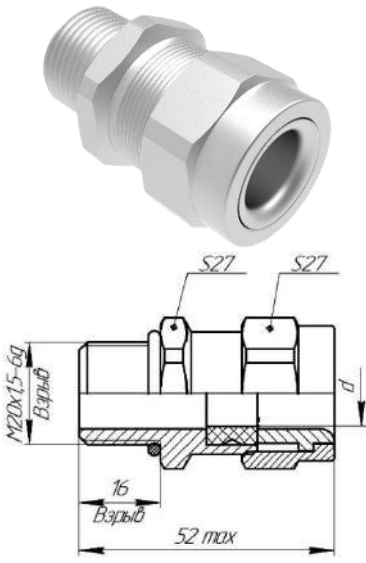
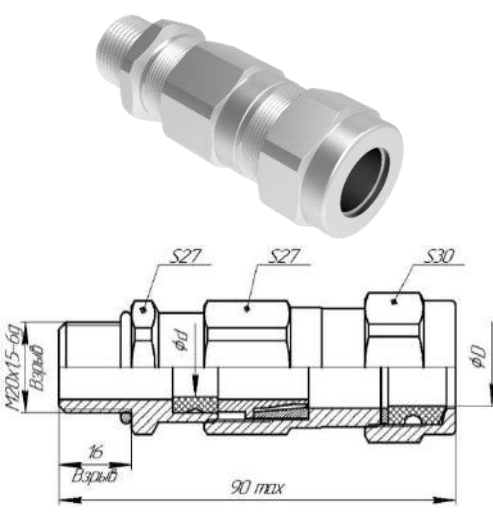
Примечание:

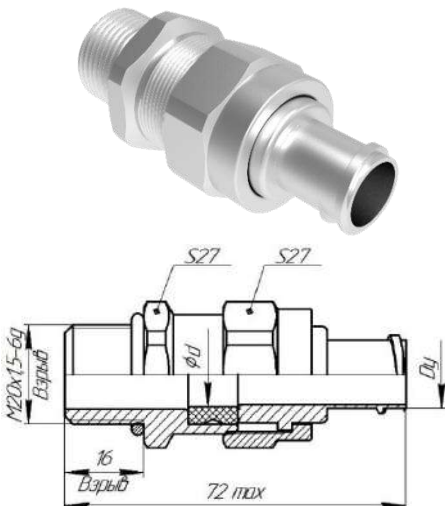
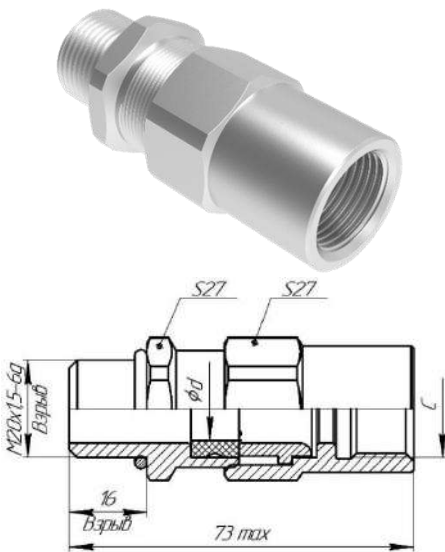
Для исполнений без взрывозащиты значения параметров 2, 3, 4 не указываются.

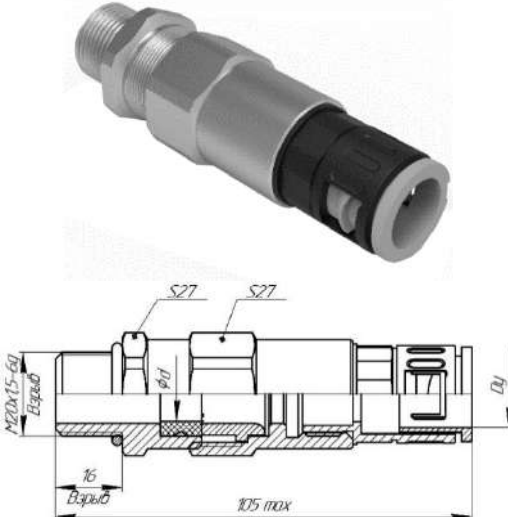
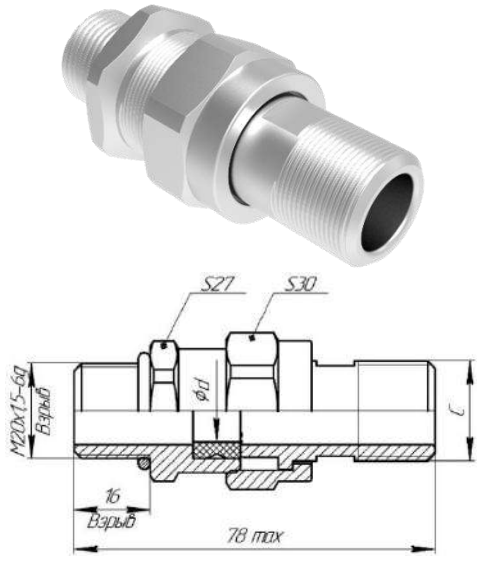
По заказу потребителя диаметр обжимаемого кабеля, длина кабельного ввода, условный проход рукава, резьба и материал могут быть изменены, после согласования с изготовителем.

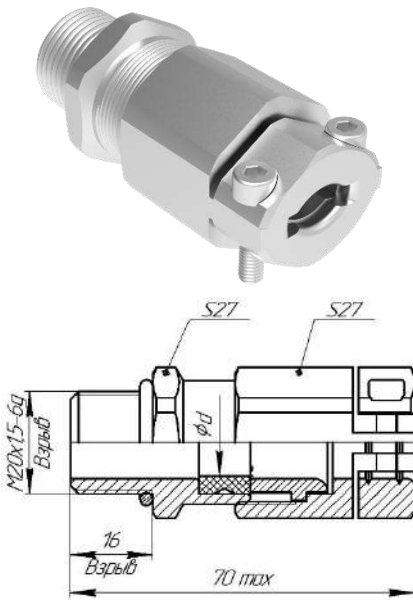
Таблица 3.1 Конструктивные исполнения кабельных вводов

| ПГ (пластиковый кабельный ввод для небронированного кабеля) | S, мм | $\varnothing d$, мм | |
|---|--|----------------------|-------|
| | | min | max |
|  | M20x1,5 | от 3 | до 25 |
| | Допускается применение резьб и диаметров кабеля согласованные с заказчиком | | |
| | Степень защиты IP66 | | |
| ЛГ (латунный кабельный ввод для небронированного кабеля) | S, мм | $\varnothing d$, мм | |
| | | min | max |
|  | M20x1,5 | от 4 | до 25 |
| | Допускается применение резьб и диаметров кабеля согласованные с заказчиком | | |
| | Степень защиты IP66 | | |

| МГ (металлический кабельный ввод для крепления небронированного кабеля) | S, мм | ød, мм | | | |
|---|---|--------|-----|--------|-----|
| | | min | max | | |
|  | M16x1,5 M20x1,5 3/8" NPT G3/8 R3/8 K3/8 | 3 | 7 | | |
| | M20x1,5 1/2" NPT G1/2 R1/2 K1/2 | 7 | 13 | | |
| | M25x1,5 3/4" NPT G3/4 R3/4 K3/4 | 13 | 17 | | |
| | M32x1,5 1" NPT G1 K1 R1 | 17 | 22 | | |
| Степень защиты IP66/68 (по согласованию с заказчиком IPX9) | | | | | |
| МГБ (металлический кабельный ввод для крепления бронированного кабеля) | S, мм | ød, мм | | øD, мм | |
| | | min | max | min | max |
|  | M16x1,5 M20x1,5 3/8" NPT G3/8 R3/8 K3/8 | 3 | 7 | 7 | 13 |
| | M20x1,5 1/2" NPT G1/2 R1/2 K1/2 | 3 | 7 | 7 | 13 |
| | M25x1,5 3/4" NPT G3/4 R3/4 K3/4 | 7 | 13 | 13 | 17 |
| | M32x1,5 1" NPT G1 K1 R1 | 13 | 17 | 17 | 22 |
| | M25x1,5 3/4" NPT G3/4 R3/4 K3/4 | 13 | 17 | 17 | 22 |
| | M20x1,5 1/2" NPT G1/2 R1/2 K1/2 | 13 | 17 | 17 | 22 |
| Степень защиты IP66/68 (по согласованию с заказчиком IPX9) | | | | | |

| МГБ-М (металлический кабельный ввод для крепления металлорукава без и в ПВХ изоляции) | S, мм | ød, мм | | Ду, мм | |
|--|---|---|---------------|----------------------|--|
| | | min | max | | |
|  | M16x1,5 M20x1,5 3/8" NPT G3/8 R3/8 | 3 | 7 | 12 15 15 16 | |
| | M20x1,5 1/2" NPT G1/2 R1/2 K1/2 | 7 | 13 | 15 16 18 20 | |
| | M25x1,5 3/4" NPT G3/4 R3/4 K3/4 | 13 | 17 | 20 22 25 | |
| | M32x1,5 1" NPT G1 K1 R1 | 17 | 22 | 25 | |
| | | 22 | 26 | 32 | |
| | Степень защиты IP66/68 (по согласованию с заказчиком IPX9) | | | | |
| | МГМ (металлический кабельный ввод для крепления кабеля с переходной муфтой) | S, мм | ød, мм | | |
| | | | min | max | |
| |  | M16x1,5 M20x1,5 3/8" NPT G3/8 R3/8 K3/8 | 3 | 7 | |
| | | M20x1,5 1/2" NPT G1/2 R1/2 K1/2 | 7 | 13 | |
| | | M20x1,5 1/2" NPT G1/2 R1/2 K1/2 | 3 | 7 | |
| | | M20x1,5 1/2" NPT G1/2 R1/2 K1/2 | 7 | 13 | |
| | | M20x1,5 1/2" NPT G1/2 R1/2 K1/2 | 13 | 17 | |
| | | M25x1,5 3/4" NPT G3/4 R3/4 K3/4 | 7 | 13 | |
| | | M25x1,5 3/4" NPT G3/4 R3/4 K3/4 | 13 | 17 | |
| M25x1,5 3/4" NPT G3/4 R3/4 K3/4 | | 17 | 22 | | |
| M32x1,5 1" NPT G1 K1 R1 | | 7 | 13 | | |
| M32x1,5 1" NPT G1 K1 R1 | | 13 | 17 | | |
| M32x1,5 1" NPT G1 K1 R1 | | 17 | 22 | | |
| Степень защиты IP66/68 (по согласованию с заказчиком IPX9) | | | | | |

| МГБ-П (металлический кабельный ввод для крепления пластикового рукава) | S, мм | ød, мм | | Ду, мм | |
|---|--|--------|--------|--------|--------|
| | | min | min | | |
|  | M16x1,5 M20x1,5 3/8" NPT G3/8 R3/8 | 3 | 7 | 15 | |
| | M20x1,5 1/2" NPT G1/2 R1/2 K1/2 | 3 | 7 | 15 | |
| | | 7 | 13 | 16 | |
| | M25x1,5 3/4" NPT G3/4 R3/4 K3/4 | 7 | 13 | 15 | |
| | | 13 | 17 | 16 | |
| | | 13 | 17 | 20 | |
| | | 17 | 22 | 20 | |
| | | 17 | 22 | 25 | |
| | M32x1,5 1" NPT G1 K1 R1 | 7 | 13 | 15 | |
| | | 13 | 17 | 16 | |
| | | 13 | 17 | 20 | |
| | | 17 | 22 | 25 | |
| | | 22 | 26 | 25 | |
| | Степень защиты IP66/68 (по согласованию с заказчиком IPX9) | | | | |
| | МГТ (металлический кабельный ввод, для крепления кабеля проложенного в трубе) | S, мм | ød, мм | | Ду, мм |
| | | | min | min | |
|  | M16x1,5 M20x1,5 3/8" NPT G3/8 R3/8 K3/8 | 3 | 7 | | |
| | M20x1,5 1/2" NPT G1/2 R1/2 K1/2 | 3 | 7 | 7 | |
| | | 7 | 13 | 13 | |
| | M25x1,5 3/4" NPT G3/4 R3/4 K3/4 | 7 | 13 | 13 | |
| | | 13 | 17 | 17 | |
| | | 17 | 22 | 22 | |
| | M32x1,5 1" NPT G1 K1 R1 | 13 | 17 | 17 | |
| | | 17 | 22 | 22 | |
| | | 22 | 26 | 26 | |
| | Степень защиты IP66/68 (по согласованию с заказчиком IPX9) | | | | |

| МГФ (металлический кабельный ввод для крепления небронированного кабеля с защитой выдергивания) | S, мм | ød, мм | | |
|--|--|---------------|------------|--|
| | | min | max | |
|  | M16x1,5 M20x1,5 3/8" NPT G3/8 R3/8 K3/8 | 3 | 7 | |
| | M20x1,5 1/2" NPT G1/2 R1/2 K1/2 | 3 | 7 | |
| | | 7 | 13 | |
| | M25x1,5 3/4" NPT G3/4 R3/4 K3/4 | 7 | 13 | |
| | | 13 | 17 | |
| | M32x1,5 1" NPT G1 K1 R1 | 7 | 13 | |
| | | 13 | 17 | |
| | | 17 | 22 | |
| | | 22 | 26 | |
| | Степень защиты IP66/68 (по согласованию с заказчиком IPX9) | | | |

ЗАГЛУШКИ

Схема условного обозначения заглушек

Пример записи условного обозначения

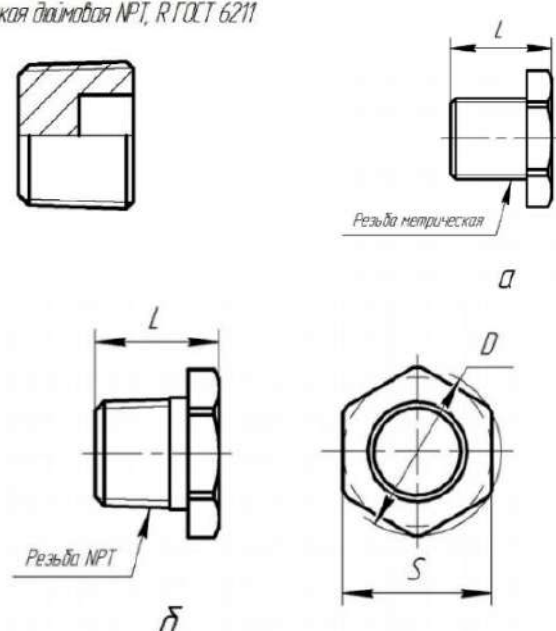
| | 1- | 2 | 3- | 4- | 5- | 6 |
|----------|-----|------|-----|-----|----|----|
| Заглушка | MB- | Exdb | IIС | 50- | S- | НК |

| | Параметры | Возможные значения |
|---|---------------------------------------|--|
| 1 | Обозначение типа (модификация) | MB |
| 2 | Взрывозащита | Exdb, Exe – (газовые среды) Extb – (пылевые среды) |
| 3 | Группа взрывозащищенного оборудования | IIA, IIB, IIC, IIIA, IIIB, IIIC |
| 4 | Диапазон температур эксплуатации | -50...+85 °С (полиамид) - 60...+ 125 °С |
| 5 | Присоединительная резьба, S | Табл.3.2 |
| 6 | Материал кабельного ввода | Н-нержавеющая сталь, Л- латунь, НК – никелированная латунь, П-полиамид. |

Примечание:

Для исполнений без взрывозащиты значения параметров 2, 3, 4 не указываются.

Таблица 3.2 Конструктивные исполнения заглушек

| MB (заглушка) | S, мм |
|--|---|
| <p><i>Коническая дюймовая NPT, R ГОСТ 6211</i></p>  <p><i>Резьба метрическая</i></p> <p><i>Резьба NPT</i></p> | <p>M16x1,5 G1/4 K1/4 R1/4 M20x1,5 G1/2 K1/2 R1/2 M25x1,5 M27x2 G3/4 K3/4 R3/4</p> |
| | <p>Степень защиты IP66/68 (по согласованию с заказчиком IPX9)</p> |

ПЕРЕХОДНИКИ

Схема условного обозначения резьбовых переходников

Пример записи условного обозначения

| | 1- | 2 | 3- | 4- | 5- | 6 | 7 |
|------------|-----|------|-----|-----|-----|-----|----|
| Переходник | МП- | Exdb | IIС | 50- | d1- | d2- | НК |

| | Параметры | Возможные значения |
|---|---------------------------------------|--|
| 1 | Обозначение типа (модификация) | МП |
| 2 | Взрывозащита | Exdb, Exe – (газовые среды) Extb – (пылевые среды) |
| 3 | Группа взрывозащищенного оборудования | IIА, IIВ, IIС, IIIА, IIIВ, IIIC |
| 4 | Диапазон температур эксплуатации | -50...+85 °С (полиамид) - 60...+ 125 °С |
| 5 | Присоединительная резьба, d1 | Табл.3.3 |
| 6 | Присоединительная резьба, d2 | Табл.3.3 |
| 7 | Материал кабельного ввода | Н-нержавеющая сталь, Л- латунь, НК – никелированная латунь, П-полиамид. |

Примечание:
Для исполнений без взрывозащиты значения параметров 2, 3, 4 не указываются.

Таблица 3.3 Конструктивные исполнения резьбовых переходников

| МП (резьбовые переходники) | d1, мм | d1, мм |
|---|---|------------|
|  | M16x1,5-6g | M20x1,5-6H |
| | M20x1,5-6g | M25x1,5-6H |
| | M25x1,5-6g | M32x1,5-6H |
| | Допускается применение резьб согласованные с заказчиком | |

ВТОРИЧНЫЕ ПРИБОРЫ

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПИ-001

ПРИБОР ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПИР-001

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПИ-001



Государственный реестр средств измерений под номером РБ № 03 10 2487 18
Государственный реестр средств измерений под номером РФ №72906-20
ТУ ВУ 390184271.008 - 2005

Назначение

ПИ-001 (далее преобразователи), предназначены для преобразования значений измеренной температуры первичными преобразователями (далее ПП) в унифицированный электрический выходной сигнал постоянного тока или напряжения (далее - выходной сигнал преобразователя) от 4 до 20 мА (ток или напряжение) или цифровой сигнал для передачи по протоколам HART путем преобразования выходных сигналов ПП – сопротивления или термоэлектродвижущей силы.

Преобразователи применяются в системах контроля и управления температурой, в различных отраслях промышленности и хозяйственной деятельности, в том числе и на взрывопожароопасных производствах, а также в жилых помещениях.

Преобразователи имеют линейную зависимость выходного сигнала от температуры измеряемой среды.

Модификации преобразователей

1. **ПС** - преобразователи термометров (далее ПС) - преобразователи с входным каналом, настроенным на определенную НСХ по ГОСТ 6651 первичного преобразователя (термопреобразователя сопротивления) и диапазон измерений температуры, без возможности изменения настроек в процессе эксплуатации;

2. **ПЕ** - преобразователи термопар (далее ПЕ) - преобразователи с входным каналом, настроенным на определенную НСХ по СТБ ГОСТ Р 8.585 первичного преобразователя (термоэлектрического преобразователя) и диапазон измерений температуры, без возможности изменения настроек в процессе эксплуатации;

3. **УПС** - универсальные преобразователи термометров (далее УПС) - преобразователи с входным каналом, который в процессе эксплуатации можно перенастраивать на различные типы НСХ по ГОСТ 6651 первичного преобразователя (термопреобразователя сопротивления) и диапазоны измерений температуры;

4. **УПЕ** - универсальные преобразователи термопар (далее УПЕ) - преобразователи с входным каналом, который в процессе эксплуатации можно перенастраивать на различные типы НСХ по СТБ ГОСТ Р 8.585 первичного преобразователя (термоэлектрического преобразователя) и диапазоны измерений температуры;

Взрывозащищенные ПИ-001

Преобразователи изготавливаются с применением видов взрывозащиты по ГОСТ 31610.0 (IEC 60079-0) (далее - взрывозащищенные). Взрывозащищенные преобразователи соответствуют II и III группам взрывозащищенного оборудования для внутренних и наружных установок ГОСТ 31610.0 (IEC 60079-0).

Взрывозащищенные преобразователи изготавливаются:

- с видом взрывозащиты «**взрывонепроницаемая оболочка**» и маркировкой взрывозащиты: 1Ex db IIC T6...T1 Gb X, 1Ex db IIB T6...T1 Gb X, 1Ex db IIA T6...T1 Gb X, Ex tb IIIC T80°C...T445°C Db X, Ex tb IIIB T80°C...T445°C Db X, Ex tb IIIA T80°C...T445°C Db X по ГОСТ IEC 60079-1;

- с видом взрывозащиты «**искробезопасная электрическая цепь**» уровня «ia» и маркировкой взрывозащиты:

0Ex ia IIC T6...T1 Ga X, 0Ex ia IIB T6...T1 Ga X, 0Ex ia IIA T6...T1 Ga X, Ex ia IIIC T80°C...T445°C Da X, Ex ia IIIB T80°C...T445°C Da X, Ex ia IIIA T80°C...T445°C Da X по ГОСТ 31610.11 (IEC 60079-11).

Кроме того, взрывозащищенные преобразователи изготавливаются с совмещенными вышеуказанными видами взрывозащиты и маркировкой взрывозащиты:

1Ex db ia IIC T6...T1 Gb X, 1Ex db ia IIB T6...T1 Gb X, 1Ex db ia IIA T6...T1 Gb X, Ex tb ia IIIC T80°C...T445°C Db X, Ex tb ia IIIB T80°C...T445°C Db X, Ex tb ia IIIA T80°C...T445°C Db X.

Взрывозащищенные преобразователи могут применяться во взрывоопасных газовых средах, зонах 0, 1, 2 в соответствии с требованиями ГОСТ IEC 60079-10-1, а также в зонах, опасных по воспламенению горючей пыли (зоны 20, 21, 22) в соответствии с требованием ГОСТ IEC 61241-1-2 и других документов, регламентирующих применение электрооборудования во взрывоопасных зонах.

Искробезопасность электрических цепей преобразователей обеспечивается:

- питанием от искробезопасного источника питания;

- отсутствием в их исполнении емкостных и индуктивных элементов, опасных по запасаемой энергии для газовых смесей подгруппы IIC;
- конструктивным исполнением.

Максимальные электрические параметры искробезопасных цепей ПИ-001 с маркировкой **0ExiaIICT6**:

1. входное напряжение U_i 30 В;
2. входной ток I_i 100 мА;
3. входная мощность P_o 0,8 Вт;
4. внутренняя индуктивность L_i 0,1 мГн;
5. внутренняя емкость C_i 0,048 мкФ.

Условия эксплуатации:

ПИ-001 устойчивы к воздействию температуры окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 85 °С, к воздействию влажности окружающего воздуха 95 % при 35 °С и более низких температурах.

Для ПИ-001 с жидкокристаллическим индикатором температура окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 70 °С.

Для ПИ-001 со светодиодным индикатором температура окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 85 °С.

Преобразователи допускается применять на сейсмостойкость 9 баллов по шкале MSK-64 при уровне установки над нулевой отметкой до 70 м.

Преобразователи соответствуют показателю надежности системы SIL (Safety Integrity Level) с уровнем полноты безопасности SIL 2, SIL 3.

Схема составления условного обозначения преобразователей*Пример записи условного обозначения*

| 1 | -2 | /3- | 4 | 5 | 6 | -7 | -8 | -9 | -10 |
|--------|-----|-----|------|-----|----|------------|-------|--------|-------------------|
| ПИ-001 | -ПС | /К- | Exia | IIС | T6 | -(4-20) мА | -HART | -Pt100 | (от -50 до + 180) |

| | Параметр | Возможные значения | |
|-----------|--|---|---|
| 1 | Наименование | ПИ-001 | |
| 2 | Код модификации | ПС преобразователь сопротивления; | ПЕ преобразователь термопар |
| 3 | Исполнение корпуса, (табл. 3.1.3) | Е, К, Д, П, Пи | |
| 4 | Взрывозащищенное исполнение | Exdb, Exdbia, Exia – (газовые среды) Extb, Extbia – (пылевые среды) (при отсутствии не указывается) | |
| 5 | Группа взрывозащищенного оборудования | IIА, IIВ, IIС, IIIА, IIIВ, IIIС (при отсутствии не указывается) | |
| 6 | Температурный класс | T1, T2, T3, T4, T5, T6 - (газовые среды) T80°C...T445°C - (пылевые среды) (при отсутствии не указывается) | |
| 7 | Диапазон выходного сигнала преобразователя | от 4 до 20 мА; от 0 до 20 мА; от 0 до 5 мА; от 0,2 до 5 В; от 0.2 до 10 В; | |
| 8 | Наличие HART протокола | HART (при отсутствии не указывается) | |
| 9 | НСХ ПП | ПС преобразователь сопротивления; | ПЕ преобразователь термопар |
| | | Pt50; Pt100; 50П; 100П; Pt500; Pt1000; 500П; 1000П; 50М;100М 100Н; 500Н; 1000Н | ТХА(К); ТХК(Л); ТНН(Н); ТЖК(Ж); ТПП(С); ТПП(Р); ТПР(В); ТМК(Т); ТХКн(Е); ТВР(А-1); ТВР(А-2); ТВР(А-3); ТМК(М) |
| 10 | Диапазон измерений температуры ¹ преобразователя (табл.4.1.1) | от - 200°C до + 850°C | от - 250°C до +2500°C |

1 - Диапазоны измерений преобразователей термометров и термопар, пределы абсолютной погрешности приведены в таблице 4.1.1

Схема составления условного обозначения универсальных преобразователей:*Пример записи условного обозначения*

| 1 | -2 | /3 | -4 | -5 | -6 | -7 | -8 |
|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|
| ПИ-001 | УПС | /К | -Exia | -IIC | -Т6 | -(4-20) мА | -HART |

| Параметр | | Возможные значения | |
|-----------------|--|---|---|
| 1 | Наименование | ПИ-001 | |
| 2 | Код модификации | УПС - универсальные преобразователи термометров сопротивления; | УПЕ - универсальные преобразователи термопар |
| 3 | Исполнение корпуса (табл. 3.1.3) | Е, К, Д, П, Пи | |
| 4 | Взрывозащищенное исполнение | Exdb, Exdbia, Exia – (газовые среды) Extb, Extbia – (пылевые среды) (при отсутствии не указывается) | |
| 5 | Группа взрывозащищенного оборудования | IIA, IIB, IIC, IIIA, IIIB, IIIC (при отсутствии не указывается) | |
| 6 | Температурный класс | T1, T2, T3, T4, T5, T6 - (газовые среды) T80°C...T445°C - (пылевые среды) (при отсутствии не указывается) | |
| 7 | Диапазон выходного сигнала преобразователя | от 4 до 20 мА; от 0 до 20 мА; от 0 до 5 мА; от 0,2 до 5 В; от 0 до 10 В; | |
| 8 | Наличие HART протокола | HART (при отсутствии не указывается) | |

Диапазоны измерений преобразователей термометров и термопар, пределы абсолютной погрешности приведены в таблице 4.1.2

Таблица 4.1.1 Диапазон измерений температуры преобразователя для модификаций ПС и ПЕ

| Модификация | НСХ ПП по ГОСТ 6651, СТБ ГОСТ Р 8.585 | Диапазон измерений ПП ⁽¹⁾ , °С | Минимальный настраиваемый диапазон, °С | Абсолютная погрешность, °С |
|-------------|---------------------------------------|---|--|----------------------------|
| ПС | Pt50; Pt100; 50П; 100П; | от - 200 до + 850 | 10 | ± 0,15 |
| | Pt500; Pt1000; 500П; 1000П | от - 200 до + 850 | 10 | ± 0,25 |
| | 50М; 100М | от - 180 до + 200 | 10 | ± 0,25 |
| | 100Н; 500Н; 1000Н | от - 60 до + 180 | 10 | ± 0,15 |
| ПЕ | ТХА(К) | от - 250 до + 1350 | 10 | ± 0,5 |
| | ТХК(L) | от - 200 до + 800 | 10 | ± 0,5 |
| | ТНН(N) | от - 250 до + 1300 | 10 | ± 0,8 |
| | ТЖК(J) | от - 210 до + 1200 | 10 | ± 0,5 |
| | ТПП(S) | от - 50 до + 1750 | 10 | ± 2,0 |
| | ТПП(R) | от - 50 до + 1750 | 10 | ± 2,0 |
| | ТПР(B) | от 290 до + 1800 | 10 | ± 2,0 |
| | ТМК(T) | от - 250 до + 400 | 10 | ± 0,5 |
| | ТХКн(E) | от - 250 до + 1000 | 10 | ± 0,5 |
| | ТВР(A-1) | от 0 до + 2500 | 10 | ± 1,5 |
| | ТВР(A-2) | от 0 до + 1800 | 10 | ± 1,5 |
| | ТВР(A-3) | от 0 до + 1800 | 10 | ± 1,5 |
| | ТМК(M) | от - 200 до + 100 | 10 | ± 0,6 |

Примечание:

1 - По требованию заказчика возможно изготовление преобразователей с диапазоном измерений, находящимся внутри указанных диапазонов.

2 - Основная абсолютная погрешность указана только для преобразователей, без учета ПП.

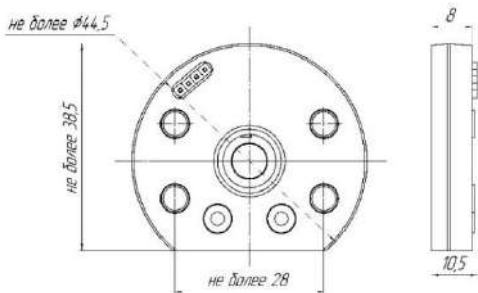
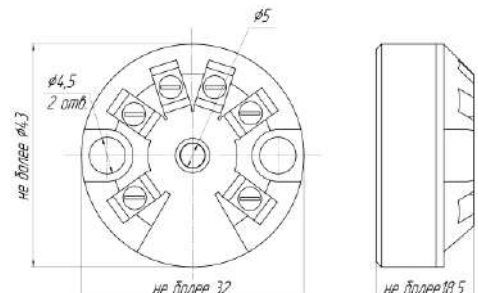
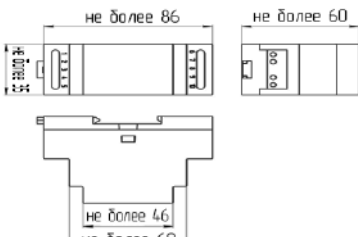
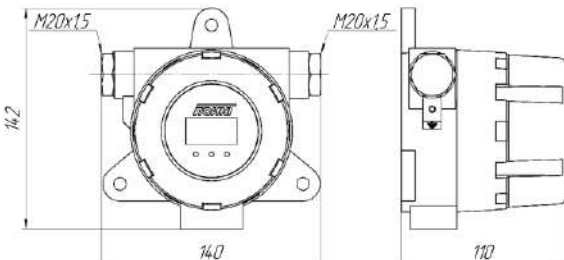
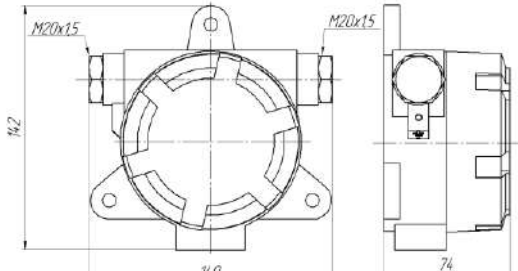
Таблица 4.1.2 Диапазоны измерений преобразователей для модификаций УСП, УПЕ, УП

| Модификация | Наименование характеристик | Диапазоны измерений, диапазоны входного сигнала | Минимальный диапазон измерений, Ом, мВ, °С ⁽¹⁾ | Абсолютная погрешность для исполнений | |
|-------------|---|---|---|---------------------------------------|---------|
| | | | | , Т, Ти, П, Пи | Е, К, Д |
| УПС | Сопротивление | от 0 до +400 Ом | 10 | ±0,1 Ом | ±0,2 Ом |
| | | от 0 до +2000 Ом | 10 | ±0,4 Ом | ±0,4 Ом |
| | | от 0 до +4000 Ом | 10 | ±0,7 Ом | ±0,7 Ом |
| | 50П; Pt50 | от -200 °С до +850 °С | 10 | ±0,3 °С | ±0,6 °С |
| | Pt100; Pt500; Pt1000; 100П; 500П; 1000П | от -200 °С до +850 °С | 10 | ±0,15 °С | ±0,3 °С |
| | 50М | от -180 °С до +200 °С | 10 | ±0,3 °С | ±0,7 °С |
| | 100М | от -180 °С до +200 °С | 10 | ±0,15 °С | ±0,3 °С |
| | 100Н; 500Н; 1000Н | от -60 °С до +180 °С | 10 | ±0,15 °С | ±0,3 °С |
| УПЕ | Напряжение | от -75 до +75 мВ | 10 | ±24 мкВ | ±50 мкВ |
| | ТХА (К) | от -250 °С до +1350 °С | 10 | ±0,3 °С | ±0,6 °С |
| | ТХК (L) | от -200 °С до +800 °С | 10 | ±0,2 °С | ±0,5 °С |
| | ТНН (N) | от -250 °С до +1300 °С | 10 | ±0,5 °С | ±0,8 °С |
| | ТЖК (J) | от -200 °С до +1200 °С | 10 | ±0,25 °С | ±0,5 °С |
| | ТПП (S) | от -50 °С до +1750 °С | 10 | ±1,7 °С | ±2,0 °С |
| | ТПП (R) | от -50 °С до +1750 °С | 10 | ±1,7 °С | ±2,0 °С |
| | ТПР (B) | от 290 °С до +1800 °С | 10 | ±2,0 °С | ±2,0 °С |
| | ТМК (Т) | от -250 °С до +400 °С | 10 | ±0,2 °С | ±0,5 °С |
| | ТХКн (E) | от -250 °С до +1000 °С | 10 | ±0,2 °С | ±0,5 °С |
| | ТВР (A-1) | от 0 °С до +2500 °С | 10 | ±0,9 °С | ±1,5 °С |
| | ТВР (A-2) | от 0 °С до +1800 °С | 10 | ±0,8 °С | ±1,5 °С |
| | ТВР (A-3) | от 0 °С до +1800 °С | 10 | ±0,8 °С | ±1,5 °С |
| | ТМК (M) | от -200 °С до +100 °С | 10 | ±0,3 °С | ±0,6 °С |

Примечание

- Отсутствие ограничения на минимальный или максимальный диапазон измерений в пределах диапазона входных сигналов. Рекомендуемый минимальный диапазон измерений ограничит влияние шумов в пределах спецификации погрешности с ослаблением за кратчайший промежуток времени (порядка доли секунды).

Таблица 4.1.3 Исполнение корпуса

| Изображение | Исполнение корпуса | Степень защиты |
|---|--|-------------------------|
|  | <p>Конструктивное исполнение Е для установки внутри клеммной головы ПП</p> | <p>IP20</p> |
|  | <p>Конструктивное исполнение К для установки внутри клеммной головы ПП</p> <p>с цифровым протоколом или без цифрового протокола</p> | <p>IP20</p> |
|  | <p>Конструктивное исполнение Д для крепления на DIN-рейку</p> <p>с цифровым протоколом или без цифрового протокола</p> | <p>IP20</p> |
|  | <p>Конструктивное исполнение Пи</p> <p>с цифровым протоколом или без цифрового протокола</p> | <p>IP54 IP65-68</p> |
|  | <p>Конструктивное исполнение П</p> <p>с цифровым протоколом или без цифрового протокола</p> | <p>IP54 IP65-68</p> |

ПРИБОР ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПИР-001



Государственный реестр средств измерений под номером РБ 03 10 2142 16

ТУ РБ 390184271.004 - 2004

ПРИБОР ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПИР-001

Назначение

Прибор измерительный регулирующий предназначен для применения в составе технических средств, при создании автоматизированных систем управления технологическими процессами (АСУТП), а также при создании систем оперативно-диспетчерского управления (АС ОДУ) предприятиями.

Приборы ПИР-001 предназначены для измерения температуры или других физических параметров (давления, влажности), значение которых преобразовано первичными измерительными преобразователями в унифицированные электрические сигналы сопротивления, напряжения или тока.

Исполнение устройства

В зависимости от типа подключаемого датчика существует 7 исполнений:

Одноканальный регулятор

- входной преобразователь – **термопреобразователь сопротивления**;
- входной преобразователь – **термопара**;
- измеритель с **потенциальным** входным сигналом;
- измеритель с **токовым** входным сигналом.
- Измеритель для работы с **термометрами сопротивления и термометрами**.
- Измеритель для работы с **потенциальным и токовым** входным сигналом
- **Универсальный**, включает функции выше перечисленных исполнений.

Выходные ключи в базовой модификации рассчитаны на переменный ток 1 А при напряжении 230 В. Прибор имеет два канала регулирования на один измерительный канал

Управление выходным ключом по одному из нескольких законов:

1. OFF (Управление отключено).
2. Пороговый.
3. Инверсный пороговый
4. Независимый пороговый
5. Клапан запорно-регулирующий (КЗР)
6. Пропорционально – Интегрально – Дифференциальный (ПИД)
7. Удаленное управление по интерфейсу RS485 Modbus RTU.

Пороговое регулирование одно из самых простых видов регулирования. Заключается в следующем, ПИР-001 подает управляющее воздействие до достижения системой порогового значения. При достижении этого значения управляющее воздействие отключается и включится, когда величина измеряемого параметра уменьшится на величину гистерезиса относительно порога.

Инверсное пороговое регулирование предназначено для управления холодильными установками.

Независимое пороговое управление предназначено для управления двумя ключами с собственными значениями установок по пороговому закону управления.

КЗР управление осуществляет регулирование положением задвижки запорно-регулирующего клапана с помощью сигналов "больше" "меньше" при помощи ПИД закона управления.

ПИД регулирование – более сложный способ регулирования, но более точный. Этот закон регулирования позволяет компенсировать как случайные помехи, так и систематическую погрешность. Работа ПИД настраивается заданием 3 – х коэффициентов. Коэффициенты вводятся вручную с панели управления.

ПИД регулирование предпочтительнее пороговому регулированию, но настройка требует времени особенно в системах с длительными переходными процессами.

Удаленное управление позволяет по средствам интерфейса RS-485 производить дистанционное включение и выключение исполнительных устройств.

Основные технические характеристики:

Основная приведенная погрешность измерения: от 0.1 % до 0.2 %

Питание: 230 В, 50±1 Гц

Потребляемая мощность: 2,5 В·А одноканальный.

Температура окружающей среды: от - 20 °С до 50 °С

*Виды первичных преобразователей температуры, диапазоны их измерений и погрешности прибора приведены в таблице 4.2.1.

Дополнительные возможности

- Встроенный интерфейс RS-485 (протокол Modbus-RTU)
- Встроенный источник питания 24 В 30 мА для питания датчиков
- Выходной сигнал тока 4...20 мА.

Схема условного обозначения ПИР-001 с 1 по 7 модификации*Пример записи условного обозначения*

| | | | | | | | | | | |
|----------|---|----------|---|----------|---|----------|---|----------|---|----------|
| 1 | / | 2 | . | 3 | . | 4 | . | 5 | . | 6 |
| ПИР-001 | / | 1 | . | 5 | . | Щ | . | 0 | . | 0 |

| | Название параметра | Параметр |
|----------|--|---|
| 1 | Модификация для работы с различными типами первичных преобразователей* | 1 -Термопреобразователями сопротивления 2 -Термоэлектрическими преобразователями 3 -Входными потенциальными сигналами 4 -Токовыми входными сигналами 5 -Термопреобразователями сопротивления и термоэлектрическими преобразователями. 6 -Входными потенциальными сигналами, токовыми входными сигналами 7 -Универсальный входной канал для работы с входными термопреобразователями сопротивления, термометрами сопротивления, термоэлектрическим преобразователями и с потенциальными и токовыми сигналами. |
| 2 | Тип выходного устройства | 0 -Выходные устройства отсутствуют 1 - Два оптосимистора до 250 В, 120 мА 2 - Два оптотранзистора 60 В, 1 А 3 - Два электро механических реле до 250 В, 5А 4 - Два оптотранзистора до 60 В, 50 мА 5 - Два оптосимистора до 250 В, 1 А 6 - Токовый выход от 4 до 20 мА |
| 3 | Тип исполнения | Щ - щитовой; |
| 4 | Прочее | 0 - нет 1 - Встроенный источник питания 24 В 30 мА 2 - Выходной интерфейс RS485 Modbus RTU |
| 5 | Датчик компенсации холодных концов для ПИР-001/2, ПИР-001/5, ПИР-001/7 | 0 - выносной 1 - внутренний |

*Виды первичных преобразователей температуры, диапазоны их измерений и погрешности прибора приведены в таблице 4.3.1.

Таблица 4.2.1 Виды первичных преобразователей температуры, диапазоны их измерений и погрешности прибора

| № | Типы входных сигналов | Диапазоны измерений входных сигналов | Предел основной приведенной погрешности, %. |
|--|-----------------------------|--------------------------------------|---|
| 1. | Сопротивление | от 0 до 5000 Ом | ±0.2 |
| Термопреобразователи сопротивления по ГОСТ 6651-2009 и термометрами сопротивления по СТБ ГОСТ Р 8.625-2010 | | | |
| 2. | 50М($\alpha=0,00428$) | от -180 °С до 200 °С | |
| 3. | 100М($\alpha=0,00428$) | от -180 °С до 200 °С | |
| 4. | Pt50($\alpha=0,00385$) | от -200 °С до 850 °С | |
| 5. | Pt 100($\alpha=0,00385$) | от -200 °С до 850 °С | |
| 6. | Pt500($\alpha=0,00385$) | от -200 °С до 850 °С | |
| 7. | Pt 1000($\alpha=0,00385$) | от -200 °С до 850 °С | |
| 8. | 50П($\alpha=0,00391$) | от -200 °С до 850 °С | |
| 9. | 100П($\alpha=0,00391$) | от -200 °С до 850 °С | |
| 10. | 500П($\alpha=0,00391$) | от -200 °С до 850 °С | |
| 11. | 1000П($\alpha=0,00391$) | от -200 °С до 850 °С | |
| 12. | Ni 100($\alpha=0,00617$) | от -60 °С до 180 °С | |
| 13. | Ni 500($\alpha=0,00617$) | от -60 °С до 180 °С | |
| 14. | Ni 1000($\alpha=0,00617$) | от -60 °С до 180 °С | |
| 15. | Напряжение постоянного тока | от -75 до 75 мВ | ±0.1 |
| Термопары с НСХ по СТБ ГОСТ Р 8.585-2004 | | | |
| 16. | ТХК(L) | от -200 °С до 800 °С | ±0.1 |
| 17. | ТЖК(J) | от -200 °С до 1200 °С | |
| 18. | ТНН(N) | от -250 °С до 1300 °С | |
| 19. | ТХА(K) | от -250 °С до 1350 °С | |
| 20. | ТПП(S) | от -50 °С до 1750 °С | |
| 21. | ТПП(R) | от -50 °С до 1750 °С | |
| 22. | ТПР(B) | от 290 °С до 1800 °С | |
| 23. | ТВР(A-1) | от 0 °С до 2500 °С | |
| 24. | ТВР(A-2) | от 0 °С до 1800 °С | |
| 25. | ТВР(A-3) | от 0 °С до 1800 °С | |
| 26. | ТМК(T) | от -250 °С до 400 °С | |
| 27. | ТХК(E) | от -250 °С до 1000 °С | |
| 28. | ТМК(M) | от -200 °С до 100 °С | |
| 29. | Постоянный ток | от 0 до 5 мА | ±0.2 |
| 30. | | от 0 до 20 мА | |
| 31. | | от 4 до 20 мА | |
| 32. | Напряжение постоянного тока | от 0 до 1 В | ±0.2 |
| 33. | | от 0 до 5 В//для ПИР-001/3,6,7 | |
| 34. | | от 0 до 10 В//для ПИР-001/3,6,7 | |
| Примечание: Пункты 33,34 доступны только в измерителе модификации ПИР-001/3, ПИР-001/6, ПИР-001/7; | | | |
| 1. Пункты 29,30,31,33,34 в измерителе модификации ПИР-001/5 доступны только с платой расширения | | | |

МЕТРОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Приборы измерительные ПИ-002

Термометр сопротивления платиновый эталонный ПОИНТ-100

Термометр сопротивления платиновый эталонный ПОИНТ-25

Гигрометр ИВВ-Н

Термостаты жидкостные ТЖ-01

Генератор влажного воздуха ГВВ-001

ПРИБОРЫ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПИ-002



Государственный реестр средств измерений под номером РБ 03 10 3528 19

Государственный реестр средств измерений под номером РФ № 44781-20

ТУ ВУ 390184271.011 - 2008

ПРИБОР ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПИ-002

Назначение

Приборы измерительные ПИ-002 (далее - измерители), предназначены для измерения и регистрации (опционально) температуры, относительной влажности, атмосферного давления в лабораторных условиях, в промышленных, складских и жилых помещениях, технологических процессах, а также в свободной атмосфере для измерения температуры жидких, неагрессивных газообразных и твердых сред.

Удобство обращения, простота и высокая точность являются отличительными качествами прибора.

Технические характеристики ПИ-002

| Модификации измерителей | Первичный преобразователь | Диапазон измерений | НСХ | Пределы допустимой абсолютной погрешности |
|--|---|--|--|---|
| ПИ-002/1М ПИ-002/2М ПИ-002/11М | датчик температуры и относительной влажности | от минус 20 °С до плюс 60 °С; от 5 % до 98 % | - | $\Delta = \pm 0,5 \text{ } ^\circ\text{C}$; $\Delta = \pm 3 \%$ |
| ПИ-002/1М.Д ПИ-002/2М.Д ПИ-002/11М.Д | датчик температуры, относительной влажности и атмосферного давления | от минус 20 °С до плюс 60 °С; от 5 % до 98 %; от 80 до 106 кПа | - | $\Delta = \pm 0,5 \text{ } ^\circ\text{C}$; $\Delta = \pm 3 \%$; $\Delta = \pm 0,2 \text{ кПа}$ |
| ПИ-002/3М | термопреобразователь сопротивления платиновый | от минус 196 °С до плюс 660 °С | 50П; 100П; 500П; 1000П Pt50; Pt100; Pt500; Pt1000 | $\Delta = \pm 0,5 \text{ } ^\circ\text{C}$ |
| | термопреобразователь сопротивления медный | от минус 50 °С до плюс 180 °С | 50М; 100М | $\Delta = \pm 0,5 \text{ } ^\circ\text{C}$ |
| ПИ-002/4М | преобразователь термоэлектрический | от минус 200 °С до плюс 1300 °С | ТХА(К) ТНН(Н) | $\Delta = \pm 0,5 \text{ } ^\circ\text{C}$ |
| | | от минус 200 °С до плюс 800 °С | ТХК(Л) | $\Delta = \pm 0,5 \text{ } ^\circ\text{C}$ |
| | | от минус 40 °С до плюс 900 °С | ТЖК(Ж) | $\Delta = \pm 0,5 \text{ } ^\circ\text{C}$ |
| | | от минус 200 °С до плюс 400 °С | ТМК(Т) | $\Delta = \pm 0,5 \text{ } ^\circ\text{C}$ |
| | | от минус 200 °С до плюс 900 °С | ТХКн(Е) | $\Delta = \pm 0,5 \text{ } ^\circ\text{C}$ |
| | | от 0 °С до плюс 1300 °С | ТПП(С) ТПП(Р) | $\Delta = \pm 0,5 \text{ } ^\circ\text{C}$ |

Примечание:

Пределы допустимой абсолютной погрешности компенсации температуры «холодного спая»
 $\Delta = \pm 0,5 \text{ } ^\circ\text{C}$

Источник питания встроенный литий-полимерный аккумулятор.

Интерфейс связи для ПИ 002/11М, ПИ-002/11М.Д радиointерфейс на частоте 868 МГц

Дальность передачи данных для ПИ 002/11М, ПИ-002/11М.Д для частоты 868 МГц 800 м.

Степень защиты корпуса согласно ГОСТ 14254: IP40.

Средний срок эксплуатации не менее 8 лет.

Средняя наработка на отказ 45000 ч.

Конструктивное исполнение

ПИ-002/1М предназначен для измерения температуры, относительной влажности и отображения температуры точки росы. В качестве первичного преобразователя применяется датчик температуры и относительной влажности с разъемным соединением, выполненный в виде антенны, подключаемый к измерителю.

ПИ-002/1М.Д предназначен для измерения температуры, относительной влажности, атмосферного давления и отображения температуры точки росы. В качестве первичного преобразователя применяется датчик температуры, относительной влажности и атмосферного давления с разъемным соединением, выполненный в виде антенны, подключаемый к измерителю.

ПИ-002/2М предназначен для измерения температуры, относительной влажности и отображения температуры точки росы. В качестве первичного преобразователя применяется датчик температуры и относительной влажности с разъемным соединением и кабелем-удлинителем, выполненный в виде выносного датчика. Выносной датчик является неотъемлемой частью измерителя.

ПИ-002/2М.Д предназначен для измерения температуры и относительной влажности воздуха, атмосферного давления и отображения температуры точки росы. В качестве первичного преобразователя применяется датчик температуры, относительной влажности и атмосферного давления с разъемным соединением и кабелем-удлинителем, выполненный в виде выносного датчика. Выносной датчик является неотъемлемой частью измерителя.

ПИ-002/3М предназначен для измерения температуры жидких, неагрессивных газообразных и твердых сред. В качестве первичного преобразователя применяется термопреобразователь сопротивления по ГОСТ 6651 (приобретается отдельно, стр. 35).

ПИ-002/4М предназначен для измерения температуры жидких, неагрессивных газообразных и твердых сред. В качестве первичного преобразователя применяется преобразователь термоэлектрический (далее - термопара) по ГОСТ 6616 (приобретается отдельно, стр. 55).

Высокое быстродействие позволяет применять измеритель с поверхностными термопарами в качестве первичных преобразователей.

ПИ-002/11М предназначен для измерения температуры, относительной влажности и отображения температуры точки росы посредством персонального компьютера. В качестве первичного преобразователя применяется датчик температуры и относительной влажности с разъемным соединением, выполненный в виде антенны, подключаемый к измерителю. Измеренные значения температуры и относительной влажности регистрируются во внутреннюю память, считываются накопленные данные через USB-порт и с помощью беспроводной связи на персональный компьютер.

ПИ-002/11М.Д предназначен для измерения температуры, относительной влажности воздуха, атмосферного давления и отображения температуры точки росы посредством персонального компьютера. В качестве первичного преобразователя применяется датчик температуры и относительной влажности с разъемным соединением, выполненный в виде антенны, подключаемый к измерителю. Измеренные значения температуры и относительной влажности регистрируются во внутреннюю память, считываются накопленные данные через USB-порт и с помощью беспроводной связи на персональный компьютер.

Изображение ПИ-002

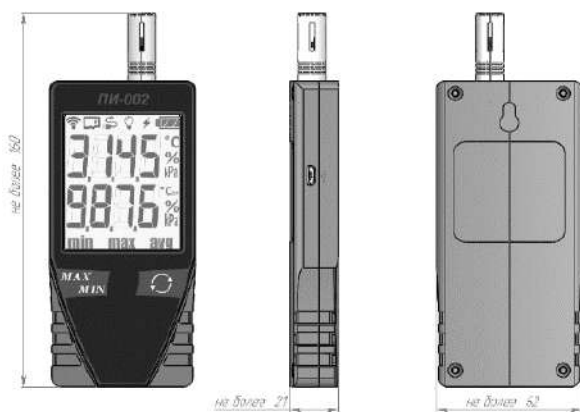


Рисунок 5.1-Прибор измерительный ПИ-002/1М, ПИ-002/1М.Д, ПИ-002/2М, ПИ-002/2М.Д



Рисунок 5.2 - Прибор измерительный ПИ-002/3М, ПИ-002/4М

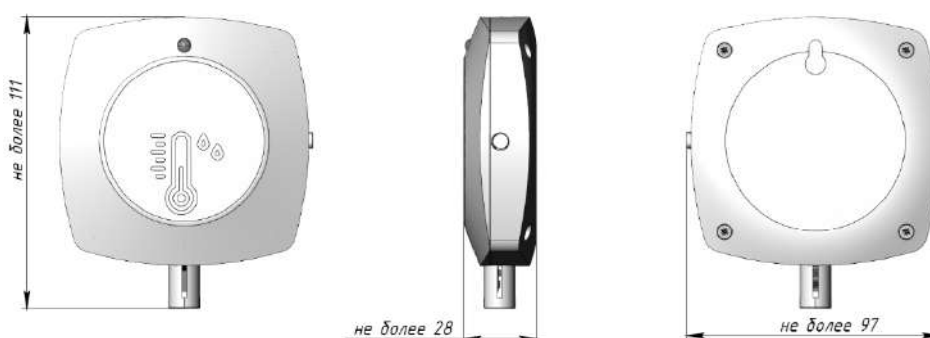


Рисунок 5.3-Прибор измерительный ПИ-002/1М,М.Д

Схема условного обозначения ПИ-002 (схема заказа) для модификаций: ПИ-002/1М, ПИ-002/1М.Д, ПИ-002/2М, ПИ-002/2М.Д, ПИ-002/11М, ПИ-002/11М.Д

| 1 | /2. | 3. | 4 |
|--------|-----|----|---|
| ПИ-002 | 1М. | Д. | А |

Где:

- 1 – тип средства измерения;
- 2 – обозначение модификации;
- 3 – наличие канала измерения атмосферного давления;
- 4 – наличие встроенной памяти.

Примечание:

При отсутствии канала измерения атмосферного давления и (или) встроенной памяти позиции 3 и 4 соответственно не указываются

Схема условного обозначения ПИ-002 (схема заказа) для модификаций: ПИ-002/3М, ПИ-002/4М

| 1 | /2. | 3. | 4 |
|--------|-----|--------|---|
| ПИ-002 | 3М. | Pt100. | А |

Где:

- 1 – тип средства измерения;
- 2 – обозначение модификации;
- 3 – НСХ первичного преобразователя на работу, с которой настроен измеритель*;
- 4 – наличие встроенной памяти.

Примечание:

*Схема условного обозначения первичного преобразователя на странице 78.
При отсутствии встроенной памяти позиции 4 соответственно не указывается.

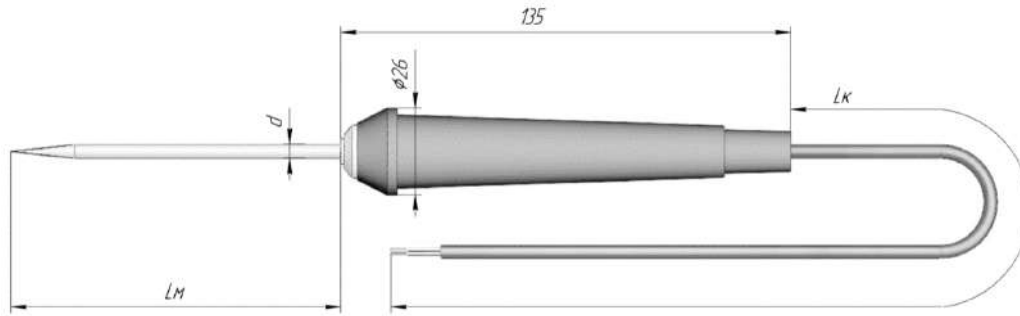
Возможна различная комплектация выносных щупов для измерения температуры

Рисунок 5.4 – Щуп для измерения температуры продуктов питания*

Диаметр монтажной части d , мм: 4, 5, 6.**Длина монтажной части L_m , мм:** 100 (не более для $\varnothing 5$ мм), 120, 160, 200, 250, 320.**Длина кабеля L_k , мм:** 500, 1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000, 5000.

*Схема условного обозначения первичного преобразователя на странице 78.

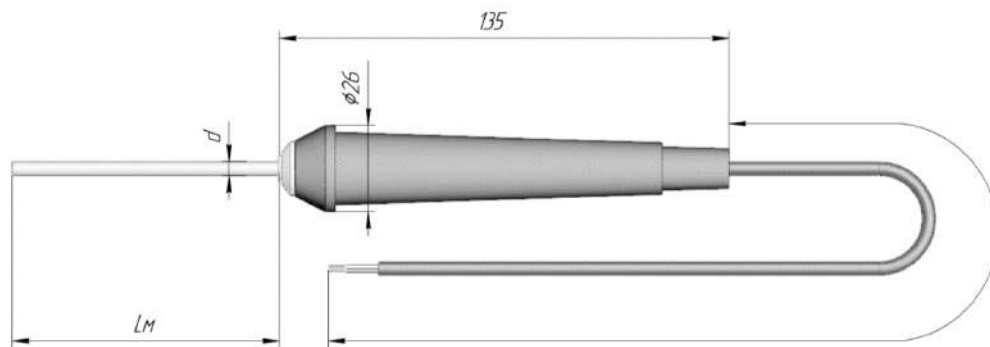


Рисунок 5.5 – Щуп для измерения температуры сыпучих материалов*

Диаметр монтажной части d , мм: 4, 5, 6, 8, 10.**Длина монтажной части L_m , мм:** 60, 80, 100, 120 (не более для $\varnothing 4$ мм), 160, 200 (не более для $\varnothing 5$ мм), 250, 320 (не более для $\varnothing 6$ мм), 400, 500, 630, 800, 1000, 1250, 1600, 2000, 2500, 3150.**Длина кабеля L_k , мм:** 500, 1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000, 5000.

*Схема условного обозначения первичного преобразователя на странице 78.

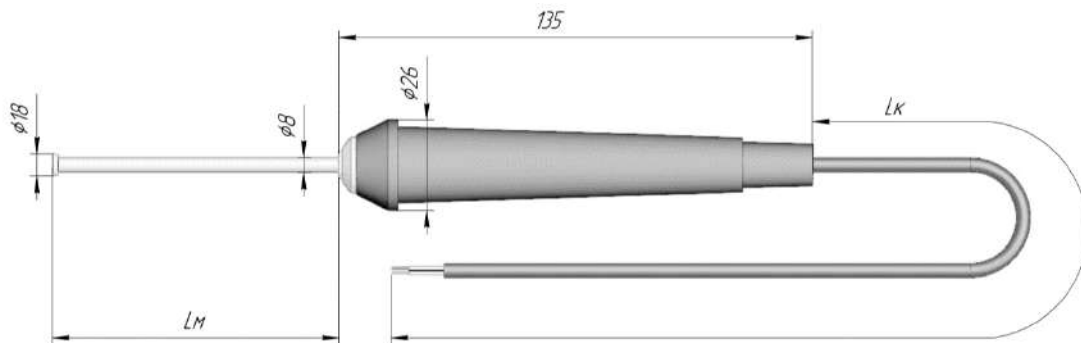


Рисунок 5.6 – Щуп для измерения температуры поверхности*

Длина монтажной части L_m , мм: 60, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 320, 400, 500, 630, 800, 1000.**Длина кабеля L_k , мм:** 500, 1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000, 5000.

*Схема условного обозначения первичного преобразователя на странице 78.

Изготовление щупов для измерения температуры с конструктивными параметрами отличными от вышеизложенных возможно только после согласования с изготовителем!

ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ ПЛАТИНОВЫЙ ЭТАЛОННЫЙ ПОИНТ-100



ТУ BY 390184271.028-2016

Назначение

Поинт-100 термометр сопротивления эталонный являются эталонами третьего разряда и предназначены для поверки рабочих средств измерений температуры, а также для точных измерений температуры в рабочем диапазоне температур.

Область применения: для использования в качестве высокоточных средств измерений температуры в различных отраслях промышленности, в лабораториях и при проведении научных исследований.

Основные технические характеристики:

| Наименование характеристики | Поинт-100/1 | Поинт-100/2 |
|---|---|--------------------------------------|
| Диапазон измеряемых температур, °С | От минус 196 до 419,527 | От 0 до 660,323 |
| Доверительная погрешность термометров при доверительной вероятности 0,95, °С, не более: - при минус 96 – Точка кипения азота °С - при 0,01 – тройная точка воды - при 231,928 – точка затвердевания олова - при 419,527 – точка затвердевания цинка - при 660,323 – точка затвердевания алюминия | | 0,05 0,02 0,04 0,07 0,15 |
| Тип чувствительного элемента термометра | Платина с параметрами относительного сопротивления $W_{100} \geq 1.3850$ | |
| Схема соединения с проводниками кабеля | четырёхпроводная | |
| Номинальное сопротивление при 0°С R_0 , Ом | 100±0,5 | |
| Электрическое сопротивление изоляции между выводами и корпусом при температуре (20±2)°С и относительной влажности от 30% до 80%, МОм, не менее | 100 | |
| Рабочий ток, мА, не более | 1,0 | |
| Минимальная глубина погружения, мм, не менее | 250 | |
| Диаметр защитной трубки, мм | 5±1 | |
| Диаметр головки термометра, мм | 18±2 | |
| Длина погружаемой части, мм, не менее | 558,0 | |
| Масса, г, не более | 550 | |

ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ ПЛАТИНОВЫЙ ЭТАЛОННЫЙ ПОИНТ-25



ТУ BY 390184271.029-2018

ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ ПЛАТИНОВЫЙ ЭТАЛОННЫЙ ПОИНТ-25

Назначение

Термометры сопротивления платиновые эталонные **ПОИНТ-25** – рабочие эталоны 1-го, 2-го разряда (далее - термометры сопротивления) согласно ГОСТ 8.558-2009 предназначены для измерений температуры жидких и газообразных сред при поверке и калибровке средств измерений температуры.

Основные технические характеристики:

| Наименование характеристики | Значение | |
|--|---------------------|------------|
| | 1-й разряд | 2-й разряд |
| Исполнения | | |
| Диапазон измерений температуры, °С | от -196 до +660,323 | |
| Номинальное сопротивление при 0 °С, Ом | 25±1 | |
| Нестабильность термометров в тройной точке воды после отжига при температуре на 10 °С выше верхнего предела измерений, °С, не более | ±0,001 | ±0,002 |
| Отношение W_{Ga} сопротивления термометров при температуре плавления галлия к их сопротивлению в тройной точке воды, не менее | 1,11807 | 1,11795 |
| Доверительные границы абсолютной погрешности при вероятности 0,95, °С, не более при температуре: | | |
| в диапазоне от -196 °С до +0,01 °С | ±0,01 | ±0,05 |
| +0,01 °С | ±0,002 | ±0,01 |
| +29,7446 °С | ±0,002 | ±0,01 |
| +156,5985 °С | ±0,005 | ±0,02 |
| +231,928 °С | ±0,005 | ±0,02 |
| +419,527 °С | ±0,01 | ±0,02 |
| +660,323 °С | ±0,01 | ±0,03 |
| Электрическое сопротивление изоляции между выводами и корпусом термометров при температуре окружающей среды от +15 °С до +25 °С и относительной влажности воздуха от 30 до 80 %, МОм, не менее | 100 | |
| Габаритные размеры: | | |
| диаметр защитной трубки, мм | 8 | |
| диаметр головки термометра, мм | 40 | |
| длина монтажной части, мм | 800 | |
| Масса, г, не более | 200 | |
| Условия эксплуатации: | | |
| температура окружающего воздуха, °С | от +15 до +25 | |
| относительная влажность воздуха, % | от 30 до 80 | |
| атмосферное давление, кПа | от 84 до 106 | |

Средняя наработка на отказ – 1000 ч.

Средний срок службы – 5 лет.

ГИГРОМЕТР ИВВ-Н



ТУ BY 390184271.027-2015

Назначение

Прибор предназначен для прецизионного измерения относительной влажности и температуры воздуха. Гигрометр обеспечивает передачу информации о текущем значении измеряемой физической величины на персональный компьютер по интерфейсу USB.

Основные технические характеристики

| Наименование характеристики | Значение |
|---|-------------------|
| Диапазон измерений относительной влажности воздуха | от 5 до 98 %. |
| Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения относительной влажности воздуха, °С. | ±1% |
| Диапазон измерений температуры | от 0 °С до +60 °С |
| Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения температуры | ±0,3 °С |
| Время установления рабочего режима | не более 15 минут |
| Гистерезис | не более 1%. |
| Мощность, потребляемая от сети: | не более 2,5 Вт. |
| Степень защиты | IP40 |
| Питание гигрометра осуществляется от сети переменного тока напряжением (230 ± 23) В, с частотой (50 ± 1) Гц | |
| Устройство выпускается в одном исполнении | ИВВ-Н настольное |

Срок службы – не менее 6 лет.

ГЕНЕРАТОР ВЛАЖНОГО ВОЗДУХА ГВВ-001



ГЕНЕРАТОР ВЛАЖНОГО ВОЗДУХА ГВВ-001

Назначение

Работа генератора влажного воздуха основана на методе двух потоков. Основные области применения ГВВ-001 — лабораторные исследования и поверка гигрометров.

Основные технические характеристики

| Наименование характеристики | Значение |
|--|-------------------------------|
| Предел регулирования относительной влажности (RH) в камере | от 2 до 98 %. |
| Нестабильность влажности в камере | до ± 0.2 %. |
| Неравномерность влажности в камере | до ± 0.2 %. |
| Время выхода в рабочий режим | не более 30 минут |
| Время стабилизации на заданную влажность, после выхода в рабочий режим | не более 10 мин. |
| Непрерывная автономная работа | 24 часа в сутки |
| Автоматическое восстановление адсорбера. | |
| Средняя наработка на отказ | 10000 час. |
| Средний срок службы | 12 лет. |
| Питающая сеть | 230 \pm 23 В 50 \pm 1 Гц. |
| Габариты, мм | 300x423x412 |

В комплект поставки входит:

1. Генератор влажного воздуха.
2. Гигрометр ИВВ-Н. (Предназначен для эталонного измерения относительной влажности воздуха и температуры. Диапазон измерений относительной влажности воздуха от 5 до 98 %. Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения относительной влажности воздуха $\pm 1\%$, при температуре воздуха (25 \pm 5) °С).
3. Компрессорная установка.

ТЕРМОСТАТЫ ЖИДКОСТНЫЕ ТЖ-01



ТЕРМОСТАТЫ ЖИДКОСТНЫЕ ТЖ-01

Назначение

Предназначены для создания и поддержания температуры рабочей жидкости с высокой точностью и стабильностью в диапазоне от +40 °С до +140 °С.

Область применения термостата жидкостного ТЖ-01:

1. испытания материалов,
2. калибровка термопреобразователей,
3. термостатирование измерительных ячеек.

Принцип действия:

Принцип действия термостата основан на автоматическом поддержании заданной температуры в ванне с теплоносителем за счет периодического включения – выключения нагревателя (ПИД регулирование). Контроль температуры осуществляется датчиком температуры. Насос обеспечивает равномерное нагревание жидкости по всему объему ванны за счет ее непрерывного циркулирования. Датчик уровня обеспечивает автоматическое выключение нагревателя и насоса при уменьшении уровня теплоносителя в ванне ниже критического.

Основные технические характеристики:

| Параметр | Значение |
|--|---|
| Тип теплоносителя | Вода; ПМС -100 |
| Рабочий диапазон температур: для воды для ПМС-100 | от +40 °С до +80 °С от +80 °С до +140 °С |
| Максимальная глубина погружения датчика: | 180 мм |
| Шаг задания температуры: | 0.01 °С |
| Точность поддержания температуры: от +40 до +80 °С для воды, не хуже от +80 до +140 °С для ПМС-100, не хуже | ±0.01 °С ±0.02 °С |
| Градиент температуры по высоте, не более при температуре от +40 °С до +80 °С (для воды) при температуре от +80 °С до +140 °С (для ПМС-100) | ±0.01 °С ±0.02 °С |
| Максимальная мощность потребления | 2000 Вт |
| Габаритные размеры, мм | 340x616x407 |

ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ ПОСТОЯННОГО ТОКА БП



ТУ РБ 90184271.006-2004

ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ ПОСТОЯННОГО ТОКА БП

Назначение

Предназначены: для преобразования напряжения сети 230 В в стабилизированное напряжение 9В, 12В, 24В, и не являются электрическими приборами бытового назначения.

Источник питания имеет несколько гальванически развязанных каналов для подключения цепей нагрузки, схему электронной защиты от перегрузок и короткого замыкания по каждому каналу, светодиодную индикацию работы каждого канала.

Источник питания предназначен для питания стабилизированным напряжением различных радиоэлектронных устройств. Например, источники питания с малыми токами нагрузки (0,05А) предназначены для питания вторичных преобразователей (преобразователя температуры или давления) с унифицированным выходным сигналом.

Схема условного обозначения источников питания постоянного тока БП

Пример записи условного обозначения

| | | | | | | |
|-------------|---|----------|---|-----------|---|-------------|
| 1 | | 2 | | 3 | | 4 |
| БП-2 | - | 1 | - | 24 | / | 0,05 |

| Тип корпуса источника питания | Количество каналов | Напряжение на канале U, В | Ток на каждом канале I, А |
|-------------------------------|--------------------|---------------------------|---------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| БП-2 | 1 | 9 | 0.1 |
| | | 12 | 0.1; 0.12 |
| | | 24 | 0.05 |
| | 2 | 9 | 0.05; 0.1 |
| | | 12 | 0.05; 0.1 |
| | | 24 | 0.05 |
| БП-3 | 1 | 9 | 0.12 |
| | | 12 | 0.12 |
| | | 24 | 0.1 |
| | 2 | 9 | 0.12 |
| | | 12 | 0.12 |
| | | 24 | 0.05; 0.1 |
| | 4 | 9 | 0.1* |
| | | 12 | 0.1* |
| | | 24 | 0.05* |

* - Позиции по согласованию с производителем.

Электрические параметры

Питание ИП от сети переменного тока частотой (50 ± 1) Гц и напряжением 230^{+23}_{-35} В.

Амплитуда пульсации выходных напряжений не более 1 %.

Изменение выходного напряжения при изменении:

- напряжения сети на - не более 1 %;
- тока нагрузки от 0 до max – не более 5 %;
- температуры на 1 °С – не более 0,05 %.

Условия эксплуатации

Диапазон атмосферного давления, кПа: то 84,0 до 106,7.

Диапазон температуры окружающей среды, °С: от минус 25 до плюс 50.

Степень защиты согласно ГОСТ 14254-96: IP20;

Средняя наработка на отказ 65000 ч;

Средний срок эксплуатации не менее 10 лет.

Конструктивные исполнения

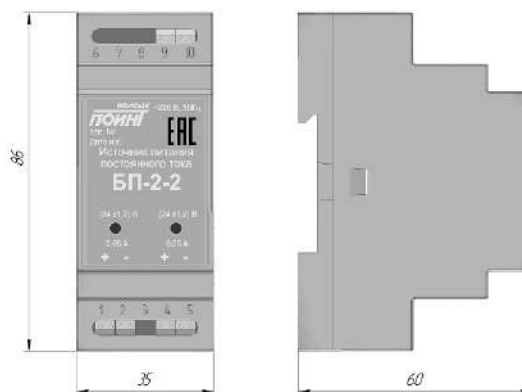


Рисунок 6.1 – Источник питания постоянного тока БП-2 двухканальный

БП-2 предназначен для питания источников максимальной мощностью до 2,4 Вт. Изготавливается одно- и двухканальный. Крепление на Din-рейку.

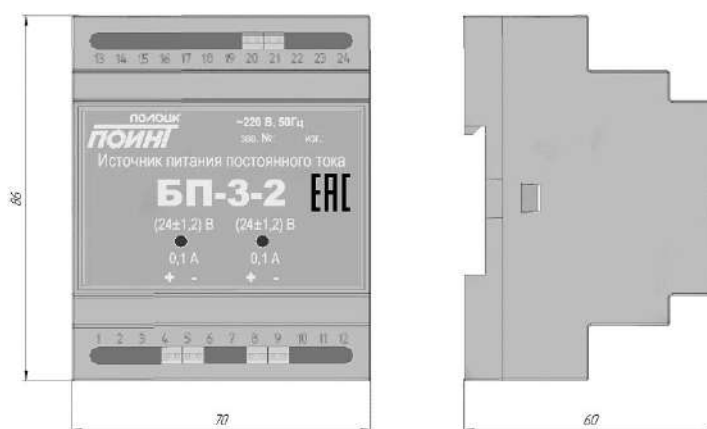


Рисунок 6.2 – Источник питания постоянного тока БП-3 двухканальный

БП-3 предназначен для питания источников максимальной мощностью до 11 Вт. Изготавливаются одно- и двухканальные, и четырехканальные. Крепление на Din-рейку.

АРМАТУРА ДЛЯ ДАТЧИКОВ

Бобышки

Гильзы термометрические

Сосуды

Отвод сифонный ОС

Отборное устройство давления

Манометрическая сборка

Манометрическая стойка (ОУД)

Радиатор датчика давления

Расширители

Устройство демпферное

Соединения трубопроводные

Пробки

Переходники

Клапаны запорные

Диафрагмы для расходомеров

Дисковое устройство подготовки потока

Узел распределительный

БОЫШКИ



ТУ РБ 390184271.010-2004

БОБЫШКИ

Назначение

Бобышки являются закладными устройствами, которые предназначены для установки измерительных приборов на технологическом оборудовании и коммуникациях.

Схема условного обозначения исполнения бобышки

Пример записи условного обозначения

| | 1/ | 2- | 3- | 4- | 5 |
|---------|----|-----|-----|----------|---|
| Бобышка | 1/ | 28- | 32- | M20x1,5- | A |

Бобышка прямая для установки защитных гильз перпендикулярно в трубопровод (**1**), с внешним диаметром **28** мм, длиной **32** мм, внутренней резьбой **M20x1,5**, из стали 20 (**A**).

| | 1/ | 2- | 3- | 4- | 5 |
|---------|----|-----|-----|--------|-------|
| Бобышка | 3/ | 38- | 50- | M27x2- | 13ХФА |

Бобышка прямая для установки термопреобразователей перпендикулярно в трубопровод (**3**), с внешним диаметром **38** мм, длиной **50** мм, внутренней резьбой **M27x2**, из стали **13ХФА**.

| Параметр | | Возможные значения |
|----------|-------------------------|--|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Тип исполнения | <p>1 – прямая для установки защитных гильз перпендикулярно в трубопровод (с уплотнительной канавкой, с шейкой под приварку);</p> <p>2 - со скосом для установки защитных гильз под углом в трубопровод (с уплотнительной канавкой, разделка под приварку У17 ГОСТ 16037);</p> <p>3 – прямая для установки термопреобразователей перпендикулярно в трубопровод (с уплотнительной канавкой, с шейкой под приварку);</p> <p>4 – со скосом для установки термопреобразователей под углом в трубопровод (с уплотнительной канавкой, разделка под приварку У17 ГОСТ 16037);</p> <p>31 - прямая для установки защитных гильз перпендикулярно в трубопровод (с уплотнительной канавкой ГОСТ 22526, разделка под приварку У17 ГОСТ 16037);</p> <p>32 - со скосом для установки защитных гильз под углом в трубопровод (с уплотнительной канавкой ГОСТ 22526, разделка под приварку У17 ГОСТ 16037).</p> <p>41 - прямая для установки защитных гильз перпендикулярно в трубопровод (с уплотнительной канавкой ОСТ 26.260.460, разделка под приварку У17 ГОСТ 16037);</p> <p>42 - со скосом для установки защитных гильз под углом в трубопровод (с уплотнительной канавкой ОСТ 26.260.460, разделка под приварку У17 ГОСТ 16037);</p> <p>специальные бобышки - прямая для установки датчиков давления перпендикулярно в трубопровод (с уплотнительной канавкой, с шейкой под приварку);</p> <p>специальные бобышки - прямая для установки приварных гильз ГКП перпендикулярно в трубопровод (с шейкой под приварку).</p> |
| 2 | D, мм - внешний диаметр | табл. 7.1.1-7.1.10 |
| 3 | L, мм - общая длина | табл. 7.1.1-7.1.10 |
| 4 | M - внутренняя резьба | табл. 7.1.1-7.1.10 |
| 5 | Материал бобышки | <p>В стандартном исполнении бобышки изготавливаются из сортового проката без термической обработки:</p> <p>A-бобышка изготавливается из стали 20 (рабочая температура: -20...+425 °C);</p> <p>B - бобышка изготавливается из стали 12X18H10T (рабочая температура: -253...+610 °C);</p> <p>B - бобышка изготавливается из стали 09Г2С (рабочая температура: -20...+475 °C);</p> <p>Г - бобышка изготавливается из стали 09Г2С-12 (рабочая температура: -40...+475 °C);</p> <p>Марка материала – материал указывается заказчиком.</p> |

| | |
|---|--|
| 1 | 2 |
| 6 Дополнительные опции (указываются в скобках после условного обозначения) | МКК – материал бобышки должен быть устойчив к межкристаллитной коррозии; Н2S – материал бобышки должен быть устойчив к сероводороду; ТО – материал бобышки должен быть в термообработанном состоянии. |
| <p>Техническая документация, прилагаемая к продукции, включает в себя: - паспорт (1 экземпляр на партию). По требованию заказчика (в соответствии с договором поставки) может дополнительно предоставляться: копия обоснования безопасности; чертеж общего вида; расчет на прочность; руководство по эксплуатации; сертификаты на используемые материалы; сертификат соответствия; декларация соответствия и т.п.</p> | |

Таблица 7.1.1 Прямая для установки защитных гильз перпендикулярно в трубопровод (с уплотнительной канавкой, с шейкой под приварку)

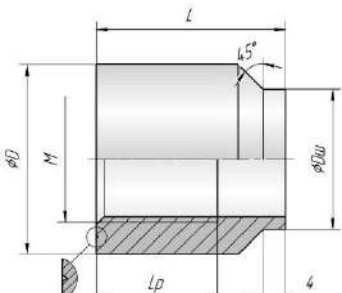
| Схема исполнения | D, мм | L, мм | M, мм, дюйм | Dш, мм | Lp, мм |
|--|-------------------------|-------------------------------------|--------------------|--------|--------|
|  <p>Бобышка 1/D - L - M - S</p> | 20 | 24, 32, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100 | M12x1,5, G1/4 | 16 | 18 |
| | | | K1/4, R1/4, 1/4NPT | | 15 |
| | 28 | 32, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100 | M20x1,5, G1/2 | 24 | 24 |
| | | | K1/2, R1/2, 1/2NPT | | 16 |
| | 38 | 50, 60, 70, 80, 90, 100 | M27x2, G3/4 | 30 | 32 |
| | | | K3/4, R3/4, 3/4NPT | | 20 |
| 48 | 50, 60, 70, 80, 90, 100 | M33x2, G1 | 36 | 32 | |
| | | K1, R1, 1NPT | | 21 | |
| 63 | 50, 100 | K1 1/2, R1 1/2, 1 1/2NPT | 52 | 27 | |

Таблица 7.1.2 Со скосом для установки защитных гильз под углом в трубопровод (с уплотнительной канавкой, разделка под приварку У17 ГОСТ 16037)

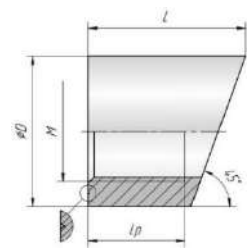
| Схема исполнения | D, мм | L, мм | M, мм, дюйм | Lp, мм |
|--|----------|--------------------------|--------------------|--------|
|  <p>Бобышка 2/D - L - M/45 - S</p> | 28 | 45, 115, 140 | M20x1,5, G1/2 | 24 |
| | | | K1/2, R1/2, 1/2NPT | 21 |
| | 38 | 115, 140 | M27x2, G3/4 | 32 |
| | | | K3/4, R3/4, 3/4NPT | 21 |
| 48 | 115, 140 | M33x2, G1 | 32 | |
| | | K1, R1, 1NPT | 26 | |
| 63 | 115, 140 | K1 1/2, R1 1/2, 1 1/2NPT | 27 | |

Таблица 7.1.3 Прямая для установки термопреобразователей перпендикулярно в трубопровод (с уплотнительной канавкой, с шейкой под приварку)

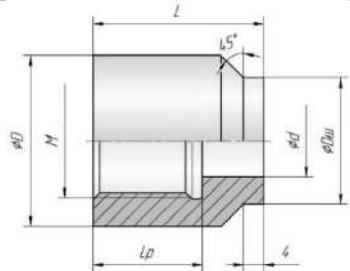
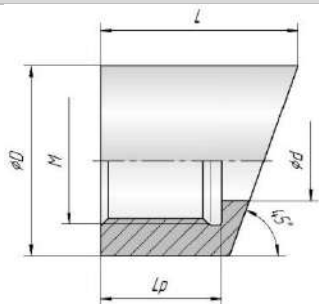
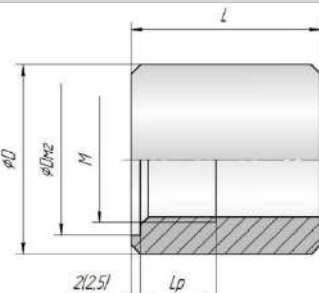
| Схема исполнения | D, мм | L, мм | M, мм, дюйм | Dш, мм | d, мм | Lp, мм |
|---|-------|-----------------------------|---------------|--------|-------|--------|
|  <p>Бобышка 3/D - L - M - S</p> | 28 | 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100 | M20x1,5, G1/2 | 24 | 13 | 15 |
| | 38 | 50, 60, 70, 80, 90, 100 | M27x2, G3/4 | 30 | 21 | 20 |
| | 48 | 50, 60, 70, 80, 90, 100 | M33x2, G1 | 36 | 21 | 30 |

Таблица 7.1.4 Со скосом для установки термопреобразователей под углом в трубопровод (с уплотнительной канавкой, разделка под приварку У17 ГОСТ 16037)

| Схема исполнения | D, мм | L, мм | M, мм, дюйм | d, мм | Lp, мм |
|---|-------|----------|---------------|-------|--------|
|  | 28 | 115, 140 | M20x1,5, G1/2 | 13 | 15 |
| | 38 | 115, 140 | M27x2, G3/4 | 21 | 20 |
| | 48 | 115, 140 | M33x2, G1 | 21 | 30 |

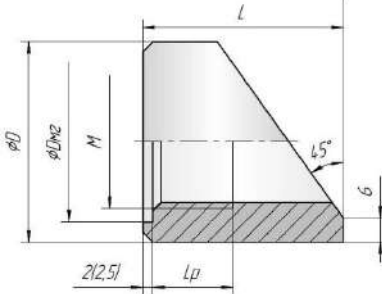
Бобышка 4/D - L - M/45 - S

Таблица 7.1.5 Прямая для установки защитных гильз перпендикулярно в трубопровод (с уплотнительной канавкой ГОСТ 22526, разделка под приварку У17 ГОСТ 16037)

| Схема исполнения | D, мм | L, мм | M, мм, дюйм | Дмг, мм | Lp, мм |
|--|-------|---------|-------------------|------------|--------|
|  | 32 | 50, 100 | M20x1,5 (G1/2) | 26 (27) | 16 |
| | 38 | 50, 100 | M27x2 G3/4 | 33 | 18 |
| | 48 | 50, 100 | M33x2 G1 | 40 | 20 |

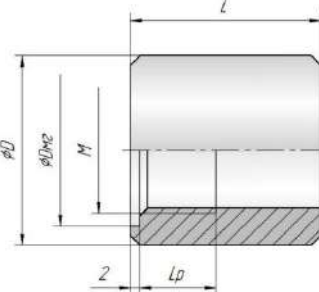
Бобышка 31/D - L - M - S

Таблица 7.1.6 Со скосом для установки защитных гильз под углом в трубопровод (с уплотнительной канавкой ГОСТ 22526, разделка под приварку У17 ГОСТ 16037)

| Схема исполнения | D, мм | L, мм | M, мм, дюйм | Дмг, мм | Lp, мм |
|---|-------|----------|-------------------|------------|--------|
|  | 32 | 115, 140 | M20x1,5 (G1/2) | 26 (27) | 16 |
| | 38 | 115, 140 | M27x2, G3/4 | 33 | 18 |
| | 48 | 115, 140 | M33x2, G1 | 40 | 20 |

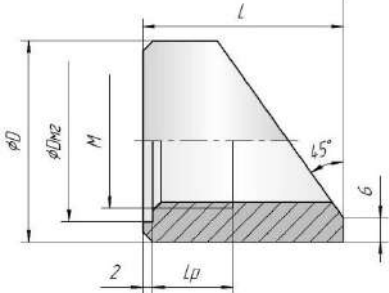
Бобышка 32/D - L - M/45 - S

Таблица 7.1.7 Прямая для установки защитных гильз перпендикулярно в трубопровод (с уплотнительной канавкой ОСТ 26.260.460, разделка под приварку У17 ГОСТ 16037)

| Схема исполнения | D, мм | L, мм | M, мм, дюйм | Дмг, мм | Lp, мм |
|---|-------|-----------------|---------------|---------|--------|
|  | 40 | 50, 100, 160 | M20x1,5, G1/2 | 32 | 50 |
| | 50 | 50, 100, 160 | M27x2, G3/4 | 37 | 50 |
| | 50 | 50, 100, 160 | M33x2, G1 | 44 | 50 |

Бобышка 41/D - L - M - S

Таблица 7.1.8 Со скосом для установки защитных гильз под углом в трубопровод (с уплотнительной канавкой ОСТ 26.260.460, разделка под приварку У17 ГОСТ 16037)

| Схема исполнения | D, мм | L, мм | M, мм, дюйм | Dмг, мм | Lp, мм |
|---|-------|----------|---------------|---------|--------|
|  <p>Бобышка 42/D - L - M/45 - S</p> | 40 | 120, 145 | M20x1,5, G1/2 | 32 | 26 |
| | 50 | 130, 155 | M27x2, G3/4 | 37 | 33 |
| | 50 | 130, 155 | M33x2, G1 | 44 | 33 |

Специальные бобышки

Таблица 7.1.9 Прямая для установки датчиков давления перпендикулярно в трубопровод (с уплотнительной канавкой, с шейкой под приварку)

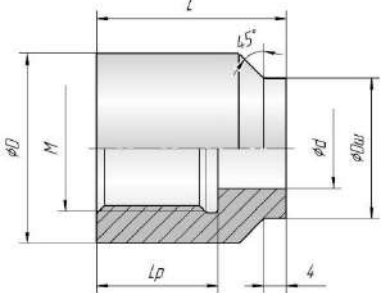
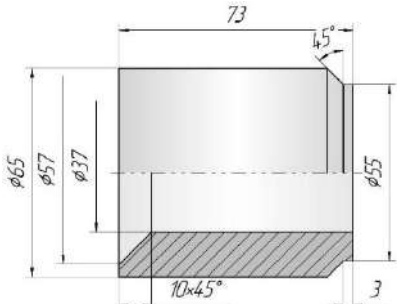
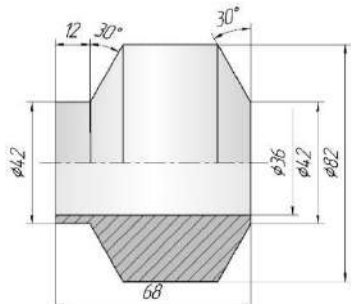
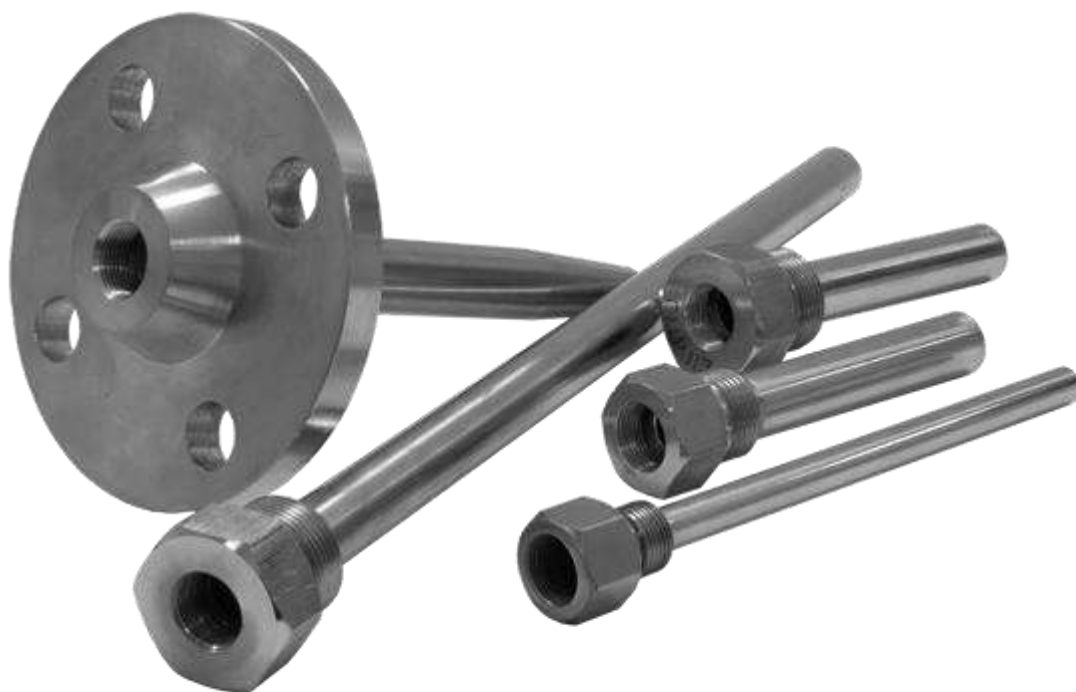
| Схема исполнения | D, мм | L, мм | M, мм, дюйм | d, мм | Dш, мм | Lp, мм |
|---|-------|-------|---------------|-------|--------|--------|
|  <p>Бобышка 3/28 - 50 - M - S (Ф7)</p> | 28 | 50 | M20x1,5, G1/2 | 7 | 24 | 18 |

Таблица 7.1.10 Прямая для установки приварных гильз ГП перпендикулярно в трубопровод (с шейкой под приварку)

| | |
|--|---|
|  <p>Бобышка 1/65 - 73 - 37 - S</p> |  <p>Бобышка 1/82 - 68 - 36 - S</p> |
|--|---|

ГИЛЬЗЫ ТЕРМОМЕТРИЧЕСКИЕ



ТУ РБ 390184271.009-2004

ГИЛЬЗЫ ТЕРМОМЕТРИЧЕСКИЕ

Назначение

Гильзы предназначены для предотвращения непосредственного воздействия термометрируемой среды на термоэлектрические преобразователи и преобразователи сопротивления при их монтаже в сосуды под давлением, на трубопроводы, паровые котлы или другие объекты.

Гильзы термометрические должны эксплуатироваться при скоростях потоков и давлениях, не превышающих значений, указанных в таблицах для конкретных модификаций гильз. Максимальная скорость потока и номинальное давление воздействующей среды определены, исходя из условия обеспечения статической прочности гильзы. Расчет выполнен для среды, имеющей плотность 1000 кг/м³ при температуре от плюс 20 °С до плюс 200 °С.

Гильзы термометрические всех модификаций герметичны. Они подвергаются приемо-сдаточным испытаниям пробным давлением и должны эксплуатироваться при рабочем давлении указанном в ГОСТ 356, EN 1092-1 либо ASME B16.5 (в зависимости от исполнения гильзы).

По умолчанию гильзы термометрические изготавливаются из стали 12X18H10T. По заявке Заказчика возможно изготовление гильз термометрических из других сталей и сплавов, а также изготовление гильз с защитным покрытием: стеллит, фторопласт, керамика и т.п.

Таблица 7.2.1 Дополнительные указания по применению материалов. (**Примечание:** Таблица носит исключительно ознакомительный характер. Точные условия применения сталей, в том числе в коррозионных средах (водород, оксид углерода, аммиак, сероводород и т.п.), должны устанавливаться проектной организацией либо согласовываться со специалистами ООО «Поинт»).

| | |
|--|---|
| <i>12X18H10T 321 SS</i> | Стойкая к коррозии сталь аустенитного класса. Рабочая температура: от -253...+350 °С. В средах, не вызывающих межкристаллитной коррозии: от -253...+610 °С. |
| <i>08X18H12B 347 SS</i> | Стойкая к коррозии сталь аустенитного класса. Обладает повышенной стойкостью к межкристаллитной коррозии, чем 12X18H10T. Рабочая температура: от -253...+610 °С. |
| <i>03X17H14M3 316L SS</i> | Стойкая к коррозии сталь аустенитного класса. Обладает повышенной стойкостью к коррозии, чем 12X18H10T. Рабочая температура: от -196...+450 °С. |
| <i>10X17H13M2T 316Ti SS</i> | Стойкая к коррозии сталь аустенитного класса. Обладает повышенной стойкостью к коррозии, чем 12X18H10T. Рабочая температура: от -196...+350 °С. В средах, не вызывающих межкристаллитной коррозии: от -196...+600 °С. |
| <i>12X1MΦ 15XM</i> | Сталь теплоустойчивая, предназначенная для работы при температуре до 560 °С. |
| <i>15X5M A182 F5</i> | Сталь теплоустойчивая, предназначенная для работы на установках переработки нефти и газа при температуре до 650 °С. |
| <i>20X23H18 310S SS</i> | Жаростойкая сталь для применения в средах, содержащих серу (дымовые газы). Рабочая температура до 1000 °С. |
| <i>15X25T 446 SS</i> | Жаростойкая сталь для применения в средах, содержащих серу (дымовые газы). Обладает повышенной стойкостью к сере, чем 20X23H18. Рабочая температура до 1000 °С. |
| <i>XH78T XH45Ю Inconel 600 Inconel 601</i> | Жаростойкий сплав, предназначенный для эксплуатации в окислительной рабочей среде без содержания серы. Рабочая температура до 1100 °С (XH78T, Inconel 600, inconel 601); до 1250 °С (XH45Ю). |
| <i>06XH28MДТ 904L SS</i> | Сплав на железоникелевой основе для работы в серной и фосфорной кислотах различных концентраций. Рабочая температура: от -196...+400 °С. |
| <i>XH65MB Hastelloy C276</i> | Никель-молибден-хром сплав с добавкой вольфрама, предназначенный для работы в солянокислых и сернокислых средах, концентрированной уксусной кислоте, сухом хлоре и др. Рабочая температура: от -70...+500 °С. |
| <i>HMЖMц28- 2,5-1,5 Monel 400</i> | Никель-медь сплав для применение в коррозионно-активных средах: фтор, фтористый водород, плавиковая кислота и др. Рабочая температура: от -20...+425 °С. |
| <i>XH75MБТЮ Inconel 625</i> | Жаростойкий сплав, предназначенный для эксплуатации в окислительной рабочей среде без содержания серы. Рабочая температура до 1100 °С. |
| <i>XH32T Incoloy 800</i> | Жаропрочный железоникелевый сплав для работы в условиях высокой температуры в нефтехимическом машиностроении. Рабочая температура: до +900 °С. |
| <i>XH38BT Incoloy 825</i> | Хром-железо-никелевый сплав, устойчивый к различным типам коррозии в агрессивной среде. |
| <i>BT1-0 B348 Gr2</i> | Титановый сплав для работы в морской среде и других средах высокой коррозионной активности, в том числе средах, содержащих влажный хлор. Рабочая температура: от -269...+300 °С. |

РЕЗЬБОВЫЕ ГИЛЬЗЫ

Схема условного обозначения исполнения гильзы

Пример записи условного обозначения

| | 1 | 2 | 3 | 4- | 5- | 6- | 7- | 8- | 9 |
|--------|-------|---|---|----|----------|----------|------|-----|-----|
| Гильза | ГЦР.1 | 1 | 3 | | M20x1,5- | M20x1,5- | 8/6- | 60- | 6,3 |

Гильза цилиндрическая резьбовая (**ГЦР.1**), с уплотнением и проточкой (**1**), сварная (**3**), с монтажной резьбой **M20x1,5** и присоединительной резьбой **M20x1,5**, внешним диаметром рабочей части гильзы и внешним диаметром термопреобразователя **8/6** мм, монтажной длиной **60** мм и условным давлением **6,3** МПа, из стали **12Х18Н10Т** (по умолчанию).

| | 1 | 2 | 3 | 4- | 5- | 6- | 7- | 8- | 9- | 10 | 11 |
|--------|-------|---|---|----|----------|-------|-------|------|-----|-------|------|
| Гильза | ГЦР.1 | 1 | 1 | H- | M20x1,5- | G1/2- | 16/8- | 100- | 25- | 316Ti | (ПЗ) |

Гильза цилиндрическая резьбовая (**ГЦР.1**), с уплотнением и проточкой (**1**), цельноточеная со ступенчатым внутренним диаметром (**1**), под неподвижный штуцер (**H**), с монтажной резьбой **M20x1,5** и присоединительной резьбой **G1/2**, внешним диаметром рабочей части гильзы и внешним диаметром термопреобразователя **16/8** мм, монтажной длиной **100** мм и условным давлением **25** МПа, из стали **AISI 316Ti** в комплекте с заглушкой на цепочке (**ПЗ**).

| | Параметр | Возможные значения | | |
|---|--|--|--|---|
| | | 1 | 2 | 3 |
| 1 | Модификация гильзы | ГЦР.1 - гильза цилиндрическая резьбовая | ГКР.4 - гильза коническая резьбовая | |
| 2 | Тип уплотняющей поверхности штуцерной части (табл. Б3) | 0 - с обычным уплотнением или с конической резьбой 1 - с уплотнением и проточкой 2 - с уплотнением и двумя проточками 3 - с уплотнением по ГОСТ 22526 4 - с уплотнением по ОСТ 26.260.460 | 0 - с конической резьбой 2 - с уплотнением и двумя проточками 3 - с уплотнением по ГОСТ 22526 4 - с уплотнением по ОСТ 26.260.460 | |
| 3 | Тип исполнения гильзы | 1 - цельноточеная со ступенчатым внутр. диаметром (табл. 7.2.3) 2 - цельноточеная с постоянным внутр. диаметром (табл. 7.2.3) 3 - сварная (табл. 7.2.5) 4 - сварная усиленная (табл. 7.2.6) 5 - сварная с зажимным винтом (табл. 7.2.6) 6 - сварная усиленная с зажимным винтом (табл. 7.2.6) | 1 - цельноточеная со ступенчатым внутр. диаметром (табл. 7.2.4) 2 - цельноточеная с постоянным внутр. диаметром (табл. 7.2.4) | |
| 4 | Дополнительное обозначение | H - добавляется для обозначения гильз под термопреобразователи с неподвижным штуцером (табл. 7.2.2) П - добавляется для обозначения гильз с зажимом термопреобр-ля по кабелю через пластиковую втулку. | | |
| 5 | Монтажная резьба гильзы | Мг – монтажная резьба гильзы. Монтажные резьбы выполняются в соответствии с таблицами 7.2.4 и 7.2.6. По заявке Заказчика возможно изготовление других типов резьб. | | |
| 6 | Присоединительная резьба гильзы | Мт – присоединительная резьба под термопреобразователь. Присоединительные резьбы выполняются в соответствии с табл. 7.2.4 и 7.2.6. По заявке Заказчика возможно изготовление других типов резьб. | | |
| 7 | Диаметральные размеры | D – внешний диаметр рабочей части гильзы (табл. 7.2.4 и 7.2.6). d – внешний диаметр устанавливаемого в гильзу термопреобразователя (табл. 7.2.5 и 7.2.6). | | |

| 1 | 2 | 3 |
|---|--|--|
| 8 | Монтажная длина термопреобразователя | <p>Lm – расстояние от поверхности фиксации датчика до внутренней поверхности дна гильзы.</p> <p>Резьбовые гильзы изготавливаются с монтажными длинами из ряда 40, 50, 60, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 320, 400, 500, 630, 800, 1000, 1250, 1600, 2000, 2500, 3150, 3500, 4000, 4500 и 5000 мм в соответствии с таблицами 7.2.4 и 7.2.6.</p> <p>По заявке Заказчика возможно изготовление гильз с другими монтажными длинами.</p> |
| 9 | Условное давление | <p>Pn – наибольшее избыточное рабочее давление при температуре среды +20°C, при котором обеспечивается заданный срок службы.</p> <p>Резьбовые гильзы изготавливаются на условное давление в соответствии с таблицами 7.2.4 и 7.2.6.</p> |
| 10 | Материал гильзы | <p>По умолчанию гильзы изготавливаются из сортового проката 12Х18Н10Т без термической обработки.</p> <p>По требованию заказчика возможно изготовление из иных марок стали.</p> |
| 6 | Дополнительные опции (указываются в скобках после условного обозначения) | <p>ПЗ – в комплекте с металлической заглушкой на цепочке;</p> <p>ПР – в комплекте с прочностным расчетом гильзы;</p> <p>МКК – материал гильзы должен быть устойчив к межкристаллитной коррозии;</p> <p>Н2S – материал гильзы должен быть устойчив к сероводороду;</p> <p>ТО – материал гильзы должен быть в термообработанном состоянии;</p> <p>ПСТО – сварные швы (при наличии) должны пройти послесварочную термообработку;</p> <p>ЦД – сварные швы (при наличии) должны быть проконтролированы цветной дефектоскопией;</p> <p>СФФ – сварные швы (при наличии) должны быть проконтролированы на содержание ферритной фазы;</p> <p>(S/Ln/1,6) – покрытие Stellite №6 на длину Ln от донышка гильзы толщиной не менее 1,6 мм;</p> <p>(PFA/Ln/0,5) – покрытие PFA на длину Ln от донышка гильзы толщиной не менее 0,5 мм;</p> |
| <p>Техническая документация, прилагаемая к продукции, включает в себя: - паспорт (1 экземпляр на партию). По требованию заказчика (в соответствии с договором поставки) может дополнительно предоставляться: копия обоснования безопасности; чертеж общего вида; расчет на прочность; руководство по эксплуатации; сертификаты на используемые материалы; сертификат соответствия; декларация соответствия и т.п.</p> | | |

Таблица 7.2.2 Определение монтажной длины гильз с присоединительной резьбой

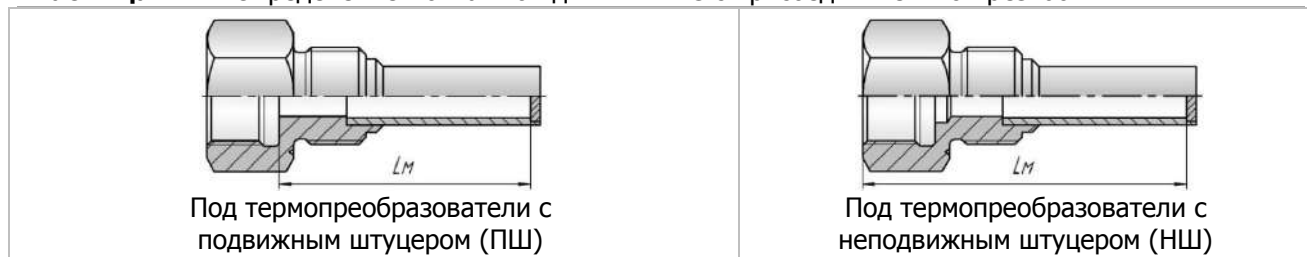


Таблица 7.2.3 Параметры уплотняющих поверхностей штуцерной части

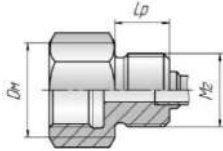
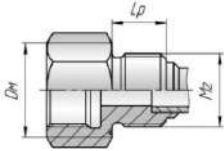
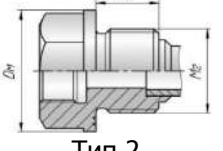
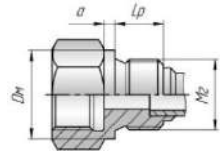
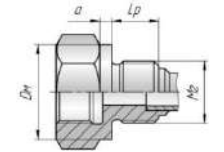
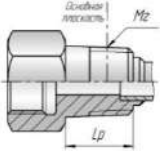
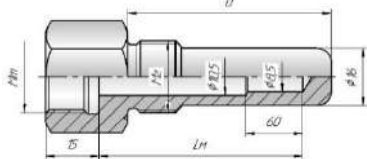
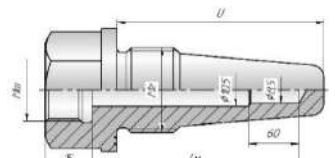
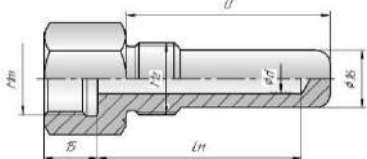
| | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-----------|---------------|------|----|
|  Тип 0 с обычным уплотнением |  Тип 1 с уплотнением с проточкой |  Тип 2 с уплотнением с двумя проточками | | | | | | | | | | |
|  Тип 3 с уплотнением по ГОСТ 22526-77 |  Тип 4 с уплотнением по ОСТ 26.260.460-99 |  Тип 0 с конической резьбой | | | | | | | | | | |
| Мг, мм | Тип 0 | Тип 1 | Тип 2 | Тип 3 | Тип 4 | Тип 0 | | | | | | |
| | Дм, мм | Лр, мм | Дм, мм | Лр, мм | Дм, мм | Лр, мм | Дм, мм | Лр, мм | Мг | Лр, мм | | |
| M20x1,5 | 23,5 | 15 | 26 | 15 | 31 | 15 | 25 | 14 | 31 | 15 | K1/2 | 20 |
| G1/2 | 23,5 | 15 | 26 | 15 | 31 | 15 | 26 | 14 | 31 | 15 | R1/2 | 20 |
| M27x2 | - | - | 35 | 20 | 38 | 20 | 32 | 19 | 35 | 20 | K3/4 | 20 |
| G3/4 | - | - | 35 | 20 | 38 | 20 | 32 | 19 | 35 | 20 | R3/4 | 20 |
| M33x2 | - | - | 40 | 30 | 48 | 30 | 39 | 29 | 43 | 30 | K1 | 24 |
| G1 | - | - | 40 | 30 | 48 | 30 | 39 | 29 | 43 | 30 | R1 | 24 |

Таблица 7.2.4 Конструктивные исполнения цельноточёных гильз

| Схема исполнения | Тип уплотн. | Мг, мм дюйм | Мт, мм дюйм | D/d, мм | Лм, мм | Рн, МПа |
|--|-------------|------------------------------|-----------------|---------------|-------------------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| С цилиндрической наружной поверхностью | | | | | | |
|  ПШ: $U=L_M$ НШ: $U=L_M-15$ ГЦР.1Х1-Мг-Мт-D/d-Lм-Рн | 1, 3, 4 | M20x1,5 G1/2 | M20x1,5 G1/2 | 16/8 | 80 ... 2500 | 25 |
| | 0 | R1/2 K1/2 | | | | |
| С конической наружной поверхностью | | | | | | |
|  ПШ: $U=L_M$ НШ: $U=L_M-15$ ГКР.4Х1-Мг-Мт-d-Lм-Рн | 2, 3, 4 | M27x2 G3/4 M33x2 G1 | M20x1,5 G1/2 | 8 | 80 ... 2500 | 50 |
| | 0 | K3/4 R3/4 K1 R1 | | | | |
| С цилиндрической наружной поверхностью | | | | | | |
|  ПШ: $U=L_M$ НШ: $U=L_M-15$ ГЦР.1Х2-Мг-Мт-D/d-Lм-Рн | 1, 3, 4 | M20x1,5 G1/2 | M20x1,5 G1/2 | 16/8 16/10 | 80 ... 2500 | 25 |
| | 0 | R1/2 K1/2 | | | | |

С конической наружной поверхностью

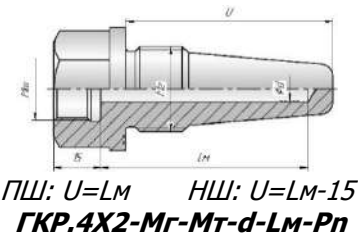
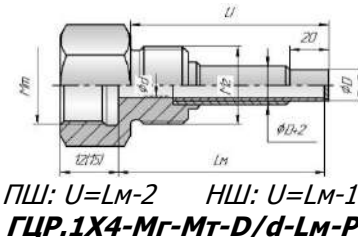
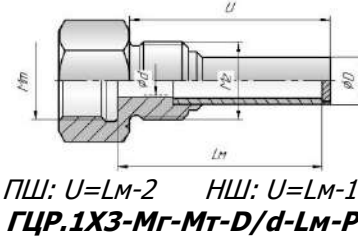
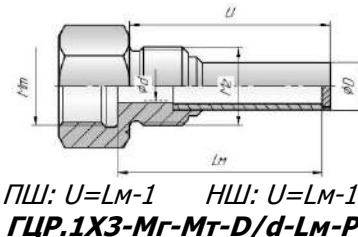
| | | | | | | |
|--|---------|--------------------------------|-----------------|---------|-------------------|----|
|  <p>ПШ: $U=L_m$ НШ: $U=L_m-15$ ГКР.4X2-Мг-Мт-d-Lm-Pn</p> | 2, 3, 4 | M27x2 G3/4 M33x2 | M20x1,5 G1/2 | 8 10 | 80 ... 2500 | 50 |
| | 0 | G1 K3/4 R3/4 K1 R1 | | | | |

Таблица 7.2.5 Расчетная допустимая скорость потока для цельноточеных гильз, м/с

| Мг, мм дюйм | Плотность среды, кг/м³ | Темп-ра среды, | Длина монтажной части, мм | | | | | | | | | |
|----------------|------------------------------|----------------------|---------------------------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|
| | | | 80 | 100 | 120 | 160 | 200 | 250 | 320 | 400 | 500 | 630 |
| M20x1,5 | 1000 | 20 °C | 77,9 | 52,7 | 38,2 | 23,8 | 16,2 | 10,8 | 6,8 | 4,4 | 2,8 | 1,7 |
| M27x2 | | | 22,7 | 18,1 | 15,1 | 11,3 | 9,1 | 7,3 | 5,7 | 4,5 | 3,6 | 2,9 |
| M33x2 | | | 27,9 | 22,3 | 18,6 | 14,0 | 11,2 | 8,9 | 7,0 | 5,6 | 4,5 | 3,5 |
| Мг, мм дюйм | Плотность среды, кг/м³ | Темп-ра среды, °C | Длина монтажной части, мм | | | | | | | | | |
| | | | 800 | 1000 | 1250 | 1600 | 2000 | 2500 | | | | |
| M20x1,5 | 1000 | 20 °C | 1,0 | 0,68 | 0,43 | 0,25 | 0,16 | 0,1 | | | | |
| M27x2 | | | 1,9 | 1,2 | 0,7 | 0,4 | 0,2 | 0,1 | | | | |
| M33x2 | | | 2,4 | 1,5 | 0,9 | 0,5 | 0,3 | 0,2 | | | | |

Таблица 7.2.6 Конструктивные исполнения сварных гильз

| Схема исполнения | Тип уплотн. | Мг, мм дюйм | Мт, мм дюйм | D/d, мм | Лм, мм | Pn, МПа |
|--|----------------|------------------------------------|------------------------------------|------------|------------------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Под термопреобразователи диаметром 4 и 6 мм длиной свыше 100 мм | | | | | | |
|  <p>ПШ: $U=L_m-2$ НШ: $U=L_m-17$ ГЦР.1X4-Мг-Мт-D/d-Lm-Pn</p> | 1, 3, 4 | M12x1,5 G1/4 | M12x1,5 G1/4 | 6/4 | 120 | 1,6 |
| | | M20x1,5 G1/2 | M20x1,5 G1/2 | 8/6 | 320 | 6,3 |
| Под термопреобразователи диаметром 4, 6, 8 и 10 мм на давление до 6,3 МПа | | | | | | |
|  <p>ПШ: $U=L_m-2$ НШ: $U=L_m-17$ ГЦР.1X3-Мг-Мт-D/d-Lm-Pn</p> | 1, 3, 4 | M12x1,5 G1/4 M20x1,5 G1/2 | M12x1,5 G1/4 M20x1,5 G1/2 | 6/4 | 40 ... 100 | 1,6 |
| | | | | 8/6 | 40 | 6,3 |
| | | | | 10/8 | ... | |
| | | | | 12/10 | 100 | |
| 12/8 | 120 | | | | | |
| 14/10 | 630 | | | | | |
| Под термопреобразователи диаметром 6, 8 и 10 мм на давление до 25 МПа | | | | | | |
|  <p>ПШ: $U=L_m-1$ НШ: $U=L_m-16$ ГЦР.1X3-Мг-Мт-D/d-Lm-Pn</p> | 1, 3, 4 | M20x1,5 G1/2 | M20x1,5 G1/2 | 12/6 | 60 | 25 |
| | | | | 14/8 | ... | |
| 16/10 | 5000 | | | | | |
| 0 | K1/2 R1/2 | | | | | |

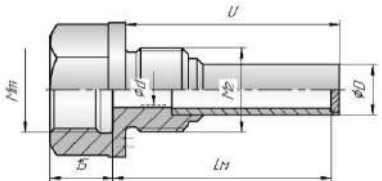
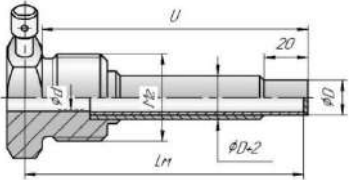
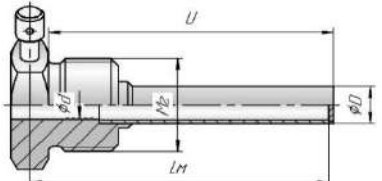
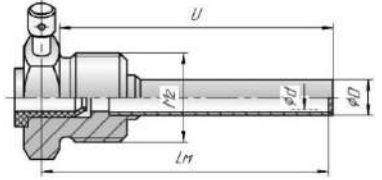
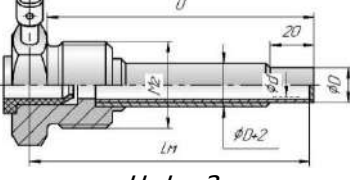
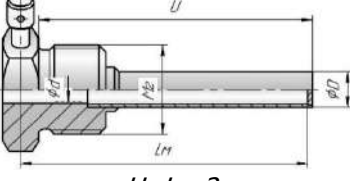
| Под термопреобразователи диаметром 6, 8, 10 и 14 мм на давление до 25 МПа | | | | | | |
|---|---------|---|-----------------|--------------------------------|-------------------|-----|
|  <p>ПШ: U=LМ-1 НШ: U=LМ-16 ГЦР.1ХЗ-Мг-Д/d-Лм-Рн</p> | 2, 3, 4 | M27x2 G3/4 M33x2 G1 | M20x1,5 G1/2 | 12/6 14/8 16/10 20/14 | 60 ... 5000 | 25 |
| | 0 | K3/4 R3/4 K1 R1 | | | | |
| Под термопреобразователи диаметром 4 и 6 мм длиной свыше 100 мм | | | | | | |
|  <p>U=LМ-3 ГЦР.1Х6-Мг-Д/d-Лм-Рн</p> | 1, 3, 4 | M12x1,5 G1/4 M20x1,5 G1/2 | - | 6/4 | 120 ... 320 | 1,6 |
| | | | | 8/6 | | 6,3 |
| Под термопреобразователи диаметром 4, 6, 8 и 10 мм на давление до 6,3 мпа | | | | | | |
|  <p>U=LМ-3 ГЦР.1Х5-Мг-Д/d-Лм-Рн</p> | 1, 3, 4 | M12x1,5 G1/4 M20x1,5 G1/2 | - | 6/4 | 40 ... 100 | 1,6 |
| | | | | 8/6 10/8 12/10 | | 6,3 |
| Под термопреобразователи диаметром 4 и 6 мм длиной до 100 мм | | | | | | |
|  <p>U=LМ-3 ГЦР.1Х5П-Мг-Д/d-Лм-Рн</p> | 1, 3, 4 | M12x1,5 G1/4 M20x1,5 G1/2 M20x1,5 G1/2 | - | 6/4 | 40 ... 100 | 1,6 |
| | | | | 8/6 | | 6,3 |
| Под термопреобразователи диаметром 4 и 6 мм длиной свыше 100 мм | | | | | | |
|  <p>U=LМ-3 ГЦР.1Х6П-Мг-Д/d-Лм-Рн</p> | 1, 3, 4 | M12x1,5 G1/4 M20x1,5 G1/2 | - | 6/4 | 120 ... 320 | 1,6 |
| | | | | 8/6 | | 6,3 |
| Под биметаллические термопреобразователи | | | | | | |
|  <p>U=LМ-2 ГЦР.1Х5-Мг-Д/d-Лм-Рн</p> | 1, 3, 4 | M20x1,5 G1/2 | - | 12/8 14/10 | 120 ... 630 | 6,3 |

Таблица 7.2.7 Расчетная допустимая скорость потока для сварных гильз, м/с

| D/d, мм | Плотн. среды, кг/м ³ | Темп. среды, °C | Длина монтажной части, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|--|-------------------------|---------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---|
| | | | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 160 | 200 | 250 | 320 | 400 | 500 | 630 | 800 | |
| 6/4 | 1000 | 20 °C | 46,7 | 32,1 | 23,3 | 13,7 | 8,9 | 6,2 | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 8/6 | | | 61,2 | 43,4 | 32,3 | 19,7 | 13,2 | 9,4 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 10/8 | | | 69,0 | 49,8 | 37,7 | 23,7 | 16,2 | 11,7 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 12/10 | | | 71,4 | 50,7 | 39,0 | 24,9 | 17,3 | 12,6 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 12/8 | | | 143, | 100, | 74,1 | 45,9 | 32,0 | 23,6 | 14,2 | 9,4 | 6,1 | 3,7 | 2,4 | 1,5 | 0,9 | - | - |
| 14/10 | | | 168, | 120, | 90,0 | 55,3 | 38,4 | 28,6 | 17,5 | 11,8 | 7,8 | 4,8 | 3,1 | 2,0 | 1,2 | - | - |
| 12/6 | | | 161, | 112, | 82,2 | 49,7 | 34, | 25, | 15, | 10, | 6,5 | 4,0 | 2,5 | 1,6 | 0,9 | 0,6 | - |
| 14/8 | | | 197, | 140, | 104, | 63,5 | 43, | 32, | 19, | 13, | 8,6 | 5,3 | 3,4 | 2,2 | 1,3 | 0,83 | - |
| 16/10 | | | 229, | 167, | 125, | 77,9 | 52, | 38, | 23, | 16, | 10, | 6,8 | 4,4 | 2,8 | 1,7 | 1,0 | - |
| 20/14 | | | 281, | 212, | 164, | 105, | 72, | 52, | 31, | 22, | 15, | 9,7 | 6,4 | 4,2 | 2,6 | 1,6 | - |
| D/d, мм | Плотность среды, кг/м ³ | Темп-ра среды, °C | Длина монтажной части, мм | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 1000 | 1250 | 1600 | 2000 | 2500 | 3150 | 3500 | 4000 | 4500 | 5000 | | | | | |
| 6/4 | 1000 | 20 °C | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| 8/6 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| 10/8 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| 12/10 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| 12/8 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| 14/10 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| 12/6 | | | 0,38 | 0,24 | 0,14 | 0,09 | 0,05 | 0,03 | 0,03 | 0,02 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | | |
| 14/8 | | | 0,52 | 0,33 | 0,19 | 0,12 | 0,07 | 0,05 | 0,04 | 0,03 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | | |
| 16/10 | | | 0,68 | 0,43 | 0,25 | 0,16 | 0,1 | 0,06 | 0,05 | 0,04 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | | |
| 20/14 | | | 1,0 | 0,66 | 0,39 | 0,24 | 0,15 | 0,09 | 0,07 | 0,05 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | | |

ПРИВАРНЫЕ ГИЛЬЗЫ

Схема условного обозначения исполнения бобышки

Пример записи условного обозначения

| | 1 | 2 | 3 | 4- | 5- | 6- | 7- | 8 |
|--------|-------|---|---|----|----------|-------|------|----|
| Гильза | ГЦП.2 | 0 | 1 | Н- | М20х1,5- | 16/8- | 320- | 25 |

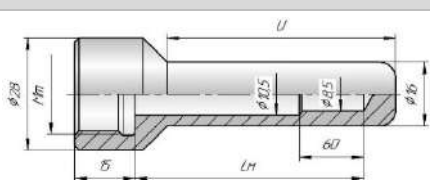
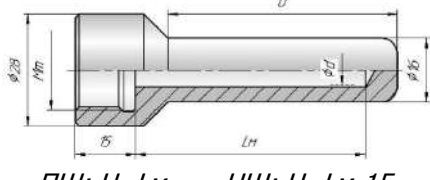
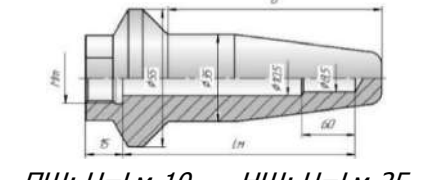
| | 1 | 2 | 3 | 4- | 5- | 6- | 7- | 8- | 9 | 10 |
|--------|-------|---|---|----|----------|-------|------|-----|---------|-------------------|
| Гильза | ГЦП.2 | 0 | 2 | Н- | М20х1,5- | 16/8- | 320- | 25- | SS316Ti | (PFA/320/ 0,5) |

Гильза цилиндрическая приварная (**ГЦП.2**), с фаской под приварку (**0**), цельноточеная с постоянным внутренним диаметром (**2**), под термопреобразователи с неподвижным штуцером **Н**, с присоединительной резьбой под термопреобразователь **М20х1,5**, внешним диаметром рабочей части гильзы и внешним диаметром термопреобразователя **16/8** мм, монтажной длиной **320** мм и условным давлением **25** МПа, из стали **SS316Ti** с покрытием **PFA** на длину **320** мм от донышка гильзы толщиной не менее **0,5** мм.

| Параметр | | Возможные значения | |
|----------|---|---|---|
| 1 | Модификация гильзы | ГЦП.2 – гильза цилиндрическая приварная | ГКП.5 – гильза коническая приварная |
| 2 | Тип уплотняющей поверхности штуцерной части | 0 – с фаской под приварку | |
| 3 | Тип исполнения гильзы | 1 – цельноточеная со ступенчатым внутренним диаметром (табл. 7.2.8); 2 – цельноточеная с постоянным внутренним диаметром (табл. 7.2.8); 3 – сварная (табл. 7.2.8) | 1 – цельноточеная со ступенчатым внутренним диаметром (табл. 7.2.8); 2 – цельноточеная с постоянным внутренним диаметром (табл. 7.2.8) |
| 4 | Дополнительное обозначение | Н – добавляется для обозначения гильз под термопреобразователи с неподвижным штуцером (табл. 7.2.2) | |
| 5 | Присоединительная резьба гильзы | Мт – присоединительная резьба под термопреобразователь. Присоединительные резьбы выполняются в соответствии с таблицей 7.2.8. По заявке Заказчика возможно изготовление других типов резьб. | |
| 6 | Диаметральные размеры гильзы | D – внешний диаметр рабочей части гильзы (табл. 7.2.8). d – внешний диаметр устанавливаемого в гильзу термопреобразователя (табл. 7.2.8). | |
| 7 | Монтажная длина термопреобразователя | Lm – расстояние от поверхности фиксации датчика до внутренней поверхности дна гильзы. Резьбовые гильзы изготавливаются с монтажными длинами из ряда 40, 50, 60, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 320, 400, 500, 630, 800, 1000, 1250, 1600, 2000, 2500, 3150, 3500, 4000, 4500 и 5000 мм в соответствии табл. 7.2.8. По заявке Заказчика возможно изготовление гильз с другими монтажными длинами. | |
| 8 | Условное давление | Pn – наибольшее избыточное рабочее давление при температуре среды + 20°C, при котором обеспечивается заданный срок службы. Резьбовые гильзы изготавливаются на условное давление до 50 Мпа в соответствии см.табл. 7.2.8 | |
| 9 | Материал гильзы | По умолчанию гильзы изготавливаются из сортового проката 12X18H10T без термической обработки. По требованию заказчика возможно изготовление из иных марок стали. | |

| Дополнительные опции (указываются в скобках после условного обозначения) | |
|---|--|
| 10 | <p>Дополнительные опции</p> <p>ПЗ – в комплекте с металлической заглушкой на цепочке; ПР – в комплекте с прочностным расчетом гильзы; МКК – материал гильзы должен быть устойчив к межкристаллитной коррозии; H2S – материал гильзы должен быть устойчив к сероводороду; ТО – материал гильзы должен быть в термообработанном состоянии; ПСТО – сварные швы (при наличии) должны пройти послесварочную термообработку; ЦД – сварные швы (при наличии) должны быть проконтролированы цветной дефектоскопией; СФФ – сварные швы (при наличии) должны быть проконтролированы на содержание ферритной фазы; (S/Lп/1,6) – покрытие Stellite №6 на длину Lп от донышка гильзы толщиной не менее 1,6 мм; (PFA/Lп/0,5) – покрытие PFA на длину Lп от донышка гильзы толщиной не менее 0,5 мм;</p> |
| <p>Техническая документация, прилагаемая к продукции, включает в себя: - паспорт (1 экземпляр на партию). По требованию заказчика (в соответствии с договором поставки) может дополнительно предоставляться: копия обоснования безопасности; чертеж общего вида; расчет на прочность; руководство по эксплуатации; сертификаты на используемые материалы; сертификат соответствия; декларация соответствия и т.п.</p> | |

Таблица 7.2.8 Конструктивные исполнения приварных гильз

| Со ступенчатым внутренним диаметром | | | | |
|--|-----------------|---------------|-------------------|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|  <p>ПШ: $U=L_m$ НШ: $U=L_m-15$ ГЦП.201-Мт-D/d-Lм-Рп</p> | M20x1,5 G1/2 | 16/8 | 80 ... 2500 | 25 |
| С постоянным внутренним диаметром | | | | |
|  <p>ПШ: $U=L_m$ НШ: $U=L_m-15$ ГЦП.202-Мт-D/d-Lм-Рп</p> | M20x1,5 G1/2 | 16/8 16/10 | 80 ... 2500 | 25 |
| Со ступенчатым внутренним диаметром | | | | |
|  <p>ПШ: $U=L_m-10$ НШ: $U=L_m-25$ ГКП.501-Мт-D/d-Lм-Рп</p> | M20x1,5 G1/2 | 35/8 | 80 ... 2500 | 50 |

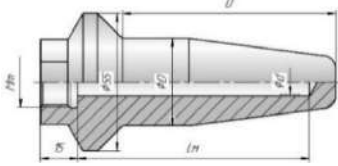
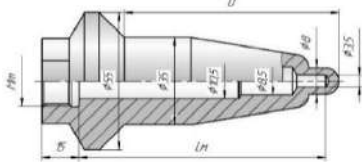
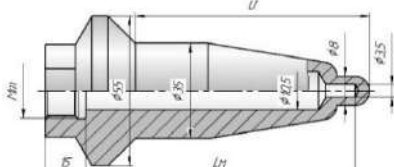
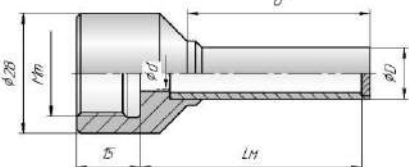
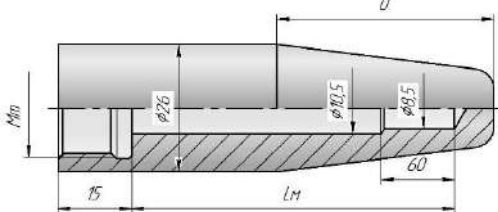
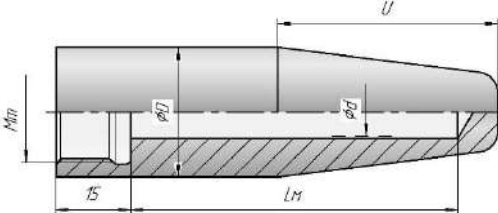
| С постоянным внутренним диаметром | | | | |
|---|-----------------|--------------------------------|-------------------|-----|
|  <p>ПШ: $U=Lm-10$ НШ: $U=Lm-25$ ГКП.502-МТ-D/d-Lm-Pn</p> | M20x1,5 G1/2 | 35/8 35/10 | 80 ... 2500 | 50 |
| Со ступенчатым внутренним диаметром и утоньшением | | | | |
|  <p>ПШ: $U=Lm-10$ НШ: $U=Lm-25$ ГКП.501-МТ-D/d-Lm-Pn</p> | M20x1,5 G1/2 | 35/3 | 80 ... 2500 | 50 |
| С постоянным внутренним диаметром до утоньшения и конической наружной поверхностью | | | | |
|  <p>ПШ: $U=Lm-10$ НШ: $U=Lm-25$ ГКП.502-МТ-D/d-Lm-Pn</p> | M20x1,5 G1/2 | 35/3 | 80 ... 2500 | 50 |
| Сварная под термопреобразователи диаметром 8, 10 и 14 мм | | | | |
|  <p>ПШ: $U=Lm-3$ НШ: $U=Lm-18$ ГЦП.203-МТ-D/d-Lm-Pn</p> | M20x1,5 G1/2 | 12/8 14/10 | 80 ... 630 | 6,3 |
| | | 12/6 14/8 16/10 20/14 | 80 ... 5000 | 25 |
| Со ступенчатым внутренним диаметром без фаски под приварку | | | | |
|  <p>ГЦП.501Н-МТ-D/d-Lm(U)-Pn</p> | M20x1,5 G1/2 | 26/8 | 80 ... 2500 | 50 |
| С постоянным внутренним диаметром без фаски под приварку | | | | |
|  <p>ГЦП.502Н-МТ-D/d-Lm(U)-Pn</p> | M20x1,5 G1/2 | 26/8 26/10 | 80 ... 2500 | 50 |

Таблица 7.2.9 Расчетная допустимая скорость потока для цельноточеных гильз, м/с

| D, мм | Плотность среды, кг/м ³ | Темп-ра среды, °C | Длина монтажной части, мм | | | | | | | | |
|-------|------------------------------------|-------------------|---------------------------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|
| | | | 80 | 100 | 120 | 160 | 200 | 250 | 320 | 400 | 500 |
| 16 | 1000 | 20 °C | 77,9 | 52,7 | 38,2 | 23,8 | 16,2 | 10,8 | 6,8 | 4,4 | 2,8 |
| 35 | | | 27,9 | 22,3 | 18,6 | 14,0 | 11,2 | 8,9 | 7,0 | 5,6 | 4,5 |
| D, мм | Плотность среды, кг/м ³ | Темп-ра среды, °C | Длина монтажной части, мм | | | | | | | | |
| | | | 630 | 800 | 1000 | 1250 | 1600 | 2000 | 2500 | | |
| 16 | 1000 | 20 °C | 1,7 | 1,0 | 0,68 | 0,43 | 0,25 | 0,16 | 0,1 | | |
| 35 | | | 3,5 | 2,4 | 1,5 | 0,9 | 0,5 | 0,3 | 0,2 | | |

Таблица 7.2.10 Расчетная допустимая скорость потока для сварных гильз, м/с

| D/d, мм | Плотность среды, кг/м ³ | Темп-ра среды, °C | Длина монтажной части, мм | | | | | | | | | | |
|---------|------------------------------------|-------------------|---------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | 80 | 100 | 120 | 160 | 200 | 250 | 320 | 400 | 500 | 630 | 800 |
| 12/8 | 1000 | 20 °C | 45,9 | 32, | 23, | 14, | 9,4 | 6,1 | 3,7 | 2,4 | 1,5 | 0,9 | - |
| 14/10 | | | 49,7 | 34, | 25, | 15, | 10, | 6,5 | 4,0 | 2,5 | 1,6 | 0,9 | - |
| 12/6 | | | 55,3 | 38, | 28, | 17, | 11, | 7,8 | 4,8 | 3,1 | 2,0 | 1,2 | 0,76 |
| 14/8 | | | 63,5 | 43, | 32, | 19, | 13, | 8,6 | 5,3 | 3,4 | 2,2 | 1,3 | 0,83 |
| 16/10 | | | 77,9 | 52, | 38, | 23, | 16, | 10, | 6,8 | 4,4 | 2,8 | 1,7 | 1,0 |
| 20/14 | | | 105, | 72, | 52, | 31, | 22, | 15, | 9,7 | 6,4 | 4,2 | 2,6 | 1,6 |
| D/d, мм | Плотность среды, кг/м ³ | Темп-ра среды, °C | Длина монтажной части, мм | | | | | | | | | | |
| | | | 1000 | 1250 | 1600 | 2000 | 2500 | 3150 | 3500 | 4000 | 4500 | 5000 | |
| 12/8 | 1000 | 20 °C | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 14/10 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 12/6 | | | 0,47 | 0,30 | 0,18 | 0,11 | 0,07 | 0,04 | 0,03 | 0,02 | 0,02 | 0,01 | |
| 14/8 | | | 0,52 | 0,33 | 0,19 | 0,12 | 0,07 | 0,05 | 0,04 | 0,03 | 0,02 | 0,02 | |
| 16/10 | | | 0,68 | 0,43 | 0,25 | 0,16 | 0,1 | 0,06 | 0,05 | 0,04 | 0,03 | 0,02 | |
| 20/14 | | | 1,0 | 0,66 | 0,39 | 0,24 | 0,15 | 0,09 | 0,07 | 0,05 | 0,04 | 0,03 | |

ФЛАНЦЕВЫЕ ГИЛЬЗЫ

Схема условного обозначения фланцевых гильз

Пример записи условного обозначения

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | | | |
|--------|-----------|---|---|---|------|---|------|---|----------|---|----|---|-----|
| Гильза | ГКФ. 6 | 2 | 2 | - | G1/2 | - | 23/8 | - | 630(585) | - | 50 | - | 1,6 |

Гильза коническая фланцевая (**ГКФ.6**), с выступом (**2**), точеный чехол с постоянным внутренним диаметром (**2**), с присоединительной резьбой под термомпреобразователь **G1/2**, внешним диаметром рабочей части и внешним диаметром термомпреобразователя **23/8**мм, монтажной длиной **630** мм, погружной длиной **585** мм, условный проход **50** мм, условным давлением **1,6** МПа, из стали **12X18H10T**.

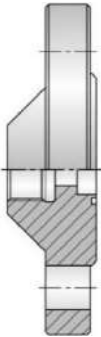
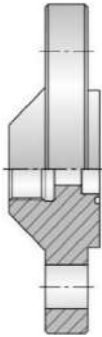
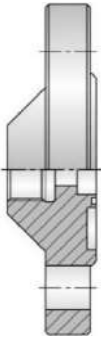
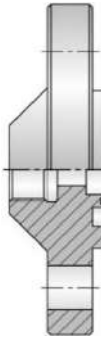
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 11 | | | | | |
|--------|-------|---|---|---|---|---------|---|------|---|------|---|----|---|-----|---|
| Гильза | ГЦФ.3 | 3 | 1 | H | - | M20x1,5 | - | 16/8 | - | 1000 | - | 80 | - | 4,0 | (S/500/1,6; ОФ/11/20; КМЧ/35/25/ПОН-Б) |

Гильза цилиндрическая фланцевая (**ГЦФ.3**), с впадиной (**3**), точеный чехол со ступенчатым внутренним диаметром (**1**), под неподвижный штуцер (**H**), с присоединительной резьбой под термомпреобразователь **M20x1,5**, внешним диаметром рабочей части гильзы и внешним диаметром термомпреобразователя **16/8** мм, монтажной длиной **1000** мм, условный проход **80** мм, условным давлением **4,0** МПа, из стали **12X18H10T**, с покрытием **стеллит №6** на длину **500** мм от донышка гильзы толщиной не менее **1,6** мм в комплекте с ответным фланцем **ОФ** тип **11** по ГОСТ 33259 из стали **20**, комплектом монтажных частей **КМЧ** со шпилькой из стали **35** и гайкой из стали **25** и фланцевой прокладкой из паронита **ПОН-Б**.

| Параметры | | Возможные значения | |
|-----------|--|--|--|
| 1 | Модификация гильзы | ГЦФ.3 - гильза цилиндрическая фланцевая | ГКФ.6 - гильза коническая фланцевая |
| 2 | Тип уплотнительной поверхности (табл. Б11) | 0 - плоскость; 1 - с соединительным выступом; 2 - с выступом; 3 - с впадиной; 4 - с шипом; 5 - с пазом; 7 - под прокладку овального сечения | 0 - плоскость; 1 - с соединительным выступом; 2 - с выступом; 3 - с впадиной; 4 - с шипом; 5 - с пазом; 7 - под прокладку овального сечения |
| 3 | Тип исполнения гильзы | 1 - точеный чехол со ступенчатым внутренним диаметром 2 - точеный чехол с постоянным внутренним диаметром 3 - сварной чехол | 1 - точеный чехол со ступенчатым внутренним диаметром 2 - точеный чехол с постоянным внутренним диаметром |
| 4 | Дополнительные обозначения | H - добавляется для обозначения гильз под термомпреобразователи с неподвижным штуцером. | |
| 5 | Присоединительная резьба гильзы | Mт - присоединительная резьба под термомпреобразователь. Присоединительные резьбы выполняются в соответствии табл. 7.2.12. По заявке Заказчика возможно изготовление других типов резьб. | |
| 6 | Диаметральные размеры гильзы | D - внешний диаметр рабочей части гильзы. d - внешний диаметр устанавливаемого в гильзу термомпреобразователя. | |
| 7 | Монтажная длина | Lм - расстояние от поверхности фиксации датчика до внутренней поверхности дна гильзы. U - глубина погружения гильзы. | |
| 8 | Условный проход | Dп - номинальный параметр, примерно равный внутреннему диаметру патрубка. | |
| 9 | Условное давление | Pп - наибольшее избыточное рабочее давление при температуре среды 20°C, при котором обеспечивается заданный срок службы. | |
| 10 | Материал гильзы | По умолчанию гильзы изготавливаются из сортового проката 12X18H10T без термической обработки. По требованию заказчика возможно изготовление из иных марок стали. | |

| Дополнительные опции (указываются в скобках после условного обозначения) | |
|---|---|
| 10 | <p>Дополнительные опции</p> <p>ПЗ – в комплекте с металлической заглушкой на цепочке; ПР – в комплекте с прочностным расчетом гильзы; МКК – материал гильзы должен быть устойчив к межкристаллитной коррозии; Н2S – материал гильзы должен быть устойчив к сероводороду; ТО – материал гильзы должен быть в термообработанном состоянии; ПСТО – сварные швы (при наличии) должны пройти послесварочную термообработку; ЦД – сварные швы (при наличии) должны быть проконтролированы цветной дефектоскопией; СФФ – сварные швы (при наличии) должны быть проконтролированы на содержание ферритной фазы; (S/Lп/1,6) – покрытие Stellite №6 на длину Lп от донышка гильзы толщиной не менее 1,6 мм; (PFA/Lп/0,5) – покрытие PFA на длину Lп от донышка гильзы толщиной не менее 0,5 мм; (ОФ/01/09Г2С) – в комплекте с ответным фланцем тип 01 (плоский) либо тип 11 (усиленный) по ГОСТ 33259 из марки материала, указываемой заказчиком; (КМЧ/14Х17Н2/14Х17Н2/ПОН-Б) – в комплекте с монтажными частями из материалов, указываемых заказчиком в следующем порядке: шпилька, гайка, прокладка. ПП – сварной шов гильзы выполнить с полным проплавлением.</p> <p>Техническая документация, прилагаемая к продукции, включает в себя: - паспорт (1 экземпляр на партию). По требованию заказчика (в соответствии с договором поставки) может дополнительно предоставляться: копия обоснования безопасности; чертеж общего вида; расчет на прочность; руководство по эксплуатации; сертификаты на используемые материалы; сертификат соответствия; декларация соответствия и т.п.</p> |

Таблица 7.2.11 Эскизы уплотнительных поверхностей

| Номер стандарта |  |  |  |  |
|--|---|---|---|---|
| Обозначение уплотнительной поверхности | 1 | 2 | 3 | 4 |
| ГОСТ 33259 | B | E | F | C |
| ASME B16.5 | RF | LM | LF | LT |
| EN 1092-1 | B1 | E | F | C |

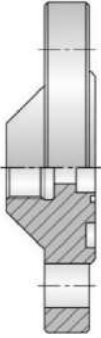
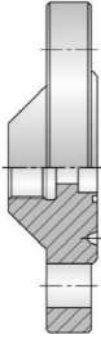
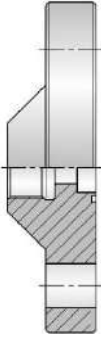
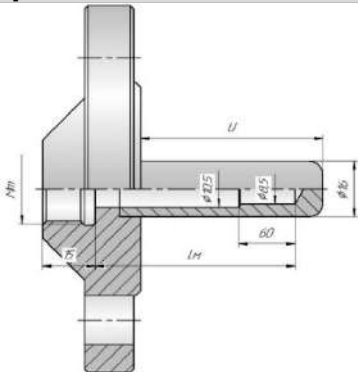
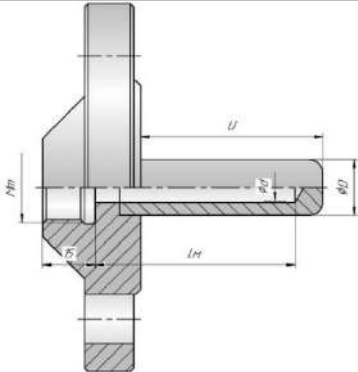
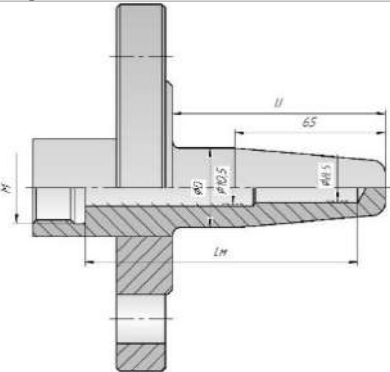
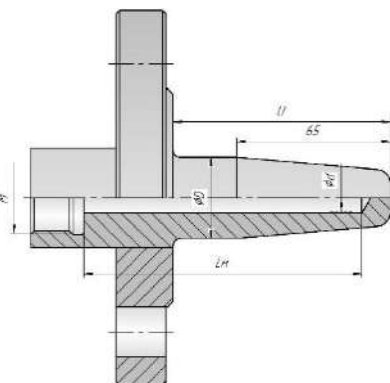
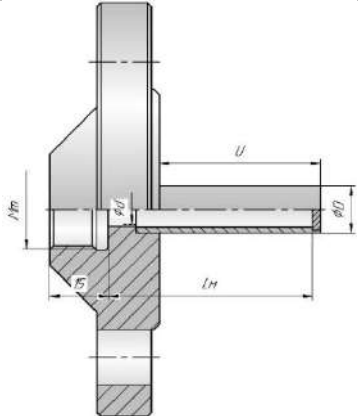
| | | | |
|--|---|--|---|
| Номер стандарта |  |  |  |
| Обозначение уплотнительной поверхности | 5 | 7 | 0 |
| ГОСТ 33259 | D | J | A |
| ASME B16.5 | LG | RTJ | FF |
| EN 1092-1 | D | H | A |

Таблица 7.2.12 Конструктивные исполнения фланцевых гильз

| Схема исполнения | Тип уплотн. пов-ти фланцев | МТ, мм дюйм | D/d, мм | Лм, мм | Dn, мм дюйм | Pn, Мпа class |
|--|---|-----------------|---------------|-------------------|-----------------|------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Точеный чехол со ступенчатым внутренним диаметром и цилиндрической наружной поверхностью | | | | | | |
|  <p>ПШ: U=Lm-5 НШ: U=Lm-20 ГЦФ.3XX-Мт-D/d-Lm-Dn-Pn</p> | По ГОСТ 33259 01, 11, 21, 31, 41, 51, 71 | M20x1,5 G1/2 | 16/8 | 80 ... 2500 | 20 ... 80 | 1,6 ... 16 |
| | По DIN EN 1092-1 01(A), 11(B1), 21(E), 31(F), 41(C), 51(D), 71(H) | | | | | |
| | По ASME B16.5 11(RF), 21(LM), 31(LF), 41(LT), 51(LG), 71(RTJ) | | | | | |
| | | | | | | |
| Точеный чехол с постоянным внутренним диаметром и цилиндрической наружной поверхностью | | | | | | |
|  <p>ПШ: U=Lm-5 НШ: U=Lm-20 ГЦФ.3XX-Мт-D/d-Lm-Dn-Pn</p> | По ГОСТ 33259 02, 12, 22, 32, 42, 52, 72 | M20x1,5 G1/2 | 16/8 16/10 | 80 ... 2500 | 20 ... 80 | 1,6 ... 16 |
| | По DIN EN 1092-1 02(A), 12(B1), 22(E), 32(F), 42(C), 52(D), 72(H) | | | | | |
| | По ASME B16.5 12(RF), 22(LM), 32(LF), 42(LT), 52(LG), 72(RTJ) | | | | | |
| | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|--|---|-----------------|--------------------------------|-------------------|-----------------|------------------|
| Точеный чехол со ступенчатым внутренним диаметром и конической наружной поверхностью | | | | | | |
|  <p>ПШ: U=LM-45 HШ: U=LM-60 *ПШ: U=LM-70 HШ: U=LM-85 ГКФ.6XX-Мт-D/d-Lm(U)-Dn-Pn</p> | По ГОСТ 33259 01, 11, 21, 31, 41, 51, 71 | M20x1,5 G1/2 | 23/8 | 80 ... 2500 | 25 ... 80 | 1,6 ... 16 |
| | По DIN EN 1092-1 01(A), 11(B1), 21(E), 31(F), 41(C), 51(D), 71(H) | | | | | |
| | По ASME B16.5 11(RF), 21(LM), 31(LF), 41(LT), 51(LG), 71(RTJ) | | 23/8 | | 1/2" | 150# |
| | | | 35/8 | | 3" | 2500# |
| Точеный чехол с постоянным внутренним диаметром и конической наружной поверхностью | | | | | | |
|  <p>ПШ: U=LM-45 HШ: U=LM-60 *ПШ: U=LM-70 HШ: U=LM-85 ГКФ.6XX-Мт-D/d-Lm(U)-Dn-Pn</p> | По ГОСТ 33259 02, 12, 22, 32, 42, 52, 72 | M20x1,5 G1/2 | 23/8 23/10 | 80 ... 2500 | 25 ... 80 | 1,6 ... 16 |
| | По DIN EN 1092-1 02(A), 12(B1), 22(E), 32(F), 42(C), 52(D), 72(H) | | | | | |
| | По ASME B16.5 12(RF), 22(LM), 32(LF), 42(LT), 52(LG), 72(RTJ) | | 23/8 23/10 | | 1/2" | 150# |
| | | | 35/8 35/10 | | 3" | 2500# |
| Сварная под термопреобразователи диаметром 8 и 10 мм | | | | | | |
|  <p>ПШ: U=LM-11 HШ: U=LM-26 ГЦФ.3XX-Мт-D/d-Lm-Dn-Pn</p> | По ГОСТ 33259 03, 13, 23, 33, 43, 51, 71 | M20x1,5 G1/2 | 12/6 14/8 16/10 20/14 | 60 ... 5000 | 20 ... 80 | 1,6 ... 16 |
| | По DIN EN 1092-1 03(A), 13(B1), 23(E), 33(F), 43(C), 53(D), 73(H) | | | | | |
| | По ASME B16.5 13(RF), 23(LM), 33(LF), 43(LT), 53(LG), 73(RTJ) | | 12/6 14/8 16/10 20/14 | | 1/2" | 150# |
| | | | | | 3" | 1500# |

*Для фланцев по ASME B16.5 class 1500...2500#

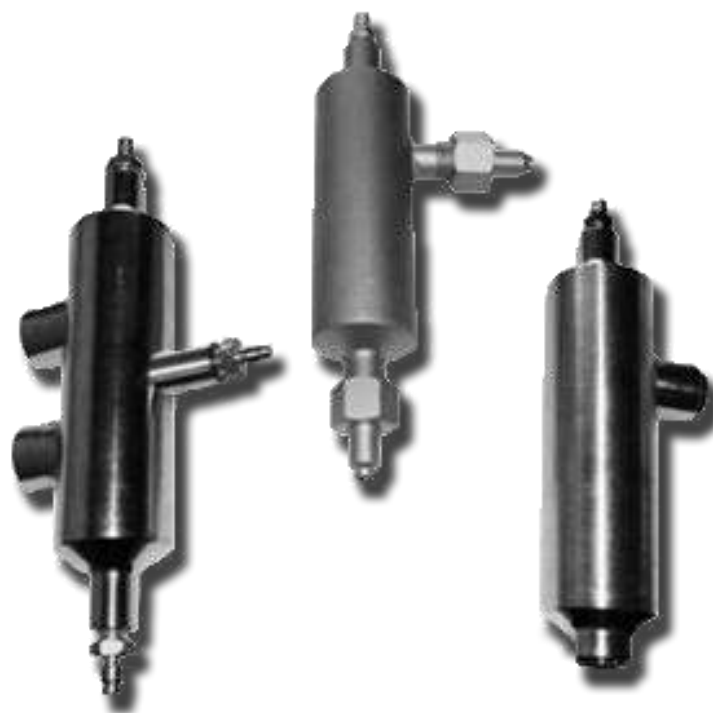
Таблица 7.2.13 Расчетная допустимая скорость потока для гильз с цельноточеным чехлом, м/с

| D, мм | Плотность среды, кг/м ³ | Темп-ра среды, °С | Глубина погружения гильзы U, мм | | | | | | | | | | |
|-------|------------------------------------|-------------------|---------------------------------|-------|---------------------------------|------|------|------|------|------|-----|-----|--|
| | | | 80 | 100 | 120 | 160 | 200 | 250 | 320 | 400 | 500 | 630 | |
| 16 | 1000 | 20 °С | 77,9 | 52,7 | 38,2 | 23,8 | 16,2 | 10,8 | 6,8 | 4,4 | 2,8 | 1,7 | |
| 23 | | | 128,2 | 88,0 | 63,9 | 38,1 | 26,4 | 17,9 | 11,1 | 7,6 | 4,9 | 3,1 | |
| 35 | | | 191,9 | 136,7 | 101,2 | 61,3 | 40,8 | 28,3 | 18,1 | 12,1 | 8,2 | 5,2 | |
| D, мм | Плотность среды, кг/м ³ | | Темп-ра среды, °С | | Глубина погружения гильзы U, мм | | | | | | | | |
| | | | | | 800 | 1000 | 1250 | 1600 | 2000 | 2500 | | | |
| 16 | 1000 | | 20 °С | | 1,0 | 0,68 | 0,43 | 0,25 | 0,16 | 0,10 | | | |
| 23 | | | | | 1,9 | 1,2 | 0,76 | 0,45 | 0,28 | 0,18 | | | |
| 35 | | | | | 3,3 | 2,1 | 1,3 | 0,79 | 0,50 | 0,31 | | | |

Таблица Б14 Расчетная допустимая скорость потока для гильз со сварным чехлом, м/с

| D/d, мм | Плотность среды, кг/м ³ | Темп-ра среды, °С | Длина монтажной части, мм | | | | | | | | | | | | |
|---------|------------------------------------|-------------------|---------------------------|------|---------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|
| | | | 80 | 100 | 120 | 160 | 200 | 250 | 320 | 400 | 500 | 630 | 800 | | |
| 12/6 | 1000 | 20 °С | 49,7 | 34,5 | 25,3 | 15,1 | 10,0 | 6,5 | 4,0 | 2,5 | 1,6 | 0,9 | 0,6 | | |
| 14/8 | | | 63,5 | 43,0 | 32,0 | 19,5 | 13,1 | 8,6 | 5,3 | 3,4 | 2,2 | 1,3 | 0,83 | | |
| 16/10 | | | 77,9 | 52,7 | 38,2 | 23,8 | 16,2 | 10,8 | 6,8 | 4,4 | 2,8 | 1,7 | 1,0 | | |
| 20/14 | | | 105,0 | 72,5 | 52,8 | 31,6 | 22,1 | 15,1 | 9,7 | 6,4 | 4,2 | 2,6 | 1,6 | | |
| D/d, мм | Плотность среды, кг/м ³ | | Темп-ра среды, °С | | Длина монтажной части, мм | | | | | | | | | | |
| | | | | | 1000 | 1250 | 1600 | 2000 | 2500 | 3150 | 3500 | 4000 | 4500 | 5000 | |
| 12/6 | 1000 | | 20 °С | | 0,38 | 0,24 | 0,14 | 0,09 | 0,05 | 0,03 | 0,03 | 0,02 | 0,01 | 0,01 | |
| 14/8 | | | | | 0,52 | 0,33 | 0,19 | 0,12 | 0,07 | 0,05 | 0,04 | 0,03 | 0,02 | 0,02 | |
| 16/10 | | | | | 0,68 | 0,43 | 0,25 | 0,16 | 0,1 | 0,06 | 0,05 | 0,04 | 0,03 | 0,02 | |
| 20/14 | | | | | 1,0 | 0,66 | 0,39 | 0,24 | 0,15 | 0,09 | 0,07 | 0,05 | 0,04 | 0,03 | |

СОСУДЫ



ТУ BY 390184271.019-2011

СОСУДЫ

Назначение

Сосуды разделительные СР предназначены для защиты внутренних полостей датчиков от непосредственного воздействия измеряемых агрессивных сред путем передачи давления через разделительную жидкость.

Сосуды уравнительные конденсационные СК предназначены для поддержания постоянства и равенства уровней конденсата в соединительных линиях, передающих перепад давления от диафрагмы к датчикам разности давления при измерении расхода пара.

Сосуды уравнительные СУ предназначены для поддержания постоянного уровня жидкости в одной из двух соединительных линий при измерении уровня жидкости в резервуарах с использованием датчиков разности давлений.

Схема условного обозначения исполнения сосуда

Пример записи условного обозначения

| | 1- | 2- | 3- | 4- | 5 |
|-------|-----|------|----|----|---|
| Сосуд | СР- | 6,3- | 2- | Б- | |

Сосуд разделительный (**СР**), с условным давлением **6,3** МПа, для верхнего и нижнего присоединения импульсных линий, ниппельное соединение наверхнее НСН (**2**), из стали 12Х18Н10Т (**Б**).

| | 1- | 2- | 3- | 4- | 5 |
|-------|-----|-----|----|----|--------|
| Сосуд | СУ- | 25- | 4- | А- | 1/2NPT |

Сосуд уравнительный (**СУ**), с условным давлением **25** МПа, для верхнего присоединения импульсных линий через резьбу (**4**), из стали 20 (**А**), присоединительная резьба **1/2NPT**.

| Параметр | Возможные значения |
|--|---|
| 1 Тип сосуда | СР – Сосуд разделительный; СК – Сосуд уравнительный конденсационный; СУ – Сосуд уравнительный. |
| 2 Условное давление | Pn - наибольшее избыточное рабочее давление при температуре среды +20 °С, при котором обеспечивается заданный срок службы. |
| 3 Варианты исполнения | Исполнение по способу присоединения табл. 7.3.1-7.3.3; Внутренний объем сосуда табл. 7.3.4. |
| 4 Материал | В стандартном исполнении сосуда изготавливаются из сортового проката без термической обработки: А - сосуд изготавливается из стали 20 (рабочая температура: -20...+425 °С); Ац - сосуд изготавливается из стали 20 с покрытием Ц9.хр (рабочая температура: -20...+250 °С); Б - сосуд изготавливается из стали 12Х18Н10Т (рабочая температура: -253...+610 °С); В – сосуд изготавливается из стали 09Г2С (рабочая температура: -20...+475 °С); Г - сосуд изготавливается из стали 09Г2С-12 (рабочая температура: -40...+475 °С); Марка материала – материал указывается заказчиком.) |
| 5 Присоединительная резьба | R1/2 - присоединение импульсных линий через резьбу R1/2; K1/2 - присоединение импульсных линий через резьбу K1/2; 1/2NPT - присоединение импульсных линий через резьбу 1/2NPT. |
| 6 Дополнительные опции (указываются в скобках после условного обозначения) | МКК – материал сосуда должен быть устойчив к межкристаллитной коррозии; Н2S – материал сосуда должен быть устойчив к сероводороду; ТО – материал сосуда должен быть в термообработанном состоянии; ПСТО – сварные швы должны пройти послесварочную термообработку; УЗК – стыковые сварные швы должны быть проконтролированы ультразвуком; ЦД – сварные швы должны быть проконтролированы цветной дефектоскопией; СФФ – сварные швы должны быть проконтролированы на содержание ферритной фазы. |

Таблица 7.3.1 Конструктивные исполнения сосудов разделительных СР

| | |
|---|--|
| | |
| <p align="center">CP-6,3-2-S CP-25-2-S</p> <p>Для верхнего и нижнего присоединения импульсных линий, ниппельное соединение наверхнее НСН</p> | <p align="center">CP-6,3-4-S CP-25-4-S</p> <p>Для бокового присоединения импульсных линий, ниппельное соединение наверхнее НСН</p> |
| <p>Примечание: Предельные параметры применения шайб медных соединений НСН не должны превышать значений, установленных для меди М1 (рабочая температура: -269...+250 °С). Возможно применение прокладки из другого материала по требованию заказчика.</p> | |
| | |
| <p align="center">CP-6,3-2-S-M CP-25-2-S-M</p> <p>Для верхнего и нижнего присоединения импульсных линий через резьбу</p> | <p align="center">CP-6,3-4-S-M CP-25-4-S-M</p> <p>Для бокового присоединения импульсных линий через резьбу</p> |

| | |
|--|--|
| | |
| <p align="center">CP-40-S</p> <p align="center">Для верхнего и нижнего присоединения импульсных линий, ниппельное соединение наверхнее НСН</p> | |
| <p>Примечание: Предельные параметры применения шайб медных соединений НСН не должны превышать значений, установленных для меди М1 (рабочая температура: -269...+250 °С). Возможно применение прокладки из другого материала по требованию заказчика.</p> | |

Таблица 7.3.2 Конструктивные исполнения сосудов уравнивательный конденсационных СК

| | |
|---|---|
| | |
| <p align="center">SK-4-1-S SK-10-1-S</p> <p>Для бокового присоединения импульсных линий</p> | <p align="center">SK-40-S</p> <p>Для бокового и нижнего присоединения импульсных линий</p> |

| | |
|--|---|
| | |
| <p align="center">CK-6,3-2-S</p> <p>Для бокового и нижнего присоединения импульсных линий, ниппельное соединение наверхнее НСН</p> | <p align="center">CK-6,3-2-S-M</p> <p>Для бокового и нижнего присоединения импульсных линий через резьбу</p> |
| <p>Примечание: Предельные параметры применения шайб медных соединений НСН не должны превышать значений, установленных для меди М1 (рабочая температура: -269...+250 °С). Возможно применение прокладки из другого материала по требованию заказчика.</p> | |

Таблица 7.3.3 Конструктивные исполнения сосудов уравнильных СУ

| | |
|---|--|
| | |
| <p align="center">CY-6,3-2-S CY-25-2-S</p> <p>Для бокового и верхнего присоединения импульсных линий, ниппельное соединение наверхнее НСН</p> | <p align="center">CY-6,3-4-S CY-25-4-S</p> <p>Для верхнего присоединения импульсных линий, ниппельное соединение наверхнее НСН</p> |

| | |
|--|--|
| | |
| <p align="center">СУ-40-S</p> <p>Для бокового и верхнего присоединения импульсных линий, ниппельное соединение наверхнее НСН</p> | |
| <p>Примечание: Предельные параметры применения шайб медных соединений НСН не должны превышать значений, установленных для меди М1 (рабочая температура: -269...+250 °С). Возможно применение прокладки из другого материала по требованию заказчика.</p> | |
| | |
| <p align="center">СУ-6,3-2-S-M СУ-25-2-S-M</p> <p>Для бокового и верхнего присоединения импульсных линий через резьбу</p> | <p align="center">СУ-6,3-4-S-M СУ-25-4-S-M</p> <p>Для верхнего присоединения импульсных линий через резьбу</p> |

Таблица 7.3.4 Внутренний объем сосуда

| Наименование | Объем, см ³ | Наименование | Объем, см ³ | Наименование | Объем, см ³ |
|--------------|------------------------|--------------|------------------------|--------------|------------------------|
| CP-6,3-2-S | 200 | CP-40-S | 175 | СУ-6,3-4-S | 200 |
| CP-25-2-S | 125 | СК-4-1-S | 250 | СУ-25-4-S | 125 |
| CP-6,3-4-S | 200 | СК-10-1-S | 250 | СУ-6,3-2-S-M | 200 |
| CP-25-4-S | 125 | СК-40-S | 115 | СУ-25-2-S-M | 125 |
| CP-6,3-2-S-M | 200 | СК-6,3-2-S | 170 | СУ-6,3-4-S-M | 200 |
| CP-25-2-S-M | 125 | СК-6,3-2-M | 170 | СУ-25-4-S-M | 125 |
| CP-6,3-4-S-M | 200 | СУ-6,3-2-S | 200 | СУ-40-S | 115 |
| CP-25-4-S-M | 125 | СУ-25-2-S | 125 | | |

ОТВОДЫ СИФОННЫЕ



ТУ BY 390184271.021-2011

ОТВОДЫ СИФОННЫЕ

Назначение

Отвод сифонный ОС предназначен для присоединения манометрических приборов к теплотехническим сетям с измеряемой средой и для охлаждения измеряемой среды, поступающей в рабочие полости манометрических приборов.

Схема условного обозначения исполнения отвода сифонного

Пример записи условного обозначения

| | | 1- | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----------------|-----|-----|----|---|---|----------|---|---|
| Отвод сифонный | ОС- | 16- | 05 | в | - | M20x1,5- | | Б |

Отвод сифонный (**ОС**), с условным давлением **16** МПа, прямое петлевое исполнение (**05**), присоединение манометра ниппельное с внутренней резьбой (**в**), присоединение к технологической линии сварка (не указывается), присоединительная резьба к манометру **M20x1,5**, присоединительная резьба к линии отсутствует (не указывается), из стали 12X18H10T (**Б**).

| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----------------|-----|-----|----|---|----|-------|-------|-------------|
| Отвод сифонный | ОС- | 16- | 08 | ш | ш- | K1/2- | K1/2- | 10X17H13M2T |

Отвод сифонный (**ОС**), с условным давлением **16** МПа, прямое петлевое исполнение (**08**), присоединение к манометру штуцерное с наружной резьбой (**ш**), присоединение к технологической линии штуцерное с наружной резьбой (**ш**), присоединительная резьба к манометру **K1/2**, присоединительная резьба к линии **K1/2**, из стали **10X17H13M2T**.

| | Параметры | Возможные значения |
|---|--|---|
| | 1 | 2 |
| 1 | Условное давление | 16 МПа - наибольшее избыточное давление при температуре среды +20 °С, при котором обеспечивается заданный срок службы. |
| 2 | Вариант исполнения | Вариант исполнения согласно табл. 7.4.1. |
| 3 | Тип присоединения манометра (табл. Г2) | - сварка (не указывается); н – ниппельное с наружной резьбой; ш – штуцерное с наружной резьбой; в – ниппельное с внутренней резьбой. |
| 4 | Тип присоединения технологической линии (табл. Г3) | - сварка (не указывается); н – ниппельное с наружной резьбой; ш – штуцерное с наружной резьбой; в – ниппельное с внутренней резьбой. |
| 5 | Присоединительная резьба манометра | табл. 7.4.2. |
| 6 | Присоединительная резьба технологической линии | табл. 7.4.3. |
| 7 | Материал отвода | В стандартном исполнении трубка сифонная изготавливается из бесшовной трубы по ГОСТ 8733 (гр.В) или ГОСТ 9941. Остальные детали отвода изготавливаются из сортового проката без термической обработки: А - отвод изготавливается из стали 20 (рабочая температура: -20...+425 °С); Ац - отвод изготавливается из стали 20 с покрытием Ц9.хр (рабочая температура: -20...+250 °С); Б - отвод изготавливается из стали 12X18H10T (рабочая температура: -253...+610 °С); В - отвод изготавливается из стали 09Г2С (рабочая температура: -20...+475 °С); Г - отвод изготавливается из стали 09Г2С-12 (рабочая температура: -40...+475 °С); Марка материала – материал указывается заказчиком. |

| 1 | 2 |
|---|---|
| <p>8 Дополнительные опции (указываются в скобках после условного обозначения)</p> | <p>МКК – материалы отвода должны быть устойчивы к межкристаллитной коррозии; Н2S – материалы отвода должны быть устойчивы к сероводороду; ТО – материалы отвода должны быть в термообработанном состоянии; ПСТО – сварные швы отвода должны пройти послесварочную термообработку; ЦД – сварные швы отвода должны быть проконтролированы цветной дефектоскопией; СФФ – сварные швы отвода должны быть проконтролированы на содержание ферритной фазы.</p> |
| <p>Техническая документация, прилагаемая к продукции, включает в себя: - паспорт (1 экземпляр на партию). По требованию заказчика (в соответствии с договором поставки) может дополнительно предоставляться: чертеж общего вида; расчет на прочность; руководство по эксплуатации; сертификаты на используемые материалы и т.п.</p> | |

Таблица 7.4.1 Конструктивные исполнения отводов

| | | |
|---|---|---|
| | | |
| <p>Исполнение 01 Прямое</p> | <p>Исполнение 02 Угловое</p> | <p>Исполнение 03 Угловое с коленом</p> |
| | | |
| <p>Исполнение 04 Угловое с коленом изогнутое</p> | <p>Исполнение 05 Прямое петлевое</p> | <p>Исполнение 06 Угловое петлевое</p> |

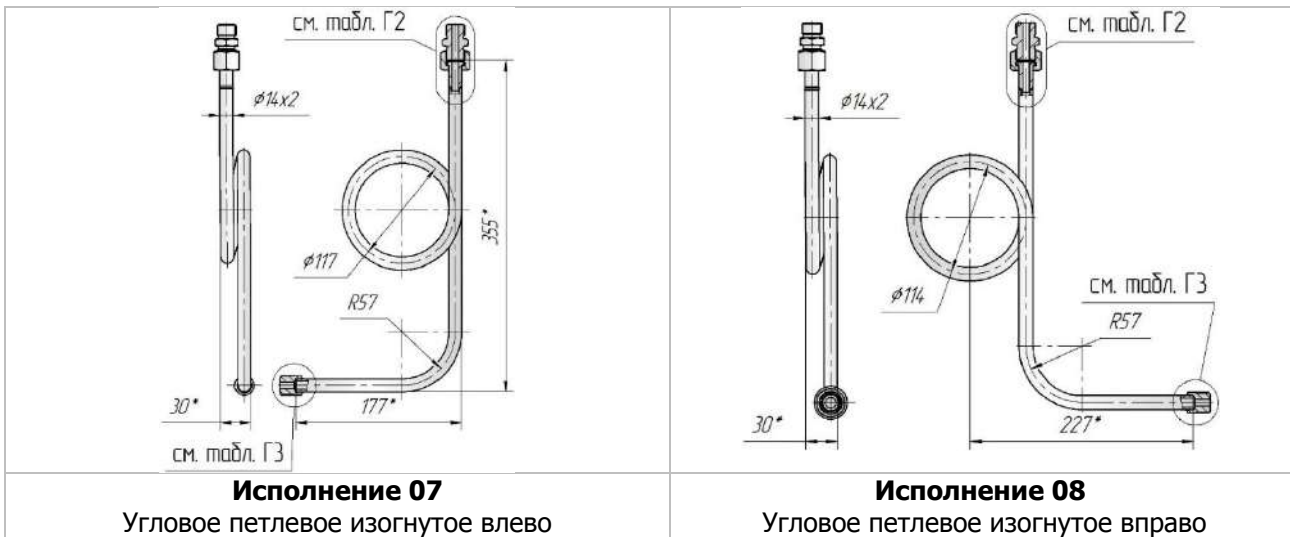


Таблица 7.4.2 Тип присоединение манометра

| | | | |
|--------|---|---|--|
| | | | |
| Сварка | Н Ниппельное с наружной резьбой | В Ниппельное с внутренней резьбой | Ш Штуцерное с наружной резьбой |

Варианты резьб М1: М20х1,5 G1/2 R1/2 K1/2 1/2NPT
Примечание: Предельные параметры применения шайб медных не должны превышать значений, установленных для меди М1 (рабочая температура: -269...+250 °С). Возможно применение прокладки из другого материала по требованию заказчика.

Таблица 7.4.3 Тип присоединение технологической линии

| | | | |
|--------|---|---|--|
| | | | |
| Сварка | Н Ниппельное с наружной резьбой | В Ниппельное с внутренней резьбой | Ш Штуцерное с наружной резьбой |

Варианты резьб М1: М20х1,5 G1/2 R1/2 K1/2 1/2NPT
Примечание: Предельные параметры применения шайб медных не должны превышать значений, установленных для меди М1 (рабочая температура: -269...+250 °С). Возможно применение прокладки из другого материала по требованию заказчика.

ОТБОРНЫЕ УСТРОЙСТВА ДАВЛЕНИЯ



ТУ BY 390184271.020-2011

ОТБОРНЫЕ УСТРОЙСТВА ДАВЛЕНИЯ

Назначение

Отборное устройство давления ОУД предназначен для присоединения манометрических приборов к теплотехническим сетям с измеряемой средой и для охлаждения измеряемой среды, поступающей в рабочие полости манометрических приборов.

Схема условного обозначения отборного устройства давления

Пример записи условного обозначения

| | | | | | | | | | | | |
|------------------------------|-----|---|----------|---|----------|---|----------|----------|---|----------|-----------|
| | | | 1 | | 2 | | 3 | 4 | | 5 | 6 |
| Отборное устройство давления | ОУД | - | 1,6 | - | 70 | - | 0 | 1 | - | A | (116186к) |

Отборное устройство давления (**ОУД**), с условным давлением **1,6** МПа, рабочей температурой **70**°С, тип присоединения к линии сваркой (**0**), тип исполнения (**1**), из стали 20 (**A**) и краном **116186к**.

| | | | | | | | | | | | |
|------------------------------|-----|---|----------|---|----------|---|----------|----------|---|-----------|-----------|
| | | | 1 | | 2 | | 3 | 4 | | 5 | 6 |
| Отборное устройство давления | ОУД | - | 1,6 | - | 225 | - | 1 | 4 | - | 08X18H10T | (116386к) |

Отборное устройство давления (**ОУД**), с условным давлением **1,6** МПа, рабочей температурой **225**°С, тип присоединения к линии втулка укрепления отверстия (**1**), тип исполнения (**4**), из стали **08X18H10T** и краном **116386к**.

| | Параметр | Возможные значения |
|----------|--|--|
| 1 | Условное давление | Рп - наибольшее избыточное рабочее давление при температуре среды 20°С, при котором обеспечивается заданный срок службы. - 1,6 МПа (для крана латунного пробкового); - 16 МПа (для клапана игольчатого). |
| 2 | Рабочая температура | Т - наибольшая температура, при которой обеспечивается заданный срок службы. - 70 °С (для тип исполнения 1, 2, 3, 4); - 225 °С (для тип исполнения 5, 6, 7, 8). |
| 3 | Тип присоединения технологической линии (см. табл. 7.5.1) | 0 – сварка; 1 - втулка укрепления отверстия; 2 - бобышка с шейкой под приварку. |
| 4 | Тип исполнения ОУД | Варианты исполнений согласно табл. 7.5.2. |
| 5 | Материал ОУД | В стандартном исполнении трубка сифонная изготавливается из бесшовной трубы по ГОСТ 8733 (гр.В) или ГОСТ 9941. Остальные детали ОУД изготавливаются из сортового проката без термической обработки: A - ОУД изготавливается из стали 20 (рабочая температура: -20...+425 °С); Aц - ОУД изготавливается из стали 20 с покрытием Ц9.хр (рабочая температура: -20...+250 °С); Б - ОУД изготавливается из стали 12X18H10T (рабочая температура: -253...+610 °С); В - ОУД изготавливается из стали 09Г2С (рабочая температура: -20...+475 °С); Марка материала – материал указывается заказчиком. |
| 6 | Марка крана (клапана) | табл. 7.5.3. |
| 7 | Дополнительные опции (указываются в скобках после условного обозначения) | МКК – материалы ОУД должны быть устойчивы к межкристаллитной коррозии; H2S – материалы ОУД должны быть устойчивы к сероводороду; ТО – материалы ОУД должны быть в термообработанном состоянии; ПСТО – сварные швы ОУД должны пройти послесварочную термообработку; ЦД – сварные швы ОУД должны быть проконтролированы цветной дефектоскопией; СФФ – сварные швы ОУД должны быть проконтролированы на содержание ферритной фазы. |

Техническая документация, прилагаемая к продукции, включает в себя:

- паспорт (1 экземпляр на партию).

По требованию заказчика (в соответствии с договором поставки) может дополнительно предоставляться: чертеж общего вида; расчет на прочность; руководство по эксплуатации; сертификаты на используемые материалы и т.п.

Таблица 7.5.1 Тип присоединения технологической линии

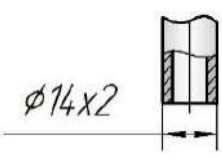
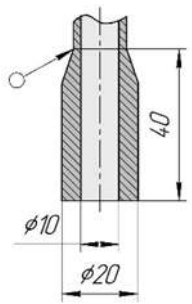
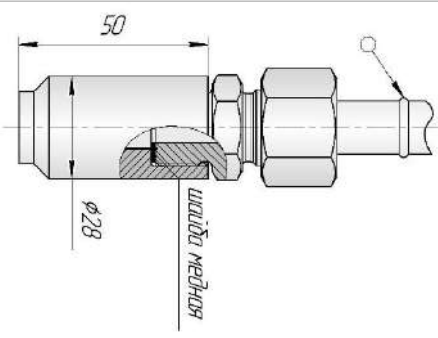
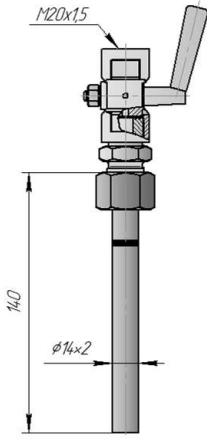
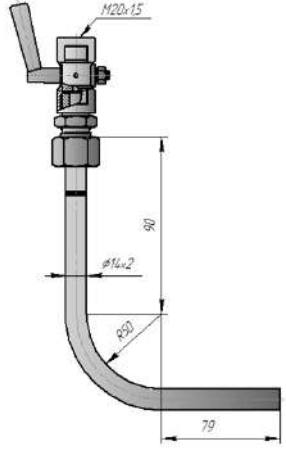
| Тип присоединения технологической линии | | |
|---|---|--|
|  <p>$\phi 14 \times 2$</p> |  |  |
| 0 Сварка | 1 Втулка | 2 Бобышка |
| <p>0 – Сварка (применять при толщине стенки трубопровода менее 4 мм); 1 – Втулка укрепления отверстий (применять при толщине стенки трубопровода более 4 мм); 2 – Бобышка с шейкой под приварку (для разъемного соединения ОУД с трубопроводом).</p> <p>Примечание: Предельные параметры применения шайб медных не должны превышать значений, установленных для меди М1 (рабочая температура: -269...+250 °С). Возможно применение прокладки из другого материала по требованию заказчика.</p> | | |

Таблица 7.5.2 Конструктивные исполнения ОУД

| | | |
|---|---|---|
|  |  |  |
| Исполнение 1 Прямое | Исполнение 2 Угловое | Исполнение 3 Угловое с коленом |

| | | |
|---|--|---|
| | | |
| <p>Исполнение 4 Угловое с коленом изогнутое</p> | <p>Исполнение 5 Прямое петлевое</p> | <p>Исполнение 6 Угловое петлевое</p> |
| | | |
| <p>Исполнение 7 Угловое петлевое изогнутое влево</p> | <p>Исполнение 8 Угловое петлевое изогнутое вправо</p> | |

Таблица 7.5.3 Марка крана (клапана)

| | | |
|---|---|---|
| | | |
| <p>116186к В комплект поставки включены прокладки паронит ПОН-Б для резьбовых соединений крана</p> | <p>116386к В комплект поставки включены прокладки паронит ПОН-Б для резьбовых соединений крана</p> | <p>КЗИК-13.01-15-400-M20x1,5 В комплект поставки включены шайбы медные М1 для резьбовых соединений клапана</p> |

116186к – кран латунный трехходовой пробковый на номинальное давление 1,6 МПа. Диапазон рабочих температур: 0...+150 °С.

116386к - кран латунный трехходовой пробковый с контрольным фланцем на номинальное давление 1,6 МПа. Диапазон рабочих температур: 0...+150 °С.

КЗИК-13.01-15-400-М20х1,5 – клапан трехходовой игольчатый на номинальное давление 16 МПа. Диапазон рабочих температур: 0...+232 °С.

Примечание:

Предельные параметры применения шайб медных не должны превышать значений, установленных для меди М1 (рабочая температура: -269...+250 °С).

Предельные параметры применения прокладок из паронита не должны превышать значений, указанных в ГОСТ 481.

Возможно применение прокладок из других материалов по требованию заказчика.

МАНОМЕТРИЧЕСКАЯ СБОРКА (ОУД)



ТУ BY 390184271.020-2011

МАНОМЕТРИЧЕСКАЯ СБОРКА

Назначение

Манометрическая сборка предназначена для отбора импульса давления и монтажа манометра на технологических трубопроводах и аппаратах.

Схема условного обозначения исполнения манометрической сборки

Пример записи условного обозначения

| | | 1- | 2- | 3- | 4 | 5 |
|------------------------|------|-----|------|-----|---|--------------------------|
| Манометрическая сборка | ОУД- | 16- | 225- | 01- | Б | (КЗИМ-03.01-15-400-R1/2) |

Манометрическая сборка (**ОУД**), с условным давлением **16** МПа, рабочей температурой до **225** °С, тип присоединения манометрической сборки (**01**), из стали 12Х18Н10Т (**Б**) и клапаном **КЗИМ-03.01-15-250-Rc1/2**.

| | Параметр | Возможное значение |
|---|--|---|
| 1 | Условное давление | 16 МПа - наибольшее избыточное давление при температуре среды +20 °С, при котором обеспечивается заданный срок службы. |
| 2 | Рабочая температура | T - наибольшая температура, при которой обеспечивается заданный срок службы. |
| 3 | Тип манометрической сборки | 01 – прямая петлевая с боковым отводом. |
| 4 | Материал | В стандартном исполнении трубка сифонная изготавливается из бесшовной трубы по ГОСТ 8733 (гр.В) или ГОСТ 9941. Остальные детали сборки изготавливаются из сортового проката без термической обработки: А - сборка изготавливается из стали 20 (рабочая температура: -20...+425 °С); Ац - сборка изготавливается из стали 20 с покрытием Ц9.хр (рабочая температура: -20...+250 °С); Б - сборка изготавливается из стали 12Х18Н10Т (рабочая температура: -253...+610 °С); В - сборка изготавливается из стали 09Г2С (рабочая температура: -20...+475 °С); Марка материала – материал указывается заказчиком. |
| 5 | Марка клапана | КЗИМ-03.01-15-400-R1/2 – клапан запорный игольчатый с ввертным штуцером (уплотнение фторопласт); КЗИМ-03.11-15-400-R1/2 – клапан запорный игольчатый с ввертным штуцером (уплотнение графит). Примечание: Технические характеристики клапанов смотреть в разделе «Клапаны запорные» настоящего каталога. |
| 6 | Дополнительные опции (указываются в скобках после условного обозначения) | МКК – материалы сборки должны быть устойчивы к межкристаллитной коррозии; Н2S – материалы сборки должны быть устойчивы к сероводороду; ТО – материалы сборки должны быть в термообработанном состоянии; ПСТО – сварные швы сборки должны пройти послесварочную термообработку; ЦД – сварные швы сборки должны быть проконтролированы цветной дефектоскопией; СФФ – сварные швы сборки должны быть проконтролированы на содержание ферритной фазы. |

Техническая документация, прилагаемая к продукции, включает в себя:

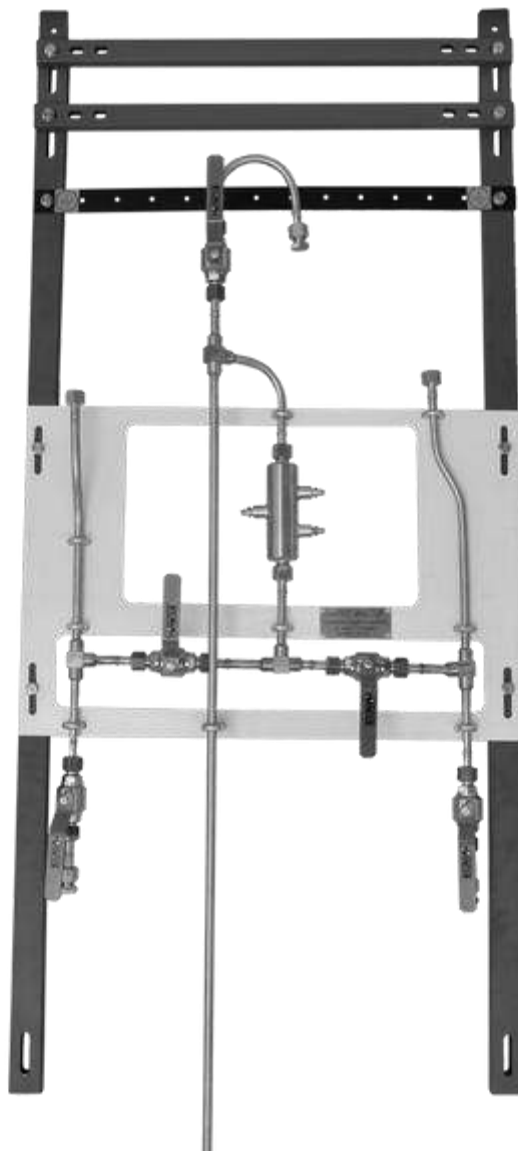
- паспорт (1 экземпляр на партию).

По требованию заказчика (в соответствии с договором поставки) может дополнительно предоставляться: чертеж общего вида; расчет на прочность; руководство по эксплуатации; сертификаты на используемые материалы и т.п.

Таблица 7.6.1 Конструктивные исполнения манометрической сборки

| Манометрическая сборка ОУД - 16 - Т - N - S (X) | T, °C | N | X |
|--|-------|----|------------------------|
| | 225 | 01 | КЗИМ-03.01-15-400-R1/2 |
| | 400 | | КЗИМ-03.11-15-400-R1/2 |

МАНОМЕТРИЧЕСКАЯ СТОЙКА (ОУД)

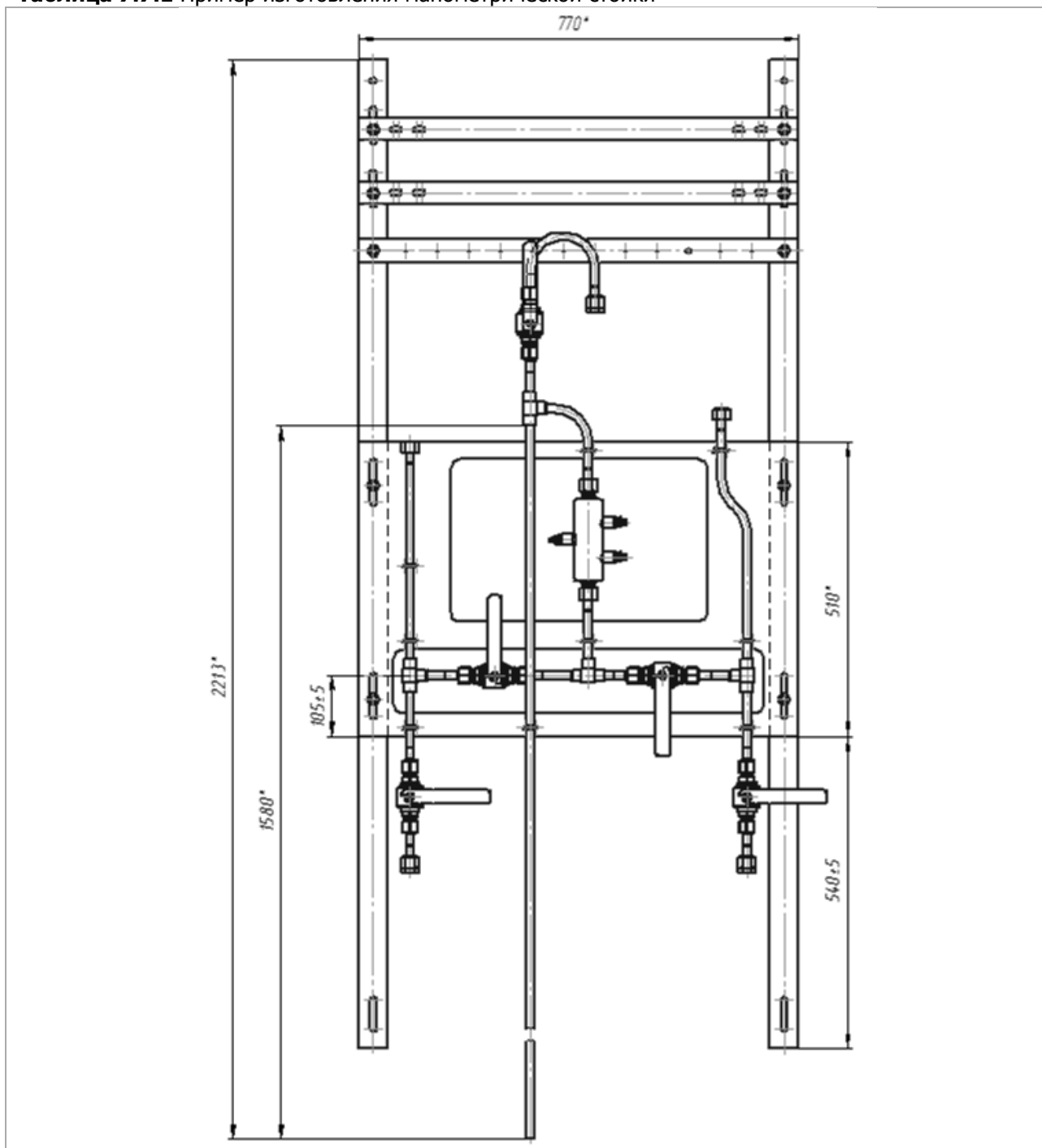


ТУ BY 390184271.020-2011

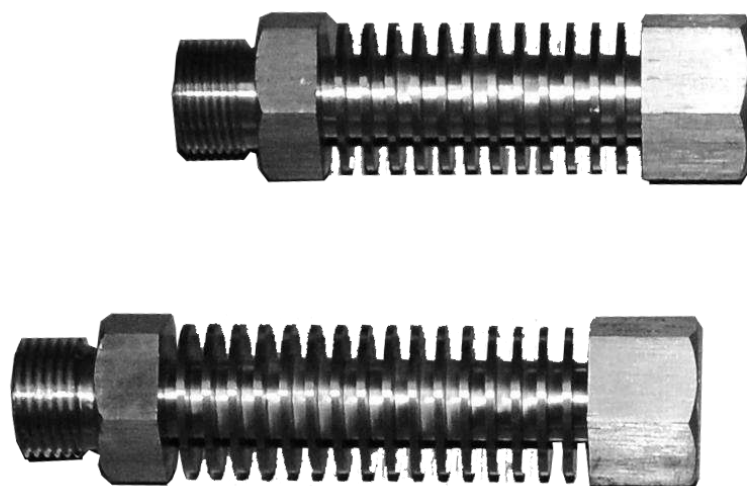
МАНОМЕТРИЧЕСКАЯ СТОЙКА

Манометрическая (приборная) стойка отбора давления представляет собой соединение трубных проводок закрепленных на каркасе и предназначена для отбора импульса давления и монтажа приборов на технологических трубопроводах и аппаратах. Конструктивное исполнение манометрической стойки и перечень предъявляемых технических требований по согласованию с Заказчиком.

Таблица 7.7.1 Пример изготовления манометрической стойки



РАДИАТОР ДАТЧИКА ДАВЛЕНИЯ



ТУ BY 390184271.022-2011

РАДИАТОР ДАТЧИКА ДАВЛЕНИЯ

Назначение

Радиатор датчика давления (радиатор-охладитель) предназначен для понижения температуры измеряемой среды.

Схема условного обозначения радиатора

Пример записи условного обозначения

| | 1- | 2- | 3- | 4- | 5 |
|----------|-----|----------|----------|------|---|
| Радиатор | P1- | M20x1,5- | M20x1,5- | 100- | |

Радиатор P1, с присоединительной резьбой **M20x1,5** к прибору, монтажной резьбой **M20x1,5** к процессу, условной длиной **100** мм, из стали **12X18H10T** (по умолчанию).

| | 1- | 2- | 3- | 4- | 5 |
|----------|-----|-------|-------|------|-------|
| Радиатор | P1- | K1/2- | K1/2- | 140- | 316Ti |

Радиатор P1, с присоединительной резьбой **K1/2** к прибору, монтажной резьбой **K1/2** к процессу, условной длиной **140** мм, из стали AISI **316Ti**.

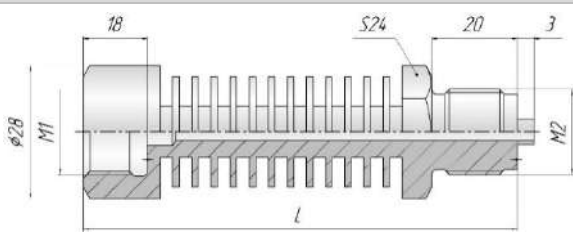
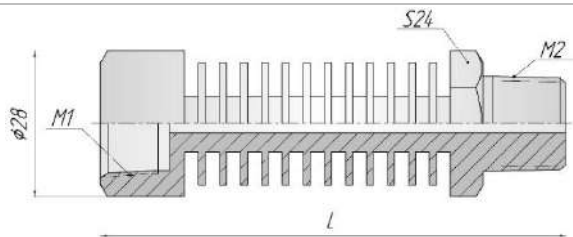
| | Параметр | Возможные значения |
|---|--|--|
| 1 | Тип радиатора | P1 - тип исполнения 1. |
| 2 | Присоединительная резьба | M1 - присоединительная резьба радиатора к прибору (табл. 7.8.1). |
| 3 | Монтажная резьба | M2 - монтажная резьба радиатора к процессу (табл. 7.8.1). |
| 4 | L, мм – условная длина | L – условная длина, примерно равная общей длине радиатора (табл. 7.8.1). |
| 5 | Материал радиатора | По умолчанию радиаторы изготавливаются из сортового проката 12X18H10T без термической обработки. По требованию заказчика возможно изготовление из иных марок стали. |
| 6 | Дополнительные опции (указываются в скобках после условного обозначения) | MKK – материал радиатора должен быть устойчив к межкристаллитной коррозии; H2S – материал радиатора должен быть устойчив к сероводороду; TO – материал радиатора должен быть в термообработанном состоянии. |

Техническая документация, прилагаемая к продукции, включает в себя:

- паспорт (1 экземпляр на партию).

По требованию заказчика (в соответствии с договором поставки) может дополнительно предоставляться: чертеж общего вида; руководство по эксплуатации; сертификаты на используемые материалы и т.п.

Таблица 7.8.1 Конструктивное исполнение радиатора типа P1

| Схема исполнения | M1, мм | M2, мм | L, мм | Tвх, °C | Tвых, °C |
|---|------------------------|------------------------|-------|---------|----------|
|  <p>Радиатор P1 – M1 – M2 – L</p> | M20x1,5 G1/2 | M20x1,5 G1/2 | 100 | 280 | 50 |
| | | | 120 | 340 | |
| | | | 140 | 380 | |
| | | | 160 | 440 | |
| | | | 180 | 500 | |
|  <p>Радиатор P1 – M1 – M2 – L</p> | K1/2 R1/2 1/2NPT | K1/2 R1/2 1/2NPT | 100 | 280 | 50 |
| | | | 120 | 340 | |
| | | | 140 | 380 | |
| | | | 160 | 440 | |
| | | | 180 | 500 | |

Примечание:

Tвх – максимальная температура на входе радиатора, при которой обеспечивается понижение температуры измеряемой среды до +50°C (при нормальных условиях окружающей среды: +20°C, 760 мм рт. ст.).

Изделия также могут использоваться в зоне отрицательных температур. При минимальной температуре на входе радиатора минус 80°C, обеспечивается повышение температуры измеряемой среды до +20°C на выходе радиатора (при нормальных условиях окружающей среды: +20°C, 760 мм рт. ст.).

РАСШИРИТЕЛИ



ТУ BY 390184271.023-2011

РАСШИРИТЕЛИ

Назначение

Расширитель предназначен для установки приборов измерения и регулирования температуры на технологических трубопроводах и аппаратах.

Схема условного обозначения расширителя

Пример записи условного обозначения

| | 1- | 2x | 3- | 4- | 5 |
|-------------|-----|-----|-----|----------|---|
| Расширитель | РП- | 57x | 32- | M20x1,5- | A |

Расширитель РП, с наружным диаметром расширителя **57** мм и наружным диаметром торца **32** мм, присоединительной резьбой **M20x1,5**, из стали **20 (A)**.

| | 1- | 2x | 3- | 4- | 5 |
|-------------|-----|-----|-----|-------|-----|
| Расширитель | РУ- | 57x | 57- | G1/2- | 304 |

Расширитель РУ, с наружным диаметром расширителя **57** мм и наружным диаметром торца **57** мм, присоединительной резьбой **G1/2**, из стали **AISI 304**.

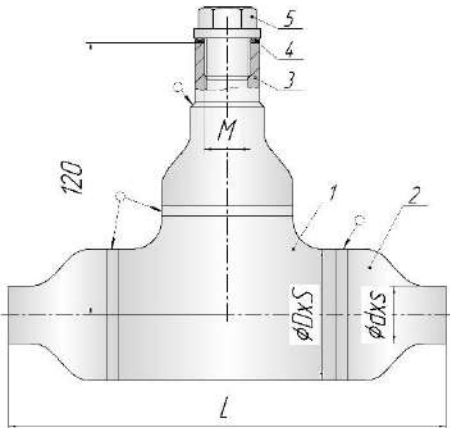
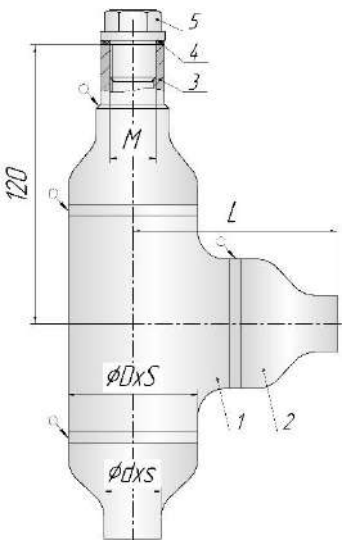
| | Параметры | Возможные значения |
|---|--|---|
| 1 | Тип расширителя | РП – расширитель прямой; РУ – расширитель угловой. |
| 2 | Наружный диаметр | D - наружный диаметр тройника расширителя (табл. 7.9.1). |
| 3 | Диаметр торца | d - наружный диаметр торца расширителя (табл. 7.9.1). |
| 4 | Присоединительная резьба | M – присоединительная резьба расширителя к датчику (табл. 7.9.1). |
| - | Условное давление | Pn – наибольшее избыточное давление при температуре среды +20 °С, при котором обеспечивается заданный срок службы (табл. 7.9.1). |
| 5 | Материал расширителя | В стандартном исполнении расширителя изготавливаются из следующих материалов без термической обработки: A - расширитель изготавливается из стали 20 (рабочая температура: -20...+425 °С); B - расширитель изготавливается из стали 12X18H10T (рабочая температура: -253...+610 °С); B - расширитель изготавливается из стали 09Г2С (рабочая температура: -20...+450 °С); Г - расширитель изготавливается из стали 09Г2С-12 (рабочая температура: -40...+450 °С); Марка материала – материал указывается заказчиком. |
| 6 | Дополнительные опции (указываются в скобках после условного обозначения) | МКК – материалы расширителя должны быть устойчивы к межкристаллитной коррозии; H2S – материалы расширителя должны быть устойчивы к сероводороду; ТО – материалы расширителя должны быть в термообработанном состоянии; ПСТО – сварные швы расширителя должны пройти послесварочную термообработку; ЦД – сварные швы расширителя должны быть проконтролированы цветной дефектоскопией; СФФ – сварные швы расширителя должны быть проконтролированы на содержание ферритной фазы. |

Техническая документация, прилагаемая к продукции, включает в себя:

- паспорт (1 экземпляр на партию).

По требованию заказчика (в соответствии с договором поставки) может дополнительно предоставляться: копия обоснования безопасности; чертеж общего вида; расчет на прочность; руководство по эксплуатации; сертификаты на используемые материалы; сертификат соответствия; декларация соответствия и т.п.

Таблица 7.9.1 Конструктивные исполнения расширителей

| Схема исполнения | D, мм | S, мм | d, мм | s, мм | M, мм | L, мм | Pn, МПа |
|---|-------|-------|-------|-------|-----------------|-------|---------|
|  <p>Расширитель РП - Dxd - M - S</p> | 57 | 5 | 25 | 3 | M20x1,5 G1/2 | 190 | 6,3 |
| | | | 32 | 3 | | 190 | |
| | | | 38 | 4 | | 190 | |
| | | | 45 | 4 | | 220 | |
| | | | 57 | 5 | | 100 | |
|  <p>Расширитель РУ - Dxd - M - S</p> | 57 | 5 | 25 | 3 | M20x1,5 G1/2 | 90 | 6,3 |
| | | | 32 | 3 | | 90 | |
| | | | 38 | 4 | | 90 | |
| | | | 45 | 4 | | 105 | |
| | | | 57 | 5 | | 45 | |

Поз.1 – Тройник (ГОСТ 17376 для ст.20, 09Г2С / ТУ 1469-005-04834179 для 12Х18Н10Т); **Поз.2** – Переход (ГОСТ 17378 для ст.20, 09Г2С / ТУ 1468-001-01394395 для 12Х18Н10Т); **Поз.3** – Бобышка 1/28-32-M-S; **Поз.4** – Прокладка 26хdх2-ПОНБ; **Поз.5** – Пробка П02-M-S.

Примечание:

Предельные параметры применения прокладки из паронита ПОН-Б не должны превышать значений, указанных в ГОСТ 481. Возможно применение прокладки из другого материала по требованию заказчика.

Технические характеристики бобышки, пробки и прокладки указаны в соответствующих разделах каталога.

УСТРОЙСТВА ДЕМПФЕРНЫЕ



ТУ BY 390184271.025-2012

УСТРОЙСТВА ДЕМПФЕРНЫЕ

Назначение

Устройство демпферное предназначено для защиты чувствительного элемента манометра или датчика давления от воздействия гидроударов или пульсаций измеряемых сред.

Схема условного обозначения устройства демпферного

Пример записи условного обозначения

| | 1- | 2- | 3- | 4 |
|---------|-------|----------|----------|---|
| Демпфер | УД.2- | M20x1,5- | M20x1,5- | Б |

Устройство демпферное, тип **Демпфер УД.2**, с присоединительной резьбой к прибору **M20x1,5** и монтажной резьбой к процессу **M20x1,5**, из стали 12X18H10T (**Б**).

| | 1 | 2 | 3 | 4 |
|---------|-----|-------|-------|-------------|
| Демпфер | УД- | G1/2- | G1/2- | 10X17H13M2T |

Устройство демпферное, тип **Демпфер УД**, с присоединительной резьбой к прибору **G1/2** и монтажной резьбой к процессу **G1/2**, из стали **10X17H13M2T**.

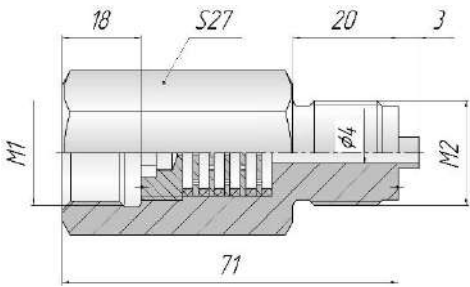
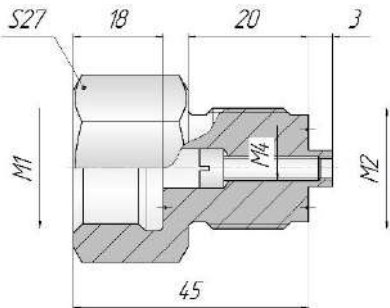
| Параметры | | Возможные значения |
|-----------|--|---|
| 1 | Тип устройства демпферного | УД - устройство демпферное, которое имеет перегородки с расположенными на них в шахматном порядке отверстиями чередующиеся с емкостными камерами (материал перегородок – сталь 12X18H10T, материал емкостных камер – фторопласт Ф-4). Максимальная температура применения: 232 °С. УД.2 - устройство демпферное, которое имеет капиллярный канал между резьбой корпуса и втулки с винтом М4 сталь А2 (~08X18H10).. |
| 2 | Присоединительная резьба | М1 - присоединительная резьба устройства демпферного к прибору (табл. 7.10.1). |
| 3 | Монтажная резьба | М2 - монтажная резьба устройства демпферного к процессу (табл. 7.10.1). |
| 4 | Материал устройства демпферного | В стандартном исполнении устройство демпферное изготавливаются из сортового проката без термической обработки: А - демпфер изготавливается из стали 20 (рабочая температура: -20...+425 °С); Ац - демпфер изготавливается из стали 20 с покрытием Ц9.хр (рабочая температура: -20...+250 °С); Б - демпфер изготавливается из стали 12X18H10T (рабочая температура: -253...+610 °С); В - демпфер изготавливается из стали 09Г2С (рабочая температура: -20...+475 °С); Г - демпфер изготавливается из стали 09Г2С-12 (рабочая температура: -40...+475 °С); Марка материала – материал указывается заказчиком. |
| 5 | Дополнительные опции (указываются в скобках после условного обозначения) | МКК – материал демпфера должен быть устойчив к межкристаллитной коррозии; H2S – материал демпфера должен быть устойчив к сероводороду; ТО – материал демпфера должен быть в термообработанном состоянии. |

Техническая документация, прилагаемая к продукции, включает в себя:

- паспорт (1 экземпляр на партию).

По требованию заказчика (в соответствии с договором поставки) может дополнительно предоставляться: чертеж общего вида; руководство по эксплуатации; сертификаты на используемые материалы и т.п.

Таблица 7.10.1 Конструктивные исполнения устройств демпферных

| Схема исполнения | M1, мм | M2, мм |
|--|-------------------------|-------------------------|
|  <p>Демпфер УД – M1 – M2 - S</p> | <p>M20x1,5 G1/2</p> | <p>M20x1,5 G1/2</p> |
|  <p>Демпфер УД.2 – M1 – M2 - S</p> | <p>M20x1,5 G1/2</p> | <p>M20x1,5 G1/2</p> |

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДНЫЕ



ТУ BY 390184271.024-2011

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДНЫЕ

Назначение

Соединения трубопроводные предназначены для соединения технологических трубопроводов и аппаратов, отборных устройств давления и принадлежностей к ним.

Схема условного обозначения соединений

Пример записи условного обозначения

| | 1- | - | 3- | 4 |
|------------|------|-----|----------|----|
| Соединение | НСВ- | 14- | М20х1,5- | Ац |

Ниппельное соединение свертное (**НСВ**), диаметр присоединяемой трубы **14** мм, монтажная резьба **М20х1,5**, из стали 20 с покрытием Ц9.хр (**Ац**).

| | 1- | 2- | 3- | 4 |
|------------|------|----|-------|-----|
| Соединение | СМН- | 8- | G1/2- | Л63 |

Ниппельное медных труб с развальцовкой наверхное (**СМН**), диаметр присоединяемой трубы **8** мм, монтажная резьба **G1/2**, из латуни **Л63**.

| Параметр | | Возможные значения |
|----------|----------------------------------|---|
| 1 | 2 | |
| 1 | Тип соединения | <p>НСВ - ниппельное соединение свертное;</p> <p>НСН - ниппельное соединение наверхное;</p> <p>НСТ - ниппельное соединение тройниковое;</p> <p>Примечание: Предельные параметры применения шайб медных не должны превышать значений, установленных для меди М1 (рабочая температура: -269...+250 °С). Возможно применение прокладки из другого материала по требованию заказчика.</p> <p>СМВ – соединение медных труб с развальцовкой свертное;</p> <p>СМН – соединение медных труб с развальцовкой наверхное;</p> <p>СМТ – соединение медных труб с развальцовкой тройниковое;</p> <p>СМ – соединение медных труб с развальцовкой проходное.</p> <p>Примечание: Гайка соединений медных труб выполнена с резьбой М12х1,25. Возможно применение гаек с другим типом резьбы по требованию заказчика.</p> |
| 2 | Присоединительный параметр | D - диаметр присоединяемой трубы (табл. 7.11.1). |
| 3 | Монтажная резьба | M - монтажная резьба соединения (табл. 7.11.1). |
| - | Условное давление (табл. 7.11.1) | Pn - наибольшее избыточное рабочее давление при температуре среды 20°С, при котором обеспечивается заданный срок службы. |
| 4 | Материал соединения | <p>В стандартном исполнении соединения изготавливаются из сортового проката без термической обработки:</p> <p>A - соединение изготавливается из стали 20 (рабочая температура: -20...+425 °С);</p> <p>Ац - соединение изготавливается из стали 20 с покрытием Ц9.хр (рабочая температура: -20...+250 °С);</p> <p>B - соединение изготавливается из стали 12Х18Н10Т (рабочая температура: -253...+610 °С);</p> <p>B - соединение изготавливается из стали 09Г2С (рабочая температура: -20...+475 °С);</p> <p>Г - соединение изготавливается из стали 09Г2С-12 (рабочая температура: -40...+475 °С);</p> <p>Марка материала – материал указывается заказчиком.</p> |

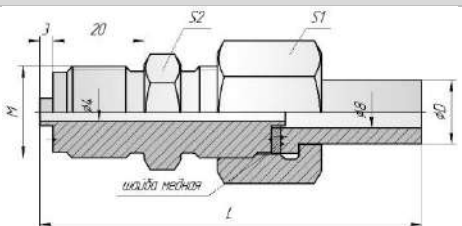
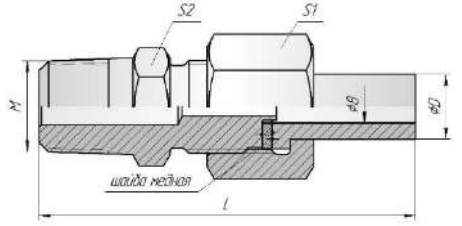
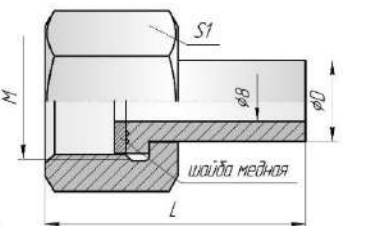
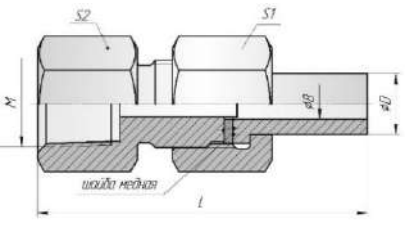
| | |
|--|--|
| 1 | 2 |
| <p>5 Дополнительные опции (указываются в скобках после условного обозначения)</p> | <p>МКК – материал соединения должен быть устойчив к межкристаллитной коррозии; Н2S – материал соединения должен быть устойчив к сероводороду; ТО – материал соединения должен быть в термообработанном состоянии. ПСТО – сварные швы соединений (при наличии) должны пройти послесварочную термообработку; ЦД – сварные швы соединений (при наличии) должны быть проконтролированы цветной дефектоскопией; СФФ – сварные швы соединений (при наличии) должны быть проконтролированы на содержание ферритной фазы.</p> |

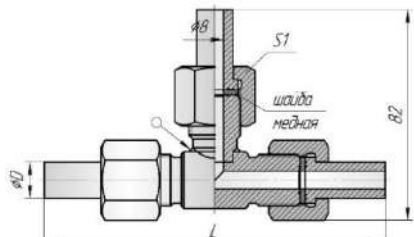
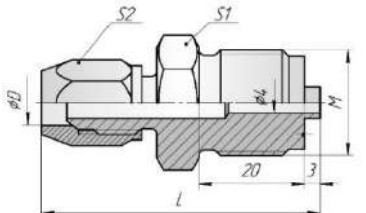
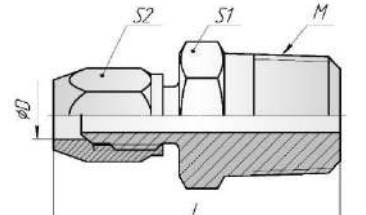
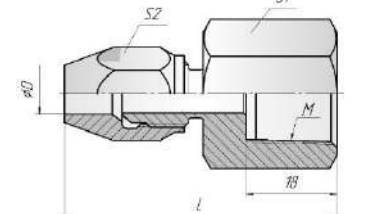
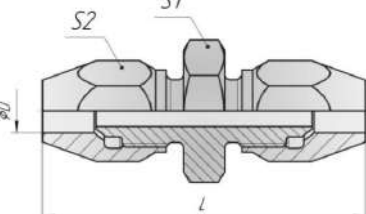
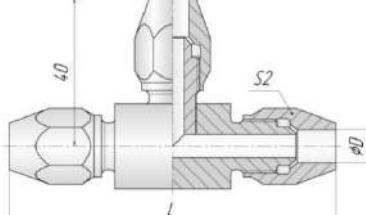
Техническая документация, прилагаемая к продукции, включает в себя:

- паспорт (1 экземпляр на партию).

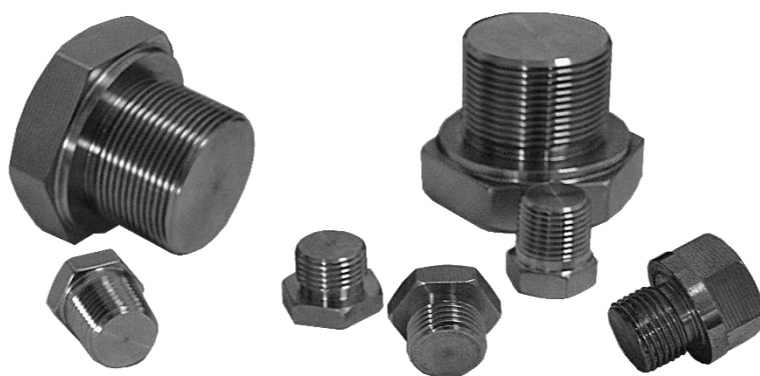
По требованию заказчика (в соответствии с договором поставки) может дополнительно предоставляться: чертеж общего вида; руководство по эксплуатации; сертификаты на используемые материалы и т.п.

Таблица 7.11.1 Конструктивные исполнения соединений

| Схема исполнения | D, мм | M, мм дюйм | L, мм | S1, мм | S2, мм | Pn, МПа |
|--|----------|------------------------|----------|-----------|-----------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|  <p>Соединение НСВ - D - M - S</p> | 14 | M20x1,5 G1/2 | 84 | 27 | 22 | 40 |
|  <p>Соединение НСВ - D - M - S</p> | 14 | K1/2 R1/2 1/2NPT | 81 | 27 | 22 | 40 |
|  <p>Соединение НСН - D - M - S</p> | 14 | M20x1,5 G1/2 | 45 | 27 | - | 40 |
|  <p>Соединение НСН - D - M - S</p> | 14 | K1/2 R1/2 1/2NPT | 76 | 27 | 27 | 40 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|----|---|-----|----|----|-----|
|  <p>Соединение НСТ - D - S</p> | 14 | - | 132 | 27 | - | 40 |
|  <p>Соединение СМВ - D - M - S</p> | 6 | M20x1,5 G1/2 | 53 | 22 | 14 | 6,3 |
| | 8 | | | | 14 | |
| | 10 | | | | 19 | |
| | 12 | | | | 22 | |
| | 14 | | | | 24 | |
|  <p>Соединение СМВ - D - M - S</p> | 6 | K1/2 R1/2 1/2NPT | 50 | 22 | 14 | 6,3 |
| | 8 | | | | 14 | |
| | 10 | | | | 19 | |
| | 12 | | | | 22 | |
| | 14 | | | | 24 | |
|  <p>Соединение СМН - D - M - S</p> | 6 | M20x1,5 G1/2 K1/2 R1/2 1/2NPT | 50 | 27 | 14 | 6,3 |
| | 8 | | | | 14 | |
| | 10 | | | | 19 | |
| | 12 | | | | 22 | |
| | 14 | | | | 24 | |
|  <p>Соединение СМ - D - S</p> | 6 | - | 66 | 14 | 14 | 6,3 |
| | 8 | | | 14 | | |
| | 10 | | | 19 | | |
| | 12 | | | 22 | | |
| | 14 | | | 24 | | |
|  <p>Соединение СМТ - D - S</p> | 6 | - | 82 | - | 14 | 6,3 |
| | 8 | | | | 14 | |
| | 10 | | | | 22 | |
| | 12 | | | | 22 | |
| | 14 | | | | 24 | |

ПРОБКИ



ПРОБКИ

Назначение

Пробки предназначены для временной или постоянной глухой заглушки внутренней резьбы на технологическом оборудовании и коммуникациях.

Схема условного обозначения пробок

Пример записи условного обозначения

| | 1- | 2- | 3 |
|--------|------|-------|---|
| Пробка | П03- | G1/2- | A |

(A) Пробка с уплотнением по ГОСТ 22526 (**П03**), с присоединительной резьбой **G1/2**, из стали 20

| | 1- | 2- | 3 |
|--------|------|----------|-------------|
| Пробка | П04- | M20x1,5- | 10X17H13M2T |

Пробка с уплотнением по ОСТ 26.260.460 (**П04**), с присоединительной резьбой **M20x1,5**, из стали **10X17H13M2T**.

| | Параметр | Возможные значения |
|---|--|---|
| 1 | Тип исполнения | П01 – с уплотнением по внутренней поверхности ответной детали П02 – с уплотнением по наружной поверхности ответной детали П03 – с уплотнением по ГОСТ 22526 П04 – с уплотнением по ОСТ 26.260.460 |
| 2 | M – наружная резьба | табл. 7.12.1. |
| 3 | Материал пробки | В стандартном исполнении пробки изготавливаются из сортового проката без термической обработки: A - пробка изготавливается из стали 20 (рабочая температура: -20...+425 °C); B - пробка изготавливается из стали 12X18H10T (рабочая температура: -253...+610 °C); B - пробка изготавливается из стали 09Г2С (рабочая температура: -20...+475 °C); Г - пробка изготавливается из стали 09Г2С-12 (рабочая температура: -40...+475 °C); Марка материала – материал указывается заказчиком. |
| 4 | Дополнительные опции (указываются в скобках после условного обозначения) | МКК – материал пробки должен быть устойчив к межкристаллитной коррозии; H2S – материал пробки должен быть устойчив к сероводороду; ТО – материал пробки должен быть в термообработанном состоянии. |

Техническая документация, прилагаемая к продукции, включает в себя:

- паспорт (1 экземпляр на партию).

По требованию заказчика (в соответствии с договором поставки) может дополнительно предоставляться: чертеж общего вида; руководство по эксплуатации; сертификаты на используемые материалы и т.п.

Таблица 7.12.1 Конструктивные исполнения пробок

| Схема исполнения | М, мм, дюйм | Д, мм | Л, мм | С, мм |
|--------------------|------------------------------|---------|-------|-------|
| Пробка П01 - М - S | M12x1,5 G1/4 | 13 | 12 | 14 |
| | K1/4 R1/4 1/4NPT | 16 | 15 | 17 |
| | M20x1,5 G1/2 | 21 | 20 | 22 |
| | K1/2 R1/2 1/2NPT | 21 | 20 | 22 |
| | M27x2 G3/4 | 28 | 20 | 30 |
| | K3/4 R3/4 3/4NPT | 26 | 20 | 27 |
| | M33x2 G1 | 34 | 30 | 36 |
| | K1 R1 1NPT | 34 | 24 | 36 |
| | K1 1/2 R1 1/2 1 1/2NPT | 44 | 26 | 46 |
| Пробка П02 - М - S | M20x1,5 G1/2 | 32 | 15 | 27 |
| | M27x2 G3/4 | 40 | 20 | 36 |
| | M33x2 G1 | 50 | 20 | 41 |
| Пробка П03 - М - S | M20x1,5 (G1/2) | 25 (26) | 14 | 27 |
| | M27x2 G3/4 | 32 | 16 | 36 |
| | M33x2 G1 | 39 | 18 | 41 |
| Пробка П04 - М - S | M20x1,5 G1/2 | 31 | 16 | 32 |
| | M27x2 G3/4 | 35 | 20 | 36 |
| | M33x2 G1 | 43 | 25 | 46 |

ПЕРЕХОДНИКИ



ПЕРЕХОДНИКИ

Назначение

Переходники предназначены для присоединения импульсных линий к датчикам давления разных производителей, соединения импульсных линий с различными резьбовыми соединениями между собой.

Схема условного обозначения переходников

Пример записи условного обозначения

| | 1- | 2- | 3- | 4 |
|------------|-----|-----------|--------|---|
| Переходник | П4- | M20x1,5в- | G1/2н- | Б |

Переходник с внутренним отверстием диаметром 4 мм (**П4**), с присоединительной резьбой **M20x1,5в** (внутренней) и монтажной резьбой **G1/2н** (наружной), из стали 12X18H10T (**Б**).

| | 1 | 2 | 3 | 4 |
|------------|-----|--------|--------|-------|
| Переходник | П6- | G1/2в- | K1/2н- | 15X5M |

Переходник с внутренним отверстием диаметром 6 мм (**П6**), с присоединительной резьбой **G1/2в** (внутренней) и монтажной резьбой **K1/2н** (наружной), из стали **15X5M**.

| | Параметры | Возможные значения |
|---|--|--|
| 1 | Тип переходника | П4 – переходник с внутренним отверстием диаметром 4мм; П6 – переходник с внутренним отверстием диаметром 6мм; П7 – переходник с внутренним отверстием диаметром 7мм. |
| 2 | Присоединительная резьба | M1 - присоединительная резьба переходника (табл. 7.13.1). |
| 3 | Монтажная резьба | M2 - монтажная резьба переходника (табл. 7.13.1). |
| 4 | Материал переходника | В стандартном исполнении переходники изготавливаются из сортового проката без термической обработки: A - переходник изготавливается из стали 20 (рабочая температура: -20...+425 °С); Aц - переходник изготавливается из стали 20 с покрытием Ц9.хр (рабочая температура: -20...+250 °С); Б - переходник изготавливается из стали 12X18H10T (рабочая температура: -253...+610 °С); В – переходник изготавливается из стали 09Г2С (рабочая температура: -20...+475 °С); Г - переходник изготавливается из стали 09Г2С-12 (рабочая температура: -40...+475 °С); Марка материала – материал указывается заказчиком. |
| 5 | Дополнительные опции (указываются в скобках после условного обозначения) | MKK – материал переходника должен быть устойчив к межкристаллитной коррозии; H2S – материал переходника должен быть устойчив к сероводороду; ТО – материал переходника должен быть в термообработанном состоянии. |

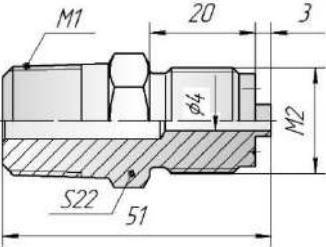
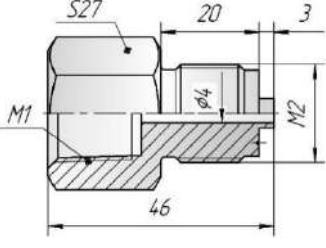
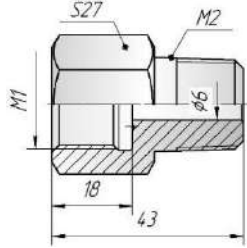
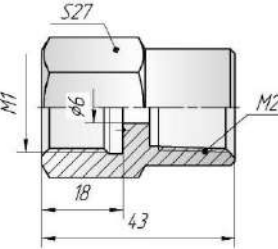
Техническая документация, прилагаемая к продукции, включает в себя:

- паспорт (1 экземпляр на партию).

По требованию заказчика (в соответствии с договором поставки) может дополнительно предоставляться: чертеж общего вида; руководство по эксплуатации; сертификаты на используемые материалы и т.п.

Таблица 7.13.1 Конструктивные исполнения переходников

| Схема исполнения | M1, мм | M2, мм |
|---|---|---|
| <p>1</p> <p>Переходник П4 - М1н - М2н - S</p> | <p>2</p> <p>M20x1,5 G1/2</p> | <p>3</p> <p>M20x1,5 G1/2</p> |
| <p>Переходник П4 - М1в - М2н - S</p> | <p>M20x1,5 G1/2</p> | <p>M20x1,5 G1/2</p> |
| <p>Переходник П6 - М1в - М2в - S</p> | <p>M20x1,5 G1/2</p> | <p>M20x1,5 G1/2</p> |
| <p>Переходник П7 - М1н - М2н - S</p> | <p>K1/2 R1/2 1/2NPT</p> | <p>K1/2 R1/2 1/2NPT</p> |
| <p>Переходник П7 - М1в - М2н - S</p> | <p>K1/2 R1/2 1/2NPT</p> | <p>K1/2 R1/2 1/2NPT</p> |
| <p>Переходник П7 - М1в - М2в - S</p> | <p>K1/2 R1/2 1/2NPT</p> | <p>K1/2 R1/2 1/2NPT</p> |

| 1 | 2 | 3 |
|---|------------------------|------------------------|
|  <p>Переходник П4 - М1н - М2н - S</p> | K1/2 R1/2 1/2NPT | M20x1,5 G1/2 |
|  <p>Переходник П4 - М1в - М2н - S</p> | K1/2 R1/2 1/2NPT | M20x1,5 G1/2 |
|  <p>Переходник П6 - М1в - М2н - S</p> | M20x1,5 G1/2 | K1/2 R1/2 1/2NPT |
|  <p>Переходник П6 - М1в - М2н - S</p> | M20x1,5 G1/2 | K1/2 R1/2 1/2NPT |

ШТУЦЕР ПЕРЕДВИЖНОЙ

ШТУЦЕР ПЕРЕДВИЖНОЙ

Назначение

Штуцер передвижной предназначен для установки на месте эксплуатации термопреобразователей термоэлектрических и термометров сопротивления. Штуцер передвижной рассчитан на эксплуатацию при атмосферном давлении.

Схема условного обозначения переходников

| | 1 | | 2 | | 3 | | 4 |
|--------------------|-----|---|---------|---|---|---|---|
| Штуцер передвижной | ПЦШ | - | M20x1,5 | - | 6 | - | Ф |

Штуцер передвижной (**ПЦШ**), с присоединительной резьбой **M20x1,5**, для монтажа датчика с диаметром штока **6** мм, материал прокладки фторопласт (**Ф**), из стали **12X18H10T** (по умолчанию).

| | 1 | | 2 | | 3 | | 4 |
|--------------------|------|---|------|---|---|---|---|
| Штуцер передвижной | ПЦрШ | - | G1/2 | - | 9 | - | Г |

Штуцер передвижной с давящей пружиной (**ПЦрШ**), с присоединительной резьбой **G1/2**, для монтажа датчика с диаметром штока **9** мм, материал прокладки силикон (**С**), из стали **12X18H10T** (по умолчанию).

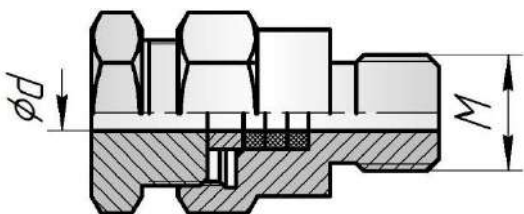
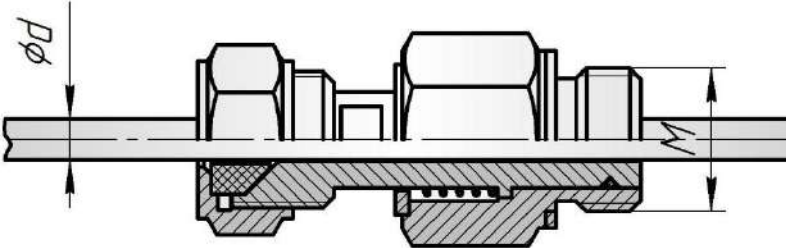
| | Параметры | Возможные значения |
|---|--|--|
| 1 | Тип штуцера | ПЦШ – штуцер передвижной; ПЦрШ – штуцер передвижной с давящей пружиной. |
| 2 | Присоединительная резьба | М - присоединительная резьба штуцера (см. табл. 7.14.1). |
| 3 | Диаметр штока | d – диаметр штока датчика (см. табл. Ф1). |
| 4 | Материал прокладки | Р - резина (рабочая температура: 0...+120 °С); С - силикон (рабочая температура: 0...+200 °С); Ф – фторопласт (рабочая температура: 0...+232 °С); Г - графит (рабочая температура: 0...+610 °С); Марка материала – материал указывается заказчиком. |
| 5 | Материал штуцера | В стандартном исполнении штуцера изготавливаются из сортового проката 12X18H10T без термической обработки. По требованию заказчика возможно изготовление из иных марок сталей. |
| 6 | Дополнительные опции (указываются в скобках после условного обозначения) | МКК – материал штуцера должен быть устойчив к межкристаллитной коррозии; Н2S – материал штуцера должен быть устойчив к сероводороду; ТО – материал штуцера должен быть в термообработанном состоянии. |

Техническая документация, прилагаемая к продукции, включает в себя:

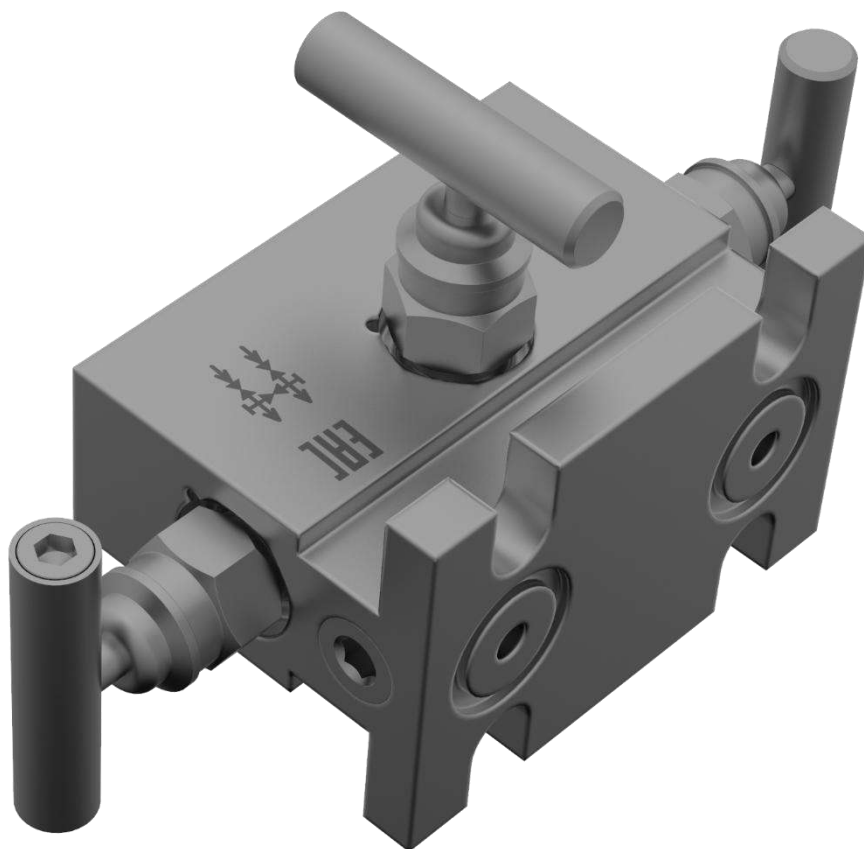
- паспорт (1 экземпляр на партию).

По требованию заказчика (в соответствии с договором поставки) может дополнительно предоставляться: чертеж общего вида; руководство по эксплуатации; сертификаты на используемые материалы и т.п.

Таблица 7.14.1 Конструктивные исполнения штуцеров передвижных

| Схема исполнения | М, мм | d, мм |
|--|---|------------------------------|
|  <p>Штуцер передвижной ПЦШ - М - d - S</p> | M8x1; M10x1; M12x1,75; M16x1,5; M16x2; M18x1; M20x1,5; M24x1,5; M27x2; M33x2; G1/4; G1/2; G3/8; 1/4NPT; 1/2NPT; R1/2 | 3 5 6 8 10 12 |
|  <p>Штуцер передвижной ПЦрШ - М - d - S</p> | M8x1; M10x1; M12x1,75; M16x1,5; M16x2; M18x1; M20x1,5; M24x1,5; M27x2; M33x2; G1/4; G1/2; G3/8; 1/4NPT; 1/2NPT; R1/2 | 3 5 6 8 10 12 |

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ



ТУ BY 390184271.017-2015

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ

Назначение

Клапаны запорные предназначены для полного перекрытия потока рабочей среды. В процессе эксплуатации может находиться в двух крайних положениях: "открыто" и "закрыто". Класс герметичности «А» по ГОСТ 54808.

Схема условного обозначения стандартного исполнения клапанов

Пример записи условного обозначения

| | 1- | 2 | 3. | 4 | 5- | 6- | 7- | 8 | 9 |
|--------|-------|---|----|---|----|-----|------|---------|---|
| Клапан | КЗИМ- | 0 | 3. | 0 | 1- | 15- | 400- | 1/2NPT- | Б |

Клапан запорный игольчатый муфтовый (**КЗИМ**), без винта сброса (**0**) с ввертным штуцером (**3**), фторопластовым уплотнением (**0**) на один вентиль (**1**), с условным проходом **15** мм, на условное давление в **400** бар, под монтажные резьбы **1/2NPT** (на входе и на выходе), из стали 12X18H10T (**Б**).

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
|--------|-------|---|----|---|----|-----|------|-------|----|----|----|----|
| Клапан | КЗИМ- | 2 | 3. | 0 | 2- | 15- | 400- | K1/2- | Б- | 1 | 0 | А |

Клапан запорный игольчатый муфтовый (**КЗИМ**), с тестовым портом-дренажом (**2**) с ввертным штуцером (**3**), фторопластовым уплотнением (**0**) на два вентиля (**2**), с условным проходом **15** мм, на условное давление в **400** бар, под монтажные резьбы **K1/2** (на входе и на выходе), из стали 12X18H10T (**Б**), присоединение технологической линии ниппельное соединение под приварку Ø14мм ст.20 (**1**), присоединение дренажной линии не требуется (**0**), кронштейн из углеродистой стали для монтажа малогабаритных датчиков на трубе Ø30...Ø60 (вертикальное либо горизонтальное положение) (**А**).

| Параметры | | Возможные значения (табл. 7.15.3) |
|-----------|---|--|
| 1 | | 2 |
| 1 | Тип клапана запорного | КЗИМ - Клапан запорный игольчатый муфтовый; КЗИК - Клапан запорный игольчатый комбинированный; КЗИЦ - Клапан запорный игольчатый цапковый. |
| 2 | Исполнение | 0 – без винта сброса давления и дренажа; 1 – с винтом сброса давления М8; 2 – тестовый порт (дренаж) 1/4NPT. |
| 3 | Изготовление | 3 - ввертной штуцер. |
| 4 | Тип уплотнения (табл. 7.14.1) | 0 – фторопласт (рабочая температура: 0...+232°C); 1 – графит (рабочая температура: 0...+400°C). |
| 5 | Количество вентиля | 1 - один вентиль; 2 - два вентиля; 3 - три вентиля 5 – пять вентиля. |
| 6 | Условный проход | Dn - номинальный параметр, примерно равный внутреннему диаметру трубопровода. |
| 7 | Условное давление (табл. 7.14.2) | Pn - наибольшее избыточное рабочее давление при температуре среды 20°C, при котором обеспечивается заданный срок службы. |
| 8 | Монтажная резьба | М - монтажная резьба на входе и выходе клапана. |
| 9 | Материал корпуса | В стандартном исполнении корпус клапана изготавливается из сортового проката без термической обработки; А - корпус изготавливается из стали 20 (рабочая температура: -20...+425 °С); Ац - корпус изготавливается из стали 20 с покрытием Ц9.хр (рабочая температура: -20...+250 °С); Б - корпус изготавливается из стали 12X18H10T (рабочая температура: -253...+610 °С); В - корпус изготавливается из стали 09Г2С (рабочая температура: -20...+475 °С). Марка материала – материал указывается заказчиком. |
| 10 | Присоединение к процессу (табл. 7.14.4) | 0 – не требуется; 1 – ниппельное соединение под приварку Ø14мм (ст. 20); 2 – ниппельное соединение под приварку Ø14мм (12X18H10T); |

| | | 3 – соединение с врезным кольцом Ø12мм (12X18H10T); 4 – соединение с врезным кольцом Ø14мм (12X18H10T). |
|--|--|---|
| | 1 | 2 |
| 11 | Присоединение к дренажной линии (только для двух-, трехвентильных блоков) (табл. 7.14.5) | 0 – не требуется; 1 – ниппельное соединение под приварку Ø6мм (ст. 20); 2 – ниппельное соединение под приварку Ø6мм (12X18H10T); 3 – ниппельное соединение под приварку Ø14мм (ст. 20); 4 – ниппельное соединение под приварку Ø14мм (12X18H10T); 5 – соединение с врезным кольцом Ø6мм (12X18H10T); 6 – соединение с врезным кольцом Ø12мм (12X18H10T); 7 – соединение с врезным кольцом Ø14мм (12X18H10T). |
| 12 | Кронштейны для монтажа (табл. 7.14.6) | 0 – не требуется; А – кронштейн из углеродистой стали для монтажа малогабаритных датчиков на трубе Ø30...Ø60 (вертикальное либо горизонтальное положение) или на плоской конструкции; Б – кронштейн из углеродистой стали для монтажа датчиков в корпусе «Т, Ти» на трубе Ø30...Ø60 (вертикальное либо горизонтальное положение) или на плоской конструкции; В – кронштейн из углеродистой стали для монтажа датчиков диф. давления к плоской конструкции или трубе Ø30...Ø60 (вертикальное либо горизонтальное положение). |
| 13 | Дополнительные опции (указываются в скобках после условного обозначения) | МКК – материал клапана должен быть устойчив к межкристаллитной коррозии; Н2S – материал клапана должен быть устойчив к сероводороду; ТО – материал клапана должен быть в термообработанном состоянии; ПСТО – сварные швы клапана (при наличии) должны пройти послесварочную термообработку; ЦД – сварные швы клапана (при наличии) должны быть проконтролированы цветной дефектоскопией; СФФ – сварные швы клапана (при наличии) должны быть проконтролированы на содержание ферритной фазы. |
| <p>Техническая документация, прилагаемая к продукции, включает в себя: - паспорт (1 экземпляр на партию).</p> <p>По требованию заказчика (в соответствии с договором поставки) может дополнительно предоставляться: копия обоснования безопасности; чертеж общего вида; руководство по эксплуатации; сертификаты на используемые материалы; декларация соответствия и т.п.</p> | | |

Таблица 7.15.1 Конструктивные исполнения запирающего механизма

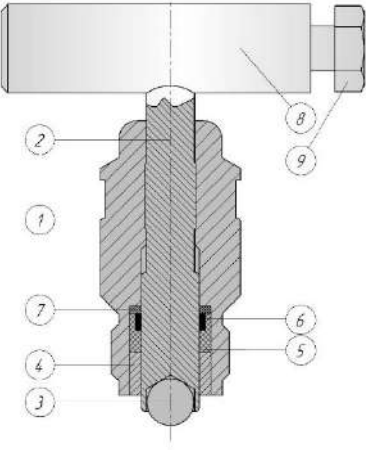
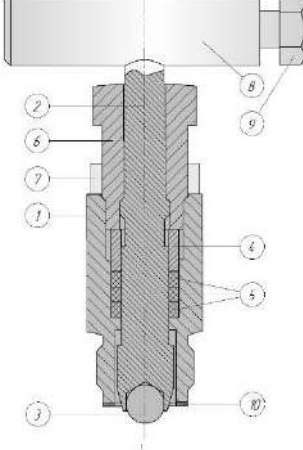
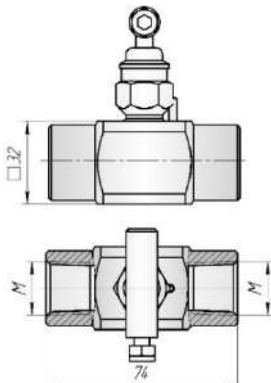

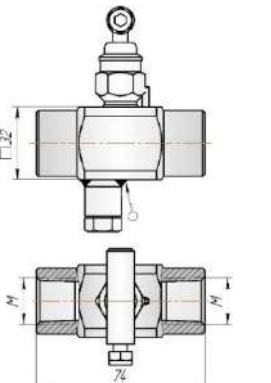
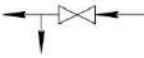
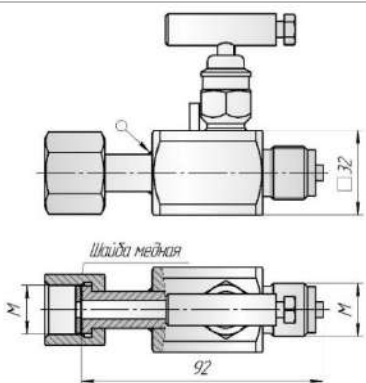

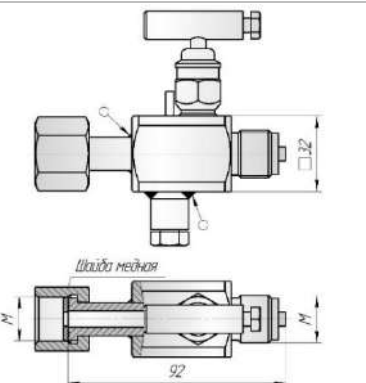
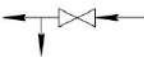
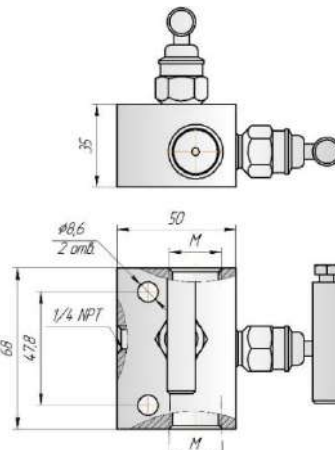
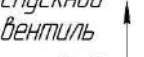

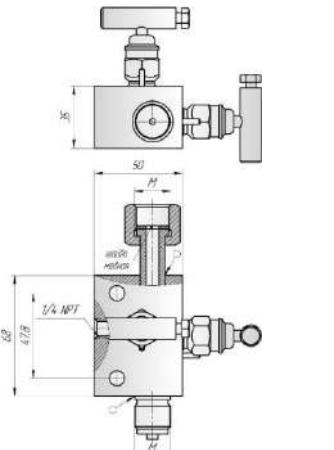


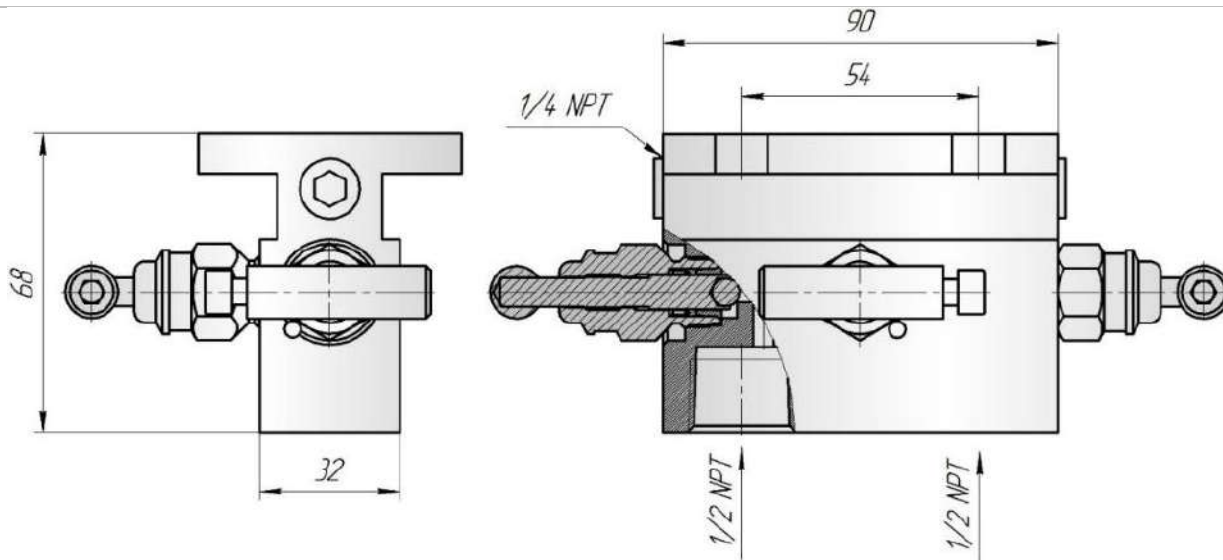
| Тип уплотнения «Фторопласт» | | | Тип уплотнения «Графит» | | |
|---|----------------------------|----------------|--|----------------------------|---------------|
|  | | |  | | |
| Поз. | Наименование | Материал | Поз. | Наименование | Материал |
| 1 | Штуцер | 12Х18Н10Т | 1 | Штуцер | 12Х18Н10Т |
| 2 | Шток | 12Х18Н10Т | 2 | Шток | 12Х18Н10Т |
| 3 | Наконечник | | 3 | Наконечник | |
| | для клапана из угл. стали | 440С SS | | для клапана из угл. стали | 440С SS |
| | для клапана из нерж. стали | 316Ti SS | | для клапана из нерж. стали | 316Ti SS |
| 4 | Втулка | 12Х18Н10Т | 4 | Втулка | 12Х18Н10Т |
| 5 | Уплотнение | Фторопласт Ф-4 | 5 | Уплотнение | Графлекс ГФ-Г |
| 6 | Кольца | FKM | 6 | Штуцер | 12Х18Н10Т |
| 7 | Шайба | PEEK | 7 | Гайка | 12Х18Н10Т |
| 8 | Ручка | 304 SS | 8 | Ручка | 304 SS |
| 9 | Винт | 304 SS | 9 | Винт | 304 SS |
| | | | 10 | Кольца | 321 SS |

Таблица 7.15.2 Номинальные параметры давления/температуры

| Температура, °С | Рабочее давление для уплотнения «Фторопласт», бар | Рабочее давление для уплотнения «Графит», бар |
|-----------------|---|---|
| 37 | 400 | 400 |
| 93 | 355 | 355 |
| 148 | 321 | 321 |
| 204 | 294 | 294 |
| 232 | 284 | 284 |
| 315 | - | 259 |
| 371 | - | 248 |
| 398 | - | 242 |

Таблица 7.15.3 Конструктивные исполнения клапанов

| Схема исполнения | | Схема исполнения | |
|--|---|---|---|
|  <p>Клапан KZIM-03.X1-15-400-M-S</p> | <p>Схема работы: <i>запорный вентиль</i></p>  <p>Варианты резьб: K1/2 R1/2 1/2NPT</p> |  <p>Клапан KZIM-13.X1-15-400-M-S</p> | <p>Схема работы: <i>запорный вентиль</i></p>  <p>Варианты резьб: K1/2 R1/2 1/2NPT</p> |
|  <p>Клапан KZIK-03.X1-15-400-M-S</p> | <p>Схема работы: <i>запорный вентиль</i></p>  <p>Варианты резьб: M20x1,5 G1/2</p> |  <p>Клапан KZIK-13.X1-15-400-M-S</p> | <p>Схема работы: <i>запорный вентиль</i></p>  <p>Варианты резьб: M20x1,5 G1/2</p> |
|  <p>Клапан KZIM-23.X2-15-400-M-S</p> | <p>Схема работы: <i>спускной вентиль</i></p>  <p><i>запорный вентиль</i></p>  <p>Варианты резьб: K1/2 R1/2 1/2NPT</p> |  <p>Клапан KZIK-23.X2-15-400-M-S</p> | <p>Схема работы: <i>спускной вентиль</i></p>  <p><i>запорный вентиль</i></p>  <p>Варианты резьб: M20x1,5 G1/2</p> |
| <p>Примечание: Предельные параметры применения шайб медных не должны превышать значений, установленных для меди M1 (рабочая температура: -269...+250 °С). Возможно применение прокладки из другого материала по требованию заказчика.</p> | | | |

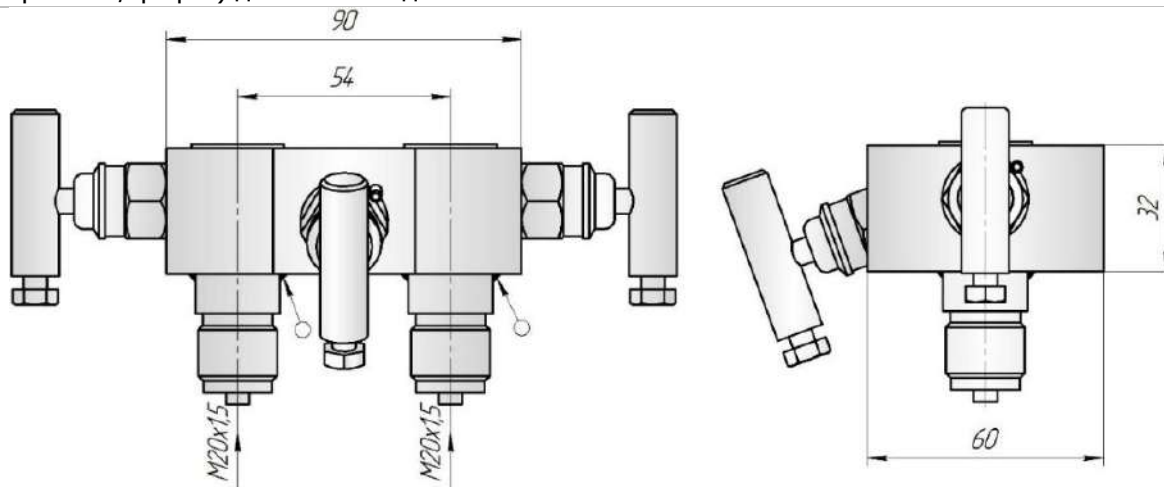


Клапан КЗИК-23.X3-15-400-1/2NPT-S

Схема работы:



В комплект поставки включен комплект болтов M10 и комплект фланцевых прокладок (фторопласт/графит) для монтажа датчика.



Клапан КЗИЦ-03.X3-15-400-M20x1,5-S

Схема работы:



В комплект поставки включен комплект болтов M10 и комплект фланцевых прокладок (фторопласт/графит) для монтажа датчика.

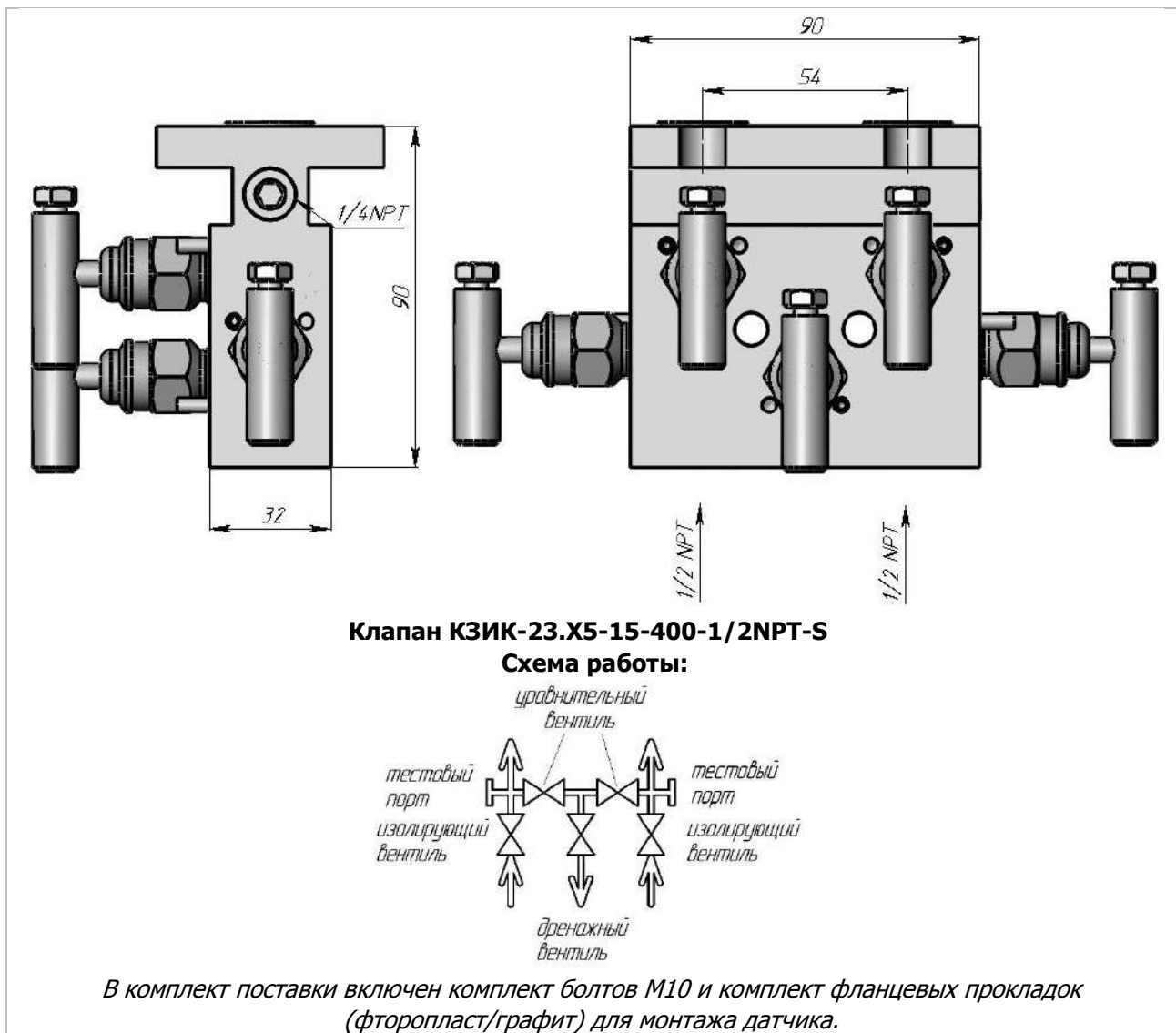


Таблица 7.15.4 Типы присоединений к технологическому процессу

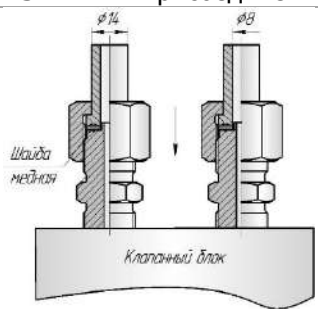
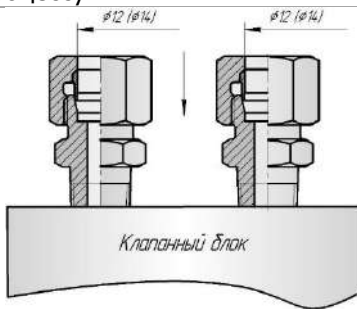
| | |
|--|---|
|  |  |
| <p>1 – ниппельное соединение под приварку Ø14мм (ст. 20) 2 – ниппельное соединение под приварку Ø14мм (12X18Н10Т)</p> | <p>3 – соединение с врезным кольцом Ø12мм (12X18Н10Т) 4 – соединение с врезным кольцом Ø14мм (12X18Н10Т)</p> |

Таблица 7.15.5 Типы присоединений к дренажной линии

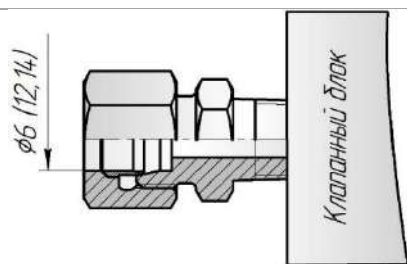
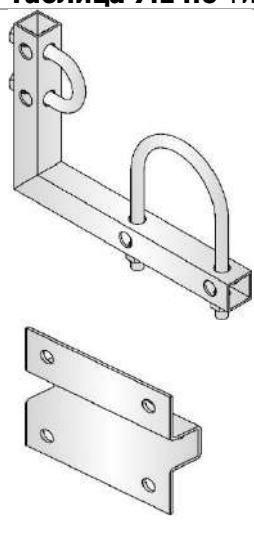
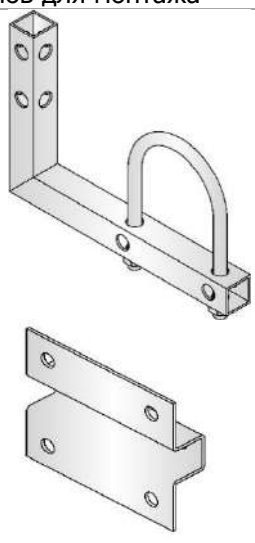
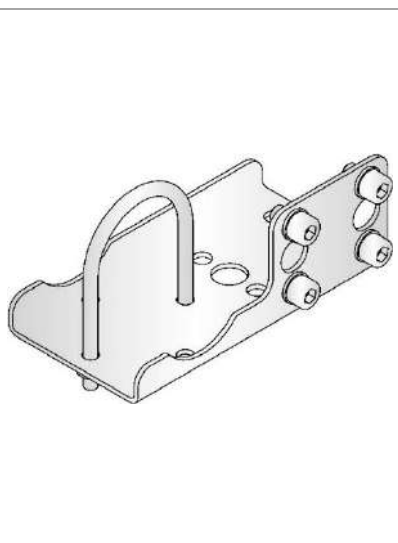
| | |
|---|---|
|  |  |
| <p>1 – ниппельное соединение под приварку Ø6мм (ст. 20) 2 – ниппельное соединение под приварку Ø6мм (12X18Н10Т) 3 – ниппельное соединение под приварку Ø14мм (ст. 20) 4 – ниппельное соединение под приварку Ø14мм (12X18Н10Т)</p> | <p>5 – соединение с врезным кольцом Ø6мм (12X18Н10Т) 6 – соединение с врезным кольцом Ø12мм (12X18Н10Т) 7 – соединение с врезным кольцом Ø14мм (12X18Н10Т)</p> |

Таблица 7.14.6 Типы кронштейнов для монтажа

| | | |
|--|---|---|
|  |  |  |
| <p>А – кронштейн из углеродистой стали для монтажа малогабаритных датчиков на трубе Ø30...Ø60 (вертикальное либо горизонтальное положение) или на плоской конструкции</p> | <p>Б – кронштейн из углеродистой стали для монтажа датчиков в корпусе «Т, Ти» на трубе Ø30...Ø60 (вертикальное либо горизонтальное положение) или на плоской конструкции</p> | <p>В – кронштейн из углеродистой стали для монтажа датчиков диф. давления к плоской конструкции или трубе Ø30...Ø60 (вертикальное либо горизонтальное положение)</p> |

ДИАФРАГМЫ ДЛЯ РАСХОДОМЕРОВ



ГОСТ 8.586-5-2005
РД 50-411-83

ДИАФРАГМЫ ДЛЯ РАСХОДОМЕРОВ

ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ СТАНДАРТНАЯ

Назначение

Диафрагма камерная стандартная ДКС устанавливается во фланцах трубопровода с применением промежуточных корпусов – кольцевых камер.

- Условное давление в трубопроводе до 10 МПа.
- Условный проход трубопровода от 50 до 500 мм.
- Угловой способ отбора давления.

Схема условного обозначения диафрагмы ДКС

Пример записи условного обозначения

| | 1- | 2- | 3- | 4 | 5 |
|-----------|------|-----|------|-----|---|
| Диафрагма | ДКС- | 10- | 100- | А/Б | 1 |

Диафрагма камерная стандартная **ДКС**, на условное давление **10** МПа, с условным проходом **100** мм, с материалом кольцевых камер из стали **20 (А)**, диск диафрагмы из стали 12Х18Н10Т (**Б**), исполнение **1**.

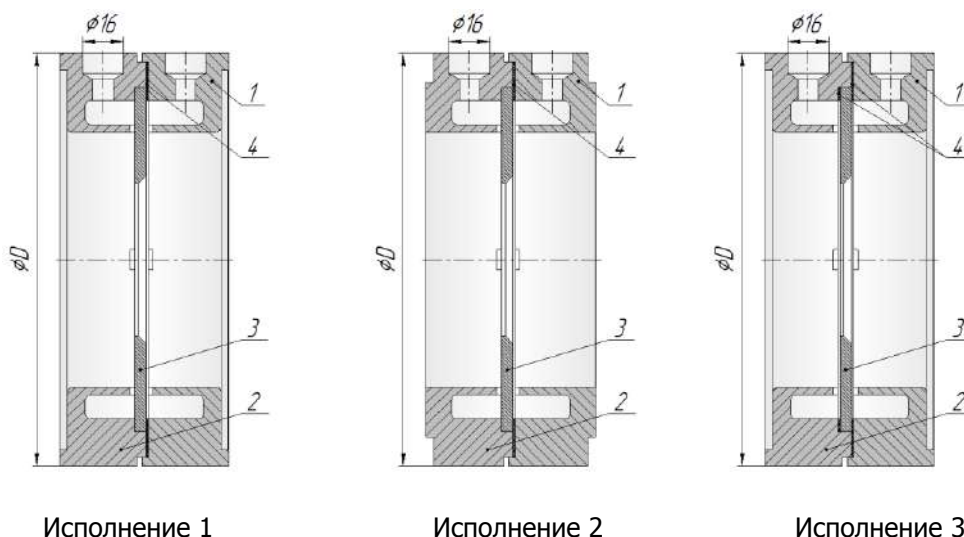
| | 1- | 2- | 3- | 4 | 5 |
|-----------|------|------|-----|---------|---|
| Диафрагма | ДКС- | 0,6- | 50- | 15Х5М/Б | 2 |

Диафрагма камерная стандартная **ДКС**, на условное давление **0,6** МПа, с условным проходом **50** мм, с материалом кольцевых камер из стали **15Х5М**, диск диафрагмы из стали 12Х18Н10Т (**Б**), исполнение **2**.

| | Параметры | Возможные значения |
|----------|-----------------------------------|--|
| | 1 | 2 |
| 1 | Тип диафрагмы | ДКС – Диафрагма камерная стандартная |
| 2 | Условное давление | P_n - наибольшее избыточное рабочее давление при температуре среды + 20 °С, при котором обеспечивается заданный срок службы (табл. P1). |
| 3 | Условный проход | D_n - номинальный параметр, примерно равный внутреннему диаметру трубопровода. (табл. 7.16.1). |
| 4 | Материал диафрагмы | В стандартном исполнении диафрагмы изготавливаются из сортового проката без термической обработки: А - диафрагма изготавливается из стали 20 (рабочая температура: -20...+425 °С); Б - диафрагма изготавливается из стали 12Х18Н10Т (рабочая температура: -253...+610 °С); В - диафрагма изготавливается из стали 09Г2С (рабочая температура: -20...+475 °С); Г - диафрагма изготавливается из стали 09Г2С-12 (рабочая температура: -40...+475 °С); Марка материала – материал указывается заказчиком. |
| 5 | Вариант исполнения (табл. 7.15.1) | 1 – исполнение 1 под фланец с уплотнительной поверхностью Е по ГОСТ 33259; 2 – исполнение 2 под фланец с уплотнительной поверхностью F по ГОСТ 33259; 3 – исполнение 3 под фланец с уплотнительной поверхностью Е по ГОСТ 33259 и дополнительной прокладкой. |

| 1 | 2 |
|---|--|
| <p>6 Дополнительные опции (указываются в скобках после условного обозначения)</p> | <p>К – с коническим входом; И – износоустойчивая; ТР – технологическая расточка диска; ГП – государственная поверка и расчет; ПО – в комплекте с патрубками отбора давления; МК – в комплекте с монтажным кольцом; КФ - комплект фланцев с КМЧ (шпильки, гайки, прокладки); ФС – в комплекте с фланцевым соединением (калиброванные патрубки 2Dn); МКК – материал диафрагмы должен быть устойчив к межкристаллитной коррозии; Н2S – материал диафрагмы должен быть устойчив к сероводороду; ТО – материал диафрагмы должен быть в термообработанном состоянии; ПСТО – сварные швы (патрубки отбора давления, фланцевые соединения) должны пройти послесварочную термообработку; УЗК – сварные швы (фланцевые соединения) должны быть проконтролированы ультразвуком; ЦД – сварные швы (патрубки отбора давления, фланцевые соединения) должны быть проконтролированы цветной дефектоскопией; СФФ – сварные швы диафрагмы (патрубки отбора давления, фланцевые соединения) должны быть проконтролированы на содержание ферритной фазы.</p> |
| <p>Техническая документация, прилагаемая к продукции, включает в себя: - паспорт (1 экземпляр на партию). По требованию заказчика (в соответствии с договором поставки) может дополнительно предоставляться: копия обоснования безопасности; чертеж общего вида; расчет на прочность; руководство по эксплуатации; сертификаты на используемые материалы; сертификат соответствия; декларация соответствия и т.п.</p> | |

Таблица 7.16.1 Конструктивные исполнения ДКС



Поз.1 – Корпус минусовой камеры; **Поз.2** – Корпус плюсовой камеры; **Поз.3** – Диафрагма;
Поз.4 – Прокладка камерная (паронит ПОН-Б).

| Обозначение | Dn, мм | Pn, МПа | D, мм |
|--|--------|---------|-------|
| Диафрагма ДКС - Pn - Dn - S/S - N | 50 | 0,6 | 96 |
| | | 10 | 107 |
| | 65 | 0,6 | 116 |
| | | 10 | 127 |
| | 80 | 0,6 | 132 |
| | | 10 | 142 |
| | 100 | 0,6 | 152 |
| | | 10 | 162 |
| | 125 | 0,6 | 182 |
| | | 10 | 192 |
| | 150 | 0,6 | 207 |
| | | 10 | 217 |
| | 200 | 0,6 | 262 |
| | | 10 | 272 |
| | 250 | 0,6 | 317 |
| | | 10 | 328 |
| | 300 | 0,6 | 372 |
| | | 10 | 383 |
| | 350 | 0,6 | 422 |
| | | 10 | 443 |
| 400 | 0,6 | 472 | |
| | 10 | 490 | |
| 500 | 0,6 | 577 | |
| | 10 | 605 | |

Примечание:

Предельные параметры применения прокладки из паронита ПОН-Б не должны превышать значений, указанных в ГОСТ 481. Возможно применение прокладки из другого материала по требованию заказчика.

ДИАФРАГМА ФЛАНЦЕВАЯ КАМЕРНАЯ

Назначение

Диафрагма камерная стандартная ДФК устанавливается во фланцах трубопровода, конструктивно совмещенных с кольцевыми камерами.

- Условное давление в трубопроводе до 10 МПа.
- Условный проход трубопровода от 20 до 50 мм.
- Угловой способ отбора давления.

Схема условного обозначения диафрагмы ДФК

Пример записи условного обозначения

| | 1- | 2- | 3- | 4 | 5 |
|-----------|------|-----|-----|-----|------|
| Диафрагма | ДФК- | 10- | 25- | А/Б | (ПО) |

Диафрагма фланцевая камерная **ДФК**, на условное давление **10** МПа, с условным проходом **25** мм, с материалом кольцевых камер из стали 20 (**А**), а диск диафрагмы из стали 12Х18Н10Т (**Б**) с патрубками отбора давления (**ПО**).

| | 1- | 2- | 3- | 4 | 5 |
|-----------|------|------|-----|---------|------|
| Диафрагма | ДФК- | 6,3- | 20- | 321/321 | (ГП) |

Диафрагма фланцевая камерная **ДФК**, на условное давление **6,3** МПа, с условным проходом **20** мм, с материалом кольцевых камер из стали AISI **321**, диск диафрагмы из стали AISI **321**, с государственной поверкой и расчетом (**ГП**).

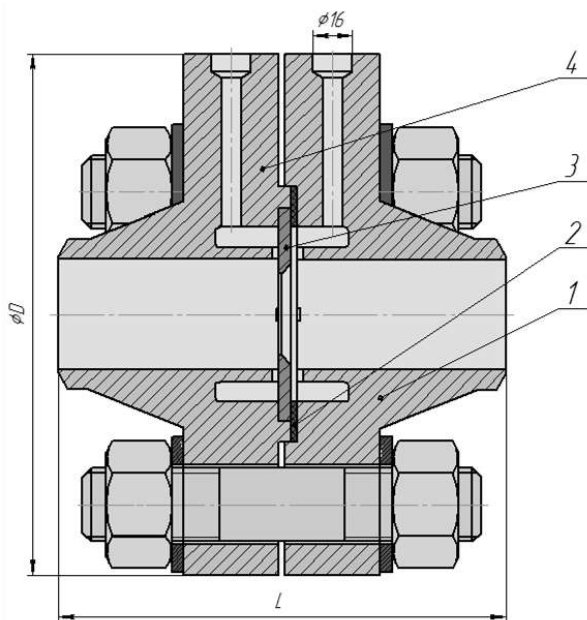
| | Параметры | Возможные значения |
|---|--|---|
| 1 | Тип диафрагмы | ДФК – диафрагма фланцевая камерная |
| 2 | Условное давление | P_n - наибольшее избыточное рабочее давление при температуре среды + 20 °С, при котором обеспечивается заданный срок службы (табл. 7.16.2). |
| 3 | Условный проход | D_n - номинальный параметр, примерно равный внутреннему диаметру трубопровода (табл. 7.15.2) |
| 4 | Материал диафрагмы | В стандартном исполнении диафрагмы изготавливаются из сортового проката без термической обработки: А - диафрагма изготавливается из стали 20 (рабочая температура: -20...+425 °С); Б - диафрагма изготавливается из стали 12Х18Н10Т (рабочая температура: -253...+610 °С); В - диафрагма изготавливается из стали 09Г2С (рабочая температура: -20...+475 °С); Г - диафрагма изготавливается из стали 09Г2С-12 (рабочая температура: -40...+475 °С); Марка материала – материал указывается заказчиком. |
| 5 | Дополнительные опции (указываются в скобках после условного обозначения) | К – с коническим входом; И – износоустойчивая; ТР – технологическая расточка диска; ГП – государственная поверка и расчет; ПО – в комплекте с патрубками отбора давления; МК – в комплекте с монтажным кольцом; ФС – в комплекте с фланцевым соединением (калиброванные патрубки 2Dn); МКК – материал диафрагмы должен быть устойчив к межкристаллитной коррозии; H₂S – материал диафрагмы должен быть устойчив к сероводороду; ТО – материал диафрагмы должен быть в термообработанном состоянии; ПСТО – сварные швы (патрубки отбора давления, фланцевые соединения) должны пройти послесварочную термообработку; УЗК – сварные швы (фланцевые соединения) должны быть проконтролированы ультразвуком; ЦД – сварные швы (патрубки отбора давления, фланцевые соединения) должны быть проконтролированы цветной дефектоскопией; СФФ – сварные швы диафрагмы (патрубки отбора давления, фланцевые соединения) должны быть проконтролированы на содержание ферритной фазы. |

Техническая документация, прилагаемая к продукции, включает в себя:

- паспорт (1 экземпляр на партию).

По требованию заказчика (в соответствии с договором поставки) может дополнительно предоставляться: копия обоснования безопасности; чертеж общего вида; расчет на прочность; руководство по эксплуатации; сертификаты на используемые материалы; сертификат соответствия; декларация соответствия и т.п.

Таблица 7.16.2 Конструктивные исполнения ДФК



Поз.1 – Корпус минусовой камеры; **Поз.2** – Прокладка камерная (паронит ПОН-Б);

Поз.3 – Диафрагма; **Поз.4** – Корпус плюсовой камеры.

Примечание: Шпильки, гайки, шайбы для монтажа входят в комплект поставки.

| Обозначение | Dn, мм | Pn, МПа | |
|--|--------|---------|------|
| Диафрагма ДФК - Pn - Dn - S/S | 20 | | |
| | 25 | 0,6 | 4,0 |
| | 32 | 1,0 | 6,3 |
| | 40 | 1,6 | 10,0 |
| | 50 | 2,5 | |

Примечание:

Предельные параметры применения прокладки из паронита ПОН-Б не должны превышать значений, указанных в ГОСТ 481. Возможно применение прокладки из другого материала по требованию заказчика.

ДИАФРАГМА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Назначение

Диафрагма высокого давления ДВС устанавливается непосредственно во фланцах, снабженных кольцевыми камерами.

- Условное давление в трубопроводе до 32 МПа.
- Условный проход трубопровода от 50 до 400 мм.
- Угловой способ отбора давления.

Схема условного обозначения диафрагмы ДВС

Пример записи условного обозначения

| | 1- | 2- | 3- | 4 |
|-----------|------|-----|------|---|
| Диафрагма | ДВС- | 32- | 100- | Б |

Диафрагма стандартная **ДВС**, на условное давление **32** МПа, с условным проходом **100** мм, из материала сталь 12Х18Н10Т (**Б**).

| | 1- | 2- | 3- | 4 |
|-----------|------|-----|------|-------------|
| Диафрагма | ДВС- | 32- | 300- | 10Х17Н13М2Т |

Диафрагма стандартная **ДВС**, на условное давление **32** МПа, с условным проходом **300** мм, из материала сталь **10Х17Н13М2Т**.

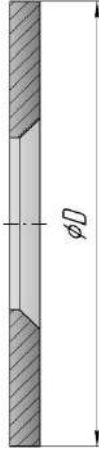
| | Параметры | Возможные значения |
|---|--|---|
| 1 | Тип диафрагмы | ДВС – диафрагма высокого давления |
| 2 | Условное давление | P_n - наибольшее избыточное рабочее давление при температуре среды + 20 °С, при котором обеспечивается заданный срок службы (см. табл. 7.16.3). |
| 3 | Условный проход | D_n - номинальный параметр, примерно равный внутреннему диаметру трубопровода. (табл. 7.15.3). |
| 4 | Материал диафрагмы | В стандартном исполнении диафрагмы изготавливаются из сортового проката без термической обработки: Б - диафрагма изготавливается из стали 12Х18Н10Т (рабочая температура: -253...+610 °С); Марка материала – материал указывается заказчиком. |
| 5 | Дополнительные опции (указываются в скобках после условного обозначения) | К – с коническим входом; И – износостойчивая; ТР – технологическая расточка диска; ГП – государственная поверка и расчет; ПО – в комплекте с патрубками отбора давления; МК – в комплекте с монтажным кольцом; КФ - комплект фланцев с КМЧ (шпильки, гайки, прокладки); ФС – в комплекте с фланцевым соединением (калиброванные патрубки 2D _n); МКК – материал диафрагмы должен быть устойчив к межкристаллитной коррозии; Н2S – материал диафрагмы должен быть устойчив к сероводороду; ТО – материал диафрагмы должен быть в термообработанном состоянии; ПСТО – сварные швы (патрубки отбора давления, фланцевые соединения) должны пройти послесварочную термообработку; УЗК – сварные швы (фланцевые соединения) должны быть проконтролированы ультразвуком; ЦД – сварные швы (патрубки отбора давления, фланцевые соединения) должны быть проконтролированы цветной дефектоскопией; СФФ – сварные швы диафрагмы (патрубки отбора давления, фланцевые соединения) должны быть проконтролированы на содержание ферритной фазы. |

Техническая документация, прилагаемая к продукции, включает в себя:

- паспорт (1 экземпляр на партию).

По требованию заказчика (в соответствии с договором поставки) может дополнительно предоставляться: копия обоснования безопасности; чертеж общего вида; расчет на прочность; руководство по эксплуатации; сертификаты на используемые материалы; сертификат соответствия; декларация соответствия и т.п.

Таблица 7.16.3 Конструктивное исполнение ДВС



| Обозначение | Dn, мм | D, мм |
|--|--------|-------|
| Диафрагма ДВС - 32 - Dn - S | 50 | 80 |
| | 65 | 100 |
| | 80 | 115 |
| | 100 | 135 |
| | 125 | 165 |
| | 150 | 190 |
| | 200 | 245 |
| | 250 | 295 |
| | 300 | 350 |
| | 350 | 405 |
| | 400 | 453 |

ДИАФРАГМА ФЛАНЦЕВАЯ СТАНДАРТНАЯ

Назначение

Диафрагма фланцевая стандартная бескамерная ДФС устанавливается непосредственно во фланцах.

- Условное давление в трубопроводе до 10 МПа.
- Условный проход трубопровода от 50 до 400 мм.
- Фланцевый или трехрадиусный способ отбора давления.

Схема условного обозначения диафрагмы ДФС

Пример записи условного обозначения

| | 1- | 2- | 3- | 4- | 5 |
|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|
| Диафрагма | ДФС- | 10- | 100- | Б- | 1 |

Диафрагма стандартная **ДФС**, на условное давление **10** МПа, с условным проходом **100** мм, из материала сталь 12Х18Н10Т (**Б**), исполнение **1**.

| | 1- | 2- | 3- | 4- | 5 |
|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|
| Диафрагма | ДФС- | 10- | 50- | 316Ti- | 2 |

Диафрагма стандартная **ДФС**, на условное давление **10** МПа, с условным проходом **50** мм, из материала сталь AISI **316Ti**, исполнение **2**.

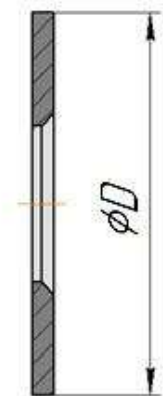
| | Параметры | Возможные значения |
|----------|--|---|
| 1 | Тип диафрагмы | ДФС – диафрагма фланцевая стандартная |
| 2 | Условное давление | P_n - наибольшее избыточное рабочее давление при температуре среды + 20 °С, при котором обеспечивается заданный срок службы (табл. 7.16.4). |
| 3 | Условный проход | D_n - номинальный параметр, примерно равный внутреннему диаметру трубопровода (табл. 7.15.4). |
| 4 | Материал диафрагмы | В стандартном исполнении диафрагмы изготавливаются из сортового проката без термической обработки: Б - диафрагма изготавливается из стали 12Х18Н10Т (рабочая температура: - 253...+610 °С); Марка материала – материал указывается заказчиком. |
| 5 | Исполнение | 1 – диафрагма под фланец с уплотнительной поверхностью F по ГОСТ 33259. 2 – диафрагма под фланец с уплотнительной поверхностью J по ГОСТ 33259. |
| 6 | Дополнительные опции (указываются в скобках после условного обозначения) | К – с коническим входом; И – износостойчивая; ТР – технологическая расточка диска; ГП – государственная поверка и расчет; ПО – в комплекте с патрубками отбора давления; МК – в комплекте с монтажным кольцом; КФ - комплект фланцев с КМЧ (шпильки, гайки, прокладки); ФС – в комплекте с фланцевым соединением (калиброванные патрубки 2D _n); МКК – материал диафрагмы должен быть устойчив к межкристаллитной коррозии; Н2S – материал диафрагмы должен быть устойчив к сероводороду; ТО – материал диафрагмы должен быть в термообработанном состоянии; ПСТО – сварные швы (патрубки отбора давления, фланцевые соединения) должны пройти послесварочную термообработку; УЗК – сварные швы (фланцевые соединения) должны быть проконтролированы ультразвуком; ЦД – сварные швы (патрубки отбора давления, фланцевые соединения) должны быть проконтролированы цветной дефектоскопией; СФФ – сварные швы диафрагмы (патрубки отбора давления, фланцевые соединения) должны быть проконтролированы на содержание ферритной фазы. |

Техническая документация, прилагаемая к продукции, включает в себя:

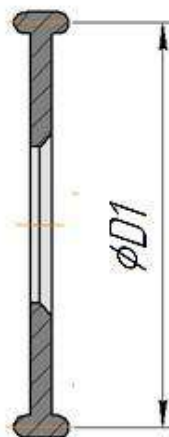
- паспорт (1 экземпляр на партию).

По требованию заказчика (в соответствии с договором поставки) может дополнительно предоставляться: копия обоснования безопасности; чертеж общего вида; расчет на прочность; руководство по эксплуатации; сертификаты на используемые материалы; сертификат соответствия; декларация соответствия и т.п.

Таблица 7.16.4 Конструктивное исполнение ДФС



Исполнение 1



Исполнение 2

| Обозначение | Dn, мм | D, мм | D1, мм |
|--|--------|-------|--------|
| Диафрагма ДФС - 10 - Dn - S - N | 50 | 88 | 85 |
| | 65 | 110 | 110 |
| | 80 | 121 | 115 |
| | 100 | 150 | 145 |
| | 125 | 176 | 175 |
| | 150 | 204 | 205 |
| | 200 | 260 | 265 |
| | 250 | 313 | 320 |
| | 300 | 364 | 375 |
| | 350 | 422 | 420 |
| | 400 | 474 | 480 |

ДИАФРАГМА БЕСКАМЕРНАЯ СТАНДАРТНАЯ

Назначение

Диафрагма бескамерная стандартная ДБС устанавливается непосредственно во фланцах без кольцевых камер или с кольцевыми камерами.

- Условное давление в трубопроводе до 4,0 МПа (в зависимости от условного прохода трубопровода).
- Условный проход трубопровода от 300 до 600 мм.
- Угловой, трехрадиусный или фланцевый способ отбора давления.

Схема условного обозначения диафрагмы ДБС

Пример записи условного обозначения

| | 1 | | 2 | | 3 | | 4 |
|-----------|-----|---|-----|---|-----|---|---|
| Диафрагма | ДБС | - | 0,6 | - | 300 | - | Б |

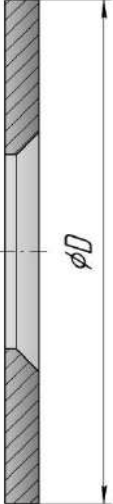
Диафрагма стандартная **ДБС**, на условное давление **0,6** МПа, с условным проходом **300** мм, из материала сталь 12Х18Н10Т (**Б**).

| | 1 | | 2 | | 3 | | 4 |
|-----------|-----|---|-----|---|-----|---|-------------|
| Диафрагма | ДБС | - | 2,5 | - | 600 | - | 10Х17Н13М2Т |

Диафрагма стандартная **ДБС**, на условное давление **2,5** МПа, с условным проходом **600** мм, из материала сталь **10Х17Н13М2Т**.

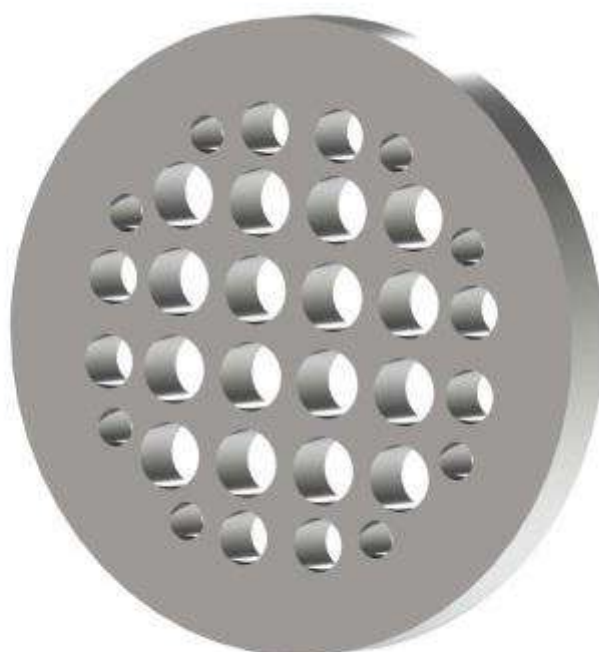
| Параметры | Возможные значения |
|--|--|
| 1 Тип диафрагмы | ДБС – Диафрагма бескамерная стандартная под фланец с уплотнительной поверхностью В по ГОСТ 33259. |
| 2 Условное давление | Рп - наибольшее избыточное рабочее давление при температуре среды + 20°C, при котором обеспечивается заданный срок службы (табл. 7.15.5). |
| 3 Условный проход | Дп - номинальный параметр, примерно равный внутреннему диаметру трубопровода (табл. 7.16.5). |
| 4 Материал диафрагмы | В стандартном исполнении диафрагмы изготавливаются из сортового проката без термической обработки: Б - диафрагма изготавливается из стали 12Х18Н10Т (рабочая температура: -253...+610 °С); Марка материала – материал указывается заказчиком. |
| 5 Дополнительные опции (указываются в скобках после условного обозначения) | К – с коническим входом; И – износостойчивая; ТР – технологическая расточка диска; ГП – государственная поверка и расчет; ПО – в комплекте с патрубками отбора давления; МК – в комплекте с монтажным кольцом; КФ - комплект фланцев с КМЧ (шпильки, гайки, прокладки); ФС – в комплекте с фланцевым соединением (калиброванные патрубки 2Дп); МКК – материал диафрагмы должен быть устойчив к межкристаллитной коррозии; Н2S – материал диафрагмы должен быть устойчив к сероводороду; ТО – материал диафрагмы должен быть в термообработанном состоянии; ПСТО – сварные швы (патрубки отбора давления, фланцевые соединения) должны пройти послесварочную термообработку; УЗК – сварные швы (фланцевые соединения) должны быть проконтролированы ультразвуком; ЦД – сварные швы (патрубки отбора давления, фланцевые соединения) должны быть проконтролированы цветной дефектоскопией; СФФ – сварные швы диафрагмы (патрубки отбора давления, фланцевые соединения) должны быть проконтролированы на содержание ферритной фазы. |

Таблица 7.16.5 Конструктивное исполнение ДБС



| Обозначение | Pn, мм | Dn, мм | D, мм |
|--|--------|--------|-------|
| Диафрагма ДБС - Pn - Dn - S | 0,6 | 300 | 365 |
| | 1,0 | | 370 |
| | 1,6 | | 370 |
| | 2,5 | | 395 |
| | 0,6 | 350 | 415 |
| | 1,0 | | 430 |
| | 1,6 | | 430 |
| | 2,5 | | 455 |
| | 0,6 | 400 | 465 |
| | 1,0 | | 485 |
| | 1,6 | | 485 |
| | 2,5 | | 510 |
| | 0,6 | 500 | 570 |
| | 1,0 | | 590 |
| | 1,6 | | 590 |
| | 2,5 | | 615 |
| | 0,6 | 600 | 670 |
| | 1,0 | | 690 |
| | 1,6 | | 690 |
| | 2,5 | | 725 |

ДИСКОВОЕ УСТРОЙСТВО ПОДГОТОВКИ ПОТОКА



ГОСТ 8.586.1-5-2005

ДИСКОВОЕ УСТРОЙСТВО ПОДГОТОВКИ ПОТОКА

Назначение

Дисковый струевыпрямитель типа «Zanker» используется для стабилизации потока измеряемой среды перед сужающим устройством посредством устранения или уменьшения вихрей потока, создаваемых местными сопротивлениями.

Схема условного обозначения УПП

Пример записи условного обозначения

| | 1- | 2- | 3 |
|----------|------|------|---|
| Дисковое | УПП- | 100- | A |

Дисковое устройство подготовки потока (УПП), с условным проходом **100** мм, изготовленное из стали 20 (**A**).

| | 1- | 2- | 3 |
|----------|------|------|------|
| Дисковое | УПП- | 300- | 316L |

Дисковое устройство подготовки потока (УПП), с условным проходом **300** мм, изготовленное из стали AISI **316L**.

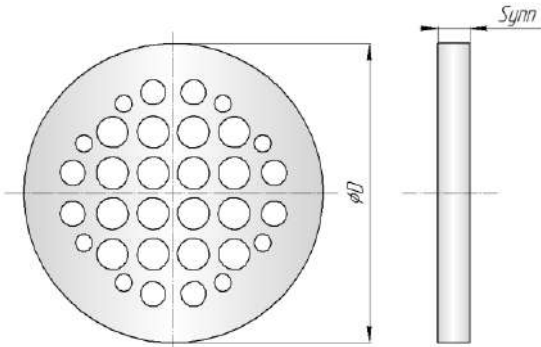
| | Параметры | Возможные значения |
|---|--|--|
| 1 | Тип устройства | УПП – устройство подготовки потока типа «Zanker». |
| 2 | Условный проход | Dn - номинальный параметр, примерно равный внутреннему диаметру трубопровода (табл. 7.17.1). |
| 3 | Материал струевыпрямителя | В стандартном исполнении УПП изготавливается из сортового проката без термической обработки: A - УПП изготавливается из стали 20 (рабочая температура: -20...+425 °С); Б - УПП изготавливается из стали 12Х18Н10Т (рабочая температура: -253...+610 °С); В - УПП изготавливается из стали 09Г2С (рабочая температура: -20...+475 °С); Г - УПП изготавливается из стали 09Г2С-12 (рабочая температура: -40...+475 °С); Марка материала – материал указывается заказчиком. |
| 4 | Дополнительные опции (указываются в скобках после условного обозначения) | КФ – комплект фланцев с КМЧ (шпильки, гайки, прокладки); МКК – материал УПП должен быть устойчив к межкристаллитной коррозии; Н2S – материал УПП должен быть устойчив к сероводороду; ТО – материал УПП должен быть в термообработанном состоянии. |

Техническая документация, прилагаемая к продукции, включает в себя:

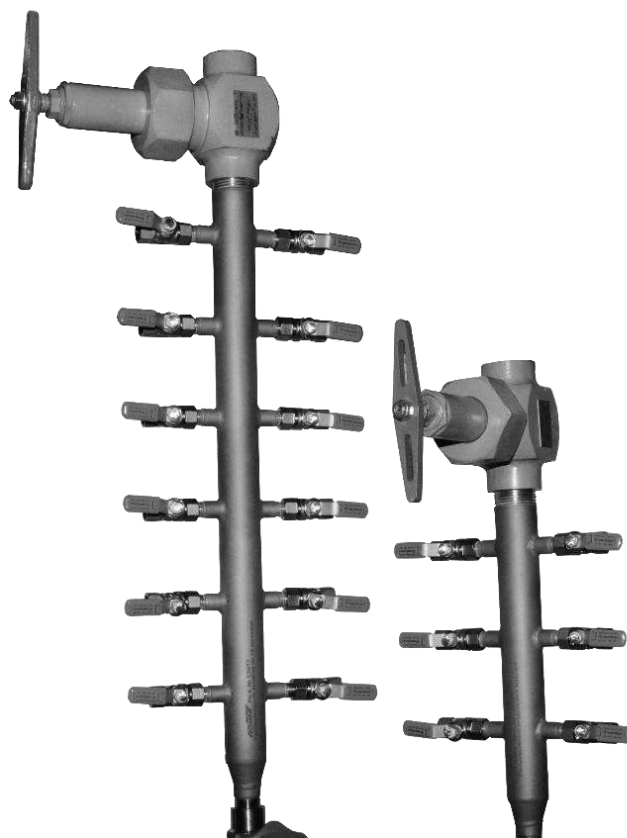
- паспорт (1 экземпляр на партию).

По требованию заказчика (в соответствии с договором поставки) может дополнительно предоставляться: чертеж общего вида; руководство по эксплуатации; сертификаты на используемые материалы и т.п.

Таблица 7.17.1 Конструктивное исполнение УПП

| Обозначение | Dn, мм | Sупп, мм | D, мм |
|---|--------|----------|-------|
|  <p data-bbox="304 719 619 752">Дисковое УПП - Dn - S</p> | 15 | 2,3 | 39 |
| | 25 | 3,8 | 57 |
| | 32 | 4,8 | 65 |
| | 40 | 5 | 75 |
| | 50 | 7 | 87 |
| | 65 | 8 | 109 |
| | 80 | 10 | 120 |
| | 100 | 13 | 149 |
| | 125 | 16 | 175 |
| | 150 | 20 | 203 |
| | 200 | 26 | 259 |
| | 250 | 33 | 312 |
| | 300 | 39 | 363 |
| | 350 | 46 | 421 |
| | 400 | 52 | 473 |
| | 500 | 65 | 575 |

УЗЕЛ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ



ТУ BY 390184271.018-2018

УЗЕЛ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ

Назначение

Узел распределительный (распределитель воздуха) предназначен для равномерного распределения рабочей среды по всем участкам импульсных линий, а также разветвления импульсной линии посредством коллектора.

Схема условного обозначения стандартного исполнения узлов распределительных

Пример записи условного обозначения

| | 1- | 2- | 3- | 4- | 5- | 6- | 7 | 8 |
|------------------------|-----|-----|-----|-------|----|----|---|--------|
| Узел распределительный | PВ- | 25- | R1- | R1/2- | 6- | 2- | Б | (1/4Ж) |

Узел распределительный (**PВ**), с условным проходом **25** мм, с присоединительной резьбой на выходе **R1**, с присоединительной резьбой на входе **R1/2**, с **6** ответвлениями импульсных линий, расположенными по **2**-м сторонам узла, изготовленный из стали 12Х18Н10Т (**Б**) в комплекте с латунными шаровыми кранами с резьбой G1/4 и желтой ручкой (для газа) **1/4Ж**.

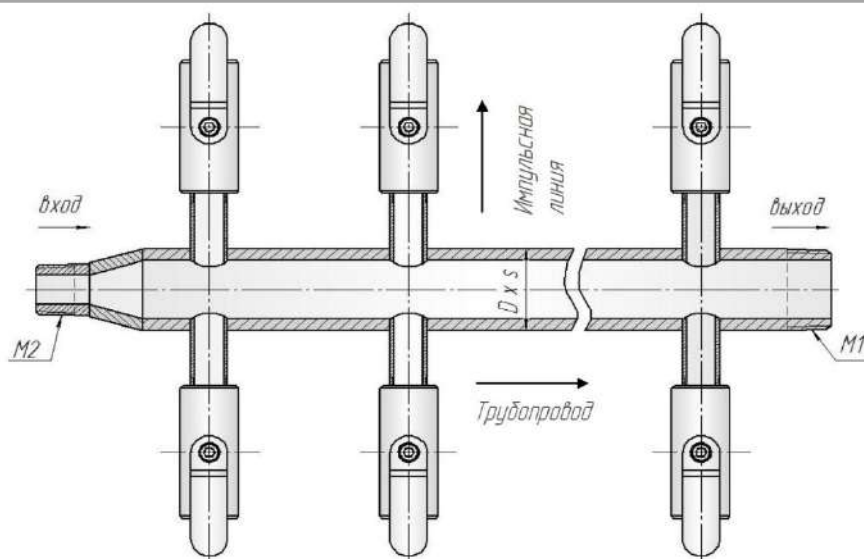
| | 1- | 2- | 3- | 4- | 5- | 6- | 7 | 8 |
|------------------------|-----|-----|---------|-------|----|----|-----|--------|
| Узел распределительный | PВ- | 40- | K1 1/2- | K3/8- | 8- | 2- | 316 | (1/2К) |

Узел распределительный (**PВ**), с условным проходом **40** мм, с присоединительной резьбой на выходе **K1 1/2**, с присоединительной резьбой на входе **K3/8**, с **8** ответвлениями импульсных линий, расположенными по **2**-м сторонам узла, изготовленный из стали AISI **316** в комплекте с латунными шаровыми кранами с резьбой G1/2 и красной ручкой (для воды) **1/2К**.

| Параметры | | Возможные значения |
|-----------|----------------------------|---|
| | 1 | 2 |
| 1 | Тип распределителя | PВ – узел распределительный |
| 2 | Условный проход коллектора | Dn - номинальный параметр, примерно равный внутреннему диаметру трубопровода (табл. 7.17.1). |
| 3 | Присоединительная резьба | M1 - присоединительная резьба на выходе (табл. 7.18.1). |
| 4 | Присоединительная резьба | M2 - присоединительная резьба на входе (табл. 7.18.1). |
| 5 | Количество выходов | N1 - Исполнение по количеству участков (табл. 7.18.1). |
| 6 | Направления выходов | 1 – одностороннее направление патрубков (табл. 7.18.1). 2 – двухстороннее направление патрубков (табл. 7.18.1). |
| 7 | Материал | В стандартном исполнении узел изготавливается из сортового проката без термической обработки: A - узел изготавливается из стали 20 (рабочая температура: -20...+425 °С); Aц - узел изготавливается из стали 20 с покрытием Ц9.хр (рабочая температура: -20...+250 °С); Б - узел изготавливается из стали 12Х18Н10Т (рабочая температура: -253...+610 °С); В - узел изготавливается из стали 09Г2С (рабочая температура: -20...+475 °С); Г - узел изготавливается из стали 09Г2С-12 (рабочая температура: -40...+475 °С); Марка материала – материал указывается заказчиком. |
| 8 | Тип шарового крана | 1/4 – кран шаровой латунный с резьбой G1/4 Тип Ж – желтая ручка для газа (условное давление 0,5 МПа, рабочая температура от -20...+60 °С) Тип К – красная ручка для воды (условное давление 4,0 МПа, рабочая температура от -20...+185 °С) |

| 1 | 2 |
|---|---|
|---|---|

| | | |
|--|--|---|
| 9 | Дополнительные опции (указываются в скобках после условного обозначения) | <p>МКК – материалы узла должны быть устойчивы к межкристаллитной коррозии;</p> <p>Н2S – материалы узла должны быть устойчивы к сероводороду;</p> <p>ТО – материалы узла должны быть в термообработанном состоянии;</p> <p>ПСТО – сварные швы узла должны пройти послесварочную термообработку;</p> <p>ЦД – сварные швы узла должны быть проконтролированы цветной дефектоскопией;</p> <p>СФФ – сварные узла расширителя должны быть проконтролированы на содержание ферритной фазы.</p> |
| <p>Техническая документация, прилагаемая к продукции, включает в себя:</p> <p>- паспорт (1 экземпляр на партию).</p> <p>По требованию заказчика (в соответствии с договором поставки) может дополнительно предоставляться: чертеж общего вида; руководство по эксплуатации; сертификаты на используемые материалы и т.п.</p> | | |

Таблица 7.18.1 Конструктивные исполнения РВ

| Обозначение | Dn, мм | D x S, мм | M1 | M2 | N1, мм |
|---|--------|-----------|----------|----------|--------|
| Узел распределительный РВ - Dn – M1 – M2 – N1 – N2 - S | 10 | 16 x 3 | R3/8 | R3/8 | |
| | | | K3/8 | K3/8 | |
| | | | 3/8NPT | 3/8NPT | |
| | 15 | 22 x 4 | R1/2 | R1/2 | 2 |
| | | | K1/2 | K1/2 | 4 |
| | | | 1/2NPT | 1/2NPT | 6 |
| | 20 | 28 x 4 | R3/4 | R3/4 | 8 |
| | | | K3/4 | K3/4 | 10 |
| | | | 3/4NPT | 3/4NPT | 12 |
| | 25 | 34 x 5 | R1 | R1 | 14 |
| | | | K1 | K1 | 16 |
| | | | 1NPT | 1NPT | 18 |
| 32 | 42 x 6 | R1 1/4 | R1 1/4 | 20 | |
| | | K1 1/4 | K1 1/4 | 22 | |
| | | 1 1/4NPT | 1 1/4NPT | 24 | |
| 40 | 48 x 6 | R1 1/2 | R1 1/2 | | |
| | | K1 1/2 | K1 1/2 | | |
| | | | 1 1/2NPT | 1 1/2NPT | |

Примечание:

Шаровые краны комплектуются уплотнительными прокладками из паронита ПОН-Б. Предельные параметры применения прокладки из паронита ПОН-Б не должны превышать значений, указанных в ГОСТ 481. Возможно применение прокладки из другого материала по требованию заказчика.

ПРОКЛАДКИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ

ПРОКЛАДКИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ

Назначение

Прокладки уплотнительные предназначены для герметизации резьбовых и фланцевых соединений.

Схема условного обозначения прокладок

Пример записи условного обозначения

| | 1 | | 2 | | 3 | | 4 |
|-----------|----|---|---|---|-----|---|----|
| Прокладка | 18 | x | 6 | X | 1,5 | - | M1 |

Прокладка уплотнительная наружным диаметром **18** мм, внутренним диаметром **6** мм, толщиной **1,5** мм, из материала медь **M1**.

| | 1 | | 2 | | 3 | | 4 |
|-----------|----|---|----|---|-----|---|-----|
| Прокладка | 26 | x | 20 | x | 1,5 | - | 304 |

Прокладка уплотнительная наружным диаметром **26** мм, внутренним диаметром **20** мм, толщиной **1,5** мм, из материала AISI **304**.

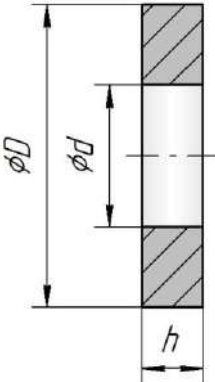
| | Параметр | Возможные значения |
|----------|------------------------|--|
| 1 | D – наружный диаметр | см. табл. 7.19.1. |
| 2 | d – внутренний диаметр | см. табл. 7.19.1. |
| 3 | h – толщина | см. табл. 7.19.1. |
| 4 | Материал прокладки | <p>M1 - прокладка изготавливается из меди M1 (рабочая температура: -269...+250 °С);</p> <p>08КП - прокладка изготавливается из стали 08КП (рабочая температура: -40...+475 °С);</p> <p>321 - прокладка изготавливается из стали AISI 321 (рабочая температура: -253...+600 °С);</p> <p>ПОНБ - прокладка изготавливается из паронита ПОН-Б (рабочая температура согласно ГОСТ 481);</p> <p>ПМБ - прокладка изготавливается из паронита ПМБ (рабочая температура согласно ГОСТ 481);</p> <p>ПК - прокладка изготавливается из паронита ПК (рабочая температура согласно ГОСТ 481);</p> <p>Ф4 - прокладка изготавливается из фторопласта Ф-4 (рабочая температура согласно ГОСТ 10007);</p> <p>Марка материала – материал указывается заказчиком.</p> |

Техническая документация, прилагаемая к продукции, включает в себя:

- паспорт (1 экземпляр на партию).

По требованию заказчика (в соответствии с договором поставки) может дополнительно предоставляться: чертеж общего вида; руководство по эксплуатации; сертификаты на используемые материалы и т.п.

Таблица 7.19.1 Конструктивные исполнения прокладок

| Схема исполнения | D, мм | d, мм | h, мм | S |
|--|----------|---------------|-------|-------------------------|
|  <p>Прокладка D x d x h - S</p> | 18 | 6 12 14 | 1,5 | M1 08КП 321 |
| | | | 2 | ПОНБ ПМБ ПК Ф4 |
| | 26 30 | 20 21 | 1,5 | M1 08КП 321 |
| | | | 2 | ПОНБ ПМБ ПК Ф4 |
| | 32 36 | 27 | 2 | M1 08КП 321 |
| | | | 2,5 | ПОНБ ПМБ ПК Ф4 |
| | 39 47 | 33 34 | 2 | M1 08КП 321 |
| | | | 2,5 | ПОНБ ПМБ ПК Ф4 |

РЕСПОНДЕРЫ



РЕСПОНДЕРЫ

Назначение

Респондеры модификаций P-1, P-2 предназначены для бесконтактной радиочастотной идентификации крупного рогатого скота в соответствии с требованиями ISO11784-11785 и закрепляются на животном с помощью специализированного ошейника.

Подходит работы на оборудовании, обеспечивающего обмен информацией по протоколу FDX-B (P1) и HDX (P2) с частотой 134,2 кГц. Например, на оборудовании таких фирм как Westfalia, Gea Farm technologies и "Майстар", DeLaval и др.

Уникальный идентификационный номер нанесён на корпусе респондера P-1 в формате:

999 XXXXXXXX
0000

Где: 999 – код страны;

0000 – Первые 4 цифры идентификационного кода;

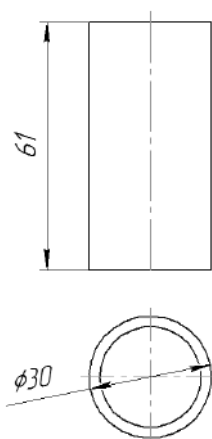
XXXXXXX – 8 цифр идентификационного кода.

Уникальный идентификационный номер нанесён на корпусе респондера P-2 в формате:

XXXXXXXXXXXX

Где:

XXXXXXXXXXXX – 12 цифр идентификационного кода в шестнадцатеричном формате.



Масса не более 0,1 кг.

Рисунок 8.1 – Респондер

Технические данные

Рабочая частота, кГц: 134,2.

Рабочая дальность до, м: 2.

Средний срок эксплуатации: 10 лет.

Средняя наработка на отказ, ч: 65000.

Гарантийный срок эксплуатации: 24 мес. со дня ввода в действие.

Условия эксплуатации

Температура окружающей среды, °C: от -40 до +70.

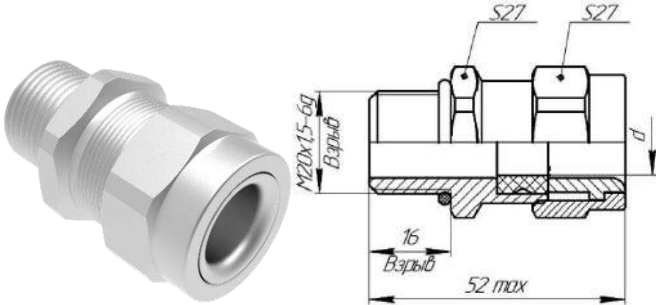
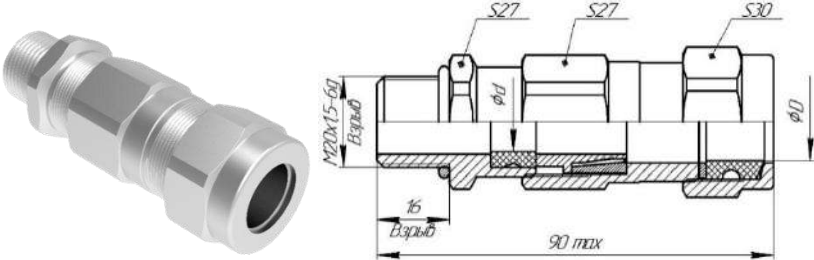
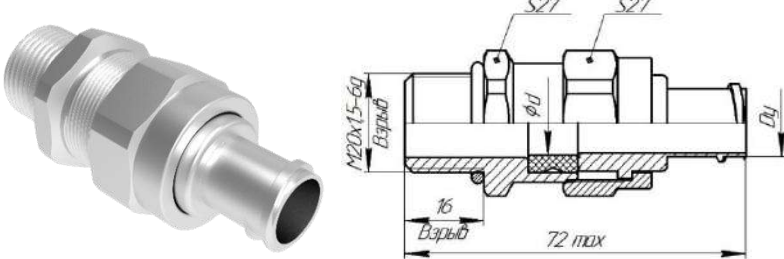
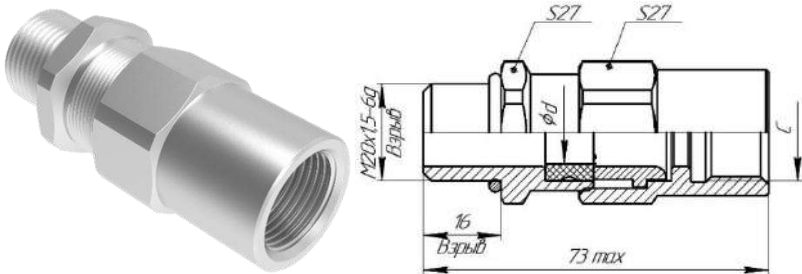
Степень защиты корпуса согласно ГОСТ 14254: IP68.

Также респондеры могут комплектоваться чехлами, ошейниками и номерными блоками.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Варианты исполнения электрического присоединения

| DIN C (штепсельный разъем DIN EN 175301-803 «C») | | |
|---|--------------------------|-----------|
| | Вид взрывозащиты | Exia |
| | Степень защиты | IP65 |
| DIN A (штепсельный разъем DIN EN 175301-803 «A») | | |
| | Вид взрывозащиты | Exia |
| | Степень защиты | IP65 |
| «4P» (четырёхпиновый разъем) | | |
| | Вид взрывозащиты | Exia |
| | Степень защиты | IP65 |
| Применяется только для датчиков давления | | |
| «6P» (шестипиновый разъем) | | |
| | Вид взрывозащиты | Exia |
| | Степень защиты | IP65 |
| Применяется только для датчиков давления | | |
| Варианты исполнения кабельных вводов | | |
| ПГ (пластиковый кабельный ввод) | | |
| | Диаметр кабеля, d | (6÷12) мм |
| | Вид взрывозащиты | Exia |
| Степень защиты | IP65 | |
| ЛГ (латунный кабельный ввод) | | |
| | Диаметр кабеля, d | (6÷12) мм |
| | Вид взрывозащиты | Exia |
| Степень защиты | IP65 | |

| МГ (металлический кабельный ввод) | | |
|--|------------------------------------|---|
|  | Тип кабеля | небронированный |
| | Диаметр кабеля, d | (3÷7) мм; (7÷13) мм; |
| | Вид взрывозащиты | Exia Exdb |
| | Степень защиты | IP65-68 |
| МГБ (металлический кабельный ввод) | | |
|  | Тип кабеля | бронированный |
| | Диаметр кабеля без брони, d | (3÷7) мм; (7÷13) мм; (13÷17) мм (17÷22) мм |
| | Внешний диаметр кабеля, D | (7÷13) мм (13÷17) мм (17÷22) мм (22÷26) мм |
| | Вид взрывозащиты | Exia Exdb |
| | Степень защиты | IP65-68 |
| МГБ-М (металлический кабельный ввод для крепления металлорукава) | | |
|  | Тип кабеля | небронированный |
| | Диаметр кабеля, d | (3÷7) мм; (7÷13) мм; |
| | Металлорукав | Ду15; Ду16; Ду20 |
| | Вид взрывозащиты | Exia Exdb |
| | Степень защиты | IP65-68 |
| МГМ (металлический кабельный ввод для крепления кабеля с переходной муфтой) | | |
|  | Тип кабеля | небронированный |
| | Диаметр кабеля, d | (3÷7) мм; (7÷13) мм; |
| | Присоединительная резьба, С | M16x1,5; G1/4; K1/4; Rc1/4; M20x1,5; G1/2; K1/2; Rc1/2 |
| | Вид взрывозащиты | Exia Exdb |
| | Степень защиты | IP65-68 |

| МГБ-П (металлический кабельный ввод для крепления пластикового рукава) | | |
|---|------------------------------------|---|
| | Тип кабеля | небронированный |
| | Диаметр кабеля, d | (3÷7) мм; (7÷13) мм; |
| | Пластиковый рукав | Ду15; Ду16; Ду20 |
| | Вид взрывозащиты | Exia Exdb |
| | Степень защиты | IP65-68 |
| МГТ (металлический кабельный ввод) | | |
| | Тип кабеля | Проложенный в трубе |
| | Диаметр кабеля, d | (3÷7) мм; (7÷13) мм; |
| | Присоединительная резьба, С | M16x1,5; G1/4; K1/4; R1/4; M20x1,5; G1/2; K1/2; R1/2 |
| | Вид взрывозащиты | Exia Exdb |
| | Степень защиты | IP65-68 |
| МГФ (металлический кабельный ввод с последующей фиксацией кабеля) | | |
| | Тип кабеля | небронированный |
| | Диаметр кабеля, d | (7÷13) мм; |
| | Вид взрывозащиты | Exia Exdb |
| | Степень защиты | IP65-68 |

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

Монтаж датчиков температуры

Способ монтажа гильз на технологических трубопроводах или оборудовании зависит от диаметра трубопровода, конструктивных особенностей оборудования, места установки и габаритов гильзы. Одним из основных условий установки гильзы на технологическом трубопроводе является соблюдение требуемой глубины погружения, от которой в значительной степени зависит точность измерения температуры средствами измерения, закрепленными в гильзе. Как правило, конец погружаемой части гильзы, в зависимости от закрепленного в ней средства измерения, должен размещаться от 5 до 70 мм ниже оси трубопровода (для преобразователей термоэлектрических – от 5 до 10 мм, для термопреобразователей сопротивления платиновых – от 10 до 70 мм, медных - от 25 до 30 мм).

При измерении температуры более плюс 400 °С гильзу следует устанавливать вертикально.

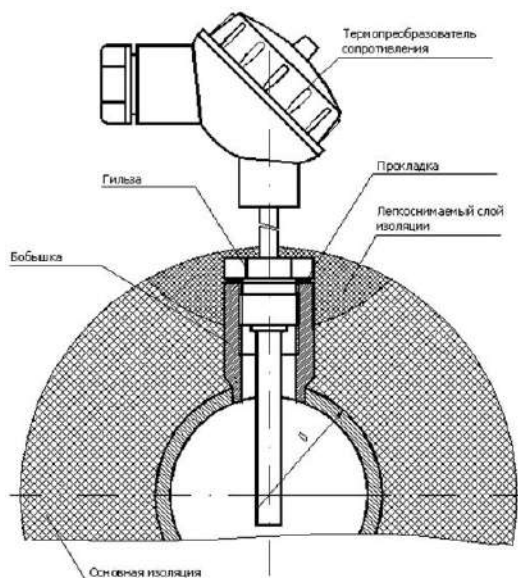


Рисунок Б.1

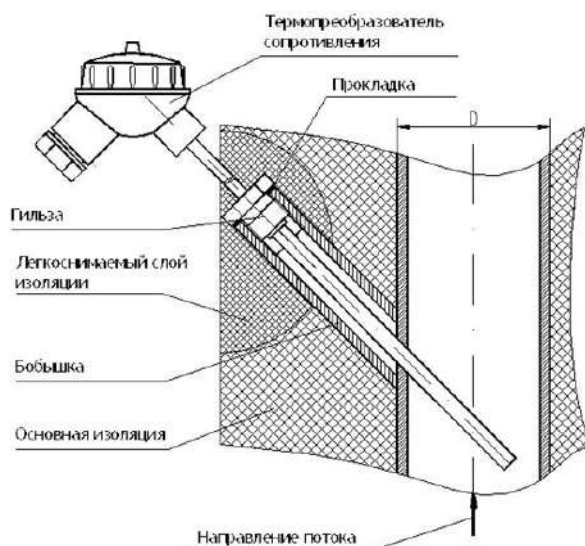


Рисунок Б.2

Гильзы типа ГЦР (гильза цилиндрическая резьбовая) и ГКР (гильза коническая резьбовая) устанавливаются, как правило, в специальные закладные конструкции – бобышки. Правильно выполненная установка бобышки и ее тепловая изоляция является основным условием правильного проведения дальнейших измерений.

Наиболее распространенные способы установки приборов для измерения температуры приведены на рисунках 1- 5.

Способ установки, изображенный на рис. Б.1, применяют, когда приборы монтируют на горизонтальных участках трубопроводов диаметром более 76 мм. При этом длина монтажной части приборов может колебаться от 80 до 2000 мм.

Способ установки, изображенный на рис. Б.2, считается оптимальным для монтажа приборов на вертикальных трубопроводах диаметром более 76 мм с использованием скошенных бобышек.

Способ установки, изображенный на рис. Б.3, используют для монтажа приборов в колена трубопровода. Этот способ может быть применен только в том случае, когда диаметр технологического трубопровода более 76 мм. Для установки приборов используют скошенные бобышки, установленные таким образом, чтобы при монтаже рабочий конец прибора совпадал в нижней его части с осью трубопровода.

Способ установки, изображенный на рис.Б.4, применяют при диаметрах технологического трубопровода 45мм и 57 мм и глубине погружения прибора от 90 до 100 мм. В этом случае в месте установки прибора участок трубопровода искусственно расширяют за счет вставки трубы большего диаметра. Расширитель, как правило, изготавливают из трубы диаметром 76 мм, в которую вваривается бобышка. Этот способ может быть применен для монтажа приборов глубиной погружения до 200 мм, при применении скошенных бобышек и расширителей, изготовленных из трубы диаметром 133 мм.

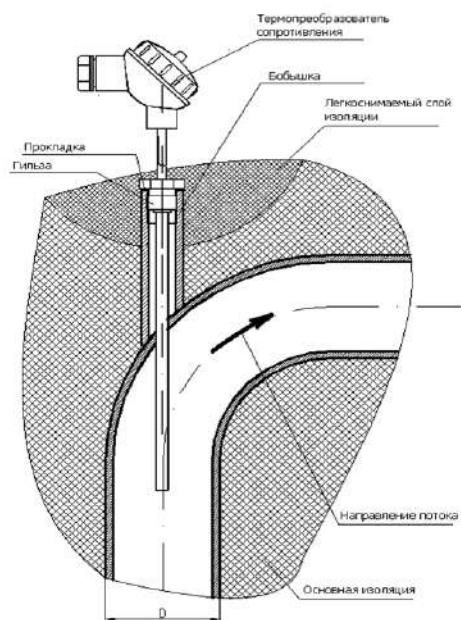


Рисунок Б.3

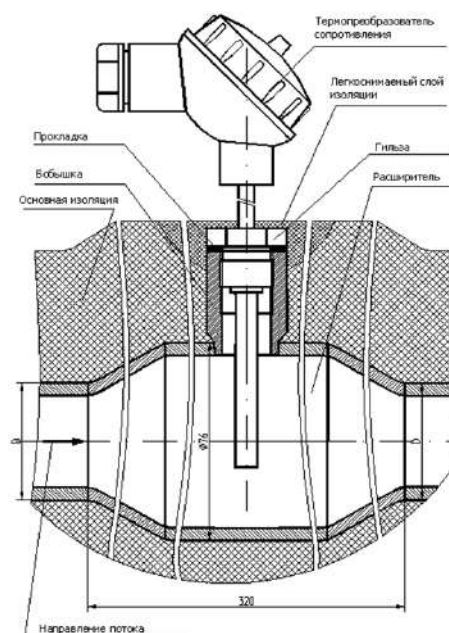


Рисунок Б.4

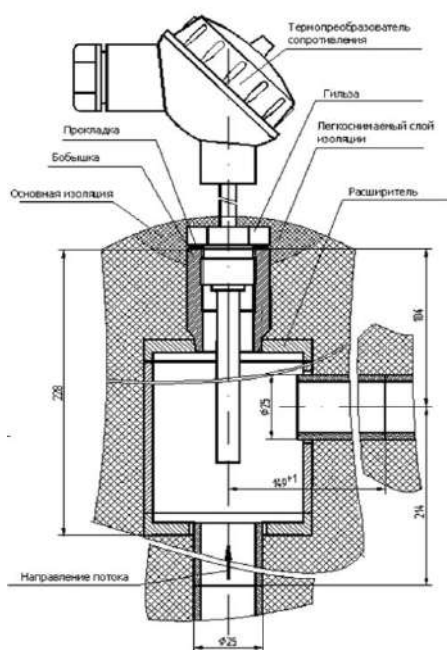


Рисунок Б.5

В этом случае скошенную бобышку приваривают таким образом, чтобы нижний конец смонтированного прибора был направлен навстречу потоку измеряемой среды. Расширители устанавливают как на горизонтальных, так и на вертикальных участках технологических трубопроводов.

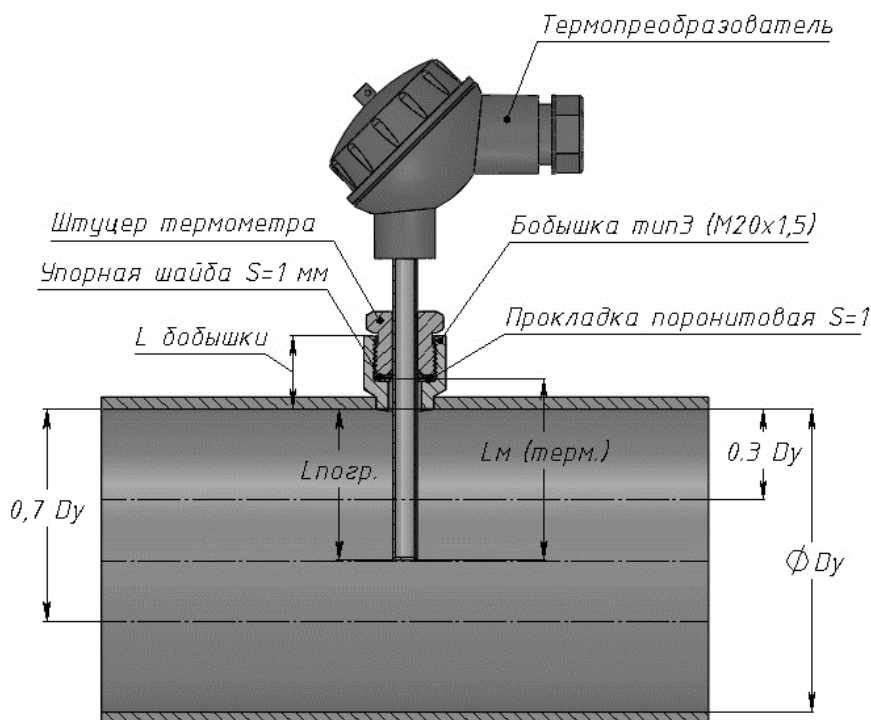
Способ установки, изображенный на рис. Б.5, применяют для монтажа приборов, имеющих длину монтажной части от 150 до 200 мм, на трубопроводах диаметром от 14 до 38 мм. Монтаж приборов на трубопроводах с таким диаметром может быть выполнен только при помощи специальных расширителей, имеющих форму стакана. Измеряемая среда в стакан подводится либо снизу, либо сбоку в нижнюю часть стакана. Отводится измеряемая среда сбоку в верхней части стакана. Бобышка для монтажа прибора приваривается к верхней крышке стакана.

Монтаж гильз термометрических на термометрируемом объекте проводится в соответствии с инструкциями на оборудование, на котором монтируются гильзы термометрические. Уплотнительные прокладки в комплект не входят. Общие требования к монтажу соединений и рекомендуемые усилия затяжки – по ГОСТ 15763.

ПРИЛОЖЕНИЕ В

Выбор длины монтажной части термопреобразователей сопротивления (ТС-Б, КТС-Б)

Выбор длины термопреобразователя при его установке без гильзы через прямую бобышку **тип 3** в трубопроводе Dy .



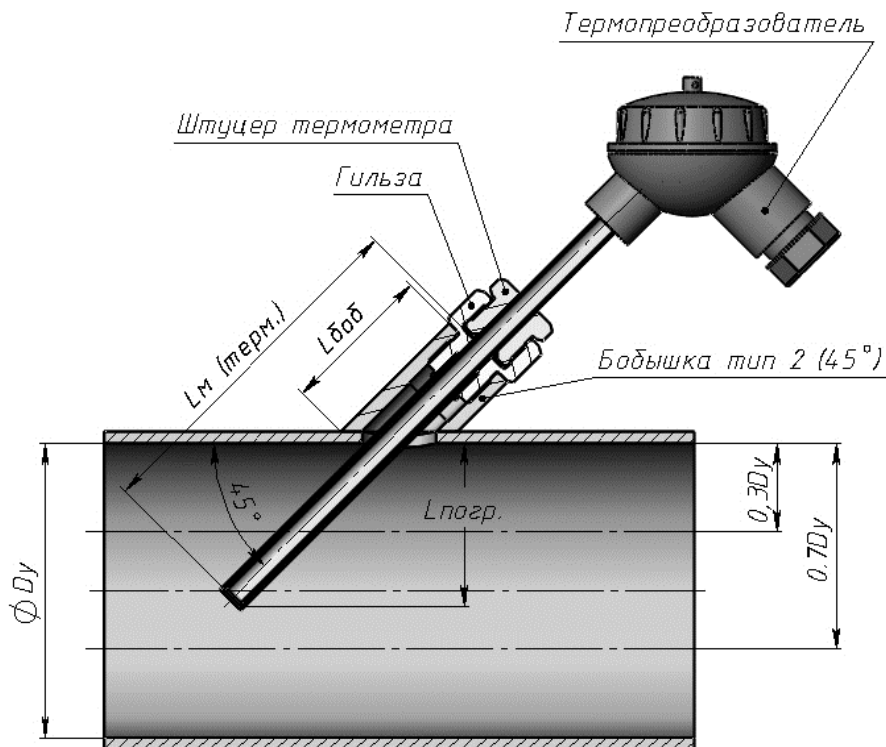
Так как $L_{погр.}$ должно находиться в зоне $(0,3...0,7)Dy$, а с целью большей стабильности в зоне $(0,5...0,7)Dy$, то расчет ведется по формуле:

$L_{м(терм.)}$, мм = $(0,5...0,7) Dy + L_{бобышки} - 15$ (32 для бобышек с длиной 50, 60 мм).

| Dy, мм | L бобышки, мм | | | | |
|--------|---------------|---------|---------|---------|---------|
| | 24 | 32 | 40 | 50 | 60 |
| 50 | - | - | 60 | - | 60 |
| 65 | - | 60 | 60 | 60 | 80 |
| 80 | 60 | 60 | 80 | 60 | 80 |
| 100 | 60 | 80 | 80 | 80 | 80 |
| 125 | 80 | 80,100 | 80,100 | 80,100 | 100 |
| 150 | 100 | 100,120 | 100,120 | 100,120 | 120 |
| 200 | 100,120 | 120 | 160 | 120 | 160 |
| 250 | 160 | 160 | 160,200 | 160 | 160,200 |
| 300 | 160,200 | 200 | 200 | 200 | 200 |

В таблице указана стандартная длина **Lм (терм.) мм** для термопреобразователей в зависимости от **Dy** и длины применяемой бобышки **Lбобышки**.

Выбор длины термопреобразователя при его установке с **гильзой 103** (или без гильзы с переходным штуцером) через косую бобышку **тип 2** (45°) в трубопроводе Dy .



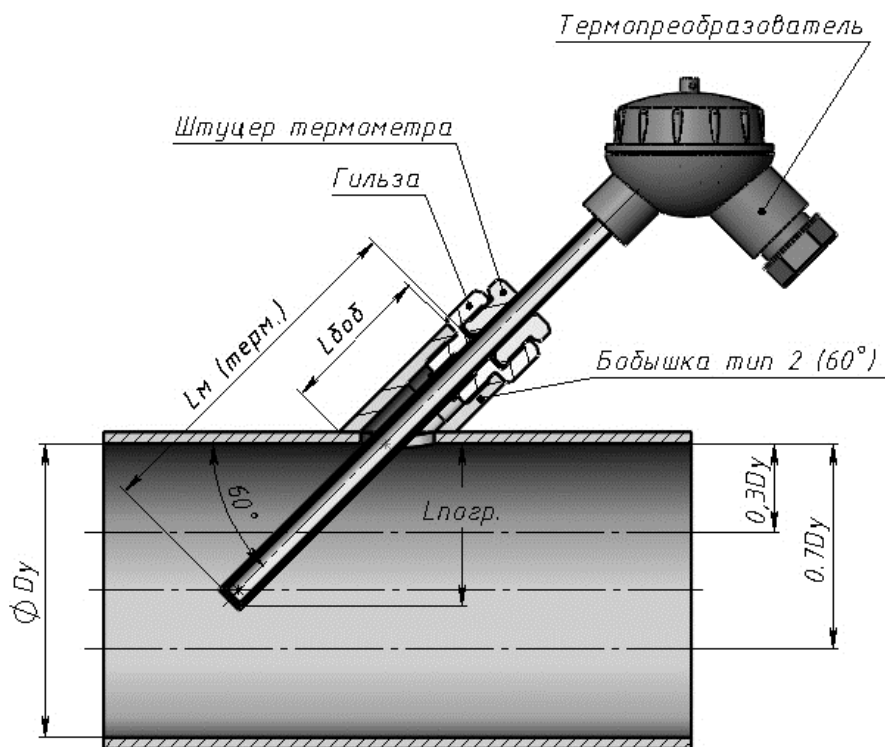
Так как $L_{погр.}$ должно находиться в зоне $(0,3...0,7) Dy$, а с целью большей стабильности в зоне $(0,5...0,7) Dy$, то расчет ведется по формуле:

$$L_m \text{ (терм.), мм} = (0,5...0,7)Dy / 0,707 + L_{боб.} - 6.$$

| Dy, мм | L бобышки, мм | | | |
|--------|---------------|-----|-----|-----|
| | 45 | 52 | 115 | 140 |
| 50 | 80 | 100 | 160 | 200 |
| 65 | 100 | 100 | 160 | 200 |
| 80 | 100 | 120 | 200 | 200 |
| 100 | 120 | 120 | 200 | 200 |
| 125 | 160 | 160 | 200 | 250 |
| 150 | 160 | 160 | 250 | 250 |
| 200 | 200 | 200 | 320 | 320 |
| 250 | 250 | 250 | 320 | 320 |
| 300 | 320 | 320 | 400 | 400 |

В таблице указана стандартная длина **Lм (терм.) мм** для термопреобразователей в зависимости от **Dy** и длины применяемой бобышки **Lбоб.**

Выбор длины термопреобразователя при его установке с **гильзой 103** (или без гильзы с переходным штуцером) через косую бобышку **тип 2 (60°)** в трубопроводе Dy .



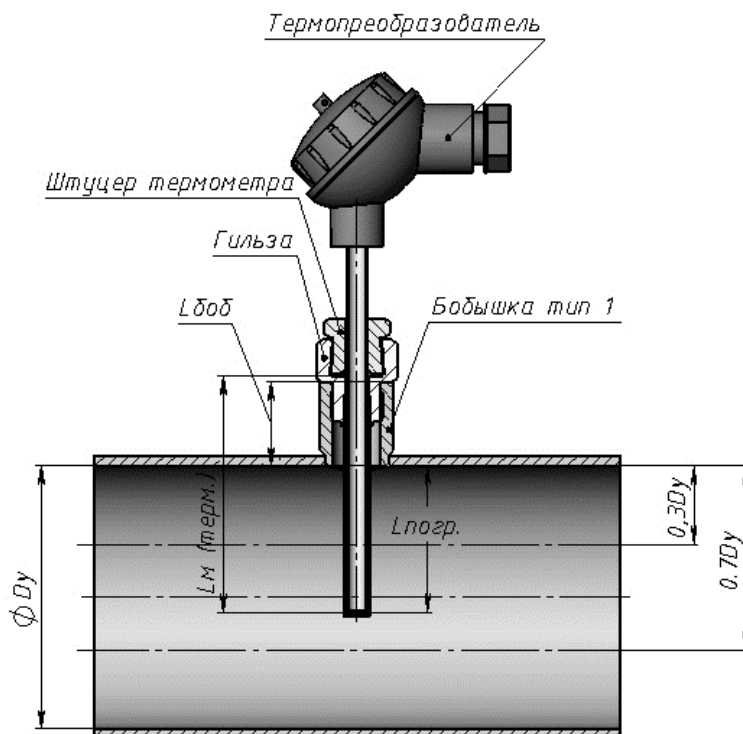
Так как $L_{ногр.}$ должно находиться в зоне $(0,3...0,7)Dy$, а с целью большей стабильности в зоне $(0,5...0,7)Dy$, то расчет ведется по формуле:

$$L_m (\text{терм.}) \text{ мм} = (0,5...0,7)Dy / 0,866 + L_{боб.} - 6.$$

| Dy , мм | L бобышки, мм | | | |
|-----------|---------------|---------|-----|-----|
| | 45 | 52 | 115 | 140 |
| 50 | 80 | 80 | - | 160 |
| 65 | 80 | 100 | 160 | - |
| 80 | 100 | 100 | 160 | 200 |
| 100 | 100 | 100,120 | 200 | 200 |
| 125 | 120 | 120 | 200 | 200 |
| 150 | 160 | 160 | 200 | 250 |
| 200 | 160 | 200 | 250 | 250 |
| 250 | 200 | 320 | 320 | 320 |
| 300 | 200,250 | 250 | 320 | 320 |

В таблице указана стандартная длина **L_m (терм.) мм** для термопреобразователей в зависимости от Dy и длины применяемой бобышки **$L_{боб.}$**

Выбор длины термопреобразователя при его установке с **гильзой 103** (или без гильзы с переходным штуцером) через прямую бобышку **тип 1** в трубопроводе Dy .



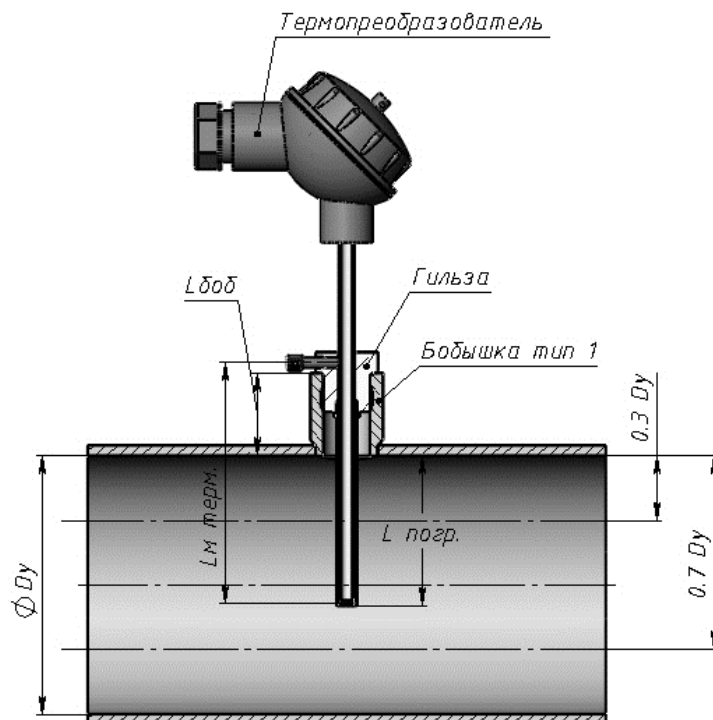
Так как $L_{погр.}$ должно находиться в зоне $(0,3...0,7)Dy$, а с целью большей стабильности в зоне $(0,5...0,7)Dy$, то расчет ведется по формуле:

$$L_{м (терм.)}, мм = (0,5...0,7)Dy + L_{боб} + 2.$$

| Dy, мм | L бобышки, мм | | | | | |
|--------|---------------|---------|---------|-----|---------|-----|
| | 24 | 32 | 40 | 50 | 55 | 100 |
| 50 | 60 | 60 | 60 | 80 | 80 | 120 |
| 65 | 60 | 60 | 80 | 80 | 100 | - |
| 80 | 80 | 80 | 80 | 100 | 100 | 160 |
| 100 | 80,100 | 100 | 100 | 120 | 120 | 160 |
| 125 | 100,120 | 100,120 | 120 | 120 | 120 | 200 |
| 150 | 120 | 120 | 120 | 160 | 160 | 200 |
| 200 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 200 |
| 250 | 160,200 | 160,200 | 200 | 200 | 200,250 | 250 |
| 300 | 200 | 200 | 200,250 | 250 | 250 | 320 |

В таблице указана стандартная длина **L_{м (терм.)} мм** для термопреобразователей в зависимости от **Dy** и длины применяемой бобышки **L_{боб}**.

Выбор длины термопреобразователя при его установке с **гильзой 105** (или без гильзы с переходным штуцером) через прямую бобышку **тип 1** в трубопроводе Ду.



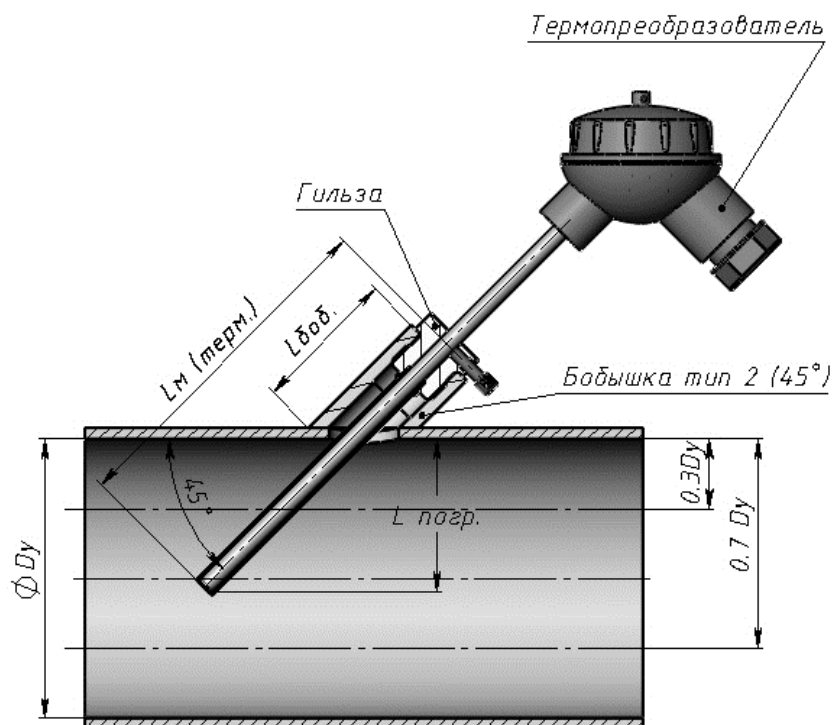
Так как $L_{погр.}$ должно находиться в зоне $(0,3...0,7)Dу$, а с целью большей стабильности в зоне $(0,5...0,7)Dу$, то расчет ведется по формуле:

$$L_{м (терм.)}, мм = (0,5...0,7)Dу + L_{боб} + 4.$$

| Dу, мм | L бобышки, мм | | | | | |
|--------|---------------|---------|---------|-----|-----|-----|
| | 24 | 32 | 40 | 50 | 55 | 100 |
| 50 | 60 | 60 | 60 | 80 | 80 | 120 |
| 65 | 80 | 80 | 80 | 80 | 100 | - |
| 80 | 80 | 80 | 100 | 100 | 100 | 160 |
| 100 | 80,100 | 100 | 100 | 120 | 120 | 160 |
| 125 | 100,120 | 100,120 | 120 | 120 | 120 | 200 |
| 150 | 120 | 120 | 120 | 160 | 160 | 200 |
| 200 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 200 |
| 250 | 160,200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 250 |
| 300 | 200 | 200 | 200,250 | 250 | 250 | 320 |

В таблице указана стандартная длина **Lм (терм.) мм** для термопреобразователей в зависимости от **Dу** и длины применяемой бобышки **Lбоб**.

Выбор длины термопреобразователя при его установке с **гильзой 105** (или без гильзы с переходным штуцером) через косую бобышку **тип 2** (45°) в трубопроводе Dy .



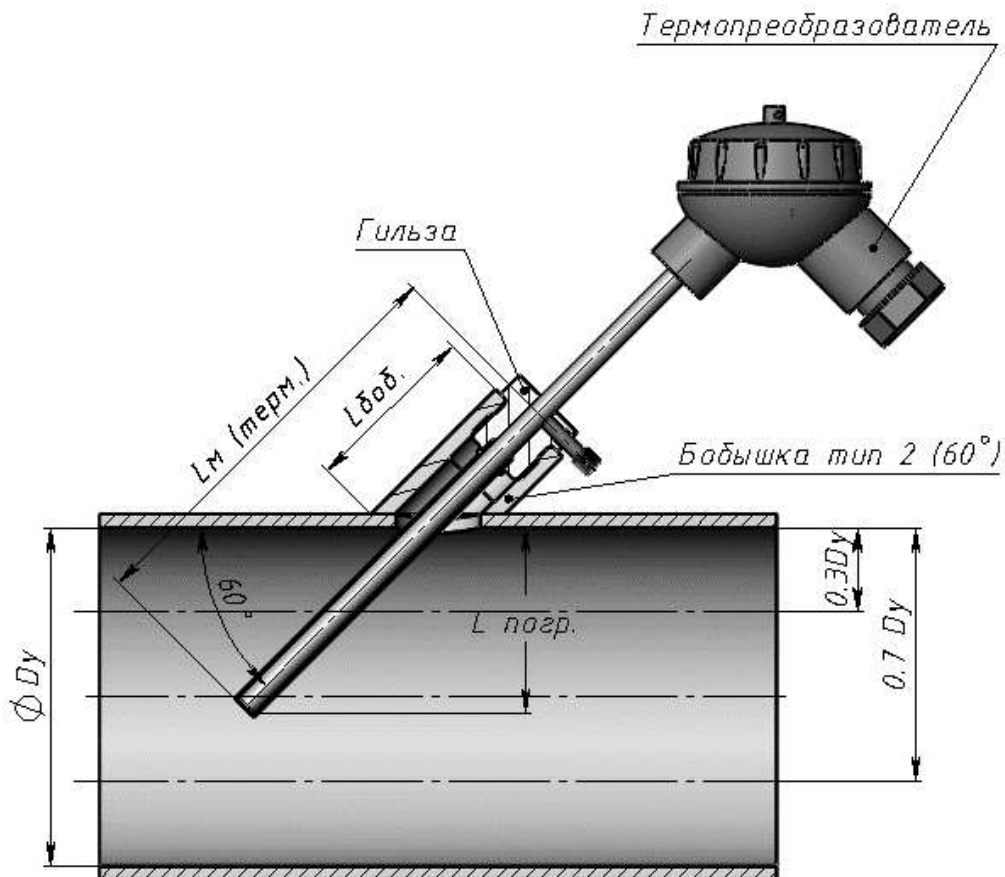
Так как $L_{погр.}$ должно находиться в зоне $(0,3...0,7)Dy$, а с целью большей стабильности в зоне $(0,5...0,7)Dy$, то расчет ведется по формуле:

$$L_m \text{ (терм.)}, \text{ мм} = (0,5...0,7)Dy / 0,707 + L_{доб.} - 4.$$

| Dy , мм | L бобышки, мм | | | |
|------------|---------------|-----|-----|-----|
| | 45 | 52 | 115 | 140 |
| 50 | 80 | 100 | 160 | - |
| 65 | 100 | 100 | 160 | 200 |
| 80 | 100,120 | 120 | 200 | 200 |
| 100 | 120 | 120 | 200 | 200 |
| 125 | 160 | 160 | 200 | 250 |
| 150 | 160 | 160 | 250 | 250 |
| 200 | 200 | 200 | 320 | 320 |
| 250 | 250 | 250 | 320 | 320 |
| 300 | 320 | 320 | 400 | 400 |

В таблице указана стандартная длина **L_m (терм.)**, мм для термопреобразователей в зависимости от **Dy** и длины применяемой бобышки **$L_{доб.}$** .

Выбор длины термопреобразователя при его установке с **гильзой 105** (или без гильзы с переходным штуцером) через косую бобышку **тип 2** (60°) в трубопроводе Dy .



Так как $L_{погр.}$ должно находиться в зоне $(0,3...0,7)Dy$, а с целью большей стабильности в зоне $(0,5...0,7)Dy$, то расчет ведется по формуле:

$$L_m (\text{терм.}), \text{мм} = (0,5...0,7)Dy / 0,866 + L_{боб} - 4.$$

| Dy, мм | L бобышки, мм | | | |
|--------|---------------|---------|-----|-----|
| | 45 | 52 | 115 | 140 |
| 50 | 80 | 80 | - | - |
| 65 | 80 | 100 | 160 | - |
| 80 | 100 | 100 | 160 | 200 |
| 100 | 100,120 | 120 | 200 | 200 |
| 125 | 120 | 160 | 200 | 200 |
| 150 | 160 | 160 | 200 | 250 |
| 200 | 160 | 200 | 250 | 250 |
| 250 | 200 | 200,250 | 320 | 320 |
| 300 | 250 | 250 | 320 | 320 |

В таблице указана стандартная длина **Lm (терм.) мм** для термопреобразователей в зависимости от **Dy** и длины применяемой бобышки **Lбоб.**